

防衛産業의 概略적인 내용만을 略述하기로 한다.

II. 周邊情勢의 變遷과 自主國防

第2次大戰 직후만 해도 自由陣營 國家들은 自國의 방위문제를 美側에 의존했고 共產陣營 國家들은 蘇側에 의존했다 해도 過言이 아니다.

왜냐하면 그 당시에는 核武器 자체가 전쟁의 勝敗를 90% 이상 결정지을 수 있었으며, 核을 보유한 國家가 美·蘇兩國에 制約되었기 때문이다.

그러나 戰後 半世紀를 경과하는 동안 核保有國 및 核潛在能力을 소유한 國家는 尙당수에 달했을 뿐만 아니라 그 量과 威力도 全世界 人口에게 1人當 약 5KT 정도의 核武器를 供給할 수 있을 정도로 증가했으며, 특히 核武器의 投發手段이나 運搬手段도 多岐한 뿐만 아니라 극도로 발달했다.

參考로 核武器의 威力를 살펴보면 1KT는 TNT 1,000톤을 동시에 爆發시키는 威力와 같다.

따라서 5KT의 核武器는 TNT 5,000톤, 즉 5톤 트럭 1,000台分을 동시에 爆發시키는 威力와 같다. 여기서 우리가 지난날 裡里驛 爆發事故를 回想해 보면 5KT의 威力가 얼마나 可恐할 만한 威力인가를 알 수 있다.

따라서 앞으로 만약에 核戰爭이 爆發한다면 全人類가 멸망한다는 것은 周知의 사실이다. 그러기 때문에 核戰爭을 방지하기 위해 美·蘇가 SALT(核制限)協定을 추진하고 있으며, 또한 美·蘇가 직접적인 兵力의 충돌을 회피하고 있는 것이다.

그 實例로서 韓國 및 越南戰에서는 美國이 兵力을 투입했기 때문에 蘇聯은 그들의 支援國에 물자만을 지원했으며, 反對로 앙고라 등 아프리카地域의 분쟁에서는 蘇聯側이 먼저 兵力을 투입했기 때문에 美國은 그들의 支援國에게 물자만을 지원한 것이다.

그리고 最近의 中東地域에서 아프리카니스탄이나 이란 및 이라크事態는 美·蘇의 對立關係와 兵力衝突의 회피를 더욱 명확하게 立證해 주고 있다고 하겠다.

따라서 현재 核武器의 역할은 核保有國들의 國際政治 外交上에서의 背景的인 힘의 誇示物로 전환되었고 장차의 核戰爭 抑制手段으로 등장되었다.

이러한 관계로 世界는 兩極的 秩序가 무너지고 多元化되었으며, 新生 弱少國의 國際的 발언권의 대두와 더불어 冷戰體制 역시 변화해서 平和共存 「무드」가 造成되고 있으며, 특히 理念을 초월해서 自國의 實利主義로 나타났으며 심지어 中共과 越盟은 血戰을 감행했는가 하면 越盟은 캄보디아를 合併시켰다.

이와 같은 實利主義의 고조로 강대국들은 大國利己主義로 나타나, 특히 日本은 第2次大戰後 日本의 국토분단을 적극적으로 막아주었던 自由中國의 恩德을 배신하고 中共大陸에서의 經濟的 實利를 追求하기 위하여 1978年度 여름에 中共과 平和友好條約을 맺었으며, 美國은 그들의 제일의 敵인 蘇聯의 南進勢力과 擴張을 견제하기 위해 血盟인 自由中國과 一朝에 일방적으로 斷交까지 하면서 中共과 1979年 1月부터 修交하였다.

한편, 蘇聯은 그들의 集團安保體制의 強化를 策勵하면서 最近에는 世界 石油輸送路의 淸목인 紅海周邊의 전략거점인 이디오피아와 南에멘을 掌握한데 이어, 1979年末 아프리카니스탄을 武力으로 占領하여 이란과 파키스탄에 대한 壓力을 加重시키면서 印度洋으로 進出할 수 있는 발판을 構築하였다.

越南의 淸木灣에 海軍基地를 확보하여 印度洋에서 極東에 이르는 海路에도 일대위협을 加하고 있으며, 특히 極東地域에서는 450,000名에 달하는 대규모의 兵力과 艦艇 785隻, 각종 最新銳 航空機 2,000餘臺를 시베리아周邊에 배치하고 있으며, 日本과 歸屬紛爭을 벌이고 있는 北海道 北方隣近 4個 島嶼에 兵力 10,000名과 戰鬥機등을 배치하여 韓半島와 日本에 대한 위협

極東地域 美·蘇 兵力配置現況

區 分	兵 力	海 軍	空 軍
美 國	138,300名	55隻(60만톤)	485臺
蘇 聯	450,000名	785(138만톤)	2,040臺

※資料：國際問題調查研究所(最近日內外情勢, 80.5)

을 증대시키고 있으며 美國의 後退傾向과 대조를 이루고 있다.

이와 같이 蘇聯의 軍事力이 全世界에 걸쳐 증강되고 있는데 反해 世界 第1을 자랑하던 美國의 戰力은 1980年을 基準해서 다음 圖表와 같이 各種面에서 蘇聯에 뒤지게 되었다.

美·蘇戰略武器 比較

區 分	美 國	蘇 聯
大陸間彈道誘導彈	1,054基	1,400基
核 潛 水 艦	41隻	90隻
潛水艦發射誘導彈	656基	1,015基
戰 略 爆 擊 機	432臺	706臺

그리고 最近에 나타나고 있는 西方同盟關係의 分裂傾向이다. 그 例로서 中東戰爭때 美國은 英國, 프랑스等 유럽에 있는 同盟國들에게 이스라엘에 대한 지원을 요청하였으나 同盟國들은 이 要請을 거부했고, 또 美國이 全美軍의 非常待機 命을 선포하면서도 西歐同盟國들과는 사전에 협의하지 않았다고 반발하는등 美國과 西歐諸國은 스스로의 利益에 따라 별도로 행동을 했으며 또한 아시아地域에 있어서 美國은 防衛公約을 후퇴시키는 경향을 보이고 있어 美國과 東南亞에 있는 泰國, 比律賓등 同盟國間에 步調가 잘 맞지않는 형편이다.

그리고 6.25 당시 韓半島의 安保를 도왔던 UN이 실질적으로 약화되어 國際的인 平和保障이 불가능하게 되었으며 強大國들은 弱少國의 문제를 強大國間의 裏面 흥정거리로 삼고 있다는 것이다.

그 例가 越南의 敗亡原因에 하나라 하겠다. 이러한 事實들은 앞으로 北傀가 南侵을 감행했을때 6.25때와는 달리 自主力量에 의한 戰鬪力이 提高되어야 한다.

한편, 強大國들의 利己主義에 맞선 弱少國들은 저항적인 資源民族主義로 나타남으로써 世界的인 에너지波動을 유발시켜 우리나라의 經濟成長에 막대한 支障을 초래하고 있으며 安保에 까지 惡影響이 미칠 우려가 있다.

그리고 未來를 假想할때 世界는 友邦과 敵이 따로 없다는 俗談이 있듯이 지나친 杞憂일지는 모르나 默過할 수 없는 여건의 하나는 가끔 우

리의 神經을 날카롭게 하고 있는 日本政府의 獨島에 관한 妄發이다. 再論할 필요도 없이 현재 日本은 우리의 隣邦이요, 友邦이며 經濟的 發展에도 기여하고 있다고 하겠다.

그러나 日本은 歷史的으로 우리나라를 數없이 侵犯했으며 앞으로도 日本의 세력이 팽창하게 되면 地理的으로 韓半島에 영향을 미치게 될 것이다.

특히, 獨島는 韓國에 대하여 日本이 侵攻하고자하는 野慾만 갖는다면 언제든지 公公然하게 侵攻의 口實로 삼을 수 있다는 점이며, 앞으로 日本이 超強大國이되어 美國의 支配權을 벗어날 때에 韓國의 영원한 友邦으로써 存續한다는 보장은 없는 것이다.

따라서 韓國의 입장은 強大國들의 大國利己主義나 資源保有國들의 저항적인 資源民族主義나 隣接友邦의 세력팽창까지도 막대한 영향이 波及된다는 사실이다.

위와 같은 一連의 여파는 美·소·中共·日本 등 4強으로 하여금 平和共存을 내세우게 하면서 韓半島에서의 현상유지와 緊張緩和을 지향케 하고 있으며 美·소·中共은 南北韓에 각각 武器를 지원하면서도 攻擊用 武器의 제공에는 신중을 기하는듯 하다.

특히 최근 中·소 對立은 世界到處에서 사사건건 대립하는 方向으로 확산되어 가고 있으며, 越南의 캄보디아 侵攻事態를 계기로 中共은 위신을 회복하기 위하여 共產越盟을 侵攻한 사실까지 있다. 이로써 中·소의 角逐戰은 東南亞를 무대로 하여 더욱 격심해져 가고있다.

이러한 中·소의 들바구니에 끼여 兩側에서 經濟 및 軍事援助를 받으면서 北傀는 赤化統一의 망상을 하고 있기때문에 1970年度 初에 비하면 약 3分之 1정도의 兵力과 裝備가 증강되었다.

北韓 軍事力

區 分	總兵力	戰 車	野 砲	航空機	艦 艇
北 傀	72萬	2,700臺	4,200門	1,180臺	570隻

특히 北傀는 휴전지후부터 重化學工業과 軍需産業에 중점을 두었기 때문에 1960年代 말경부터 戰車까지도 自體生産하고 있는 실정이며, 모든

工場이 地下化 되었다. 그뿐만 아니라 北傀는 10·26 事態後에 連日 軍事戰略會議를 소집하는가 하면 前後方 總動員態勢點檢 및 陸·海·空軍의 立體的 協同訓練과 겹쳐서 陽德地域에서도 「都市게리타」 훈련을 반복 실시하고 있으며, 先制攻擊의 전략을 채택하여 電擊의인 기습공격을 감행하는 소위 先軍事 後協商式의 방법을 취하면서 表面的으로는 偽裝平和攻勢를 할것이다.

多幸히 지난번에 美國國民의 全幅的인 支持를 받고 압도적으로 당선된 레이건大統領의 취임을 계기로 韓·美關係도 더욱 團合될 것이 예상되며, 韓國의 防衛問題도 강화될 것으로 기대되기는 하나 현재 우리의 防衛負擔이 內外的 요인의 의해 증가되었고 自主國防의 확립이 加一層 요망된다. 이와 같이 防衛産業育成的의 當爲性은 그 누구도 否認할 수 없게 되었다.

그러나 防衛産業은 尨大한 시설과 投資 및 技術人力의 양성과 技術蓄積, 그리고 各種素材의 개발등 難題가 山積되어 있다. 특히 防衛産業은 經濟的인 측면에서 분석한다면 완전히 消費性을 내포하고 있기 때문에 國民的 부담이 큰데서 더욱 어려운 점이 있다.

그러나 防衛産業育成的의 當爲性이 입증된 이상 政府와 企業體, 그리고 全國民이 여하한 난관도 극복하고 슬기롭게 추진해야 한다.

Ⅲ. 防衛産業製品의 特性

孫子兵法에서 曰 「知彼知己」면 「百戰百勝」한다 했다. 따라서 防衛産業을 효율적으로 育成하기 위해서는 상대적인 敵性國이나 예상되는 敵國들의 裝備와 武器의 성능을 충분히 파악한 연후에 防産製品의 特性을 分析檢討해야 한다.

그러나 紙面的 制約으로 彼我間에 공통적인 특성만을 考察하기로 한다.

軍需物資나 裝備와 武器는 軍에 한해서 사용되기 때문에 使用部隊의 용도에 따라 共通的인 것과 陸·海·空軍으로 분류되고 各軍의 特性에 따라 그 特性도 차이가 있다.

그리고 防産製品은 戰平時를 막론하고 사용되는 軍需物資, 즉 食糧, 被服, 藥品등을 위시해서 機動裝備, 火力兵器, 彈藥, 通信裝備, 艦艇,

航空機, 電子武器, 核 및 化生放 등 多樣多種하기 때문에 일일이 그 特性을 列擧할 수 없다. 따라서 대표적인 機動裝備와 火力兵器의 特性만을 살펴 보기로 한다.

再論할 필요도 없이 防産製品의 대부분은 有事時에 敵의 裝備 및 武器와 直接間接으로 대결되며, 대결에서 우세한 측이 戰勢를 유리하게 전개할 수 있으며, 비록 戰爭을 통하지 않아도 상대방보다 월등하게 우세할 때에는 敵의 侵攻意思를 사전에 抑制할 수 있을뿐 아니라 核武器의 경우에는 不戰勝의 효과를 거둘수도 있는 것이다.

따라서 防産製品은 상대방측보다 機動性과 速度와 破壞力이 강하고 長距離에 도달시켜야 하며, 經濟的인 면에서도 製作費가 저렴한 것이 理想的이며 모든 防産製品은 기본적으로 信賴性(Reliability)과 耐久性(Durability) 또는 互換性(Interchangeability)를 유지해야 한다.

첫째의 信賴性이란? 軍이 요구하는 機能上的의 요구를 만족시키면서 사용이 편리해야 하고, 正確性和 品質의 보장을 요한다.

따라서 製品의 加工에 앞서 規格에 맞는 素材의 준비와 品質이 보장되어야 하며, 加工過程에서도 高度의 精密을 요하며 製品에 따라서는 1/1000mm, 즉 1 Micron의 精密度를 요한다.

따라서 이러한 精密部品을 가공하기 위해서는 高度의 精密自體化(數値制御)=NC=Numerical Control)된 專用加工機械를 설비해야 하며 이러한 製品의 測定 역시 精密測定 Gage를 구비해야 하는 동시에 유능한 技術者와 숙련된 技能工이 있어야 한다.

둘째로 耐久性이란? 어떠한 地形地物이나 氣候와 氣象下에서도 적응되어야 하며 裝備나 兵器로써 기능을 발휘할 수 있으면서 堅固해야 한다.

예를 들면 攝氏 40~50度の 高溫에서나 零下 40~50度の 寒冷한 곳에서도 影響을 받지 않고 계속적인 機能發揮가 되어야 한다. 즉 高溫下에서도 녹거나 구부러져서는 안되며 특히 使用途中의 熱에 의한 기능이 低下되어도 안된다.

그리고 極寒下에서도 깨지거나 부러져서는 안된다. 따라서 耐久性을 유지하기 위해서는 規格

된 素材의 조달과 加工途中 또는 加工後의 熱處理라고 하는 高度의 노하우(Knowhow)를習得해야 하며 失敗의 반복을 통해서 또는 계속적인 執念과 研究를 통해서 技術蓄積을 해야한다.

셋째로 互換性이란? 가능한 限 防産製品은 陸·海·空軍이 공통적으로 사용할 수 있고 國際的으로도 共用할 수 있으면 가장 理想的이다.

그러나 全體的인 共用이 불가능한 경우 最少限 單一軍內에서 만이라도 共用될 수 있어야 하며, 부득이한 境遇에도 同一系統의 裝備나 武器에는 共用되어야 한다.

그리고 모든 防産製品은 加급적 面積이나 容積 및 重量이 가벼우며 취급이 용이하고 堅固해야 하며, 항상 새롭고 敵性國들의 裝備나 武器보다 성능이 우수하면서 經濟的이어야 한다.

IV. 防産産業의 實態

우리나라 育成過程을 살펴 보면 우리나라의 防産産業은 美國의 닉슨·독트린이 發表된 후에 싹트기 시작했으며 일차적으로 企業體의 實態調査와 技術人力의 확보 및 연구기관을 설립하고 先進國에서 技術資料를 획득하는 동시에 資料交換協定을 체결했다.

이와 같이해서 實物에 대한 設計를 하고 企業體의 剩餘能力을 활용하여 단계적으로 개발하는 方針을 수립하여 軍需調達에 관한 特別措置法 및 其他 법규를 제정 또는 개정하고 防産物資의 指定 및 業體를 지정했으며 企業體의 능력과 기타사항을 고려하여 生産에 착수하는 동시에 1次 試製品에 대한 試驗을 하게 되었던 것이다.

그리고 각종 專用測定器(Gage)를 製作 및 購入하는 한편 各企業體의 模範生産品에 대한 실의와 이에 따른 企業의 능력을 評價하고 物資의 指定을 再調整했던 것이다.

- 技術人力의 確保
- 技術人力의 培養
- 當局의 積極적인 協調
- 高度의 精密機械化

특히 防産을 계속 효율적으로 發展시키는데 있어서 앞으로 中東産油國들의 油價引上에 따라 經濟成長의 低調등으로 難관이 예상된다.

그러나 우리는 지난 10·26事態 이후에 國家의 安保를 切感했다. 따라서 우리는 新時代의 出發을 계기로 全國民이 總和團結해서 經濟難局을 슬기롭게 극복하고 防産産業育成에 拍車를 加해야 할 것이다.

V. 問題點

우리는 世界의 超強大國들이나 強大國들이 오랜 歲月을 통해서 막대한 投資와 數많은 實驗 및 實戰經驗을 거쳐 개발한 製品을 輸入生産하기 때문에 先進國들이 겪었던 것과 같은 큰 難關은 없으나 個別的인 特性이 있기 때문에 이들 特性을 충족시키면서 기본특성인 信賴性和 耐乏性 및 互換性을 동시에 해결해야 하는데 다음과 같은 問題點들이 있다.

① 各種 素材開發

周知하는 바와같이 우리나라는 賦存資源이 빈약하기 때문에 素材의 대부분을 輸入에 의존하고 있다. 勿論 本格化됨에 따라 많은 素材를 國內에서 개발하고 있으나 그의 素材種類가 數千萬種에 달한다. 따라서 品質保證面에서 다소 難점이 있으나 代表的인 例단을 들면,

- 中心部에 水泡
- 熱處理에 있어의 硬度
- 彈의 貫通率

이와 같이 素材의 결합에서 오는 副次的인 문제는 素材調達과 工場管理에 있어 作業의 흐름 作業이 어려우며 때에 따라서 作業이 지연되면 이를 보충하기 위해 殘業, 特勤, 夜勤등을 하게 되어 管理費와 人件費가 倍 또는 2倍로 지출된다.

그리고 供給過程에 어려움이 생기고 또한 素材의 결합에서 오는 缺品과 作業을 급하게 함으로써 발생하는 缺品도 적지 않으며, 또 발생된 缺品の 처리와 製品은 부득기 形態를 파기하고 熔解를 하든가 또는 切斷을 해야하며 製品의 缺品은 原價의 高下를 막론하고 古物값도 안되며 人件費만 추가로 浪費되는 것이다.

② 高度의 精密加工을 위한 投資

防産製品은 加工에 앞서 素材의 品質이 보장되고 規格에 冎격되어야 하지만 高度의 自動精

密加工機械(數値制御=NC)에 의해서 加工處理해야 하며 또한 恒溫室에서 加工해야 한다.

그리고 加工된 製品의 측정도 高度의 精密測定器(Gage)를 사용해야 하며, 특히 일부의 特殊製品은 이 製品의 加工에만 한정된 專用加工機械가 설치되어야 한다.

그러나 대부분의 經營者들이 많은 시간을 資金調達에 몰두하고 있으며, 高度의 精密加工을 위한 投資는 企業體나 當局의 큰 문제점이 아닐 수 없다.

大部分이 製品에 소요되는 部品은 多樣多種하며 數百에서 數千種의 부품이 결합되어 만들어진다. 따라서 한 製品을 만드는데 있어서 많은 金型과 治具(Jig)를 準備해야 하며, 작업과정에서도 한時間에 몇번씩 金型을 交替하는 복잡성과 작업의 非能率을 초래한다.

그리고 많은 特殊專用加工機械도 준비하지 않으면 안되며 素材나 부품의 조달도 改善되어야 한다.

③ 民需産業의 開拓과 販路

業體의 設備自體가 대부분 機械類의 부품을 加工하는 설비이기 때문에 食料品이나 織物을 만들 수는 없고 거의 全部가 工作機械類를 생산하지 않을 수 없게되어 있다.

그러나 工作機械를 必要로 하는 것은 주로 中小企業의 部品工場들이다. 그런데 中小企業體들의 零細性和 資金難으로 시설이나 설비를 改善하기가 어렵고 工作機械를 生産하기 때문에 過剩生産되어 販路和 資金의 문제점을 안고있다.

- 稼動率의 問題
- 資金調達에 어려움
- 技能人의 報酬
- 原價計算의 現實化
- 遠距離 輸送

VI. 育成案

① 素材開發 및 品質向上

素材의 開發은 企業의 기초적인 礎石인 동시에 企業의 발전을 左右하는 關鍵이라 하겠다. 따라서 當局와 企業體가 共同努力을 통해서 素材의 開發 및 품질향상을 도모해야 하며 當局은

素材開發研究所를 설치해서 素材開發을 전담하고 企業體는 의무적으로 研究實驗室을 설치케 하여 研究試驗을 반복케해야 할 것이며 우수한 素材를 개발했을 때는 功勞褒賞을 하고 素材開發業體에 대해서는 免稅 및 金融支援特惠를 주도록 法的措置를 취해야 할 것이다.

② 防産施設 및 設備投資 支援

企業이 유지될 수 있는 線이 최소한 1回轉 이상 資金回轉이 되어야 한다. 따라서 현행 金融支援政策을 개선해서 投資對賣出額을 비교해서 賣出보다 초과되는 投資費에 대한 金利는 支援하는 特別支援法을 規定해야 하며, 한편 業體의 母體企業들은 年間賣出額의 5% 이상을 企業育成을 위해서 再投資토록 規制해야 할 것이다.

③ 輸出의 強化

生産業體들은 輸出可能 品目에 대한 철저한 品質管理로 國威를 선양하고 海外의 신용을 획득하도록 해야 하며, 自由로운 輸出을 위해서는 하루빨리 우리의 設計에 의한 순수한 國產品을 生産해야 할 것이다. 이와 더불어 業體에서 生産하고 있는 民需製品의 輸出도 적극추진해야 한다. 다시 한번 강조하는 것은 輸出만이 가장 좋은 방법이다.

③ 稼動率의 向上

高度의 精密加工機械들의 稼動率을 향상시키기 위해서는 業體의 民需品 生産品目과 量을 統制調整하고 民需製品의 販路和 輸出을 추진하는 한편 韓國의 重化學工業育成을 통하여 促進시킨다는 政策을 樹立해야 할 것이다.

④ 技術 蓄積

高度의 技術 및 技能人력을 개발하고 확보하여 技術을 축적하여 當局와 企業體가 공동으로 研究施設의 확충과 國內외의 研修教育을 과감하게 추진해야 하며, 各 企業體는 每年 總人員의 5% 이상을 海外에 派遣研修하도록 하고 優秀人材를 선발해서 報酬面에서나 社會的 地位面에서 우대를 해주고 法的으로 규정해서 一定期間의 무적으로 勤務하도록 해야 할 것이다.

그리고 美國이나 英國 및 自由中國에서 實施하고 있는 것과 같이 우리 國軍의 將校들에게도 技術教育을 위한 教育機關을 설립하여 운영하고 專門技術大學에 委託教育을 실시해서 生産者는

물론 使用者도 技術을 蓄積하도록 추진해야 할 것이다.

⑤ 豫算會計를 企業會計로 轉換

現在 業體들은 하나의 완전한 製品을 生産하기까지는 많은 어려움이 있으며 納品後에도 예상치 않았던 크레임이 發生해서 부단한 事後奉仕(After Service)를 하게 된다.

이러한 點을 감안해서 現行 豫算會計制度를 企業會計制度로 전환해서 現實性 있는 原價計算을 해서 企業의 融通性 있는 原價計算方法을 擇해야 할 것이다.

VII. 結 言

現在 防衛産業의 성공적인 育成을 위해 노력하고 있으며 當局도 防産育成의 基本方向을 防産育成體制面, 支援體制面, 經營體制面으로 대별해서, 育成體制面에서는 基本兵器와 高度戰略兵器로 분류해서 高度戰略兵器는 政府主導型으로 成長基盤을 구축하기 위해 專用施設을 확보하고 企業體는 이를 賃貸運營하는 案과 支援體制面에서는 投資擴大政策으로부터 投資保護政策으로 전환하며, 經營體制面에서는 政府依存體制에서 企業의 자율적인 經營合理化策을 추진하는 方案이 있는 것으로 알고있다.

如何든 간에 民族의 宿願인 祖國의 통일을 平和的으로 성취함에 있어서는 힘의 培養만이 있을 뿐이다.

國力の 신장은 政治, 經濟, 軍事, 社會, 文化 등 다각적인 면이 있으며, 어느한 要素도 무시할 수 없다. 그러나 自主國防力이 第1位를 차지하게 될 것이다.

그리고 自主國防을 위한 防産育成은 절대적인 自立經濟가 선행되어야 한다. 따라서 우리가 지금까지 推進해 온 새마을運動을 가일층 강화해서 여러가지 어려운 逆境을 슬기롭게 극복하고 勤勉節約을 통한 貯蓄의 증대로 經濟的인 自立을 이룩하여 防産分野에 과감한 國民的 投資를 추진해서 하루속히 우리의 防産體制와 품질을 國際水準으로 浮揚시켜야 한다.

그렇기 위해 政府는 끌고 國民은 밀고 企業體

는 스스로 奮闘해서 全國民이 物心兩面에서 渾然一體가 되었을때 우리의 防産은 획기적인 발전과 동시에 國際的인 水準에 도달할 것이며 北傀도 赤化의 妄想을 버리고 우리의 平和的 統一隊列에 호응하지 않을 수 없게 될 것이다. 우리 모두 그 날이 올때 까지 總力을 傾注할 것을 再三強調하는 바이다.

參 考 文 獻

1. 國防과 技術, 1979創刊號~80.1.13호
2. 防衛廳編, 防衛白書, 昭和 54年,
3. 防衛年鑑 刊行會, 防衛年鑑, 79年.
4. 國家安全保障會議 事務局, 安保經濟論, 77.10.20.
5. アジア經濟研究所, アジア動向年報, 1979.
6. 陸戰兵器總覽, 昭和 54.7.
7. 現代の兵器總集 78, 潮書房
8. Gun日本編, 世界兵器圖鑑, 國際出版(株) 1973
9. 世界航空機年鑑, 耐燈社,
10. 日本兵器工業會 編集 兵器と科學, 昭和 47.12 (1972)~昭和 54.12 1(79.12)
11. 日本兵器工業會 新兵器情報, 昭和 54.12.
12. Donalds H. Rumsfeld, Annual Departemen, Report FY 1978, Secretary of Defense.
13. Defense Agency, Defense of Japan, 1978
14. British Defense Equipment Catalogue 1977, Combined Service Publication Ltd.
15. War of the 20th Century, Printed Hong Kong, Octopus Books Limited 1975
16. The Soviet War Machine, The Hamlyn Publishing Group Limited, Lon Don 1976.
17. George Thayer, The War Business, Simon and Schuster New York 1969.
18. Jane's Infantry Weapons. 1978
19. Usawecom dmwr 9-1025 Depot Maintenance Work Pequirement for Overhaul of Howitzer, Medium, Towed 155mm M114 and M114 A1 Head Quarters U S. Army Weapons Command Rock Island Arsenal.
20. 日本兵器工業會, Technical Information, 1979 12.
21. 日本兵器工業會, Classification, 1979.12

