

《技術報告》

저온에서 행하는 액체침투 탐상방법

LIQUID PENETRANT TESTING AT LOW TEMPERATURE

R. BARBIER

FRAMATOME - EXPORT (FRAMEX)

ABSTRACT

Tests on Liquid Penetrant products normally utilized in the temperature range 10°C to 40°C have shown that the required sensibility can not be obtained at temperatures lower than 10°C with the penetration and development time usually specified in the operating procedures. It is thus confirmed that 10°C is the lowest allowable temperature for use of these products. The results obtained with a penetrant and developer specially formulated for low temperatures (SHERWIN B 305 + D100) are satisfactory between 0°C and 15°C.

I. 서 론

일반적으로 액체침투 탐상은 시방서에 규정되어 있는 온도 범위 내에서 시행한다.

ASME code : 15°C - 52°C

RCC-M* French Code : 10°C - 40°C

AFNOR HF A 09-120 : 10°C - 50°C

* RCC-M: Electricite de France 와 FRAMATOME에서 기초하였으며, nuclear island의 기계장비에 관한 설계 및 건설에 적용하는 법칙이 기술되어 있다.

작업 장이나 건설현장에서 검사를 수행할 때 검사온도의 상한은 거의 문제가 되지 않는다. 그러나 검사온도의 하한, 즉 10°C는 현장에서 겨울에 검사를 수행할 때 자주 문제가 발생한다. (피검체에 예열을 해야하거나 검사를 수행할 수 없는 문제가 생긴다).

위에 언급된 code에서는 규정온도 이외의 범위에서 검사할 때는 검사감도가 일정하게 유지된다는 것을 증명할 수 있을 때에만 사용할 수 있게 규정되어 있다.

이런 문제를 감안하여 FRAMATOME에서는 일반적으로 10°C - 40°C에서 사용하는 탐상자재를 0°C - 10°C에서도 사용할 수 있도록 검사방법을 변경 시켜 일련의 연구를 계속해왔다. 검사의 정확한 감도를 보장할 수 없기 때문에 연구방향을 저온에서 사용할 수 있게 특별히 제작된 탐상자재의 성능 분석으로 기울이게 되었다.

2. 검사방법

검사는 National Testing Laboratory에서 다음 4 단계의 온도로 냉방된 실험실에서 수행되었다. : 15°C, 10°C, 5°C, 0°C 액체침투 탐상자재의 감도는 이미 알려진 결합이 있는 3개의 시편을 사용하여 검사하였다.

- 시편 A : 굽힘으로 균열이 생긴 니켈판(시편 은 감도의 정도 즉 "거칠 (coarse)" "중간 (medium)" "미세 (fine)" 에 따른 3개의 시편이 제작되었다. see figure 1)
- 시편 B : 굽냉으로 균열이 생긴 알미늄(figure 1)
- 시편 C : Billing 으로 균열이 생긴판 (figure 2)

일반적인 검사방법으로는 시편의 표면상태와 결합형태가 완전하게는 나타나지 않았으나 침투탐상자재 (침투제, 현상제) 의 감도를 알아보기 위해 시편전체를 관찰하였다. 매 검사에 대한 결과는 사진으로 기록되었다. 결과사진이 탐상자재의 감도를 나타내지는 못한다.

왜냐하면 검사자가 직접 눈으로 관찰하는 것과 결과사진과의 비교가 없기 때문이다. 그러므로 이 사진은 오직 결과를 보여주는데 그 목적이 있다. 따라서 결과분석은 검사시 시편에 나타난 결과를 바탕으로 검사자가 직접 한다.

이러한 방법으로 다섯조의 침투탐상자재가 검사되었다.

1, 2, 3 조 : 일반적으로 10°C - 40°C 범위내에서 사용하는 탐상자재

1 조는 전설현장에서 자주 사용되는 것이며, 3 조는 작업장에서 FRAMATOME 이 사용한 것이다. 위에 언급한 세 종류의 탐상자재는 모두 적정검사 조건내에서 좋은 탐상결과를 얻을수 있는 자재들이다.

4, 5 조 : 저온에서 특별히 사용할수 있다고 간주되는 탐상자재.

이들은 프랑스에서는 거의 상업화 되지 않았다. 모든 침투제는 붉은색이며 수세성이므로 물로 직접 수세가 가능하다.

침투제 1에는 형광물질이 첨가되었다. 침투제 4, 5를 제외한 모든 침투제는 분무기통에 들어 있다.

모든 검사는 다음의 검사 절차를 적용하여 각온도 범위 내에서 (15°C, 10°C, 5°C, 0°C) 수행하였다.

- 저온의 안정화
- 시편을 10분간 초음파 세척
- 침투제 적용 (침투시간은 20분)
- 침투제 적용을 육안검사

- 물 세척 및 건조
- 현상제 적용
- 7, 15, 30, 50분에 육안검사 및 사진촬영
- 시편을 10분간 초음파 세척
그후 침투 시간을 30분과 40분으로 하여 재검사.
검사시 주로 관찰해야 하는 것은 :
 - 탐상자재의 적용 용이성 (저온에서 분사의 곤란등)
 - 다음과 같은 사항을 고려하여 탐상자재의 감도를 평가한다 : 온도, 침투시간, 현상시간

3. 결과

표준탐상자재 1, 2, 3 조

검사조건 (침투시간, 현상시간) 에 관계없이 10°C 이하에서는 좋은 탐상결과를 얻을 수가 없었다.

Figure 3 은 시편C에 탐상자재 3조를 적용하여 얻은 결과이다.

거친 결함은 5°C 와 0°C에서 탐상할때 지시가 곧 얼룩져서 나타났다.

시편A (figure 4) 의 미세한 결함은 0°C - 15°C에서 탐상할때 지시의 감도가 현저하게 나빠졌다.

감도가 나빠지는 이유는 다음의 몇 가지 사항으로 설명될 수 있다.

- 결함내에 습기가 있는 경우 : 침투제와 침투를 방해 한다.
- 파이프침투제 제거가 어려운 경우 : 이는 콘트라스트를 감소시키고 허위지시를 유발케 할 위험이 있다.
- 현상제의 전조가 어려운 경우 : 현상제의 젖은 막에서 지시가 퍼질위험이 있다. figure 3b 와 3c (5°C 와 0°C)에서 어두운 부분이 이 현상을 나타낸다. (0°C에서 전조시간 10분 이상)
- 탐상자재가 분무기 통에 들어있는 경우 : 온도에 따라 내부압력이 줄어들어 현상제 적용에 어려움이 따른다. (figure 5).

figure 6 은 유명회사 제품이 온도에 따른 압력변화를 나타낸 곡선이다.

10°C 이하에서 탐상할때 발생되는 문제점은 검사절차에 관계없이 표준 탐상자재를 사용하여 액체 침투 팀상에 대한 검사온도의 하한을 잘 나타내고 있다.

특수탐상자재 4 조

이 현상제, 침투제는 저온 특히 5°C 에서 앞에 언급한 세종류의 탐상자재보다는 좋은 탐상결과를 얻을수 있다. 현상제는 접착력이 적은데에도 불구하고 퍼검체 표면에 균일하게 도포되지 않으나 침투제는 다른 탐상자재와는 달리 저온에서 쉽게 세척될수 있다.

모든 온도 범위내에서 침투시간을 40분, 현상시간을 7분으로 하였을때 가장좋은 탐상결과를 나타낸다. 그러나 감도는 표준상태 (15°C 에서 1, 2, 3조)에서 탐상했을때보다 좋지는 않다.

5조 : 침투제 SHERWIN B305, 현상제 SHERWIN D100

이 탐상자재의 감도는 온도 $0^{\circ}\text{C} \sim 15^{\circ}\text{C}$ 범위에서 좋은 감도를 나타낸다. 특히 0°C 와 5°C (figure 7)에서 탐상결과는 명백히 좋아졌다. 침투시간을 40분 현상시간은 약간 짧게 7분정도로 하였을때 가장좋은 탐상결과를 얻을수 있었고 감도는 표준탐상자재를 사용하여 15°C 에서 탐상하였을때와 동일한 감도를 얻을수 있었다. 탐상감도는 $0^{\circ}\text{C} \sim 10^{\circ}\text{C}$ 에서 큰 변화가 없었다는 것도 팔목할만 하다.

탐상자재 5조의 특성

FRAMATOME Laboratory(*)에서 플렉시 유리 시편에 또 다른 검사를 수행하는 과정에서 다음과 같은 것이 관찰되었다.

- 침투제 B305은 얇은 층에서 색이 얹어졌다. (figure 8)
- 이 시편에 대한 침투력은 Adrox 9 VF 1와 같은 표준 탐상자재보다 약했다. (figure 8)
- 침투제는 세척시 물과 반응하여 색이 진해졌고 (figure 9), 표준탐상 자재와 반응하여 침투제가 국부적으로 제거되는 것이 관찰되었다.
- 이 마지막에 언급된 특성은 불연속부에 습기가 있을때 저온에서 탐상시 장점이 된다. 침투제 B 305는 물과 반응하고, (열의 생성) 이 반응은 다음과 같은 두 주요결과를 나타낸다.
- 침투력 증대와 색깔이 진해짐
- 0°C 이하에서 성애를 녹여 결과적으로 색깔을 진하게 함.

B 305는 알코올과도 동일하게 반응한다. 현상제는 알코올 용액이므로 이는 지시의 콘트라스트를 증대시킨다.

탐상제 B 305와 D100을 스텐레스강 탐상에 사용할수 있는지 여부를 알아보기 위해 유황 및 염소함

유량을 분석하였다.

(*) CEREND : Centre d'etudes et de Recherche sur les Essais Non Destructifs FRAMATOME, Chalon sur saone

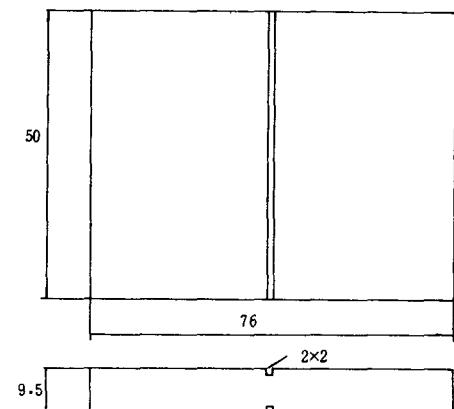
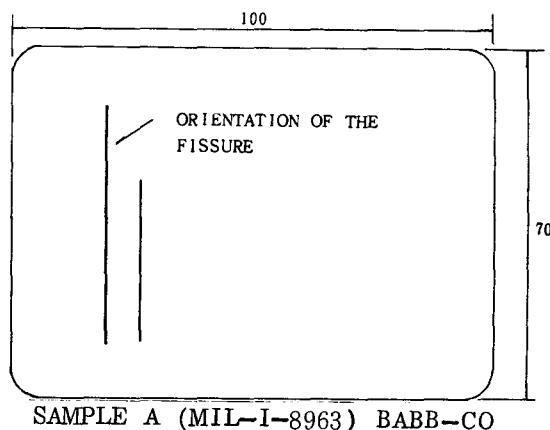


FIGURE 1

D 100의 염소함유량은 200 ppm을 초과하여 요구 조건에 부합되지 않았다. FRAMATOME의 요구에 따라 D 100의 분사가스의 성분을 프레온에서 부탄 - 프로판으로 바꾸어 이 탐상자재의 염소함유량을 허용기준까지 낮출수 있었다.

이와 같은 작업이 B 305와 D 100의 감도를 감소시키지는 않았다. 그것의 확인검사는 예전되었다.

4. 결 론

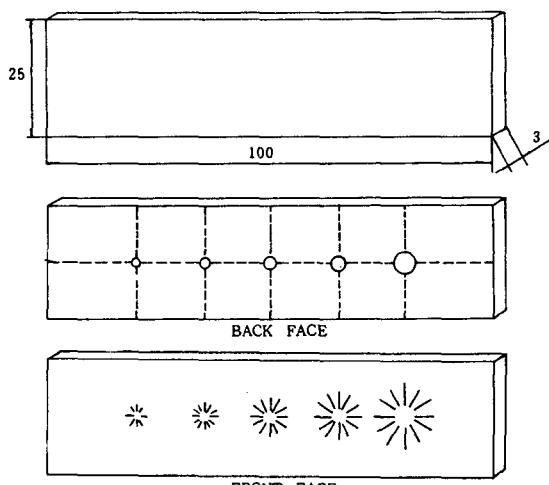
표준탐상자재로 $10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 에서 시행하는 액체 침투 탐상 절차는 (침투시간, 현상시간) 10°C 이하에서는 감도를 그대로 유지하지는 못했다.

그러므로 이온도는 사용가능 최저온도라는 것을 알

았다. 저온에 사용하기 위해 특별히 제작된 침투제와 현상제 (SHERWIN B 305+D100)를 사용하여 0°C ~ 15°C에서 만족할만한 탐상결과를 얻었다. 그러나 현상제는 높은 염소함유량 (> 200 ppm)때문에 특정한 물질 (니켈, 오오스테 나이트강)에 사용에는 문제가 되었다. 이러한 문제는 감도에 영향을 주지 않는 분사가스의 성분을 바꿈으로서 해결되었다.

어쨌든 FRAMATOME의 연구결과는 저온에서 액체침투탐상을 가능하게 하는 한 방법을 제시하였다.

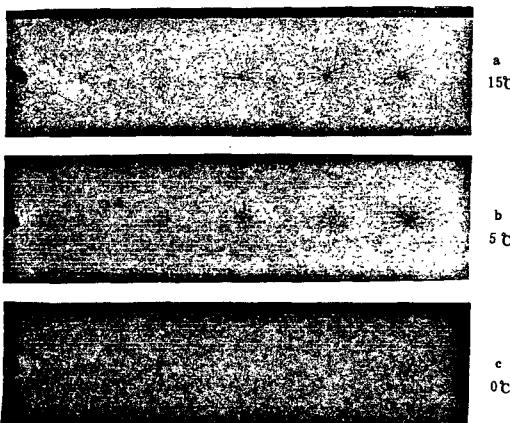
다른 가능한 방법으로는 thioxotropic 침투제(적용하기 쉽고 시편에 점착성이 있는 비스코우스 탐상자재)를 사용하면 가능할 것이다. 이 방법은 ARDROX 사에서 제안한 방법이다.



SAMPLE C AUTOMATISATION INT.
FIGURE 2.

EVOLUTION OF INDICATIONS
AS A FUNCTION OF THE TEMPERATURE

PAIR 3 PENETRATION : 30MIN
DEVELOPMENT : 7MIN



SAMPLE C.
FIGURE 3

SENSIBILITY AT 15°C and 0°C

SAMPLE A PAIR 3 : PENETRATION: 40MIN
DEVELOPMENT: 7MIN

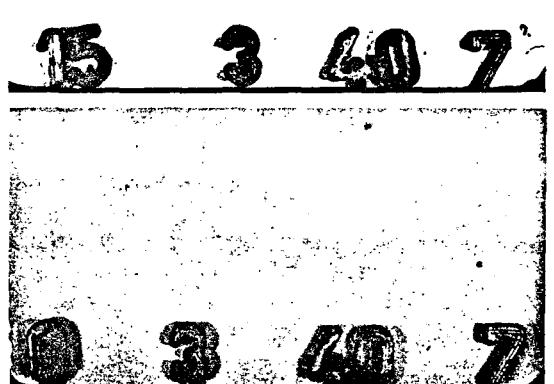


FIGURE 4.

DIFFICULTIES FOR APPLICATION
OF DEVELOPER AT 0°C

PAIR 1 PENETRATION : 40MIN
DEVELOPMENT : 7MIN



SAMPLE C
FIGURE 5

INTERNAL PRESSURE OF SPRAY CAN
AS A FUNCTION OF THE TEMPERATURE

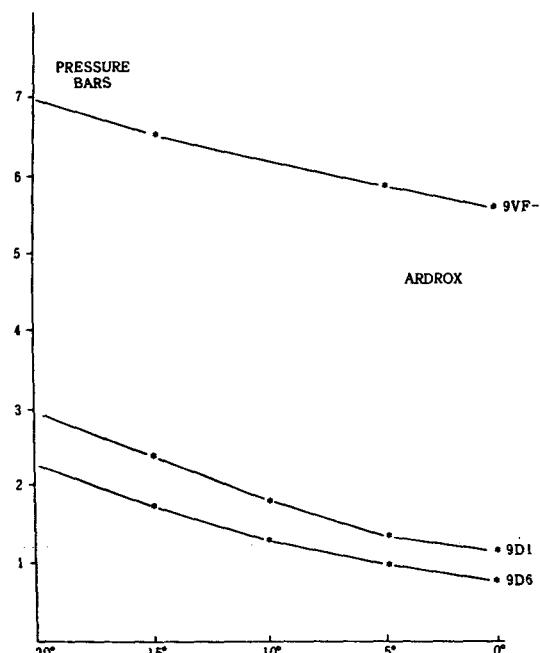
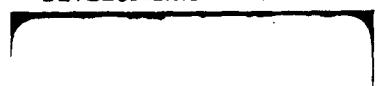


FIGURE 6

RESULTS AT 0°C

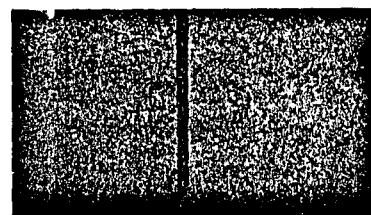
PAIR SHERWIN B 305 + D 100

PENETRATION : 40 MIN
DEVELOPMENT : 7 MIN

A



B



C

PENETRATION COMPARISON ON

PLEXIGLAS BLOCK

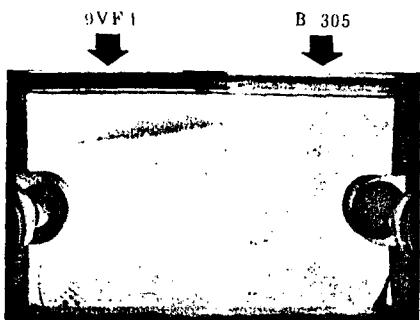
 $t = 30\text{ s}$  $t = 10\text{ mn}$

FIGURE 7

WATER RINSING

ON PLEXIGLAS BLOCK

LOCAL ELIMINATION OF 9 VF 1 SURFACE COLOR INTENSIFICATION OF B 305

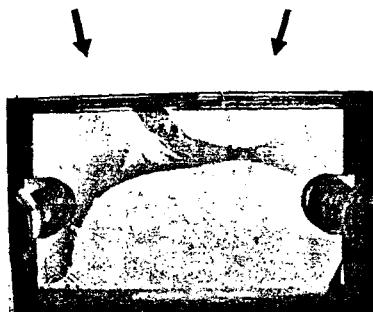


FIGURE 9

FIGURE 8