

□ 動力資源部公告 (第83-2号)

目標에너지原單位

에너지 利用合理化法 제 4 조의 規定에 의하여 다음과 같이 目標에
 너지原單位를 査定, 公告한다.

1983. 1. 28.

動力資源部長官

目標에너지原單位

1. 업체별 품목별 目標原單位

單位 { 연료 : 石油환산 kg
 전기 : kwh
 에너지 : 10³kcal

業種	業 体 名	品 名	單位	規 格	適 用 範 圍	區 分	原 單 位
纖維	(株) 鮮京合纖 水原工場	Polyester chip	톤	KS K 1301	工法 및 工程 Polyester : 용융방사 Acetate : 용해건식방사 시설규모 : '81년도 기준	연료	352
						전기	—
		Polyester Fy	톤		에너지	3,520	
					연료	723	
		Polyester Poy	톤		전기	—	
	에너지			7,230			
	연료			339			
	(株) 鮮京 水原工場	Acetate Fy+Tow	톤	가동율 : 80%이상 생산율 Polyester Chip=180%이상 Polyester Fy=160%이상 Polyester Poy=200%이상 Acetate : 95%이상	전기	—	
					에너지	3,390	
		연료	2,388				
전기		—					
에너지		23,880					
합섬직물	톤	工法 및 工程 : 제직염색(나염) 가공 시설규모 : '81년도기준 가동율 : 85%이상 생산율 : 65%이상 제품규격 : 75g/야드~300g/야드	연료	1,870			
			전기	5,050			
			에너지	31,325			

□ 公 告 □

業種	業 体 名	品 名	单 位	規 格	適 用 範 囲	区 分	原 单 位	
纖維	源進레이온(株)	인견사	톤	KS K 8005	工法 및 工程 : 이유화탄소법 시설규모 : '81년도 기준 생 산 율 : 인견사 96%이상 인견면 60%이상	연 료	2,120	
		인견면	톤			전 기	4,590	
	高麗合織(株) 安養工場	Nylon Chip	톤		工法 및 工程 : 용융방사법 시설규모 : Chip : 26,280 Ton/년 Nylon M/F : 23,700 Ton/년 Nylon S/F : 3,600 Ton/년 P. P. S/F : 6,240 Ton/년 생 산 율 : Chip : 96%이상 Nylon M/F : 90%이상 Nylon S/F : 66%이상 P. P. S/F : 30%이상	연 료	300	
		Nylon M/F사	톤	KS K 1300		전 기	1,100	
		Nylon S/F	톤			에너지	5,750	
		P. P. S/F	톤			연 료	100	
	(株) 코오롱 구미공장	Polyester Filament	톤	75D 150D	工法 및 工程 : Polyest 및 Nylon : 용융방사법 시설규모 : '81년도 기준 생 산 율 : Polyester Fy 130%이상	전 기	1,750	
		Nylon Filament	톤	70D		에너지	5,375	
		Tire Cord지	톤	KS K 0343		연 료	310	
			톤			전 기	1,380	
	鮮京合織(株) 蔚山工場	Polyester Chip	톤		工法 및 工程 : 용융항사법 시설규모 : '81년도 기준 가동율 : 90%이상 생 산 율 : 95%이상	에너지	6,550	
		Polyester S/F	톤			연 료	405	
	中央染色 加工(株)	직물 (염색가공)	km		工法 및 工程 : 연속염색가공 시설규모 : 76,800 km/년 가동율 : 80%이상 생 산 율 : 93%이상	전 기	1,180	
			km			에너지	7,000	
	(株)大宇 釜山工場	가공원단	km	36"	시설규모 : 43,200 km/년 생 산 율 : 79%이상	연 료	280	
		Y-shirts	DOZ	—		전 기	2,400	
			DOZ	—		에너지	8,800	
	化工	極東石油(株)	原 油	kl		工業 및 工程	연 료	276
							전 기	2,400
							에너지	8,760
						연 료	620	
						전 기	4,350	
						에너지	17,075	
						연 료	338.2	
						전 기	27.2	
						에너지	3,450	
						연 료	338	
						전 기	42.9	
						에너지	3,487	
						연 료	134	
						전 기	174	
						에너지	1,775	
						연 료	100	
						전 기	135	
						에너지	1,338	
						연 료	0.19	
						전 기	1.05	
						에너지	4.53	
						연 료	18.5	

業種	業 体 名	品 名	单 位	規 格	適 用 範 囲	区 分	原 单 位	
化工	極東石油 (株)	原 油	kℓ		原油：상압 및 감압증류	전 기	9.5	
		粗 油	kℓ		粗油：MEK탈납장치법 아스팔트：아스팔트산화장치법 시설규모：'81년도기준	에너지 연 료	208.8 91.5	
		아스팔트	kℓ		생산율： 原油：100%이상 粗油：72%이상 아스팔트：50%이상	전 기 에너지 연 료	102.0 1,170 29.2	
	韓國타이 어제조 (株)	타이어, 후랩	톤			工法 및 工程：자동차공정	에너지	345.8
						시설규모：78,000톤/년 생산율：80%이상	연 료	165.10
	湖南에치 렌(株)	나프타	톤			工法 및 工程：ICI법(유사)	전 기	671.7
						시설규모：1,256,000 TON/년 생산율：75%이상	에너지	3,330
	大成메탄 올(株)	메탄올	톤		미연방규격 Grade AA KS M 1658	工法 및 工程：ICI저압합성법	연 료	289
						시설규모：33만 톤/년 생산율：50%이상	전 기	68.6
	嶺南化学 (株)	복 비	톤		17-21-17	工法 및 工程：T.V.A Process	에너지	3,062
						시설규모：'81년도기준 생산율：100%이상	연 료	374
		복 비	톤		18-46-0		전 기	61.7
							에너지	3,894
	韓國카프 로락탐 (株)	카프로락탐	톤			工法 및 工程：Conventional process	연 료	82
						시설규모：'81년도기준 생산율：120%이상 제품규격：카프로락탐 99.95%이상	전 기	244
	東西石油 化学(株)	아크릴로니트 릴	톤			工法 및 工程：SOHIO공법	에너지	1,430
						시설규모：83,000 TON/년 생산율：60%이상	연 료	93
	嶺海化学 (株)	암모니아	톤		99.5wt%이 상	工法 및 工程	에너지	1,683
						암모니아 ICI 요소：Mitsui Toatsu Total Recycle "c"	연 료	424
		요 소	톤		KS M 1656 질소질46% 이상	복비：T. V. A.	전 기	1,280
시설규모：'81년도 기준 생산율：95%이상						에너지	7,400	
	복 비	톤		21-17-17		연 료	188	
						전 기	528	
	복 비	톤		18-46-0		에너지	3,200	
						연 료	288.4	
韓佛化学	구산소다	톤			工法 및 工程：전식법	전 기	773.0	
						에너지	4,817	
						연 료	110.1	
						전 기	129.6	
						에너지	1,425	
						연 료	11.1	
						전 기	31.2	
						에너지	189	
						연 료	14.2	
						전 기	52.0	
						에너지	272	
						연 료	112	

業種	業 体 名	品 名	單位	規 格	適 用 範 圍	區 分	原 單 位	
化工	韓佛化學 (株)	백카본	톤		시설규모: '81년도 기준 생산율: 규산소다 100%이상 백카본 100%이상	전 기	14.1	
						에너지	1,153.3	
	金湖化學 (株)	Phenol	톤		工法 및 工程: Allied Process 시설규모: 40,000 TON/년 생산율: 55%이상	연 료	335	
						전 기	184	
食品	(株)眞露	주정(전분질)	kl	KS H 2302 95%	공법 및 공정: 고체곡자법 시설규모: 27,375 kl/년 생산율: 70%이상	에너지	3,810.0	
						연 료	330	
		주정(조주정)	kl	KS H 2302 95%		전 기	473	
						에너지	4,483	
	味元(株) 東來工場	Lysine	톤		工法 및 工程 Lysine: 발효법 전분: 습식법 포도당: 절삭법	연 료	124.5	
						전 기	57.8	
		전 분	톤	KS H 2009		시설규모: '81년도 기준	에너지	1,390
							연 료	62
							전 기	19
							에너지	668
	東邦油糧 (株)	포도당	톤	KS H 2008		연 료	1,190	
						전 기	3,810	
		초 산	톤				에너지	21,425
							연 료	110
							전 기	184
							에너지	1,560
	대두박	톤			工法 및 工程 대두박: 추출탈용제 대두유: 탈산, 탈석, 탈취	연 료	300	
						전 기	365	
						에너지	3,913	
						연 료	240	
대두유	톤	KS H 2102		시설규모: '81년도 기준 생산율: 48.6% 이상 제품규격 대두박: 수 분: 13%이하 조단백: 4.4%이상 조회분: 6.5%이하	전 기	879		
					에너지	4,598		
					연 료	43.9		
					전 기	61.5		
豊韓醱酵 (株)	주정(전분질)	kl	KS H 2302 95%	工法 및 工程: 절충법 시설규모: 16,250 kl/년 생산율: 85%	에너지	592.8		
					연 료	101.3		
	주정(당 질)	kl	KS H 2302 95%			전 기	80.7	
						에너지	1,214.8	
서울食品 工業(株)	정제유	톤		工法 및 工程 정제유 탈취 } 탈취정제 마아가린·쇼팅 }	연 료	123.8		
					전 기	50		
	정제유	톤				에너지	1,363	
						연 료	97	
정제유	톤				전 기	36		
					에너지	1,060		
정제유	톤				연 료	175		
					전 기	100		
정제유	톤				에너지	2,000		
					연 료	175		

業種	業 体 名	品 名	單位	規 格	適 用 範 圍	區 分	原 單 位
食品	第一製糖 (株) 釜山工場	마아가린, 쇼 팅	톤	KS H 2002	제빵 : Sponge식	연 료	190
		제 빵	톤	KS H 2105	분무류 : Nozzle식	전 기	120
					시설규모 : '81년도 기준	에너지	2,200
		분무류	톤	KS H 2105	생산율 :	연 료	175
					정제유 80%	전 기	170
		밀가루	톤	KS H 2012	마아가린·쇼팅 85%	에너지	2,175
					제빵 70%	연 료	220
		사 료	톤	KS H 2012	분무류 90%	전 기	140
					工法 및 工程	에너지	2,550
		프리믹스	톤	KS H 2012	밀가루 : 분쇄법	연 료	—
	사료 : 분쇄배합법				전 기	81.8	
	프리믹스	톤	KS H 2012	프리믹스 : 혼합법	에너지	204.5	
				시설규모 : '81년도기준	연 료	0.35	
	東西食品 (株)	I / C	톤	KS H 2012	생산율	전 기	9.5
					밀가루 90%이상	에너지	27.3
		F / D	톤	KS H 2012	사 료 60%이상	연 료	7.9
					프리믹스 90%이상	전 기	5.0
		I. C. P	톤	KS H 2012	工法 및 工程	에너지	91.5
					I / C : 열풍건조법	연 료	889.8
		R. C. P	톤	KS H 2012	F / D : 냉동건조법	전 기	823.7
C / P : 열풍건조법					에너지	10,957	
라 면		톤	KS H 2111	시설규모 : '81년도 기준	연 료	3,131.5	
				생산율	전 기	7,307	
스 벅	톤	KS H 2111	I. C. P : 65%이상	에너지	49,583		
			F / D : 60%이상	연 료	233.3		
유 지	톤	KS H 2111	I. C. P : 80%이상	전 기	357.6		
			R. C. P : 60%이상	에너지	3,227		
맥 아	톤	KS H 2111	工法 및 工程	연 료	187.4		
			라면 : Frying법	전 기	176.8		
맥 주	kl	KS H 2111	스벡 : Parching 및 Frying법	에너지	2,316		
			유지 : 탈취정제법	연 료	110.1		
朝鮮麥酒 (株)永登 浦工場	톤	KS H 2111	시설규모 : '81년도 기준	전 기	22.3		
			생산율	에너지	1,157		
맥 주	kl	KS H 2111	라면 : 85%이상	연 료	186.9		
			스벡 : 100%이상	전 기	172.6		
맥 주	kl	KS H 2111	유지 : 100%이상	에너지	2,301		
			시설규모 : 36,000 TON / 년	연 료	132.7		
맥 주	kl	KS H 2111	생산율 : 32%이상	전 기	43.7		
			시설규모 : 365,400 kl / 년	에너지	1,436		

□ 公 告 □

業種	業 体 名	品 名	单 位	規 格	適 用 範 圍	区 分	原 单 位
食品	일신産業 (株)	맥 주	kℓ		생산율 : 38% 이상 kℓ/년	전 기	105
		주정(전분질)	kℓ	KS H 2302 95%	工法 및 工程 : 액체곡자법 시설규모 : 2,200 kℓ/년	에너지	672.5
		주정(당질)	kℓ	KS H 2302 95%	생산율 : 90% 이상	연 료	518.3
		주정(조주정)	kℓ	KS H 2302 95%		전 기	268
						에너지	5,853
						연 료	372
						전 기	206
						에너지	4,235
						연 료	232.6
						전 기	80
						에너지	2,526
金属	金湖實業 (株) 釜山工場	철 근	톤	KS D 3504	工法 및 工程 : 전기로 제강 및 가열압연 시설규모 : '81년도 기준 가동율 : 80% 이상 생산율 : 50% 이상	연 료	30.5
		환 봉	톤	KS D 3503		전 기	90
		앵 글	톤	KS D 3503		에너지	530.0
						연 료	30.5
	韓國鑄鐵 管工業 (株)	다타일주철관	톤	KS D 4311	工法 및 工程 : 원심주조 시설규모 : 104,000 TON/년 생산율 : 60%	전 기	91.0
		사형주철관	톤	KS D 4306		에너지	532.5
						연 료	30.0
						전 기	91.0
						에너지	527.5
	仁川製鐵 (株)	철 근	톤	KS D 3504	工法 및 工程 : 가열압연 시설규모 : 900,000 TON/년	연 료	38.0
		선 재	톤	KS D 3554		전 기	117.0
						에너지	672.5
						연 료	269.2
					전 기	207.9	
					에너지	3,212	
					연 료	156.8	
					전 기	207.9	
					에너지	2,088	
					연 료	148.3	
					전 기	207.9	
					에너지	2,003	
					연 료	148.3	
					전 기	207.9	
					에너지	2,003	
					연 료	35	
					전 기	72	
					에너지	530	
					연 료	38	
					전 기	136	
					에너지	720	
					연 료	42	
					전 기	62	
					에너지	575	

業種	業 体 名	品 名	单 位	規 格	適 用 範 圍	区 分	原 单 位	
	韓國鐵鋼 (주)	빌렛트	톤			연료 전기 에너지	3.45 500 1,284.5	
		강판	톤	KS D 3503	工法 및 工程 : 열간압연 시설규모 : '81년도 기준	연료 전기 에너지	44.6 63.0 604	
	韓國鋳業 製鍊(株) 溫山동제 련소	철근	톤	KS D 3504	생산율 : 강판 93%이상 철근 : 50%이상	연료 전기 에너지	38 75 568	
		전기동	톤	99.96% 이상	工法 및 工程 : 자용료, 전련 시설규모 : '81년도 기준 생산율 : 80%이상	연료 전기 에너지	190 1,400 5,400	
	(株)水豊 석포제련 소	황산	톤	95%이상		연료 전기 에너지	2 86 235	
		아연피	톤	99.99%	工法 및 工程 : 습식제련법 시설규모 : '81년도기준	연료 전기 에너지	118 4,200 11,680	
	(株)水豊 석포제련 소	황산	톤	98%	생산율 : 90%이상	연료 전기 에너지	2.4 79 222	
		카드뮴피	톤	99.99%		연료 전기 에너지	1,311 2,200 18,610	
		황산동	톤	98.5%		연료 전기 에너지	28 85 493	
	仁川合金 鐵(株)	Fe-Si	톤	KS D 1542	工法 및 工程 : 전기로법 시설규모 : 14,000 TON/년 가동율 : 90%이상 생산율 : 90%이상	연료 전기 에너지	— 9,350 23,375	
	窯業	東西유리 (株) 水原工場	병유리	톤	KS L 2501	工法 및 工程 : End Port Firing 용융법 시설규모 : 39,420 TON/년 생산율 : 58%이상	연료 전기 에너지	240 135 2,738
			이화산업 (株)	내장타일	평	KS L 1001	工法 및 工程 내장타일 : Tunel 식소성	연료 전기 에너지
		아세아시멘트	적벽돌	매	KS L 4201	적벽돌 : Tunel 및 Hoff-man 식소성 시설규모 : '81년도 기준 생산율 : 내장타일 83%이상 적벽돌 60%이상	연료 전기 에너지	0.176 0.072 1.94
			크링카	톤		시설규모 : 크링카 6,250TON/일	연료	89

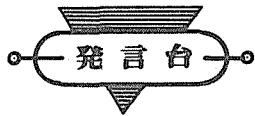
□ 公 告 □

業種	業 体 名	品 名	单 位	規 格	適 用 範 囲	区 分	原 单 位
窯業	아세아시멘트(株) 제천공장	시멘트	톤	KS L 520	가동율: 90%이상 생산율: 95%이상	전 기	81
						에너지	1,093
	三星化成(株)	연 와	톤		工法 및 工程: 소성법 시설규모: '81년도 기준 생 산 율: 73%이상 제품규격: SK 40이상 (불소성연와제외)	연 료	85.5
						전 기	115
	韓國유리(株) 釜山工場	관유리	톤	KS L 2001	工法 및 工程: ASAHIA 시설규모: '81년도 기준 가 동 율: 100%이상 생 산 율: 100%이상	에너지	1,143
						연 료	157
	三星코닝(株)	Bulb	톤		工法 및 工程: Side port식 시설규모: 18,800 TON/년 생 산 율: 82%이상	전 기	200
						에너지	2,070
	大林窯業(株)	위생도기	톤	KS L 1551	工法 및 工程: 터널직화식 시설규모: '81년도 기준 가 동 율: 98%이상 생 산 율: 95%이상	연 료	590
						전 기	580
	타 일	평	KS L 1001		에너지	7,350	
					연 료	5.2	
	극동요업(株)	Mosaic Tile	톤	KS L 1001	工法 및 工程: 소성법 시설규모: 15,300 TON/년 생 산 율: 58%이상	전 기	115
						연 료	244
						전 기	260
						에너지	3,090
製紙 · 木材	半島木材(株)	일반합판	매	KS F 3101 4'×8'×4 ⁷ / ₁₆ "	工法 및 工程: 접착법 시설규모: '81년도 기준	연 료	1.20
						전 기	1.20
		가공합판	매	KS F 3101 4'×8'×4 ⁷ / ₁₆ "	생산율 일반합판: 65%이상 가공합판: 100%이상	에너지	15.00
						연 료	0.47
	홍원제지(株)	백상지지	톤	KS M 7102	工法 및 工程: 장막식 초지공정 시설규모: 46,000 TON/년 생 산 율: 90%이상 제품규격: 58g/m ² ~300g/m ²	전 기	0.32
						에너지	5.50
	雙龍製紙(株) 烏山工場	크라프트지	톤	KS M 7501	工法 및 工程: 장막식 초지공정 시설규모: 105,000 TON/년 생산율 # 1 PM 60%이상 # 2 PM 90%이상	연 료	200
						전 기	580
	大元製紙(株)	크라프트지	톤	KS M 7501	工法 및 工程: 장막식 초지공정 시설규모: 110,000 TON/년 생산율: 60%이상	에너지	3,450
						연 료	152
						전 기	775
						에너지	3,458
						연 료	170.5
						전 기	688.5
						에너지	3,426

業種	業 体 名	品 名	单 位	規 格	適 用 範 圍	区 分	原 单 位
製紙 · 木材	韓國合板 (株)	합 판	매	KS F 3101 4'×8'×4 ^{mm}	工法 및 工程 : 접착법	연 료	1.08
					시설규모 : 16,500 TON/년 생산율 : 65%이상	전 기	1.02
	鮮京木材 (株)	합 판	매	KS F 3101 4'×8'×4 ^{mm}	工法 및 工程 : 접착법 (건조된 원목수입사용) 시설규모 : 120,000 TON/년 생 산 율 : 70%이상	연 료	0.53
	大韓펄프 (株) 議 政府工場	판 지	톤		工法 및 工程 : 환망 및 장망식 초지공정 시설규모 : 68,000 TON/년 생 산 율 : 95%이상	전 기	0.83
						에 너 지	7.38
						연 료	160
						전 기	580
						에 너 지	3,050

2. 目標에너지 原單位 달성 기한 : 1984년 12월 31일까지
부 칙

이 公告는 公고한 날로부터 시행한다.



새롭게 단장한 「石油協會報」를 보고

李 洪 煥

(湖南精油·철도수송과장)

癸亥年の 1月号 「石油協會報」를 받고보니 우선 산뜻한 새 表紙의 도안과 함께 題字까지 바뀌었다.

그 동안 사용해온 表紙圖案이 日本에서 발행되는 「石油と石油化学」誌의 그것과 너무 흡사해 보기가 민망했었는데……

새해와 더불어 表紙가 새롭게 단장한 새 表紙를 보니 무척 호감이 간다.

協會報제작자들의 끊임없는 努力의 결과라고 생각하며, 앞으로도 부단한 노력과 창의력개발로 精油業界에 보탬이 되는 協會報가 되도록 힘써 줄 것을 기대한다.

특히 石油資料인 「世界の 에너지展望」은 매우

유익한 情報로서 회원사는 물론, 일반독자들에게도 많은 도움이 되리라고 믿어진다. 또 대부분이 딱딱한 에너지記事중에서 石油斷想欄중의 「뜻감과 언감」(金球石 京仁에너지理事님)의 구수하고 해학적인 글은 빙긋 웃음을 자아내게 하는 재미있는 수필이었다.

한가지 아쉬움이 있다면 石油業界소식란중에 너무 굵은 墨線을 많이 사용한 것이 흠이다.

이런 굵은 墨線을 많이 쓰던 시각적으로도 좋지 않고, 또 상스럽지 못한 뜻으로도 인식될 오해가 있으니 앞으로는 삼가해 주었으면 한다.

協會의 발전을 빈다.