

資源과建築

洪思天

(大韓建築學會參與理事)

序言

建築材料에는一般的으로外力, 熱, 光, 水, 空氣, 電氣, 音, 經濟性, 施工性등複雜多難한要因이 서로 영기어作用하고 있음은周知의事實이다.

近來에 와서 建物의大型化, 住宅의量產 및省에너지에대한世界的인추세등은우리建築人들이建材에대한在來의認識을一新하도록強要하고있다. 즉建物의大型化에따른材料의强度性, 經量性, 耐火性, 耐候性, 施工性등構成材料의進步가要求되며, 有限資源의涸渴로인한省資源 및未開發資源의活用 또는省에너지政策에수반되는인슈레이숀材料의質과量의出現이다같이時急하며또한國際화의進展에따라企業의合理化도더욱切實하게되었다.

한편建物原價의コスト分析을하면材料費가60~70%로가장높고다음에人件費, 動力費의順이된다. 따라서앞으로는材料費의合理的인削減이コスト輕減의重要포인트가된다는것을생각할때材料에대한새로운知識의重要性은再認識되어야할것이다.

本稿에서는위와같은火急한狀況에對備하는뜻에서金屬系, 烟業系및플라스틱系의建材를列舉하고또未利用資源및省에너지的側面에서본建材의現況과展望에대하여言及한것이다.

그러나筆者의淺學菲才로서이러한뜻의一部라도달성할수있을는지송구스럽기만하다.

1. 資源과建材

앞으로開發이기대되는建材로서는高層化, 不燃化란觀點에서볼때앞으로도金屬系(鐵鋼·알미늄등), 烟業系(시멘트등)의材料가主軸을이루어나갈것이예상된다.中東의oil shock 이후世界의資源에너지問題가두드러지게露出되고있는현재, 특히礦物資源이豐富치

못하다고알려져있는우리나라에서도資源問題를等閑視하고建築材料를생각할수는없는것이다.

현재우리나라에서사용되고있는建材는烟業系이외의것은거의모두原資材을海外에依存하고있으며장래에있어서도이러한狀況은回避할수없으리라고생각된다.

烟業系建材에서는石綿資源은거의全量이海外資源이다.또현재自給率이높은國內資源이라해도骨材는資源開發의制約에의한供給力의減退傾向을보이고기타의資源등도枯渴되어가는것이많아앞으로建材資源은樂觀할수없는狀況에있는것이다.

이러한狀況에서天然資源으로서豐富하게國內에存在的하는데도不拘하고利用되지못하고있는未利用資源또는膨大한量으로副產되는소위廢棄物로서의평가밖에못받고低付加價值狀態로利用되고있는都市·產業廢棄物을貴重한資源으로다시보고有効利用하고자하는氣運이점점높아지고있는현상이다.

2. 資源面에서본建材開發의方向

最近의建材內容은多樣하여選定者들로하여금當황하게할정도이다.今後의省資源時代에있어서의建材開發의方向은Need先行, Need認識에立脚한開發을重點으로行해야한다.

앞으로建材에要求되는Need로서는

1) 高强度일 것

高强度임으로材料使用量이적어지고資源節約과연결됨은물론新工法의開發, 輕量化 및工期短縮이다같이기대된다.

2) 耐久性이있을 것

3) 防火·不燃性일 것

4) 居住性이좋을 것

5) 工期가短縮될 것

6) 建設費·維持費가低廉할 것

등 일것이다. 이러한 요구에 맞는材料를開發해 나가는데 있어 資源面에서는 다음과 같은 方向에서 活用을 發見해야 할 것이다.

1) 종래의 建材資源에 있어서 枯渴 또는 供給不足되어가고 있는 代替材의 開發을 해나간다. 즉 木材·石綿·骨材等.

2) 종래의 建材에 사용하는 天然資源을 未利用資源·都市·產業廢棄物에 의하여 代替해 간다.

- 3) 省에너지의 요구에 合致한 建材의 開發
- 4) 各種材料의 組合에 의한 新規建材의 開發

3. 代替가 要望되는 建材資源

(1) 石綿

石綿의 사용량은 증가일로에 있으나 거의 海外資源에 依存하고 있는 까닭으로 品質現狀, 價格上昇, 勞動安全, 衛生面에서의 使用規制等 三重問題를 内包하고 있어 早速히 建材用의 石綿代替品을 開發해야 할 것이다.

最近 耐火· 알카리性 유리纖維의 開發이 各機關에서 研究되어 實用段階에 드러간 것은 注目할만한 일이다. 性能의 向上, 價格의 低減化, 應用技術의 開發등 앞으로 더욱 研究開發해야 할 것이다.

(2) 骨材

최근의 骨材需給의 推移는(표1)과 같이 高度의 伸長을 보이고 있으며 앞으로도 骨材需要는 增加一路일 것이다. 河川骨材의 菩박에 따라 山자갈의 利用이 보이고 또 碎石, 바닷자갈의 開發採取도 考案中에 있는 것으로 알려져 있다.

그러나 이와같은 骨材資源도 有限性이라 그 絶對量에 限度가 있고 雪上加霜格으로 自然破壞, 公害問題, 交通問題, 立地條件의 惡化등이 영키어 많은 問題를 안고 있다. 따라서 아직까지 骨材資源으로서 거의 度外視 당하던 火山灰, 火山岩滓, 各種礦滓等을 骨材資源으로 開發할 必要가 있다. 예컨대 高爐水滓는 그것의 水硬性과 斷熱特性을 살리어 細骨材로서 利用할 것이 기대된다.

또 근래의 建築物의 高層化에 따라 骨材의 輕量化 요구가 높아지고 人工輕量骨材의 要請도 날로 增大되어 가고 있다. 現在의 人工輕量骨材로서는 頁岩·粘板岩 등의 粘土礦物을 燒成膨脹시키고 있으나 燃料多消費型 이라는 問題가 있고 輕量骨材原料로서 플라스틱廢材나 各種礦滓 또는 기타 廢棄物類등 多樣한 資源을 利用하는 人工輕量骨材의 開發이 切實히 必要되고 있다.

4. 未利用資源, 產業廢棄物의 利用

金屬系材料에 대해서는 廢棄物利用의 省資源, 省에너

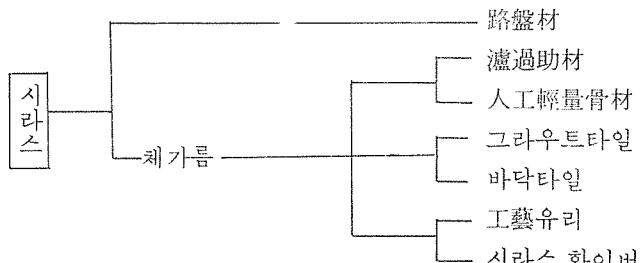
지의 效果가 매우 큰 것이며 日本에서의 再生地金은 新地金의 約 50%의 生產量이 된다고 한다. 化學系에 있어서는 플라스틱 廢材의 再利用이 主된 것이고 發泡등의 手段을 써서 콘크리트用 輕量骨材등에 利用되면 骨材問題解決에 一助가 될 것이다. 烟業系에 있어서는 未利用資源으로서 (시라스) 海水·產業廢棄物로서는 高爐滓·轉爐滓·赤泥·排煙脫硫에 依한 回收石膏등이 있다.

(시라스)는 유리質이 많은 火山噴出物의 一種으로서 그 化學組成은 (표1)과 같다.

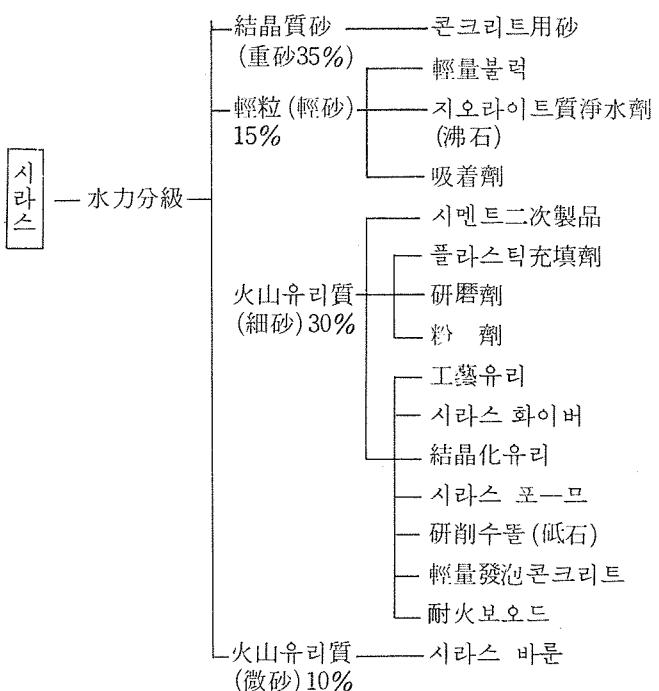
(표 1) (시라스)의 化學成分

化學成分	SiO ₂ (硅酸)	Al ₂ O ₃ (氧化鋁)	Fe ₂ O ₃ ·FeO (鐵)	CaO (石灰)	Na ₂ O (소다)	K ₂ O (カリ)	MgO (마그네시아)	強熱減量
含有量 (%)	65~77	12~16	1~3	1.4~4	2.9~4	2~4	0.2~0.5	0.6~3

註. 우리나라 濟州道의 火山灰 및 火山岩滓는 유리質이 不足한 것임으로 天然輕量骨材로만 쓰이고 있음.



(그림 1) 시라스의 工業的利用



(그림 2) (시라스)의 工業的利用

(1) 高爐滓는 銑鐵生產量의 約 30%가 副產되는 것이다.

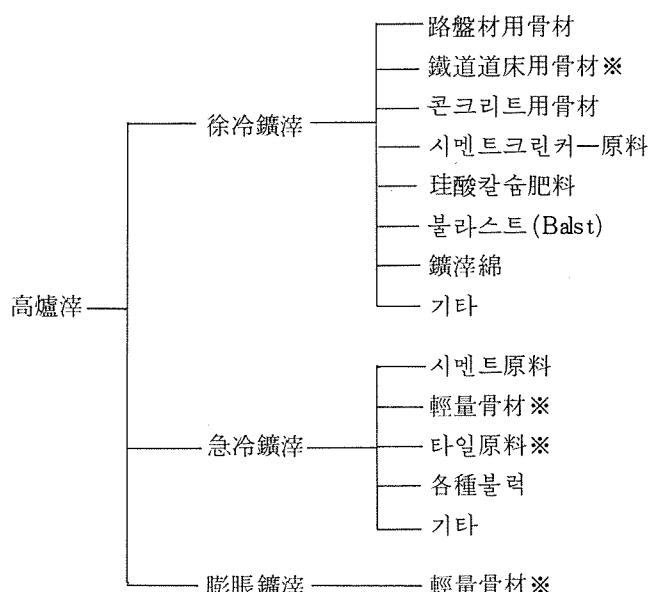
아직도 低付加價值로 사용되고 있다. 高爐滓는 貴重한 輸入資源의 鐵鑛石의 一部이고 또 热處理된 것임으로 建材로서 有利한 特性을 지니고 있어 省資源的觀點에서 더욱 付加價值가 높은 用途의 開發이 要望된다. 앞으로 기대되는 用途는 콘크리트用 骨材로서의 用途 및 水滓의 水硬性을 利用한 用途가 있을 것이다.

그중에서도 高爐시멘트는 歐羅巴諸國의 例와 같이 省資源, 省에너지의 代表的인 例로서 積極的인 사용이 기대된다. 또 水滓의 地盤改良材로서도 利用되고 있다.

(표 2) 高爐滓의 成分例

成 分	CaO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	Fe ₂ O ₃	MgO	S
含在量 (%)	39~49	33~35	14~16	4~7	0.3~0.6	0.6~1.0	0.6~1.0

資料：化學과 工業 第27卷 第3號



註. ※는 研究開發中이며 장차 利用可能性이 있는 것.

(그림 3) 高爐滓의 用途

(2) 石膏

아직까지도 石膏는 磷酸回収石膏가 重要한 供給源이고 (美國에서는 天然石膏) 資源効用의 先驅的인 役割을 하여온 것이다. 그러나 최근에와서는 排煙脫硫中의 硫黃系를 石膏로서 回收하는 方式의 普及되어 앞으로 排氣脫硫石膏의 增加가 예상된다. 종래의 用途인 시멘트, 보온材用 以外의 새로운 建材用途의 開發이 要求된다.

(3) 기타

그 밖에도 產業廢棄物을 포함한 未利用資源은 많은 종류의 것이 있으나 대체로 그 用途를 建築分野서 정도의 차이는 있으나 期待하고 追求하고 있는 것이다. 그러나 그 開發에 있어서는 ① 量的으로 충분할 것 ② 品質이 均一할 것 ③ 코스트가 低廉할 것 ④入手하기가 용이할 것 ④

技術的으로 完全할 것 ⑤ 새로운 性能을 賦與할 수 있을 것.

등이 가능한 未利用資源에 注目해야 한다.

5. 省에너지型 材料의 勸獎

省에너지 供給의 制約에 수반하여 에너지 多消費型產業을 中心으로 에너지의 効率利用의 促進, 또 長期的으론 省에너지型 技術開發의 必要性이 漸高하고 있다. 이와 같은 狀況에 副應하여 建築分野에서 에너지 節約을 생각할 때 材料製造工程에서의 省에너지 is 當然한 일이고 그 밖에도 努力해야 할 일은

1) 製造工程을 包含한 Total 消費에너지가 작은 建材를 많이 쓸 것.

2) 住宅建築物의 暖冷房에너지의 節減 등에 重點을 둘 必要가 있다.

① 金屬系, 化學系材料는 共히 에너지 多消費型이며 烟業系의 유리는 比較的 에너지 消費가 작고 시멘트 鐵成은 他材料에 比하면 가장 热消費量이 작은 것이다.

② 材料生產에 必要한 에너지는 다음(표3)과 같다.

(표 3) 材料生產에 必要한 에너지

材 料	世界總生産量 ($\times 10^6$ ton)	에 너 지	
		製品1t當 kgCE	製品1m ³ 當 kgCE
鋼1)	1970 : 573	1,000	7,900
알루미늄1)	1970 : 11.3	4,200	11,400
모래 : 자갈	?	1.1	1.6
石 炭	?	215	280
포틀랜드시멘트	1969 : 515	170	215
유 리	1960 : 19	700	1,750
木 材	1969 : 1290	0.83)	0.4
플라스틱2)	1970 : 30	1,800	2,000

1) 採掘 및 鑛石輸送을 포함

2) 플라스틱을 만드는 原材料의 石油를 包含
($\times = \sim$ 石油 1.5kg/플라스틱 1kg)

3) 建築產業에 使用되는 木材

Materiaux et constructione. Vol 6-No36
(1973, nov-Dec)

金屬系와 化學系材料는 將來의 方向으로서는 各各의 特徵을 충분히 發揮할 수 있는 用途에 限定할 필요가 있고 앞으로의 建材, 특히 木材代替材로서는 역시 烟業系를 主로 생각해야 할 것이다.

烟業系中에서도 에너지 消費面에서 볼 때 有用한 材料로서는

① 高爐시멘트

- ② 硅酸カルシウム系建材
 ③ 石膏系建材
 등을 생각할 수가 있다.

1) 高爐시멘트

高爐시멘트는 熟履歴을 받고 생긴 高爐水準의 潛在水硬性을 充分히 活用한 것이고 에너지消費에 있어서는 토클랜드시멘트에 比하여 約20~40%※가 節減된다.

※ 資料・日本東大工學部岸谷原研究室

2) 硅酸カルシウム系建材

근래에 와서 伸長을 보이고 있는 ALC※, 石綿硅酸カルシウム板으로 代表되는 硅酸과 石灰質材料의 水熱合成에 의하여 製造되는 硅酸カルシウム系建材로 省資源, 省에너지의 으로 우수한 材料이다.

이와 같은 材料의 伸長은 그 性能이 우수한 것이 原因이 되기도 하지만 資源的으로 볼 때 硅酸物質로서는 硅砂, 硅石, 硅藻土, (시라스) 등이 있고 또 石灰質原料로서는 石灰, 시멘트, 高爐淬等이 있어 國內資源, 未利用資源의 活用이 可能하다. 또 硅酸カルシウム系建材는 250°C 以下의 熱條件으로 製造가 可能하고 省資源의 으로도 앞으로 크게 發展이 期待된다.

※ ALC=Autoclaved Light-weight Concrete

住宅建築物의 暖冷房에너지 節減, 쿨러나 暖冷房機器의 一般化에 따라 一般住宅의 에너지消費는 上昇을 계속하고 있다. 今後民生用에너지消費는 더욱 增大되어 歐美諸國의 水準에 까지도 肉迫하리라고 豫想되어 이것은 全体에너지消費의 30~40%의 量을 찾이할 것으로 보인다.

따라서 省資源, 省에너지가 큰 課題로 등장되며 住宅의 省에너지에 效果가 큰 材料로서 斷熱材가 注目되기에 이르렀다. 斷熱材는 斷熱性以外에도 吸音·遮音性을 갖이고 또 斷熱材는 住宅老朽化의 主因이 되는 結露防止效果도 있어 이로 인하여 住宅의 耐久性을 增大하는 큰 效果도 期待된다.

현재 斷熱材로서는 纖維系의 그라스울·록울 및 發泡타이프의 스티렌 폼, 우레탄 폼 등이主流가 되고 있으나 앞으로 施工을 包含한 壁材로서의 利用技術의 開發이 더욱 必要할 것이다.

6. 主要新建材開發의 現況

여기에서는 現在開發中이거나 또는 開發이 끝나 實用化段階에 있는 主要한 建材로서 木材의 代替라는 것을 念頭에 두고 그 概況을 살펴 보기로 한다.

(1) 有機質新建材

有機質建材의 큰 部分을 차지하는 플라스틱스는 그 生

產量의 約30%가 어떠한 形態로라도 建設關係로 關聯되어 消費되고 있다는 것이다. 따라서 建材로서 사용되고 있는 플라스틱의 量은 극히 많은 것이나 그 機械的强度, 價格メリット등을 생각해서 構造材로서 木材의 代替材料로 쓴다는 것은 매우 不利한 것이다. 오히려 輕量, 成形性, 耐水性, 耐蝕性, 着色의 容易性등의 特性을 살려서 사용한다는 것이 바람직 하다.

裝飾材나 表面被覆材로 사용한다든가 複合材料의 一部로서 耐水性의 付與등 本來 木材에 없는 性質을 期待할 수가 있다. 그러나 有機系新建材는 基本의으로 木材以上으로 資源問題를 内包하고 있다는 것을 우리는 잘 알아야 한다.

즉 oil shock 以後 더욱 심각해지는 價格不安定과 또 有機建材는 可燃性이라는 큰 問題를 안고 있는 것이다.

1) 合成木材

合成木材의 定義는 分明치 않으나 여기서는 「高分子原料로 製造된 低發泡 플라스틱이며 그 性狀이 天然木材에 近似한 機能, 特性을 갖인 것」을 말한다. 合成木材의 主原料로서는 ABS, 포리스티렌, 포리오레핀, 塩化비닐등이 있으나 보통 ABS가 많이 쓰이고 있다.

合成木材의 成形法은 ① 射出發泡成形 ② 押出發泡成形 ③ 프레스 發泡成形 ④ 發泡프로세스成形 ⑤ 기타 등이 있으나 成形品의 種類 目的에 따라 最適成形法을 적당히 選擇하고 있다.

이와 같은 材料는 이상과 같은 特性을 살려 具體적으로는

- ① 高級材를 사용하는 家具
- ② 木材로서 量產化 안되는 高級部材
- ③ 額橡과 같은 裝飾的分野
- ④ 물에 항상 젖어 있는 製品으로서 吸水性이 없어야하는 部材로서 쓰인다.

(표 4) 合成木材(ABS)의 長·短點

長 点	短 点
① 強度에 대한 方向性이 없고 Cell構造인 까닭에 衝擊吸收가 크다	① 剛性이 天然木材에 比하여 암다
② 成形性이 좋다	② 吸水性이 작다
③ 마찰치수, 精度가 좋다	③ 热膨胀率이 높다
④ 톱·대패·못박기등을 木材와 같이 加工할 수가 있다.	④ 材質에 따라선, 燃燒時에 많은 煙氣와 有害까스를 뿜는 수가 있다.
⑤ 遮音, 斷熱性이 우수하다	⑤一般的으로 木材에 比하여 耐熱性이 암다.

그러나 本論에서 主眼點으로 하는 住宅의 構造部分, 또는 內外裝部分에 대해서는 거의 사용되지 않고 있다. 合

成木材가 建材分野에 進出하기 위해서는 低廉コスト品의 開發, 剛性을 높이는 것, 難燃性 및 耐熱性을 向上시키는 것 등에 대하여 더욱 改良할 必要가 있다.

2) WPC, SDP

WPC(Wood Plastics Combination)는 合成木材와 거의 같이 사용되는 경우도 있으나 一般的으로는 木材에 비닐系 모노마-글 減壓, 또는 加壓含浸시켜, 放射線 또는 촉매를 써서 化學的으로 重合시킨 것을 말하는 것이다. 이것은性能이 大幅으로 改良되어 있으나 약간 高價인 관계로 使用部位가 限定되고 建築用材料로서는 후로링, 家具類의 一部, 運動具로서는 골프크럽 헤드, 빨, 보링핀등 特殊用途에만 사용되는 것이 現狀이다.

WPC類似品으로서 SDP(Sawdust Plastics)가 있다. 이것은 톱밥, 대패밥, 小木片을 主로하여 비닐모노마를 含浸시켜 放射線, 重合등으로 重合시켜 素材로 한 것이다. WPC와 비교해서 價格이나 性能面에서 우량한 것이다. 木材廢殘材의 活用이란 點에서도 뜻이있는 것이다. SDP는 一般內裝材以外에 창틀 家具등의 分野에 進出中에 있다.

3) WEP

WEP(Water Extended Polyester)란 一般的으로 含水熱硬化性樹脂를 指稱한다. 安定된 含水樹脂가 얻기쉬움으로 主로 不飽和포리에스텔樹脂가 쓰이고 있다. 含水形式은 water in oil(W/O)型이 많이 쓰이고 있다. 物性面에서 볼때 主要構造材로는 적합치 못한 點도 있고 裝飾的用途나 強度를 필요로하지 않는 方面의 對象으로 開發되고 있다. 開發에 있어서 특히 留意해야할 점은 耐候性, 치수安定性, 耐燃性등이며 燃燒時의 發煙등도 아울러 다루어야 할 것이다.

4) 플라스틱 콘크리트

최근 建築, 土木分野에 있어 複合材料의 發展은 눈부신바 있고 종래의 콘크리트의 概念을 더욱 廣義로 해석하려 하는 생각이 움트고 있다. 즉 콘크리트를 結合材와 骨材로 되는 二相系의 複合材로 생각하고 플라스틱만 또는 플라스틱을 混合한 結合材에 의한 콘크리트를 만드는 試圖가 實施되기에 이르러 이와같은 材料가 플라스틱 콘크리트의 이름으로 總稱되고 있다.

플라스틱 콘크리트는 大別하면 다음 3 가지 種類가 있다.

① 포리머-시멘트 콘크리트

포리머-디스파-존 고무라텍스나 樹脂에 멀존)이란型의 포리머와 시멘트를 結合材로하여 骨材를 結合시킨 것.

② 레진 콘크리트

시멘트를 사용하지 않고, 레진(樹脂)만을 結合劑로 한 것.

③ 포리머-含浸콘크리트

시멘트콘크리트 製品에 플라스틱을 모노마의 形態로서 含浸시킨後 加熱 또는 放射線照射에 依해서 重合시키고 포리머와 基材를 一体化 한것.

위의 3種中 포리머- 시멘트와 콘크리트의 研究가 가장 오래된 것이며 約 17~18年的 歷史를 가지고 있다. 다음으로 레진콘크리트가 約 15年, 가장 새로운 포리머-含浸콘크리트의 本格的인 研究開發은 앞으로 期待되는 바가 크다.

(2) 無機質新建材

近來에 와서 無機質系建材가 다시 脚光을 받기에 이르렀다.

본래 無機質建材는 木材에 比하여 耐火, 耐水, 耐候, 치수安定性등이 우수하며 옛부터 人類의 住居에 많이 사용되어 왔다.

近來에 와서는 이러한 性能을 다시 認識하게 되고 또 有機化學의 急速한 進步에 刺激되어 無機化學分野에서도 새로운 思考方式이 導入되어 크게 發展 을 하게 된 것이다.

앞으로 無機質新建材의 開發에 있어서는 高强度를 살린 輕量化, 複雜한 成形, 部材의 工場量產化등을 考慮해야 할 것이다.

1) GRC

GRC(Glassfibre Reinforced Cement Concrete)는, cement 또는 cement mortar와 유리 纖維와의 複合体(詳細는 後編에서 說明하기로 한다)를 말하는 것이다.

2) 스틸화이버- 特殊콘크리트

최근에 開發된 高性能콘크리트이다. 薄板코일을 切斷하여 만든 異形스틸화이버를 特殊모르터·콘크리트中에 容積比로서 1~3% 混入해서 만들어진다.

보통콘크리트에 比하여 引張強度, 剪斷強度에서 2倍, 曲強度에서 4倍, 衝擊強度에서 12倍以上등 우수한 性質을 갖고있다. 建築材料로서의 利點을 列舉하면 다음과 같다. ① 輕量化: 素材의 輕量化(보통콘크리트의 $\frac{1}{2}$)되어 建物自重 및 耐震上 有利하다.

② 耐火性: 耐火性이 優秀하고 超薄厚 콘크리트板으로 해도 爆裂하지 않는다.

③ 치수 安定性: 乾燥収縮에 의한 亀裂이 發生하지 않는다.

④ 成形性: 複雜한 形狀의 部材도 成形可能하다.

⑤ 生產性: 鐵筋이 거의 必要 없으므로 加工, 組立등의 품셈이 덜어진다.

⑥ 平滑性: 即히 平滑한 面이 얻어짐으로 마감이 용이하다.

⑦ 加工性: 電動鋸(톱)으로 切斷되며 뜯박기, 나사못

박기가 용이하다.

이러한 利點이 있어 建築費의 大幅切減이 기대된다. 그러나 完全한 實用化를 위해서는 아직도 많은 開發이 要請된다. 커-튼월로 사용하면 종래의 콘크리트의 $\frac{1}{3}$ 의 두께로 足하고 非耐力壁인 때에는 用途에 따라 3~7cm두께의 板을 單一 또는 中空二重壁으로 사용 할수도 있다.

또 建築構造部材로서 高層빌딩에 사용하는 것을 假定하면 輕量化로 인한 驅體工事費를 10~15% 節減할수 있는 利點이 있다.

3) ALC

ALC(Autoclaved Light-weight Concrete)는 硅酸質原料를 主로하여 發泡剤를 添加하고 오오토 크레이브 養生(高壓蒸氣養生)을 하여 만들어지는 輕量氣泡 콘크리트이다.(詳細는 後編에서 說明하기로 한다)

4) 유리質發泡体

근년에 와서 빌딩의 大型化, 高層化의 傾向이 두드러지게 나타나고 그에 수반하여 輕量이고 不燃性인 建材의 必要性이 드높아지고 있다.

이러한 特성을 比較的 具備한 것에 在來의 氣泡콘크리트類, ALC, 硅酸칼슘板등이 있다. 이와같은 建材도 重量에 比해 強度의으로 不充分하다는가. 施工, 마감에 時間, 勞力이 더들고, 表面化粧이 困難하다는가, 吸,透水性이 커서 實用段階에서 輕量, 斷熱등의 性能이 消失되는 등의 問題가 충분히 해결되지 못하였던 것이다.

이點은 유리質發泡体가 不燃性, 輕量, 그리고 強度가 있고, 通氣性, 透水性이 없으며, 耐候性, 耐熱性, 斷熱性, 加工性도 우수하고 또 이러한 모든 問題가 解決되는 不燃, 輕量建材로서 再認識되기에 이르렀다.

아직까지의 유리質發泡体는 유리에 發泡剤를 넣어 約 850°C로 烧成하여 만들어진 것이고 대단히 가벼우나 強度가 약하고 또 高價인 까닭에 特殊한 斷熱保溫材로서 쓰이어 왔던 것이다. 그러나 최근에 開發이 거듭되어 強度도 충분하고廉價이며 内外裝材로서 쓰이는 유리質發泡体의 開發이 여러가지로 이루어져가고 있다. 그中の 하나

는 火山地帶에 放置되어 있는 未利用資源의 시라스(유리質火山石)을 活用한 것으로서 유리, 粉末(시라스), 물유리등을 混合한것을 原料로 하여 約 950°C에서 乾燥後, 烧成하여 만들어진다. 그 物理的 性能으로서는 결보기比重 0.5~1.0, 曲強度 50~120kg/cm², 氣泡直徑 0.5~2.0 mm의 것이 얻어진다.

또 (시라스)以外의 硅酸質原料를 主体로한 유리質發泡体로서 가볍고, 強한, 斷熱性, 剛性이 우수한 것들도 開發中에 있다.

5) 硅酸칼슘板

硅酸칼슘板을 大別하면 内外裝用과 耐火被覆用으로 나눌 수 있다. 빌딩의 不燃性, 耐火性이 必要하게 되어 차차로 보급되기에 이르렀으며 그 主用途는 빌딩用이고 住宅用은 아닌 것이다.

内外裝材로서의 硅酸칼슘板은 不燃性이고 결보기比重이 0.7~1.0으로서 비교적 輕量이고 曲強度 180~200kg/cm², 기타 치수의 安定性, 斷熱性, 遮音性等 비교적 우수하고 또 톱으로 切斷되고 뜯질이 되며 加工性, 施工性도 比較的 좋다. 生產性은 近年에 이르러 伸長을 보이고 있으나 石綿스레이트나 石膏보드와 比較하면 絶對量은 작은 것이다. 現在, 表面化粧技術이 차례로 開發되어 有機質에서 無機質까지 化粧技術에 있어서는 多樣하여 耐候性도 크게 改善되어 從來의 内裝中心에서 外裝材로의 推移는 注目을 끌게 되었다. Prefab maker中에서도 積極的に 利用을 회책하는 사람도 있으며 住宅分野에서의 使用도 重要視되기에 이르렀다.

耐火被覆用으로서의 硅酸칼슘板의 사용은 比較的 日淺하다. 一般的으로 鐵骨의 耐火被覆材로서는 Rock wool의 뿐만 아니라 石綿Rock wool, 硅酸칼슘板등이 주된 것이다. Rock wool 뿐만 아니라 價格이 簡便한 점이 있으나 工期의 短縮, 施工性, 表面마감등에는 問題가 있다. 그러한 點은 硅酸칼슘板은 우수한 편이며 表面마감이 問題가 되는 用途에서 發展될 것이다. 現在 빌딩用으로 쓰이는 것이 壓倒的으로 많으나 一般住宅에서도 斷熱材로서의 用途開発은 앞으로 바람직한 것이다.

結言

1. 建材開發의 方向은 Need先行, Need認識에 立脚한 開發을 重點으로 行해야 한다.
2. 代替가 要望되는 建材資源은 性能의 向上, 價格의 低減, 應用技術의 開發등을 研究對象으로 해야한다.
3. 未利用資源과 都市 產業廢棄物을 利用하여 資源化하는 凡國家의 試圖가 이루어져야 한다.
4. 省에너지型 建材의 製造와 建物自體의 保溫을 義務化해야 한다.
5. 近代建築의 機能의 要求에 副應하는 新建材와 國內 未利用資源의 積極的開發와 國家의 保護育成策이 切実히 要望된다.