

## 膨張材의 性能 과 膨張콘크리트의 品質

徐 南(訳)

## 1. 머릿말

膨張콘크리트 即 膨張性시멘트 混合材(以下  
膨張材라고 한다)를 使用한 콘크리트는 그 膨  
張特性을 利用하여 収縮補償콘크리트나 케미카  
프레스트레스트콘크리트에 適用되어 徐徐히 實  
績을 올리고 있는 바이다.

膨張콘크리트의膨張特性 및 力學的特性은 使用하는膨張材의膨張性能, 使用量 혹은併用하는 시멘트의品質等의 많은要因影響을 받기 때문에膨張콘크리트를 사용하는 경우에는事前に充分한調查研究가必要하며 또工事中에도品質management를 위하여相当한頻度로 management試驗을 할必要가 있다. 그러나, 現在까지膨張材의品質規準 및膨張콘크리트를 사용하기 위한使用規準이確立되지 않았기 때문에膨張材의各種콘크리트構造物適用에 있어서는個個의工事마다試驗方法이나基準을定할必要가 있는등實用面에서의不便을 가지고 있다.

이와같은 觀點에서 土木學會 및 日本建築學會에서는 1976年 8月以後 각각 膨張材에 關한 指針作成을 위한 委員會를 發足시켜 作業에着手함과 同時에 또한 再學會의 代表委員에 의한 膨張콘크리트의 共通試驗方法作成의 委員會도 發足시켜 調査研究도 포함하여 檢討를 거듭하여왔다. 그 成果는 一部(案)1, 2)로서 公表한것도 있고 또 가까운 將來에는 膨張材의品質規格이나 各種試驗方法은 JIS化 되는 展望이기도하다.

本報告는 膨張材 또는 膨張材콘크리트의 JIS 规格化 指針作成의 過程에 있어서 資料의 蕪積을 目的으로 行한 實驗中에서, 主로 膨張材의 性能評価와 膨張材의 性能이 이것을 使用한 콘크리트의 品質에 미치는 影響에 대하여 檢討한 結果를 總括한 것이다.

## 2. 材料與 試驗方法

### (1) 材 料

本實驗에 使用한 膨張材는 4 商標이며 그

〈表-1〉

### 膨張材의 物理·化學的性質

膨張材	比 重	比表面積 (cm <sup>2</sup> /g)	化 学 成 分 (%)							
			ig. loss	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	SO <sub>3</sub>	合 計
A	2.98	-	0.7	-	11.5	-	50.9	-	31.3	-
B	3.14	3,500	0.4	7.5	1.9	0.9	69.4	0.6	18.9	99.6
C	3.00	3,260	0.7	3.8	7.9	0.6	58.2	0.5	27.8	99.5
D	3.11	4,120	0.7	3.9	1.8	2.4	63.6	1.6	25.7	99.7

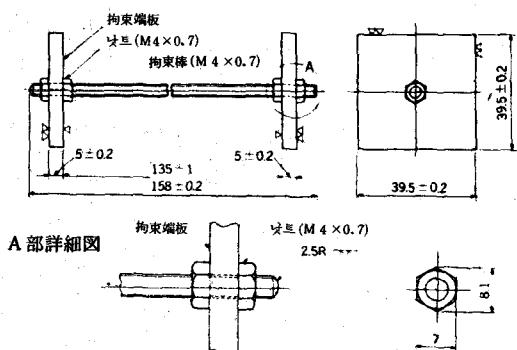
화학成分의 一例는 <表-1>에 보이는 바와 같다. 또試験은 東京工業大学, 建設者建築研究所 및 膨張材製造会社에서 分担하여 行하였다. 且 모든 膨張材가 <表-1>에 보이는 化学成分이 된다고는 할 수 없다.

## (2) 試験方法

本実験에서 採用한 試験方法은 土木学会 및 日本建築學會가 共同으로 制定한 「膨張 콘크리트의 試験方法 (案)」에 의한 것으로 그概要是 다음과 같다. 試験方法의 詳細는 既往의 報告를 參照하기 바란다.

### 1) 膨張材의 몰탈에 의한 膨張性試験方法

供試体는  $4 \times 4 \times 16\text{cm}$ 의 型틀 안에 拘束棒, 端板 및 ナット로構成된 拘束器具를 놓고 端板 사이에 膨張몰탈을 打設하여 成形한다. 材令 1 日로서 脱型하고 以後 材令 7日까지 水中養生 그 뒤  $20^{\circ}\text{C}$ , 58%의 恒温恒湿状態로 保存한다. 그 동안의 供試体가 보이는 길이 變化를 測定하고 이 数值를 膨張率로서 보인다. 但 基長은 몰탈打設前에 測定한 拘束棒길이로 하고, 몰탈길이는 端板間 距離  $135\text{mm}$ 로 하여 算出 한다. (<그림-1> 參照). 且 試験에 使用하는 몰탈의 配合은, 시멘트  $468\text{g}$ , 膨張材  $52\text{g}$ , 標準砂  $1,040\text{g}$ , 물  $312\text{g}$ 로 한다.



<그림-1> 拘束器具(몰탈用, 単位:mm)

### 2) 膨張콘크리트의 拘束膨張 및 収縮試験方法

本試験方法에는 A法 (膨張만을 対象으로 한 試験方法) 과 B法 (膨張 및 収縮을 対象으로 한 試験方法) 과의 두종류가 있다. A法 및 B法은 基本적으로는 같은것이지만, B은 膨張콘크리트가 氣中에 놓여 乾燥하고 그 収縮率이 커져서

原点보다 収縮側으로 特行하여도 測定이 可能하도록 拘束棒에 비틀어 짤른것이다. 그 意味에서는前述의 몰탈에 의한 膨張性試験方法을 콘크리트用으로 適用한데에 지나지 않는다. 한편 A法은 레디믹스트콘크리트工場等에서 管理試験에 使用하는 것을 配慮하여 膨張側만 測定되면 좋다고하고, 試験의 簡便함도 加味한다. 소위 B法의 簡易型이다. A法, B法 다같이 測定原理나 方法은 몰탈의 경우와 같으며, 供試体의 断面寸수를  $10 \times 10\text{cm}$  이에 따라 길이를 크게한데에 지나지 않는다.

### 3) 膨張콘크리트의 拘束養生에 의한 圧縮強度試験方法

供試体를 만드는 方法은, JIS A 1132 (콘크리트의 強度試験用供試体의 製作法)의 2, 3 및 4에 의하므로 普通의 콘크리트供試体 製造와 전혀 同一하다. 단 供試体는 型틀을 부친 그대로 濕潤状態로 養生하는 것만이 다르다. 濕潤状態를 가질려면 供試体를 水槽안에 두든가 혹은 空氣속에 놓고 윗면을 濡布로 덮든가하여 供試体의 表面이 乾燥하지 않도록 適時 水分을 供給하는 것이 좋다. 型틀은 試験直前에 則는 것이다.

### (3) 各種標準試験方法의 品質管理性能의 確認

膨張콘크리트의 膨張特性 및 力學的特性을 把握하기 위하여 우선 그特性를 適正히 判斷할 수 있는 試験方法을 確立할 必要가 있다. 그래서前述한 바와 같은 試験方法이 提案 되었다. 그러나 提案된 各種試験方法은 一部方法을 除하면 実地로 몰탈 혹은 콘크리트에 의하여 供試体를 作成하고 試験方法의 檢出性能을 確認한 것은 아니다. 따라서 3章以下の 試験結果의 解析을 하려면 이들 試験方法에 의한 檢出性能의 確認試験이 必要하므로 各種試験方法의 각 試験值의 積度에 对하여 檢討하였다. 詳細한 것에 대하여 別報<sup>3</sup>을 參照하기 바란다.

### 1) 膨張콘크리트의 拘束膨張 및 収縮試験의 試験精度

土木, 建築工事에서 잘 使用되는 3配合의 膨張콘크리트를 選別하고 各配合의 콘크리트를 각각 連続하여 5 냇지식 뒤섞고 냇지NO. 1 ~

4부터는 1 뱃지當 3개, No. 5부터는 10개의供試体를 作成하여 2.(2) 2)에 의하여 試験을 하였다. 그結果 뱃지間의 試験值의 바락기는 水中養生材令의 經過에 따라 拘束膨脹率이 增大하는데도 不拘하고 標準偏差로 大略  $0.2 \times 10^{-4}$  와 거의一定한 数值이며 變動係數가 減少하는 傾向이 있다. 또 바락기의 傾向은 主로 材令 1日 즉 脱型直後에 測定된 值의 바락기에 의하여 左右되게 表示되어 있다.

batis의 相違에 의한 標準偏差의 變動範囲는 材令의 經過와 實係없이 거의一定한範囲가 되어 있고 batz의 相違에 의한 影響이 적은 것은 認定할 수 있다. 1batis當 10개의 供試体는 試験值와 3개의 試験值와의 바락기는 어떤 配合의 경우 10개의 바락기가 3개의 경우보다 約  $0.2 \times 10^{-4}$  크지만 變動係數로 하여 2%程度이며 또 그 밖의 配合으로는 供試体의 개수에 의한 差異는 없고, 1batis에서 3개의 供試体를 만드는 것으로 試験值의 信賴性은 얻을 수 있다는 것이 確認되었다.

A法, B法兩者的 試験精度를 比較하면 큰 差異는 없으며 어느 方法도 膨張콘크리트의 길이變化를 充分한 精度로 測定할 수 있다고 할 수 있다.

#### 2) 웨트스크리닝한 물탈 試験体에 의한 膨張性 試験의 試験精度

膨張材의 膨張性試験方法은 標準砂를 使用한 물탈供試体에 의하여 膨張性能을 試験하는 것이고 主로 膨張材 製造会社가 製品의 品質管理에 使用하는 것을 對象으로한 試験方法이지만 今般의 確認試験에서는 물탈에 의한 膨張性 試験方法의 試験精度의 確認과 同時に 웨트스크리닝한 물탈의 膨張性能에서 콘크리트의 膨張性能을 推定하기 위한 資料를 얻는 것을 目的 했기 때문에 웨트스크리닝한 물탈에 대하여 実施했다.

前述한 각 配合의 콘크리트 4batis식에서 웨트스크리닝한 물탈로 1batis當 3개의 供試体를 作成하고 2.(2) 1)에 의하여 試験을 하였다. 그結果 材令의 經過와 試験值의 바락기와의 関係를 보면 水中養生後의 乾燥材令의 經過에 따라 바락기가 苦干 增大하는 傾向이 있고 水中

養生中의 膨張側에 比較하여 収縮側의 試験值가 信賴性이不足하다는 것을 認定할 수 있다. 또 뱃지의 相違가 試験值의 精度에 미치는 影響은 적은것 같다.

#### 3) 膨張콘크리트의 拘束養生에 의한 圧縮度試験의 試験精度

供試体의 採取는 1配合만으로 1)의 경우와 같이 하였다. 試験은 2.(2) 3)에 의한다. 또 比較하기 위하여 JIS A 1108(콘크리트의 圧縮強度試験方法)에 의한 試験도 하였다.

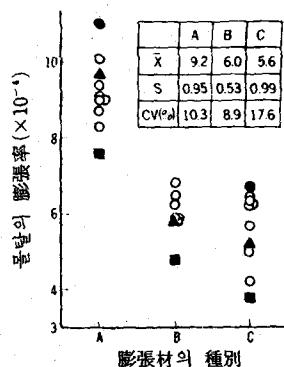
拘束養生에 의한 圧縮強度試験의 試験精度를 JIS A 1108로 規定되는 無拘束養生에 의한 圧縮強度試験의 試験精度와 比較하면 材令 7日 및 28日에서의 각 뱃지의 標準偏差, 變動係數, 圧縮強度와도 試験值의 바락기의 傾向은 같은 程度이고 큰 差異는 볼 수 없다. 따라서 이 強度試験法에 의한 경우도 길이變化試験의 경우와 같이 1batis에서 3개의 供試体를 만드는 것으로 試験值의 信賴性은 얻어지는 것이 確認되었다.

### 3. 膨張材의 性能評価

앞에서 말한바와 같이 膨張材의 膨張性能은 一定한 配合의 물탈을 一定한 拘束比의 條件으로 膨張시켜 水中養生 혹은 이에 이어 乾燥養生時의 길이變化로서 規格에 合格할지 어떻게를 알아내야 된다. 現在 膨張材의 JIS 原案作成委員會에 案으로서 提出되어 있는 길이變化值는 材令 7日의 水中養生 終了時로서  $3.0 \times 10^{-4}$  보다 큰것 以後의 乾燥養生한 材令 28日로  $-2.0 \times 10^{-4}$  보다 작지않다는 것으로 하고 있다.

그러나 膨張材의 性能評価라고 하면 단순히 膨張率 혹은 収縮率로서만 아니고 다른 分析要因도 當然히 포함되는 것이다. 단 여기에서는 性能評価로서 단순히 市販品의 膨張性狀을 確認하는, 또는 併用하는 시멘트의 차이에 의하여 膨張率이 어느 程度變化하느냐를 確認하는 데에 그치고 말하겠다.

우선 <그림-2>는 3商標의 膨張材의 膨張性能을 2.(2) 1)의 方法에 의하여 10Lot의 각

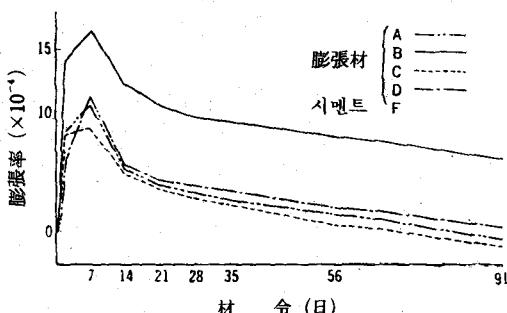


(그림-2) 膨張材의 Lot間의 品質變動

Lot마다材令7日까지의膨張率을調査한結果를보인것이다. 여기에보이는結果를現在膨張材메이커에서出荷되어있는膨張材의膨張性能과Lot間의바らく기를보이는것이라고評価하면前述한 $3.0 \times 10^{-4}$ 以下의膨張을보인膨張材는전혀볼수없다. 이런意味에서는모두JIS(案)의規格值로滿足하고있다. 그러나바らく기의点에서본다면반드시잘管理되어있다고는말하기 어렵고이膨張性能의大小가콘크리트의品質에마치는影響을確認할必要가있을것이다. 이result는모

膨張材와 시멘트의混成에 의한膨張率  
(表-2) ( $\times 10^{-4}$ , 材令7日)

膨張材 시멘트	A	B	C	D
E	+ 5.23	+ 6.99	+ 5.28	+ 5.73
F	+10.05	+16.59	+8.64	+11.21
G	+ 6.07	+10.57	+ 5.93	+ 8.57
H	+ 6.54	+13.75	+ 4.74	+ 7.63



(그림-3) 膨張材를 使用한 물탈의 길이변화

는膨張材메이커各社가自社의普通포틀랜드시멘트를使用하여試驗한것이므로比較하기위하여시멘트를4種類使用하는膨張材를4種類로하여合計16의混成에대하여같은試驗을実施했다.試驗結果은〈表-2〉및〈그림-3〉에서보인바와같았다.

이結果에서,膨張材의商標를併用하는시멘트의商標와의混成에의하여膨張量에는큰差異가있는것이判明되었다. 따라서實際工事에서使用하는膨張材와시멘트의選定에는充分한註意가必要하며事前에品質試驗을行하여膨張性能을確認한뒤에그混成을決定하고使用에있어서는또한管理試驗을頻繁히하는것이바람직하다.

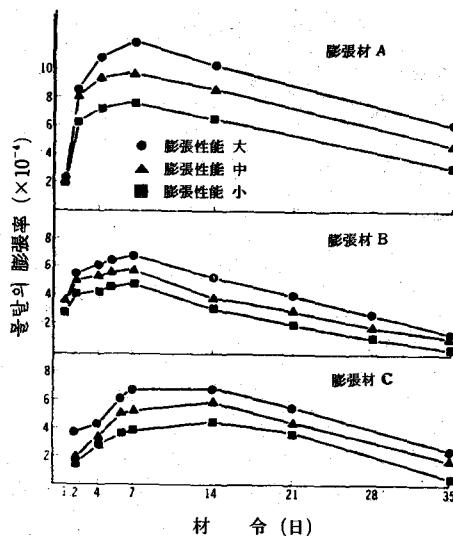
#### 4. 膨張材의 性能과 膨張콘크리트의 膨張率

前述한바와같이膨張材의膨張性能의判定은標準砂를使用한一定配合의供試체를使用한膨張性試驗方法에의하여行하게되는것이나工事現場에서는實地에打設되는膨張콘크리트의膨張性能이所要한品質로滿足하고있지않으면안되는것은當然하다.

이경우現場에서의品質management를콘크리트供試体에의하여한다고하면材料,配合等의影響을除하면膨張材의물탈에의한膨張性能과이를使用한콘크리트와의各試驗值에對強한相關성이없으면膨張材메이커가出荷management또는性能試驗을實施해도膨張콘크리트로서使用한경우의品質保證이안되는것이다.

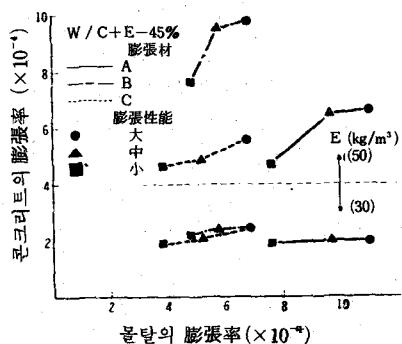
그래서上述할再試驗值間의相關이強弱에대하여檢討함과同時에膨張材의性能이膨張콘크리트의膨張率에마치는影響에대하여檢討했다.實驗方法은兩試驗值의相關性에一般性을주기위하여3.에서말한3商標의膨張材에서각각膨張性能이 다른3種類의膨張材를選定하고이들의膨張材를使用하여콘크리트의膨張率試驗을한것이다.

〈그림-4〉는3商標의膨張材의性能을10Lot의各Lot마다調查한結果中, 그性能이最大,最小,平均의인것의3Lot에대하여보인것이다. 또시멘트는각각의膨張材를製造



〈그림-4〉 膨張材의 膨張性能의 相違

하고 있는 会社의 普通포틀랜드시멘트를 使用했다. 膨張量, 膨張速度는 각商標에 따라 化學成分, 膨張機構가 다르기 때문에 얼마쯤 다르지만 膨張量은同一商標라도 Lot에 의하여 많이 变動하고 있다. 畏 10Lot의 膨張材의 性能의 差異를 水中養生材令 7日의 膨張率에서 보면, 〈그림-2〉의 表에서 보인 것처럼 어느 商標도 대개 크다. 여기에 얻은 差異의 値는 試驗法의 精度로 보아도 充分히 有意差가 있는 것이라고 할 수 있다.

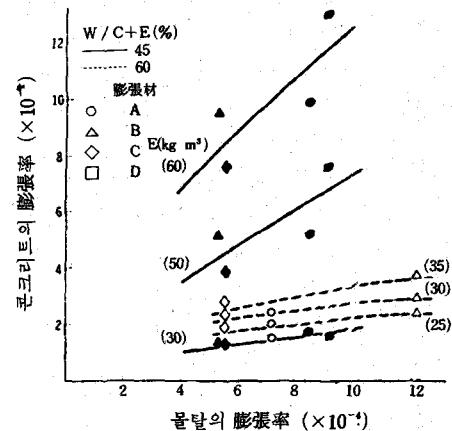


〈그림-5〉 膨張材의 膨張性能과 膨張 콘크리트의 膨張率

〈그림-5〉는 膨張材의 膨張性能이 콘크리트의 膨張率에 미치는 影響을 調査하기 위하여 上述 한 大, 中, 小의 膨張性能을 보인 膨張材를 사용한 경우의 膨張性能과 膨張 콘크리트의 膨張率(水中養生材令 7日)의 相關性에 대하여 보인

것이다. 이 그림에 의하면, 単位膨張量(E)이 30kg/m³의 경우에는 膨張材의 膨張性能이 달라도 콘크리트의 膨張率에 큰 变動은 없고 2.0×10⁻⁴前後로 거의 一定한 値를 보이고 膨張材의 種類에 의한 变動도 볼 수 없다.

한편 単位膨張材材量이 50kg/m³의 경우에는 膨張材의 商標 膨張性能에 의하여 膨張率이大幅相違하고 있다. 膨張性能이 큰 膨張材를 사용하면 이것을 사용한 콘크리트의 膨張率이 큰 것은 어느 程度 짐작된다고 해도 물タル에 의한 膨張性能이 같은 値를 날아내어도 膨張材의 種類에 의하여 콘크리트의 膨張率이大幅變化하여 있는 事実은 이것을 工事現場에 実用하는 경우에는 큰 問題가 된다. 恒 이 試驗에서는 시멘트를 各社의 製造品으로 했기 때문에 使用하는 시멘트와의 相性의 影響이 있다고 생각하여 다음에 併用하는 시멘트의 品質의 影響을 없애기 위하여 膨張材는 4商標



〈그림-6〉 膨張材의 膨張性能과 膨張 콘크리트의 膨張率(同一시멘트를 使用)

에 대하여 同一한 시멘트를 使用하여 했을 경우의 膨張材의 性能과 콘크리트의 膨張率의 關係를 求하였다. 〈그림-6〉은 이 試驗結果이다.

이 그림에 의하면 〈그림-5〉에 보인結果와 거의 같은 傾向에 나타나 있으나 특히 単位膨張材量의 增大에 따라 膨張性能의 差異가 크게 나타난 것이 表示되어 있다. 그리고, 〈그림-5〉에 比하면 膨張材種類의 影響이 緩和되어 물タル에 의한 膨張性能이 큰 膨張材를 使用하면 콘크리트의 膨張率이 커지는 것이 적어도 傾向

의으로 엄어져 있다.

여기에 보인 결과는工事에膨張材를使用하는 경우 그 사용량이  $30\text{kg}/\text{m}^3$ 内外(소위收縮補償콘크리트로서 잔금發生防止를目的으로使用된다)이라면 商標 또는 Lot가相違하는膨張材를使用해도 콘크리트의膨張率의變動面에서는 차질이 없지만 사용량을  $50\text{kg}/\text{m}^3$ 程度로 한膨張콘크리트(소위 케미칼프레스트레스콘크리트로現在는主로工場製品으로使用되어 있다)에膨張材를使用할 때에는充分한事前調查研究에 의하여膨張材의使用量을加減할必要가 있다고 생각된다.

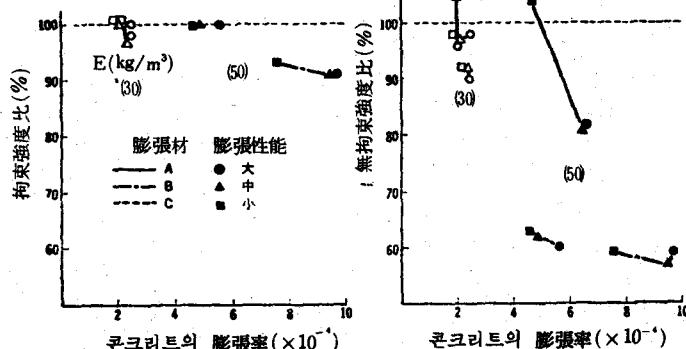
## 5. 膨張材의 性能과 膨張콘크리트의 強度性状

膨張콘크리트의強度性状은普通콘크리트와같이水시멘트比에의하여影響되는밖에그콘크리트의膨張率에따라서도크게影响을받는다. 단지 여기에서 말하는膨張率이란潜在膨張率을말하며膨張性能(最近에서는作業量이라든가에너르기로서膨張性能을評価하게되어있어도,<sup>4)</sup>가령拘束이完全하고外觀上의膨張이없는경우에는強度低下가적다는것이알려져있다.<sup>5)</sup> 그때문에膨張콘크리트의強度試驗에있어서는普通JIS에의한方法은水시멘트比의變化와膨張率의變化의兩者를銳敏하게檢出하고型틀로堅固하게拘束한供

試體에의한方法은主로水시멘트比의影響에의한強度變化를檢出하는것이된다. 그래서여기에서는上述한兩者のmethod에의하여膨張材의膨張性能이이것을使用한콘크리트의強度性状에미치는影響을檢討했다.

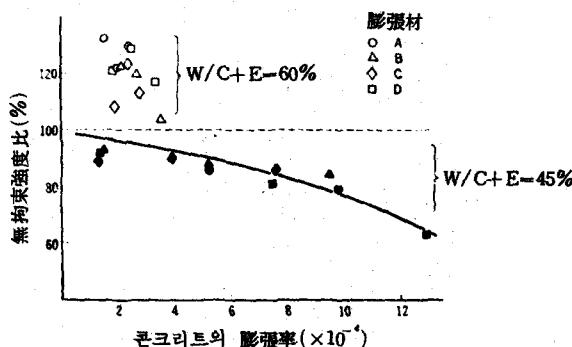
(그림-7)은膨張性能이 다른膨張材를使用한콘크리트의強度性状으로서拘束 및 無拘束壓縮強度(材今28日)를프렌콘크리트와의比率로보인것이다. 左圖에보이는콘크리트의膨張率과拘束強度比의關係는여기에서말하는膨張率은2.(2)(2)에보이는一軸拘束供試體에의한膨張率이며型틀로拘束된供試體에發生하는것은아니지만膨張率이増大해도若干強度低下가볼수있는程度이며膨張材의性能差異의影響이안보인다. 그러나, 無拘束強度比에서보면콘크리트의膨張率이増大하면強度低下가심하고특히膨張材B.C種을使用하여單位膨張材量을 $50\text{kg}/\text{m}^3$ 로할경우에는膨張性能의大小에불구하고극단적으로低下하는것을알수있다.

다음에(그림-8)은膨張率에서의試驗과같이4種의膨張材와한種類의普通포틀랜드시멘트를使用한경우콘크리트의膨張率과無拘束強度比를보인것이다. 이경우,(그림-7)의試驗結果와달라膨張率과強度低下의傾向은膨張材의商標에의하지않고膨張率에의하여거의一義的으로定해지는것같다. 이와같이無拘束狀態에서콘크리트를膨張



(그림-7) 콘크리트의膨張率과強度性状

시킨 경우膨張콘크리트의強度性状은膨張材의性能따라서는 이를使用한膨張콘크리트의膨張率에의하여크게影響을받고



(그림-8) 콘크리트의膨張率과強度性状  
(同一시멘트를使用)

(그림-8)에보이는範囲에서는膨張材의種類의影響을안받는것이表示되어있다.

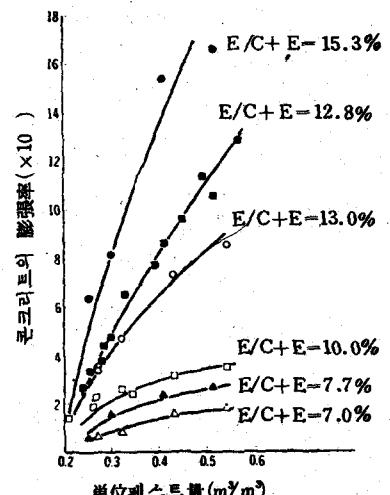
이밖에(그림-8)에는水시멘트比(水結合材比)의大小에따라콘크리트의膨張率과無拘束压縮強度와關係의性状이다른것도나타나있다.即,水結合材가큰경우에는膨張材를混合하지않은同一配合의콘크리트의強度보다커지고水結合材比가작은경우에는작아지는傾向이나타나있다.이理由는확실하지는않으나膨張材의強度發現性状에의奇與方法이水結合材比의大小에따라影響되는것은시멘트化的으로는어느程度理解되는것이기도하고今後의檢討가바람직하다.

그러나어느것이든지(그림-7), (그림-8)을比較하면併用하는시멘트의品質이膨張콘크리트의強度性状에미치는影響이큰것은明白한일이며적어도單體膨張量이큰것으로膨張材를使用하는경우에는基本의인생각의變更이를테면膨張시멘트의市販등을不得已할可能性을보이고있다.

## 6. 膨張콘크리트의膨張特性 支配要因의檢討

膨張콘크리트의使用初期에있어서는膨張材의使用量은시멘트量또는(시멘트+膨張材)量에對한比率로나타나있다.그러나그뒤의研究<sup>6)</sup>에의해膨張材를使用한膨張콘크

리트의膨張量은單位膨張材量과線型의關係를가진것이發見되어現在로는膨張材의使用量은單位膨張材量의形態로나타나는일이많아졌다.따라서膨張콘크리트의品質管理上管理의重點을膨張材의管理에두면더욱더效果의이라고생각되지만여기에서는이와같은予測을보장할만한資料의集積을目的으로하여물탈속의單位膨張材量및組骨材의容積比를變化시킨膨張콘크리트를제작하여膨張콘크리트의膨張性能이膨張材量,페스트量,물탈量의어느것에起因하느냐를檢討했다.또한膨張材는A를使用했다.

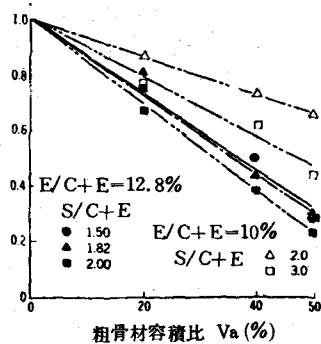


(그림-9) 単位ペスト量과 콘크리트의膨張率

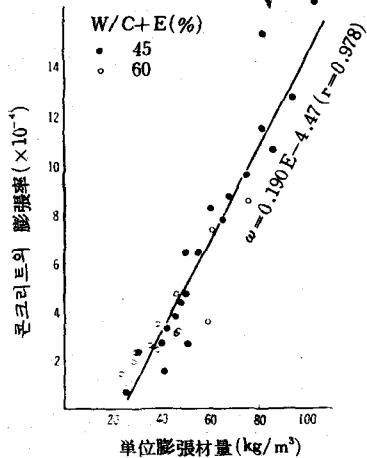
### (1) 配合의相異가膨張特性에미치는影響

膨張特性의支配要因으로서우선單位페스트量과膨張콘크리트의拘束膨張率(材令7日)의關係를檢計하고(그림-9)를얻었다.이結果에서膨張要素인單位페스트量의增大에따라膨張率도增大하고또同一한單位페스트量에서도膨張材混入率(E/C+E)에의하여膨張率이迥乎異なる것을알수있다.(그림-10)은單位물탈量의相異에따른影響을보인것이고縱軸은콘크리트의膨張率과물탈의膨張率의比( $\varepsilon_0/\varepsilon_m$ )로하고있지만膨張率과粗骨材容積比(Va)와의사이에는直線關係가成立하는것같다.

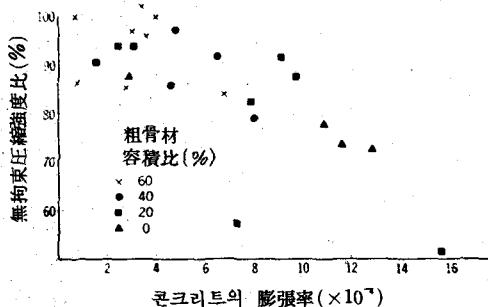
### (2) 単位膨張材量과膨張特性의相關性



(그림-10) 粗骨材容積比와 拘束膨張比



(그림-11) 単位膨張材量과 콘크리트의 膨張率



(그림-12) 콘크리트의 膨張率과 無拘束圧縮強度比

試験結果를 単位膨張材量과 拘束膨張率(材令 7日)과의 関係로 보면 〈그림-11〉과 같은 것이다. 兩者 사이에는 直線関係가 成立되어 있으며 相関係数가 0.978로 꽤 높은 相関性이 存在하는 것을 알 수 있으며 그 相関性은 拘束材令이 経過하는 만큼 良好하였다. 또, 単位膨張材量과 圧縮強度와의 関係는 単位膨張材量의

増大에 따라 圧縮強度는 低下하는 傾向이 있으므로 〈그림-12〉에 拘束膨張率과 無拘束圧縮強度의 関係를 보였다. 이 그림에서 볼 수 있는 것처럼 単位膨張材量이 그다지 크지 않는 範圍에서는 拘束을 주지 않아도 強度特性은 普通コンクリ트와 同等하지만 拘束膨張率이  $4 \times 10^{-4}$ 以上이 되면 膨張コンクリ트의 無拘束圧縮強度는 普通コンクリ트의 90%以上은 期待할 수 없다고 생각된다.

이와같이 膨張コンクリ트의 膨張性能 및 強度性状은 単位膨張材量에 의하여 一義적으로 定해지는것 같으며 膨張コンクリ트의 品質管理는 使用하는 膨張材의 膨張性能 또는 膨張材量에 가장 注意할 必要가 있다는 것이 確認 되었다.

## 7. 맷 응

本研究는 膨張材의 性能評価와 膨張コンクリ트의 品質에 関한 実驗的研究로서 土木学会 및 日本建築学会가 膨張材 및 膨張コンクリ트의 共通試驗方法을 制定한 것을 機会로 試驗精度의 確認을 포함하여 行한 것이다. 今般의 実驗으로 얻어진 結果를 列記하면 다음과 같다.

- (1) 各種試驗方法의 試驗精度는 基長의 測定誤差 또는 供試體를 제작할 때 삼프링에 크게 影響되기 때문에 基長의 測定 및 삼프링에는 充分한 注意가 必要하다.
- (2) 膨張材의 品質管理面에서는 Lot間에 바らく 키가 認定되어 또, 同一商標의 膨張材라도 併用하는 시멘트의 商標에 따라 그 膨張性能에 差異가 있는 것을 判明했다.
- (3) 膨張コンクリ트의 単位膨張材量이  $30\text{kg}/\text{m}^3$ 로는 이 実驗範囲에서는 어느 膨張材와 시멘트와의 混合이라도 膨張率에 큰 差는 볼 수 없었다. 따라서 収縮補償コンクリ트에 膨張材를 使用하는 경우에는 膨張材와 시멘트와의 “相性”에는 重點을 두지 않아도 된다.
- (4) 膨張コンクリ트의 単位膨張材量이  $50\text{kg}/\text{m}^3$ 로는 膨張材의 商標間에 의한 膨張性能의 差, 또는 膨張材와 시멘트와의 混合에 의한 膨張性能의 差등의 影響에 의하여 コンクリ트의 膨張特性에 差가 보인다. 따라서,

케미칼프레스트제스트콘크리트에 膨張材를 使用하는 경우에는 事前に 充分한 調査研究를 하고 膨張材와 그에 사용하는 시멘트를 適切히 選定하고 또한, 充分한 品質管理를 할 必要가 있다.

(5)膨脹コンクリート의 強度性状은 無拘束에 의한 圧縮強度는 膨張率의 增大에 따라 直線的으로 強度低下를 나타내지만 拘束養生에 의한 圧縮強度는 膨張率의 增加와는 그다지 関係없고 膨張率이  $10 \times 10^{-4}$ 로 約10%의 強度低下를 보일 程度이다.

또한, 本研究를 함에 있어서 資料를 提供하여 주신 膨張材製造会社 또, 實驗에 있어서 協力하여 주신 関西電力(株), 膨張性시멘트混和材協会 및 建設省建築研究所第2研究部·赤石博士의 各位에게 人事 말씀을 올리는 바이다.

#### 参考文献

- 1) 土木学会コンクリート運営小委員会, 日本建築学会材料施工委員会第一分科会, 膨張コンクリートの試験方法(案)에 대하여 コンクリート工学 Vol. 15, No. 8, 1977.
- 2) 日本建築学会, 膨張材를 使用하는 コンクリート의 調合設計·施工指針案.
- 3) 長瀧, 高田, 膨張コンクリート의 品質管理에 関한 實驗的研究, 東工大土木工学科研究報告 No. 23, 1978, 6.
- 4) 長瀧, 辻, 最近에 있어서의 膨張コンクリート의 研究와 実用例의 動向, 土木学会誌 1975, 6.
- 5) 国分外, 膨張性시멘트의混和材를 使用한 콘クリート의 標準試験方法에 関한 研究, 土木学会論文報告集 第225号, 1974, 5.
- 6) 門司外, 膨張材를 使用하는 콘크리트의 配合設計에 関한 研究, 시멘트技術年報 XXV, 1971.

나라를 사랑하는 國民이 되기 위해서는 올바른 民族觀, 國家觀이 확립되어 있어야만

하며, 또한 조국의 번영을 위해 일할 수 있는 人材가 되려면 生産적이고 건설적인 行動

哲學이 확립되어 있어야만 합니다.

— 大統領閣下 語錄에서 —