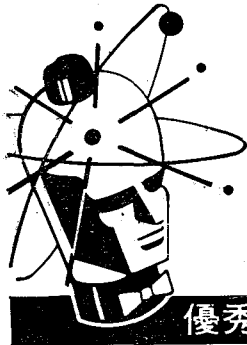


<第311~315回>



이달의 優秀發明

◁發明獎勵部▷

優秀發明紹介

<第311回, 6月 2日>

『컴퓨터 텔레비전』

—金星社, 電子頭腦·리모콘을 兼備—

이 發明은 컴퓨터에 의한 프로그램 세팅(Program Setting)이 可能하고 리모콘(遠隔操縱)이 同時에 操作할 수 있는 컴퓨터 텔레비전(發明者: 許相)에 관한 것으로서 株式會社 金星社(代表: 許愼九)에 의해 特許出願, 登錄(5. 26)되었다.

第10回 韓國電子展示會 新開發品 및 新모델 競進大會에서 大統領賞을 받은 바 있는 이 發明品은 世界最初로 텔레비전에 電子頭腦(Micro-Processor)와 리모콘드리를 함께 導入한 本格 컴퓨터 칼라 텔레비전으로서 이미 量産化되어 海外에 輸出되고 있다.

從來에는 로터타입 튜너 혹은 포텐서 미터와 센서(Sensor)회로를 발레타 튜에 適用시켜 視聽코자 하는 放送局을 手動으로 選定하고 細密調整하던 것을 프로그램 機能을 利用하여 選局用 Knob가 없이 텔레비전에 안테나를 接續하고 電源을 投入하면 컴퓨터作動에 따라 自動操從되게 하는 것이지만 그 機能이 單純하고 프로그램 및 遠隔操縱을 同時實現, 放送프로를 任意로 編成하여 記憶한 確認表示를 하는 등의 機能이 없었다.

그러나 이 發明은 종래의 缺點을 完全히 補完, 信號分離機와 디지털 프로세서를 거쳐 Random Adress Memory에 기억된 放送信號들을 키보드에 의해 周邊中繼裝置(PIA)를 통해 入力된 時間別 選局상태에 따라 中央演算裝置가 自動選擇하며 瞬間적으로 리모콘 送信機를 사용하여 전국신호를 리모콘 디코더를 거쳐 中央演算裝置에 보내어 전국함으로써 원격조정 視聽을 同

시에 할 수 있는 것으로 하나의 중앙연산장치를 사용하여 2가지 set 機能을 갖추는 효과가 있는 텔레비전의 新紀元을 가져온 發明이다.

<特許登錄 第9847號>

<第312回, 6月 9日>

『아세테이트/폴리에스텔 複合絲의 製造方法』

—鮮京合織에서 開發—

이 發明은 伸縮性和 벌키성이 優秀하고 染色時光澤과 觸感이 良好한 아세테이트/폴리에스텔 複合絲의 製造方法(發明者: 金鎭培)에 관한 것으로서 鮮京合織株式會社(代表: 鄭燦周)에 의해 開發되어 特許登錄(5. 27)되었다.

從前의 複合絲는 無燃芯絲周圍에 添絲를 捲回한 方法으로 糸의 꼬임 때문에 纖維 본래의 光澤이나 彈性을 잃는 缺點이 있어 이 缺點을 없애기 위한 다른 方法으로 꼬임을 加하지 않는 非連續性 纖維中 纖維 속을 芯絲라 하고 그 주위에 두 가닥의 細纖維의 合成纖維 필라멘트絲를 서로 反對方向으로 감아서 이룬 것이었으나 이와 같은 複合絲는 꼬임이 없어 外部로부터의 약간의 마찰을 받아 芯絲를 이루는 纖維 속으로부터 많은 纖維가 起毛되어 外感和 觸感을 해치게 될 뿐 아니라 引長強度가 약하여 製織 도중 切絲率이 많아 여러가지 作業上의 不作用이 많았다.

이 發明은 종래 複합사의 결함과 아세테이트 멀티 필라멘트絲의 결함을 同時에 解決할 수 있는 方法으로 無燃絲周圍에 두 가닥의 細絲를 添絲하여 意匠絲를 製造함에 있어 크립프트 아세테이트 멀티 필라멘트絲를 芯絲로 하고 두 가닥의 폴리에스텔 필라멘트 加燃絲를

X型으로捲回하여製織하는方法으로이렇게얻어진複合絲는光澤 및觸感이優秀할뿐아니라伸縮性과벌키性이뛰어난利點을지니고있다.

<特許登錄 第9849號>

<第313回, 6月 16日>

『슬래그 체크볼(SLAG CHECKBALL)』

—浦鐵에서開發—

이發명은操業能率低下防止 및品質向上效果가큰「스래그 체크볼=스래그流出抑制球」(發明者:李勝寬)에관한것으로서浦項綜合製鐵株式會社(代表:朴泰俊)에의해開發,特許登錄(6. 8)되었다.

이發명은엘디(L.D)轉爐出鋼作業中出鋼作業이完了됨과同時에出鋼口를廢鎖하여슬래그의流出을억제하는슬래그 체크볼에관한것으로從來에는出鋼이거의完了되면作業者가注入LADLE에높이맞출鋼類의狀態를判斷,出鋼을終了한다음轉爐를세워슬래그의流出을막고있으나轉爐正立時相當量의슬래그가熔鋼에流出되며이로인하여슬래그에含有된不純物(P_2O_5, S 등)의영향으로不良品發生과偏折 및實收率低下등많은問題點이發生되었다.

이發명은諸問題를解決한슬래그 체크볼에관한것으로球形의Still에Stud Bolt를熔接하고그表面周圍耐火物인Castable을球形으로接着하여塑性한것으로이때슬래그체크볼의比重을4.5程度로維持하기위하여比重이7.8인스틸과約2.3인케스타블의體積比를4:6으로構성한것을특징으로하고있다.

이슬래그체크볼은出鋼終了2~3分前에出鋼口上部에投擲,出鋼이完了됨과同時出鋼口를막아줌으로써슬래그의유출을억제시켜슬래그에含有된불순물이熔接中에확산되어不良品の發生을防止해주고래들의壽命延長과作業者의誤判으로인한出鋼量의不足,鐳塊단적발생,조업능률의저하방지등생산품질향상에기여하는바크다.

<特許登錄 第9869號>

<第314回, 6月 23日>

『煖房用 瞬間蒸氣 發生機』

—簡單한 裝置로電力 消耗 줄여—

이發명은순간적으로물을加熱하여즉시水蒸氣를發生시킴으로써電力消耗를줄일수있고低廉한價格

으로간단히附設하여使用할수있는煖房用瞬間蒸氣發生機(發明者:崔秉龍)에관한것으로서株式會社盛泉(代表:吳潤鎭)에의해特許出願,登錄(6. 13)되었다.

從來各種증기나전기를利用한보일러는용기내에相當量의물을넣어끓여야만一定量의可容수증기를얻게되어있어그에따른에너지가必要하고複雜한設備로많은經費와취급에어려움이있었다.

이發명은上記결합을除去한方法으로公知된水槽上部에蒸氣發生室을設置하고同室內部에數枚의電極板을一定한간격으로세운다음그사이에吸濕層을넣어흡수증과수로사이에芯地를연결,물을安定的으로小量씩유도하여흡수층에흡수토록한것이다.

이에따라흡수층의체적만큼물의체적을줄여最少의量을加熱하므로써순간적인加熱이可能하고따라서순간적인蒸氣發生이이루어지는결과를얻게되며연속적으로물을공급케함으로써電力의消費를줄일수있게된다.

또한부피가작아수증기나증기열을필요로하는諸機械에간단히부설,사용할수있을뿐아니라生産費가저렴하여經濟적인利點이있는것이특징으로되어있다.

<特許登錄 第9911號>

<第315回, 6月 30日>

『太陽熱을利用하는溫水온돌의加熱裝置』

이發명은集光用볼록렌즈를使用하여日照時間中에는언제나加熱效果를最高로높일수있게한太陽熱을利用하는溫水온돌의加熱裝置에관한것으로서發明者는金龍洙(仁川市南區朱安洞1洞14)씨에의해特許出願,登錄(6. 12)되었다.

이發명은물탱크의入水管에集光볼록렌즈를設置하여太陽熱을集光시킴으로서그촛점에강한輻射熱을얻어물탱크의물을效果의으로繼續끓우는裝置로太陽의移動에따라볼록렌즈의向日作動을自動으로調節함에있어패중시계의감속기어로연동시켜180°를1왕복하도록하는특징이있다.

따라서계절에따라가상弧形軌도에入水管,彎曲部,出水管은弧形으로꾸부려日照時間中에는렌즈의촛점이入水管에떠나지않게구성한것으로서언제나加熱效果를最高로높일수있게한것이잇점이있다.

<特許登錄 第9940號>