

# 이달의 優秀發明

優秀發明紹介

〈第194~197回〉 ◁發明獎勵部▷

〈第194回, 2月 19日〉

## 『구멍탄燃焼器』

—火力倍増·가스除去등 實用性 커—

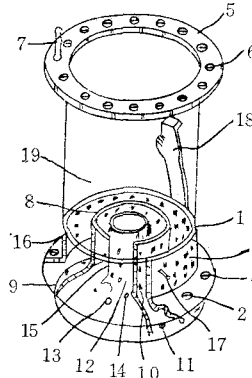
이 發明은 구공탄의 火力을 높임과 동시에 一酸化炭素까지 消滅시킬수 있는 구멍탄燃焼器(發明者: 최인주, 在日同胞 日本 大阪市)에 관한 것으로서 發明者 최인주씨에 의해 登錄되었다.

이 연소기는 보통 中心溫度 350~400°C를 00~850°C까지 火力을 높여주고 따라서 燃焼時에 發生하는 一酸化炭素를 소멸시키는 것이 特徵으로서 연탄가스防止에 큰 效果를 거두게된다

從來에도 단순히 일산화탄소만을 再燃焼시키는 것을 目的으로한 구멍탄연소기의 덮개가 있었으나 이는 灣曲된 밀판에 연소통을 걸치고 그 위에 外被를 着設하여 構成된 것으로서 밀판이 구멍탄을 덮게되어 있어 연소시에 發生하는上昇熱을 막아주고 2次 및 3次空氣의 注入으로 發熱되는 연소열의 온도를 低下시킴으로써 一酸化炭素를 연소시켜 除去할수가 없었다.

그러나 이 발명은 받침턱이 形成되었으며 通孔이 뚫린 外筒과 下端에 螺旋形으로 鈎인 加熱片이 突設된 內筒사이의 下部가 나팔形인 中間筒을 挿入하여 연소기를 燃焼土管의 上端部에 設置, 연소구멍탄의 뒷쪽에서 연소공기가 自然的으로 받침턱면의 통공으로 注入하게 하였으므로 火力도 증배의 約倍가 되는 700~850°C까지 높일수 있게하여 用途에 따라서 火力과 불꽃을

自由로이 조정, 使用할수 있게 하였다.



〈圖面說明〉

1. 外筒
2. 받침턱
3. 通氣孔
4. 通氣孔
5. 空氣調節板
6. 구멍
7. 손잡이
8. 中間筒
9. 複射板

10. 11. 通氣孔
12. 內筒
13. 加熱板
14. 加熱板
15. 通氣孔
16. 17. 結着棒
18. 뚜껑
19. 燃焼器

〈特許登錄 第6002號〉

〈第195回, 2月 26日〉

## 『換熱式유리熔解도가니가마의 製造方法』

—工業試驗院서 開發, 廢熱完全利用—

이 發明은 燃焼室에서 燃料의 一部를 燃焼시키고 나머지는 가스化하여 燃道 및 燃焼室壁의 周圍를 通過한 2次空氣와 火焰取出口에서 完全混合, 熱燒되면서 火床에 配置된 『유리熔解용도가니』를 換熱式 유리熔解용도가니가마의 製造方法(發明者: 양중식)에 관한 것으로서 國立工業試驗院(院長: 윤덕규)에 의해 登錄되었다.

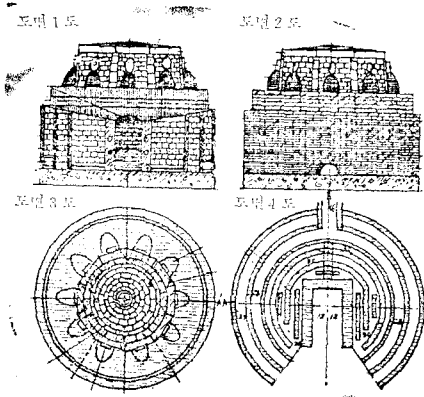
從來의 熱交換式 유리熔解도가니가마는 1次空氣를 實際溫度에서 50%이상 使用하게 되며, 2

次空氣는 40%이하를 사용하고 있는 것이 通例로서 이때문에 유리를 녹일때 燃料消費量은 유리 1t 에 600°C 이상이 所要되는 경우가 普通이다.

그러나 이 발명에서는 도가니가마는 一部構造를 改造하여 유리 1t當 燃料消費量을 50%이하로 낮출수 있도록 設計, 製造하였는바 構造上의 大氣誘導通路를 5段階이상으로 하고 2次空氣의 送入口의 크기를 最終流出口의 크기와 1對4~1對12의 比率로 구성, 廢熱回收를 위한 熱道의 絕緣面積은 氣의 速度가 3m/秒이하가 되도록 구성하고 噴口의 너비는 氣의 速度가 6m/秒 이상이 되지 않도록 구성함으로써 熱效率를 높인 데에 發明特許로서 의 特徵을 지닌다.

〈圖面說明〉

- 第1圖：外形을 나타낸 前面圖
- 第2圖：外形을 나타낸 後面圖
- 第3圖：外形을 나타낸 上平面圖
- 第4圖：第1, 2圖의 切斷平面圖



〈特許登錄 第6003號〉

〈第196回 3月 5日〉

『한글모아쓰기텔레타이프印字裝置』

—DOTMATRIX를 利用—

이 發明은 Solenoid의 아마추어 턱에 핀을 流着시켜 入力되는 信號에 의해 핀으로 印字하도록된 DOT MATRIX點子母를 利用한 한글모아쓰기 텔레타이프印字裝置(發明者: 이의재, 경기도 양주군 동두천읍 생연리 482)에 관한 것으로

서 이종호(서울西大門區 弘濟洞 8-115)씨에 의해 登錄되었다.

從來의 텔레타이프는 印字信號를 受信하여 이를 整形시킨 다음 信號의 種類에 따라 segment에 收藏한 活字를 選擇하여 印字하도록 되어 있으며 한글의 경우는 子音과 母音 즉, 初聲과 中聲을 印字하고난뒤 받침인 終聲을 印字하여야 하기 때문에 Platen을 올리는가 혹은 Platen을 對角으로 回轉시켜 印字해야 하므로 機械的으로 複雜할뿐만 아니라 selector를 別途로 裝置해야 했다.

〈特許登錄 第6079號〉

〈第197回, 3月 12日〉

『황금버섯의 速成栽培方法』

—實驗栽培에 成功—

이 發明은 너도밤나무, 졸참나무, 오리나무, 팽나무, 뽕나무 및 아카시아나무 등에서 自生하는 황금버섯(學名: Pholiota nameko<T. ITO> S)을 人工的으로 速成栽培하는 황금버섯의 速成栽培方法(發明者: 이용하, 서울강남구 명일동 37)에 관한 것으로서 發明者 이용하씨에 의해 登錄되었다.

從來 日本에서는 活葉樹를 利用한 原木栽培나 또는 톱밥을 이용한 재배가 行해지고 있으나 우리나라에서는 農村 어디서나 求하기 쉬운 뽕짚을 이용한 재배가 要求되었다. 그러나 버섯類는 人工的으로 栽培하는데 필요한 適合한 條件을 만들어 주기가 困難하고 또한 계속 재배하려면 그 過程에서 溫度, 濕度 따위를 적당히 變化시켜 가면서 재배한다는 것이 매우 어려웠다.

速成栽培工程을 살펴보면 1~1.5cm로 切斷한 뽕짚 80%, 톱밥 10%, 쌀겨 5%, 옥수수겨 5%를 혼합하여 여기에 70%의 水分을 加한 혼합물을 培養器에 채우고 殺菌, 接種한 뒤 온도 22~28°C, 습도 60~80%를 유지시켜 배양한다음 菌傘活着作業을 行하고 그 즉시 온도를 6~15°C로 내리며 실내습도를 80~90%로 높여 發芽시키도록 되어 있다.

〈特許登錄 第6064號〉