



國 內

컴퓨터英文印刷術 開發

—KIST, 文章·編輯도 機械化—

컴퓨터를 利用한 自動言語處理(Word Process)에 成功, 英文印刷을 電算化하는 技術이 韓國科學技術研究所 電算開發센터 研究陣에 의해 開發되었다.

컴퓨터소프트웨어 開發事業으로 지난해 11월부터 컴퓨터에 의한 文章, 編輯, 印刷을 연구해온 바 최근 이를 記憶시켜 多量印刷하는데 成功하였다.

이 印刷方法은 利用者가 文章을 自由롭게 打字를 하면 컴퓨터가 이를 整然하게 編輯하여 오퍼레이터의 指示에 따라 適正量을 인쇄하게 되는데 重要한 部分에 대해서는 컴퓨터가 언더라인 表示까지 한다.

이 기술의 개발로 앞으로는 英文書籍, 書信 各種公文書 등을 컴퓨터인쇄로 處理하게 되었으며 한글, 漢文 文章도 점차 컴퓨터印刷가 가능하게 되었다.

KIST電算開發센터는 이밖에도 設計圖面을 컴퓨터로 그리는 기술도 거의 成功段階에 있다.

有機質特殊肥料開發에 成功

—서울味元, 調味料副産物로—

窒素含量이 5%인 有機質特殊肥料가 서울味元株式會社에 의해 開發되어 農家에 供給되고 있다.

이 有機質肥料는 調味料의 副産物을 原料로 하여 生産되는데 窒素, 燐酸, 加里 그리고 味料元素가 含有되어 있으며 有機物이 50%이상인 堆肥性向이 강한 아미노酸肥料이기 때문에 土壤의 酸性化를 막고 地方을 늘여줄 뿐만 아니라 公害가 없어 農作物栽培에 가장 適合한 特質을 지니고 있다.

또한 질소의 含有量도 5%나 되어 一部 過肥로 因한 作物被害를 最大限으로 막을 수 있으며 水分을 오래 간직할 수 있고 病虫害豫防과 冷害를 防止하는메도 卓効라고 한다.

16자리電子計算機 改良品開發

—三星電子, 알람時計·레인지등도—

卓上用 電卓, 알람時計, 電子레인지 등 3種의 新製品이 三星電子工業株式會社 技術陣에 의해 開發되었다.

卓上用電卓세찰 1620R은 마이크로 素子를 利用해서 만들어진 16자리 電子計算機로서 自動자리수 表示方式과 記憶能力不足으로 使用時에 記錄하면서 計算하던 從來의 計算機의 缺陷을 解決하였다.

또한 알람時計인 WLO 47M은 時·分·秒 上午·下午·月·日·曜日을 나타나 주고 太陽電池를 사용하여 5년이상 電池交換없이 사용할 수 있으며 알람을 조정해 놓고 指定時間이 되면 1分동안 귀뚜라미소리를 내게 된다.

이밖에 電子레인지는 調理時間을 短縮, 從來보다 4분의 1 정도가 所要되며 榮養素도 破壞되지 않는 利點을 지니는 炊事用品으로 개발된 것이다.

國 外

耐腐蝕性밸브 開發市販

—美 코회사, 아세탈樹脂로—

美켈리포니아所在 코스트 펜드리 앤드 매뉴팩처링會社は 아세탈樹脂를 사용한 水洗便器의 탱크用 복코크 밸브를 開發하여 8月부터 販賣를 開始하였다.

이 밸브는 亞鉛이나 眞鍮製 등 從來의 同型 製品보다 耐腐食, 磨耗性이 優越할뿐더러 높은 水音發生防止機能을 保有하고 硬水에 의한 물때가 끼는率이 낮은 것등이 그 特徵이라 한다.

또한 프라스틱製 밸브에 比較하여 引張性이 강하면서 昇水音이 伸縮自在한 構造때문에 어떤 타일의 化粧室에도 사용할 수가 있는 등 汎用性밸브가 되는 것이다.

이 밸브는 아세탈 樹脂製의 탱크까지 물을 끌어오는 昇水管, 탱크內의 水量을 調整하는 浮棒으로 構成되어 있다. 또 止水관은 外側에 붙어있는 4個의 스프링 形態의 突起物에 의하여 1.3cm間隔과 23~30cm까지의 높이로 調整이 自由自在이며 水洗便器本體와는 6角나트와 連結스립으로 조이게 되어 있다.

또 프라스틱밸브보다도 強度가 優秀하여 最高 1cm²當 56kg까지의 水壓에도 堪耐할 수 있으며 또 金屬性과는 달리 腐蝕念慮도 없다는 것이다.

緊急水源用可搬式貯水탱크

—英 MFC서開發, 石油産業에도—

英MFC 사바이발會社は 地震災害나 石油産

業의 緊急水源用可搬式貯水탱크를 開發하였다. 同탱크는 短時間에 空氣를 넣어서 만들게 되어 있는데 平常時에는 높이 1×橫0.6×縱0.4m의 比率容器에 접어서 넣어둘수가 있다.

이 탱크를 使用하려면 이를 사용할 場所에 옮겨놓고 空氣를 吹込하면 膨脹하여 1,400%의 물을 넣을 수가 있다. 탱크는 비오프렌을 被覆한 나일론製이며 兩面에 補強處理가 되어 있다. 탱크의 모양은 圓筒形이고 圓筒上部를 받드는 浮揚링이 달려 있다.

內壁서 加工火炎機械 構造

—美 펠릭스가 新型開發—

美펠릭스 인터내셔널會社は 金屬製의 大口徑 파이프를 안쪽으로부터 切斷 또는 斜角으로 加工할 수 있는 新型火炎機械構造를 開發하였다.

加工可能한 파이프口徑은 最大直徑 3.35m까지이며 이로써 從來의 外側에서 가공하는 방식에 比하여 作業場所가 좁아지고 加工距離가 짧아질뿐더러 作業時間도 短縮할 수 있는 메리트가 얻어진다.

同新型토치 시스템은 吹火器, 吹火器誘導軌道 및 이들의 支柱인 圓型파이프등을 一體化하여 파이프안쪽에서 作用하게끔 구조가 되어 있다.

內壁과 吹火口의 間隔調整은 4個의 伸縮自在繼手로서 할 수 있으며 볼 로라로 加工對象場所에서 뜻대로 작용이 可能하다.

또 4개의 볼트 로킹 스크류를 사용하여 파이프안의 같은 시스템을 安定시켜 작용하도록 되어 있다.

절단과 베베링은 錐錐구의 角度를 바꾸는 것만으로써 可能할 뿐 아니라 火炎機構는 모터에 의해 作動하는 방식이며 確實한 스텝 調整도 가능하다.