

EIAK 団体規格 ③

酸化金属 皮膜固定 抵抗器

EIAK-R-2

本会 標準課

최근 세계 각 선진국에서는 제품의品質向上과 生産性 提高라는 두개의 커다란 목적을 위하여 工業標準化 事業을 적극 추진하고 있다.

이에 우리나라에서도 工業標準化事業을 기본方針으로 세워놓고 있어 本会는 工業標準化事業을 主要業務로 적극 推進하고자 今年度 目標로 범용성 있는 主要部品 5 개 品目을 選定하여 「EIAK 団体規格」을 制定하게 되었다.

이 团体規格 制定은 標準화를 통하여 製品의互換性과 生産性을 높여 製品原価를 절감에 그 근본目的이 있는 것이며, 이는 部品製造業체는 물론 Set業체도 實踐함으로써 目的을 달성할 수 있는 것이다.

이번 호에는 「EIAK 団体規格」의 第3次 品目으로 酸化金属皮膜 固定抵抗器가 선정되어 関聯業체와 충분한 검토를 거쳐 制定하게 되었다.

本会는 앞으로 계속해서 第4, 第5 品目の 团体規格制定을 적극 추진하여 標準化事業의 결실을 맺고자 한다. 関聯業체의 적극적인 協力 을 바란다.

1. 適用範圍 : 이 規格은 電子 및 電氣通信機器, 電氣計測機器 및 其他 電子応用機器에 使用하는 酸化金属皮膜固定抵抗器(以下 抵抗器라 称함)에 関하여 規定함.

備考: 酸化金属皮膜fixed抵抗器라는 것은 磁器의 表面에 密着시킨 酸化金属皮膜을抵抗素体로 하여 여기에 端子를 부착한抵抗体에 外装을 한 非絕緣形의 것을 말함.

2. 用語의 意味 : 이 規格에서 使用하는 用語의 意味는 다음과 같음.

(1) 公称抵抗値: 公称抵抗値라 함은 抵抗器의 表面에 表示되어 있는 抵抗値를 말함.

(2) 定格電力: 定格電力이라 함은 規定의 周圍 温度에 있어서 連續負荷하여 얻는 最大電力を 말하고 最高使用電压을 超過하지 않는 것으로 함.

但, 周圍溫度가 規定의 周圍溫度를 超過하는 경우에는 그림 1의 輕減曲線에 依하여 電力を 輕減하지 않으면 안됨.

(3) 最高使用電压: 最高使用電压이라 함은 抵抗器에 인가할 수 있는 最高電压이며 定格電力과 公称抵抗値에 对하여 各 形狀에 應하여 制限된 最高電压를 말함.

(4) 使用溫度範圍: 使用溫度範圍라 함은 定格電力의 定義에 따라서 抵抗器에 連續負荷의 狀態에서 使用될 수 있는 周圍溫度의範圍를 말함.

3. 形名: 形名은 種類, 形狀, 公称抵抗値 및 抵抗値 許容差에 依해서 区分하여 다음 例와 같이 構成함.

〔種類를 表示〕 〔形狀을 表示〕 〔特性을 表示〕
하는 記号 하는 記号 하는 記号
(3.1) (3.2) (3.3)

例: RS

2

B

〔公称抵抗値을 表示하는記号〕 (3.4)	〔抵抗値許容差을 表示하는 記号〕 (3.5)
例： 100KΩ	G

- 3.1種類：種類는 酸化金属皮膜抵抗器를 表示하는 RS의 두 文字로 表示함.
- 3.2形状：形状은 定格電圧 (Watt) 을 表示하는 数字로 1/2, 1, 2, 3, 4, 5 및 7 W의 7種類로 함(表4参照)
- 3.3特性：特性은 電氣的 特性에 依하여 B로 함. (表1参照)
- 3.4公称抵抗値：公称抵抗値은 옴 (Ω), 키로 옴 (K Ω)의 単位로 表示함을 原則으로 함. (4.3参照)
- 3.5抵抗値許容差：抵抗値 許容差는 $\pm 2\%$ (G), $\pm 5\%$ (J), $\pm 10\%$ (K)의 3種類로 함. (表6参照)

表1

記号文字	定格電力에 대한 最高周圍温度 (°C)
B	70

4. 定格

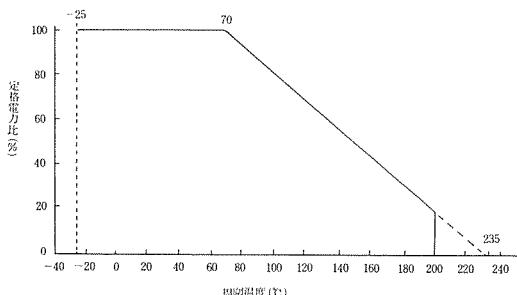
- 4.1 定格電力：定格電力은 70°C 以下에 있어 서 連續使用에 適合한 電力의 最大值이며 6.5를 만족시키는 值(值)으로 함.
各 形狀에 대한 定格電力은 表4의 方法으로 함.
周圍温度가 上記温度를 超過하는 경우의 定格電力은 그 림 1의 輕減曲線에 依하여 輕減함

付表：定格 및 性能의 概要

形 状 (3.2)	外形構造에 의하여 (電力에 依하여) 7種으로하고 그림2 및 表4의 方法으로 함.
特 性 (3.3)	定格電力에 对한 最高周圍 temperature를 70°C로 하고 B特性으로 함.
抵抗値許容差 (3.4)	G($\pm 2\%$), J($\pm 5\%$) 및 K($\pm 10\%$)의 3種類로 함
定 格 電 力 (4.1)	1/2W, 1W, 2W, 3W, 4W, 5W 및 7W의 7種으로함.
定 格 電 壓 (4.2)	定格電力과 公称抵抗値에 依해서 算出하고 表4의 方法으로 함
公称抵抗値 (4.3)	Ω , K Ω , M Ω 로 表示하고 有効數值는 表2를 標準으로함.
使用温度範圍 (4.4)	-25~200°C로 하고 周圍温度가 70°C를 超過할 경우에는 그림1에 依하여 輕減함.
端子強度 (5.5.1)	引張強度：線径에 따라 規定荷重을 1~5秒間 加하여도 破損되지 않을 것.
端子強度 (5.5.2)	屈折強度：規定의 荷重을 加하여 90度로 左右 1回 孖부려도 破損되지 않을 것
抵抗温度特性 (6.2)	$\pm 350\text{ppm}/\text{°C}$ ($\pm 0.035/\text{°C}$)
短時間過負荷 (6.3)	定格電壓의 2.5倍를 5秒間 인가 한 後 30分 放置 $\pm (1.0\% + 0.05\Omega)$ 以内.
耐温負荷壽命 (6.4)	40°C, 90~95%中에 定格 電壓을 간헐 負荷로 500時間行하고 $\pm 5\%$ 以内.
負荷壽命 (6.5)	70°C 中에서 定格電壓을 간헐負荷로 1,000時間 行한 後에 $\pm 5\%$ 以内
땜납耐熱性 (6.6)	350±10°C의 땡납槽에 3±0.5秒 담근 後 $\pm (1.0 + 0.05\Omega)$ 以内.
땜납附着性 (6.7)	230±5°C의 땡납槽에 5±0.5秒 담근 後, 丹周方向 3/4以上에 새로운 땡납이 부착될 것.

温度 쌍이 클 (6.8)	-25°C, 室温, +85°C로 5 쌍이를 행하고 ±(1.0% + 0.05Ω) 이내
耐 振 性 (6.9)	全振幅 1.5mm로 10~55c/s(1分間 往復)을 直角方向으로 3時間後 ±(1.0% + 0.05Ω) 이내
斷續過負荷 (6.10)	定格電圧의 4倍를 1秒 加하고 25 秒 停止를 1,000回 行한 後 ±(1.0 % + 0.05Ω) 이내.

그림 1



4.2 定格電圧 : 定格電圧은 定格電力에 對応하는 直流 또는 交流(商用周波実効値)의 電圧을 말하고 다음 式에서 求함.

但, 求하고자 하는 定格電圧이 表 4에 表示한 最高使用電圧을 超過할 때에는 最高使用電圧을 定格電圧으로 함.

$$E = \sqrt{P \cdot R}$$

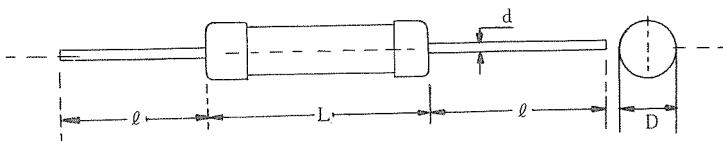
E : 定格電圧 (V)

P : 定格電力 (W)

R : 公称抵抗值 (Ω)

4.3 公称抵抗值 : 公称抵抗值는 抵抗器에 表示된 抵抗值를 말하고 原則으로 Ω, KΩ, MΩ의 單位

그림 2-a



로 表示하며 表 4에 表示한範圍內의 值(值)을 標準으로 함.

또한 公称抵抗值의 有効数字는 될 수 있는 한 表 2에 依하여 E6 シ리즈(꼬덕文字)의 値을 使用하고 부득이 한 경우에만 E12 또는 E24 シリ즈를 使用 키로 함.

使用例 : 15.....15Ω, 15KΩ, 150KΩ 等
47.....47Ω, 4.7KΩ, 47KΩ 等

表 2

E24	1.0	1.1	1.2	1.3	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.7	3.0
	3.3	3.6	3.9	4.3	4.7	5.1	5.6	6.2	6.8	7.5	8.2	9.1

4.4 使用温度範圍 : 使用温度範圍는 表 3의 方法으로 함.

表 3

特性記号	使用温度範圍 (°C)
B	-25~200

5. 構造 및 機械的 性能

5.1 外形치수 : 外形치수는 表 4 (그림2-a)의 方法으로 함.

또한 리-드線加工 (郭-明, Forming)의 것은 表 4 (그림2-b)의 方法으로 함.

5.2 端子 : 端子는 抵抗素体에 電氣的으로도, 機械的으로도 確實하게 接續되어 있지 않으면 안됨.

또한 端子線은 KSC3101 (電氣

그림 2-b

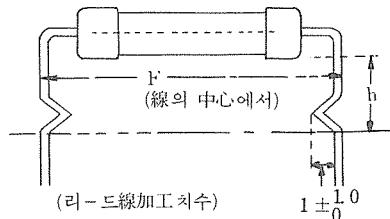


表 4

形 状	定 格 電 力 W	치 수 (mm)						最高使 用電 壓 V	最高過負 荷電 壓 V	最高斷續 過負荷電 壓 V	公稱抵抗 值範圍 Ω	抵抗值許容差 %	
		L	D	ℓ	d	F	h						
RS½B	0.5	9 ± 1.0	3 ± 1.0	3.0 ± 3	0.7 ± 0.05	0.07	1.5	7	250	400	500	10~75k	$\pm 2, \pm 5, \pm 10$
RS 1 B	1	12 ± 1.5	3.6 ± 1.0	3.8 ± 3	0.8 ± 0.05	0.08	2.0	"	350	600	750	10~100k	"
RS 2 B	2	16 ± 2.0	5 ± 1.0	"	"	0.5	2.5	"	"	"	"	10~100k	"
RS 3 B	3	25 ± 2.0	7.5 ± 1.0	"	"	0.5	3.5	8	500	800	1500	10~150k	"
RS 4 B	4	32 ± 2.0	"	"	"	0.5	4.5	"	"	"	"	10~160k	"
RS 5 B	5	40 ± 2.0	"	"	"	0.5	-	-	750	1000	2000	10~180k	"
RS 7 B	7	53 ± 2.0	"	"	"	0.5	-	-	"	"	"	19~220k	"

用軟銅線) 또는 이것과 同等以上
의 것에 容易하게 납땜할 수 있도
록 도금된 것으로 함.

5.3 外装 : 抵抗素体의 表面은 耐温, 耐熱性
의 材料를 使用하여 保護되어 있지
않으면 안됨.

但, 리-드線의 도료칠은 리-
드線의 근원에서 4 mm 以内로 함.

5.4 表示 : 抵抗器의 表面에는 容易하게 지워
지지 않는 方法으로 種類, 形狀,
特性, 公稱抵抗值, 抵抗值 許容差
및 製造者名(略号 또는 商号도 좋음)
을 明確하게 表示하지 않으면
안됨.

特히 製造年月의 表示를 要求하
는 경우에는 RS 3 B 以上 形에만
적용키로 함. 따라서 小形의 抵抗
器에 있어서는 다음과 같이 表示
를 각各 省略하여도 좋음.

RS1/2B 및 RS 1 B는 公稱抵
抗值 (Ω 는 省略) 抵抗值 許容差 만
으로 또한 RS 2 B는 公稱抵抗值,
抵抗值 訸容差 및 製造者(略号) 만
으로 좋음.

5.5 端子強度

5.5.1 引張強度 : 抵抗器의 一方의 端子線
을 固定하고 다른 端子線에 荷重을 增加
하여 表 5의 荷重을 加할 경우 端子線이
끊기거나 端子에 헐거움이 생기면 안됨.
但, 리-드線을 加工(훠-밍)한 것은
適用하지 않음.

表 5

公稱리-드線徑 (mm)	荷重 (kg)	維持時間 (秒)	適用形狀
0.5초과 0.8미만	1.0	1~5	1/2W 以下
0.8 以上	2.5	1~5	1W~7W

5.5.2 屈折強度 : 抵抗器의 軸이 垂直으로
되도록 抵抗器 本體를 維持하고 端子線의
先端에 表 5의 荷重의 1/2을 매달아 抵抗
器 本體를 90° 구부린 後 처음 位置에 되
돌림.

이에 要하는 時間을 5秒間으로 하여
다음과 같은 速度로 반대側에 90° 구부리
고 다시 처음 位置에 되돌린 경우 端子線
이 끊기거나 단자에 헐거움이 생기면 안
됨.

但, 리-드線加工(훠-밍)한 것에는
適用하지 않음.

6. 電氣的 性能

6.1 抵抗值：抵抗值의 公称值에 对한 許容差는 標準試驗狀態(7.1 參照)에 있어서 表6의 方法으로 하고, 測定은 부릿지 method으로 行하며 抵抗器에 인가(印加)하는 電壓은 原則으로 表7을 使用하여 인가 時間은 5秒以内로 함. 따라서 同一試驗에 있어서는 부릿지 및 그 電壓은 同一한 것을 使用함.

表7

公称抵抗值 Ω	定格電力 W	10未満	10以上 100未満	100以上 1k未満	1k以上 10k未満	10k以上 100k未満	100k以上
最高測定電圧 V	1/2~7	0.2	1	3	10	30	100

6.2 抵抗溫度特性：室溫에 있어서 抵抗值를 測定하고, 다음에 이것보다 約80° 높은 温度에 30~40分間 두고 그 温度維持時間의 마지막에 그 温度에서 다시 抵抗值를 測定함.

이에 따라서 다음 式으로 求해진 温度係數는 $\pm 350\text{ppm}/^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0.035\%/{^{\circ}\text{C}}$)의 値(值)以内이어야 한다.

$$\text{温度係數 (ppm}/^{\circ}\text{C}) = \frac{R - R_0}{R_0} \times \frac{1}{t - t_0} \times 10^6$$

t_0 : 室溫(實測值) ($^{\circ}\text{C}$)

t : 試驗溫度(實測值) ($^{\circ}\text{C}$)

R_0 : t_0 에 있어서 抵抗值 (Ω)

R : t 에 있어서 抵抗值 (Ω)

6.3 短時間過負荷：定格電壓의 2.5倍의 交流電壓(商用周波數實効值) 또는 直流電壓(但, 어떠한 경우에도 表4에 表示한 最高過負荷電壓을 超過한 경우는 그 最高過負荷電壓)을 5秒間 加하여도 異常 없고 電壓을 끊은지 30分 經過後에 있어서 抵抗值의 試驗前 値에 对한 變化量이 $\pm (1.0\% + 0.05\Omega)$ 以内이며 또한 試驗後의 抵抗器에 현저한 異常이 없고 表示가 判讀할 수 있어야 함.

6.4 耐湿負荷壽命(51K Ω 以上에 適用)：溫度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 濕度 $90 \sim 95\%$ 의 恒湿, 恒温槽中에서 直流定格 電壓을 1時間 30分 加하고 30分 끊는 싸이클을 500 ± 12 時間 되풀이 한後 常溫常濕의 室内에 1時間 無負荷로 放

表6

抵抗值許容差記号	G	J	K
許容差 %	± 2	± 5	± 10

但, 判定에 疑義가 생기지 않으면 그 制限은 없음.

置後의 抵抗值의 試驗前 値(值)에 对한 變化量은 $\pm 5\%$ 以内라야 함.

또한 試驗後, 塗裝, 外觀에 현저한 變化가 없고 表示는 判讀할 수 있어야 함.

但, 이 試驗은 10個 1群의 試料를 単位로 하여 行하고 1群中 1個까지는 上記 變化量의 最大值의 2倍까지로 되어도 좋음.

6.5 負荷壽命：溫度 $70 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 의 恒温槽中에 抵抗器를 端子線의 길이 약 25mm로 하여 가벼운 端子에 부착함.

配列은 抵抗器相互의 温度가 거의 영향을 주지 않도록 하고 또한 과도하게 通風되지 않도록 함.

이 狀態로 4.2에 依한 直流定格 電壓을 1時間 30分 加하고 30分 끊는 싸이클을 1300 ± 12 時間 行한 後, 室溫에 約 1時間 無負荷로 放置後의 抵抗值의 試驗前 値에 对한 變化量은 $\pm 5\%$ 以内라야 함.

또한 試驗後의 抵抗器는 外觀에 현저한 變化가 없고 表示는 判讀할 수 있어야 함.

6.6 땜남耐熱性(特히 要求된 경우에만 適用함)：端子線을 抵抗体의 끝에서 $4 \pm 0.8\text{mm}$ 의 곳까지 1端子씩 $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 의 용융땡남槽中에 3 ± 0.5 秒間 담근 後 約 3時間 室溫에 放置後의 抵抗值의 試驗前 値에 对한 變化量은 $\pm (1.0\% + 0.05\Omega)$ 以内라야 함. 試驗後의 抵抗器는 外觀에 현저한 變化가 없으며 機械的 損傷이 없어야 함.

6.7 땜납附着性(特히 要求되는 경우에만 適用함) : 端子線을 抵抗体의 根本에서 約 4 mm의 곳까지 땜납 후럭스(FLUX)를 부착하여 230 ± 5 °C의 용융 땜납槽中에 땜납 후럭스를 부착한 곳까지 담구어서 $5 + 0.5$ 秒間維持한 後 꺼낸다.

但, 용융땡납층에 담그고 꺼내는 속도는 每秒 約 2.5mm로 함.

땡납의 담금질이 끝난 端子線은 表面을 溶剤로 씻어 눈(目)으로 檢查할 때에 담근部分의 表面의 円周方向 $3/4$ 以上이 새 땜납이 부착되어 있어야 함.

6.8 温度싸이클(特히 要求된 경우에만 適用함) : 表 8에 表示한 温度싸이클을 連續 5回 되풀이함.

이 경우 判定에 疑義가 생기지 않으면 抵溫은 -25 °C 以下, 高溫은 85 °C 以上에서 試験해도 좋음.

抵抗值의 测定은 第 1 싸이클開始前과 第 5 싸이클終了後, 室温에 約 1 時間 放置한 後 行하며 이 变化量은 $\pm (1.0\% + 0.05\Omega)$ 以内라야 함.

또한 試験後, 抵抗器에 機械的損傷이 없어야 함.

그리고 簡單하게 이 特性을 試験할 경우에는 表 8의 싸이클을 3回 되풀이하여 抵抗值의 变化量이 $\pm (0.75\% + 0.05\Omega)$ 以内면 좋음.

表8

段階	溫 度 (°C)	時 間 (分)
1	$-25 + 0 - 5$	30
2	室温	10~15
3	$+85 + 5 - 0$	30
4	室温	10~15

6.9 耐振性(特히 要求되는 경우에만 適用함)

抵抗器의 兩端子線을 견고한 附着台의 抵抗器支持 端子에 땜납 부착 등으로 確實하게

固定함.

이 경우 端子線의 길이는 支持端子의 끝에서 抵抗器 끝까지의 간격이 約 10mm가 되도록 함.

다음에 上記 附着台를 振動試験台에 確實하게 부착하고 振動周波數 범위 10~55%, 全振幅 1.5mm의 振動을 加함.

振動数의 變化의 비율은 10%에서 55%에 이르게 하고 다시 10%에 되돌아오는 時間이 約 1 分間이 되도록 이것을 반복함.

但, 리-드線 加工(회-밍) 한 것은 適用하지 않음.

이 試験을 抵抗器의 軸에 平行方向과 垂直方向에 對하여 各 2 時間씩 (計 4 時間) 行한 後 抵抗值의 試験前 痣(值)에 對한 变化量은 $\pm (1.0\% + 0.05\Omega)$ 以内라야 함.

또한 試験後의 抵抗器에 현저한 機械的損傷이 없어야 함.

6.10 断續過負荷(特히 要求되는 경우에 100 Ω 以上에 適用함) : 抵抗器를 50 ± 3 °C로 24時間 乾操하고 室温에 約 30分間 放置後에 抵抗值를 测定함.

다음에 抵抗器의 相互間隔이 50mm以上이 되도록 하고, 抵抗器를 水平에 附着하여 室温에서 定格電压의 4倍의 交流電压 (商用周波數 實効值)을 1秒間 인가하고 25秒間 끊는 方法을 $1,000 \pm 20$ 回 行한 後, 室温에 無負荷로 30分間 以上 放置한 後에 있어서 抵抗值의 試験前 痣에 對한 变化量은 $\pm 1.0\% + 0.05\Omega$ 以内라야 함.

但, 인가電压은 表 4에 表示한 断續過負荷 最高電压을 超過하면 안됨.

7. 試験

7.1 標準試験狀態 : 이 規格에 있어서 基準狀態는 温度 20°C, 相對濕度 65%로 함(KSC 6036参照)

特別히 指定한 것이 없는限, 모든 試験은 常温(溫度 5~35°C), 常湿(相對濕度 45~85%), 常氣圧(氣圧 806~1060mbar)의 基礎에서 行하는 것으로 함(KSC 6036参照)

但, 判定에 疑義가 생긴 경우 혹은 再試驗을 必要로 하는 경우에는 温度 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 相對濕度 60~70%, 氣壓 860~1,060 mbar의 基礎에서 行하는 것으로 함(KSC 6036 參照)

7.2 試驗項目：試驗項目은 다음 方法으로 함.

1. 構造検査

- (a) 치수検査 (5.1)
- (b) 사양과 表示検査 (5.2, 5.3, 5.4 및 8)
- (c) 端子強度試験 (5.5) (破壊試験)

2. 電氣的 性能試験

- (a) 抵抗值 試験 (6.1)
- (b) 抵抗溫度特性 試験 (6.2)
- (c) 短時間 過負荷 試験 (6.3)
- (d) 耐湿負荷壽命 特性試験 (6.4) (破壊試験) ($51\text{K}\Omega$ 以上에 適用)
- (e) 負荷壽命 特性試験 (6.5) (破壊試験)
- (f) 뱃남-耐熱性 試験 (6.6) (破壊試験)
(특히 要求된 경우에만 適用)
- (g) 뱃남-附着性 試験 (6.7) (破壊試験)
(특히 要求된 경우에만 適用)
- (h) 温度싸이클 試験 (6.8) (破壊試験) (특히 要求된 경우에만 適用)
- (i) 耐振性 試験 (6.9) (破壊試験) (특히 要求된 경우에만 適用)
- (j) 断續過負荷試験 (6.10) (破壊試験) (특히 要求되는 100Ω 以上에 適用)

備考 1. 破壊試験을 行한 抵抗器는 다른 試驗項目을 行하면 안됨.

2. 뱃남 附着性은 치수, 사양과 表示検査 외에 다른 試験을 行한 것으로 試験하면 안됨.

8. 表示：抵抗器에는 다음의 事項을 明確하게 表示하지 않으면 안됨.

8.1 文字表示：抵抗器에는 5.4에 따라 種類, 形狀, 特性, 抵抗值 및 抵抗值 許容差를 表示함.

但, 小形의 것에는 抵抗值 및 抵抗值 許容差만을 表示해도 좋음.

8.2 包裝容器：包裝容器에는 다음의 事項을

明記하지 않으면 안됨.

- (1) 種類, (2) 形狀, (3) 特性, (4) 抵抗值, (5) 抵抗值許容差, (6) 製造年月 또는 그 記号, (7) 製造者名 또는 그 記号, (8) 製造의 数量.

9. 製品의 呼称方法：一般的으로는 酸化金属皮膜 固定抵抗器라 称하고 詳細하게 表示할 경우에는 다음의 例에 依함.

例, RS $\frac{1}{2}$ B 100Ω G, RS 1 B 100Ω J,
RS 2 B 100Ω K.

10. 関聯規格 KSC 5111, KSC 6036, KSC 6417,
KSC 6413.

解說

I. 主題 制定의 要點

1. 從來에는 特性 A 및 B 가 区別되어 있었으나 性能의 向上과 함께 A와 B를 統一하여 特性的 面을 嚴格히 規定했음.

注：特히 温度係數는 從來의 B의 $\pm 500\text{ppm}/^{\circ}\text{C}$ 를 $\pm 350\text{ppm}/^{\circ}\text{C}$ 로 했음.

参考로 美軍用 規格 MIL에는 $\pm 500\text{ppm}/^{\circ}\text{C}$ 임.

2. 定格電力의 輕減曲線은 $40 \sim 200^{\circ}\text{C}$ (RS 5, RS 7)와 $70 \sim 200^{\circ}\text{C}$ (RS 1 ~ 4)를 使用者の 要望에 따라서 $70 \sim 200^{\circ}\text{C}$ 로 統一시켰음.

注：美軍用 規格 MIL에는 電力形의抵抗器는 25°C 부터 이지만 各社의 データ를 檢討하여 規定했음.

3. 小形의 것도 規定해 주기 바라는 要望이 있어서 檢討結果 새로이 RS $\frac{1}{2}$ B를 規格화 했음.

4. 簡易絕緣形의 것을 이 規格에 規定해 주기 바라는 提案이 있었지만 이것과는 構造가 달라 耐燃性의 要求 및 形狀 치수의 規定 등으로 별도 규격으로 하기로 했음.

5. 뱃남-附着性, 温度싸이클, 断續過負荷를 規定하고 高周波 特性은 本文에서 削除했음. 削除한 理由는 從來부터 參考值이고 現

状에는 이 값(值)은 確保되어 있기 때문임.

6. 리-드線加工(회-밍)의 것을 使用者의 要望에 따라 RS $\frac{1}{2}$ B~RS 4 B 까지에 関해 規定했음.

이 때에 特히 使用面에 注意해 주기를 바라는 것은 이 抵抗器는 다른 抵抗器보다 小形으로 電力이 크고 抵抗器의 温度上昇이 높은 것으로 프린트基板에 부착하여 使用하는 경우의 직접영향 또는 他 部品이 放射熱로 인한 영향을 받지 않도록 設計된 것임.
注: 温度上昇은 RS 5 B = 135~165°C RS7 B = 150~180°C 임.

7. 最高抵抗值에 関하여는 実状을 考慮하여 여러가지 檢討한 結果 付図에 表示한 바와 같은 値(值)으로 規定했음.

注: 원래 皮膜抵抗器에 関하여는 抵抗素体의 有効面積이 모든 特性에 関聯性이 있고 特히 負荷電力, 温度特性, 雜音, 等의 依存性이 큼.

付表 IEC-Pub-301

	단위: mm								
Max	0.33	0.44	0.55	0.66	0.77	0.88	1.10	1.30	
Non	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	
Min	0.25	0.35	0.45	0.55	0.65	0.75	0.95	1.15	

II. 規格 各 項目에 関한 説明

1. 適用範圍 : 이 規格에 規定한 抵抗器의 構造는 磁器의 表面에 密着된 酸化 金屬皮膜을 抵抗素体로 하여, 여기에 端子를 부착시킨 抵抗体에 外裝을 한 非絕緣形의 抵抗器임.

2. 用語의 意味 : 이 規格에 있어서 用語는 KSC 6417을 引用하여

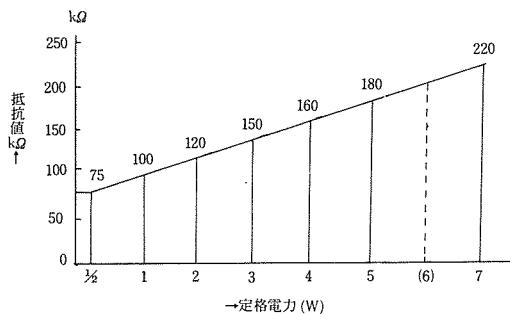
- (1) 公称抵抗值
- (2) 定格電力
- (3) 最高使用電圧
- (4) 使用溫度範圍를 規定했음.

3. 形名 : 이 規格에 있어서 形名은 KSC 6417을 引用하여 다음과 같이 規定했음.

3.1 種類는 RS 의 2 英大文字로 表示하기

基本的으로는 이것의 特性을 規格화하는 것은 素子의 表面積에 따른 算定을 必要로 하지만 이번에는 従來의 慣習에 따라 形狀別로 最高 抵抗值를 付図에 表示한 바와 같이 直線的으로 作図하여 規定했음.

付図 最高抵抗值



8. 리-드線徑에 関하여는 公稱線徑의 表示보다는 許容差(公差)를 表示하는 方法이 좋다는 意見이 있어서 付表의 IEC 規格(Pub-301)에 따라서 許容差로 規定했음.

로 함.

3.2 形狀은 定格電力 (W) 을 表示하는 数字로 $\frac{1}{2}$, 1, 2, 3, 4, 5, 7 的 7種을 規定했음.

3.3 特性은 電氣的 性能에 따라 B (英文字)로 被했음.

3.4 公稱抵抗值는 음 (Ω), 키로음 ($K\Omega$), 베가옴 ($M\Omega$)의 単位로 表示키로 했음.

3.5 抵抗值 許容差는 $\pm 2\%$ (G), $\pm 5\%$ (J) 및 $\pm 10\%$ (K)의 3種을 規定했음.

4. 定格 : 이 規格에 있어서 定格은 4.1 定格電力(輕減曲線), 4.2 定格電壓(算出式),

4.3 公稱抵抗值(E 씨리즈), 4.4 使用溫度範圍(-25~200°C)를 規定했음.

5. 構造 및 機械的 性能: KSC 6417을 引用

하여 다음과 같이 規定했음.

5.1 外形치수 : 小形化의 要求에 따라 特性 A의 치수를 削除하고 特性B 만을 채택하였으며 더욱이 RS $\frac{1}{2}$ B 를 加하여 7 種으로 했음.

또한 리-드線의 加工(훠-밍)의 것이 要望되고 있어 RS $\frac{1}{2}$ B~RS 4 B 까지에 関하여 치수를 規定했음.

5.2 端子 : 從來 方法으로 했지만 리-드線의 땜납-부착성의 要求가 있어서 6.7 과 같이 規定했음.

또한 리-드線의 加工(훠-밍)에 関하여는 上記 (5.1) 과 같이 規定했음.

5.3 外裝 : 從來方法으로 했음.

簡易絕緣形의 것에 関하여는 여러가지 檢討한 結果 別道規格으로 制定키로 했음.

5.4 表示 : 從來方法으로 했음.

但, 새로이 規格화된 RS $\frac{1}{2}$ B 에 관한 省略은 RS 1 B 와 同一하게 했음.

5.5 端子強度 : KSC 6417을 引用하여 5.5.1에 引張 強度를 5.5.2에 屈折強度를 規定하여 統一을 기했음.

또한 리-드線加工(훠-밍)한 경우에는 適用하지 않는 것으로 했음.

6. 電氣的 性能 : KSC 6417을 引用하여 다음과 같이 規定했음.

6.1 抵抗值 : 이 規格에는 抵抗值의 補正을 削除했음.

6.2 抵抗溫度特性 試驗方法 : KSC 6417을 引用하여 規定했음.

또한 각 形狀마다 温度係數를 $\pm 350\text{ppm}/^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0.035\%/{^{\circ}\text{C}}$) 만으로 했음.

6.3 短時間過負荷 試驗後의 變化量은 엄격하게 規定하여 最高過負荷電壓을 規定했음.

6.4 耐濕負荷壽命 : KSC 6417을 引用하여 規定했음. 特히 試驗은 $51\text{K}\Omega$ 以上에 適用하는 것으로 하여 試驗後의 變化量은 $\pm 5\%$ 로 엄격하게 規定했음.

6.5 負荷壽命 : 각 形狀마다 $70 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 에 있

어서 試驗하는 것으로 規定하고 變化量은 $\pm 5\%$ 로 했음.

6.6 땜납-耐熱性 : KSC 6417을 引用하여 統一을 기했음.

6.7 땜납-부착성 : 特히 規格화의 要望이 있는 것이어서 여러가지 檢討한 結果 KS C 6417을 引用하여 規定했음.

6.8 温度싸이클 : 規格화의 要望이 있는 것 있어서 KSC 6417을 引用하여 規定했음.

6.9 耐振性 : 規格화의 要望이 있는 것 있어서 KSC 6417을 引用하여 規定했음.

但, 리-드線의 加工(훠-밍)한 것에 適用하지 않는 것으로 했음.

6.10 断續過負荷 : 規格화의 要望이 있는 것 있어서 KSC 6417을 引用하여 規定했음.

備考 : 高周波特性에 관하여는 KSC 6417과는 달리 本文에서 除外했으나 종전대로 이 參考值는 確保되는 것임.

또한 여기에서 말하는 “特히 要求된 경우에만 適用함”이라 함은 이 規格에 있어서 抵抗器는一般的으로는 이러한 特性을 만족하지만 대이타의 提出, 立会試驗 等 出荷時에 있어서 시간적인 面을考慮하여 미리 그 必要의 有無를 明確하게 하기 為하여 規定한 것임.

7. 試驗

7.1 標準試驗狀態는 KSC 6417을 引用하여 規定한 것으로 内容은 從來와 거의 같음.

7.2 試驗項目 : KSC 6417의 樣式을 引用하여 特히 破綠試驗 및 適用事項을 明確히 規定했음.

8. 表示 : 文字表示 및 包裝容器의 表示는 KSC 6417을 引用하여 規定하고 統一을 기했음.

9. 製品의 呼称方法 : KSC 6417을 引用하여 規定하고 統一을 기했음.

10. 関聯規格 : KSC 6417을 引用하고 이 規格에 関聯된 KS의 主要한 것을 열거하여 參照의 편의를 기했음.