

II. Technique

1. 불투명소의 도포 (Application of opaque porcelain)

Slab

가

(Fig.1 -step.1).

가

brush() Gingival margin

Condensation

陷

沒部位

Finished line

Over contouring

Opaque

Error가

0.2 ~ 0.3mm

gap

Condensation

Whipping method가

Opaque

Margin

gap

(Fig.1-step 3).

가

가

2. 중간부위 도재의 도포 (Application of body porcelain)

~1,815 1,200 1 75 2 1,785

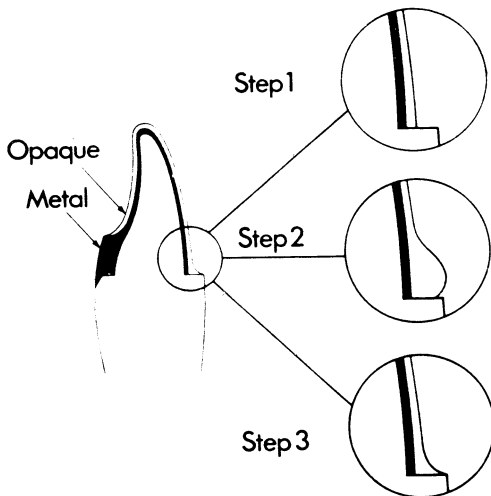


Fig 1.

20%

1/3

Bevel

Shade

가

가

가

가

3. 절단도재의 도포 (Application of incisal porcelain)

가

가

2

Shoulder가

Die

Over-build

(Fig.1-step.2) No.10 Sable

가

Dedeco flex rubber wheel
Wheel Groove
Rubber wheel

가

4. 소성(Firing)

Tray
5

가

6. 광택내기(Glazing)

가 1,200
1 75 1,800

1,200 1 75 1,800

가 가

III. 결론(Conclusion)

5. 외형형성(Contouring)

Metal-ceramic
crown Marginqndnl

1

가

silent stone

Busch

Shoulder

Premature contact

Chamfer

Bevel

Carborundum disc Diamond stone

Opaque-porcelain build-up Concavity

Concavity

Glazing

가

Porcelain powder

Technical error

Firing skedule

Ceramic

, S.S. White model 3 furnace

焼 成 過 程	温 度	비 고
불투명도재 (The opaque)		
1 st layer	1,200 - 1,800 °F	75 °F / min 상승 (광택이 날 때까지)
2 nd layer	〃	〃
전상도재 (Body porcelain)		
1 st firing	1,200 - 1,800 °F	75 °F / min 상승
2 nd firing	〃	
광택소 (Glazing)	〃	〃

참고 문헌

- (1) Johnston, F. J., Dekema, R. W. and Cunningham, D. M.; The Use and Construction of Gold Grown with a Fused Porcelain Vener., J. Prosth. Dent. 6:811-821, 1960.
- (2) Silver, M., Klein, G., and Howard, M. C.; An Evaluation and Comparison of Porcelain fused to Cast Metals, J. Prosth. Dent. 10: 1055-1064, 1960.
- (3) Tuccillo, J. J., : and Nielson, J. P. : Interfacial Stress Measurements in Bonded Porcelain Gold Alloy systems, Int. Assoc. Dent. Rest. Abst, p. 131, 1971.
- (4) 尹昌根 : 陶材溶着鑄造冠에 사용되는 各種合金에 따르는 齒頸部 邊緣의 適合性에 關한 研究
(1) 鑄造冠 齒頸部 邊緣의 適合度에 關한 實驗的 研究, 高大醫技大雜誌 : 第七卷 第一號, 1976 .
- (5) 李仁圭 : 陶材溶着 鑄造冠의 齒頸部 邊緣에 發生되는 變形에 關한 研究, 서울市 齒科技工士會誌 : 第四卷 第一號, 1977 .
- (6) Peter Vryonis : A Simplified approach to the complete porcelain margin., J. Prosth, Dent . 42 : 592-593, 1979 .