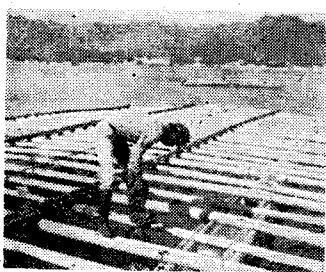


食品加工企業의 原料調達



黃 基 鉉

<國立農業經濟研究所>

1. 加工食品 發展動向과 發展體系

發展動向

國民의 食生活 패턴은 所得水準을 비롯한 諸般經濟 社會的 複合困要에 의하여 規制되고 있다. 지난 數 年동안 우리나라 經濟가 急速度로 成長함에 따라 國 民所得이 크게 增大되었는데 이러한 現象은 國民의 食生活構造에 量的인 面에서만 아니라 質的인 面에서 큰 變化를 招來하였다. 그 結果 食料品產業 또한 劃期的인 發展을 보게 되었다. 즉 1963년에서 1972

年까지 10年동안에 食料品製造業體數는 減少한 反面 單位業體의 規模가 大型化하는 경향을 보였으며 食料品製造業의 生產額은 더욱 急速히 增加하여 全製造業의 生產額에 대한 比重이 6.9%에서 12.5%로 增大되고 있다. (表 1). 이러한 推移는 食料製造業이 他製造業 보다 빠른 速度로 發展하고 있음을 말해 주고 있다.

한편 1967年에서 1973年 까지의 7年동안에 우리나라 主要加工食品의 生產量增加推移를 概觀하면 라면 은 約 8倍, 설탕은 約 3倍 油脂는 4.3倍로 增加되었다. (表 1과 圖 1)

<표 1>

全製造業에 對한 食料品製造業의 比重

	比 較 年 度	事 業 體		從 業 員		生 產 額	
		事 業 體 數	%	從 業 員 數	%	金 額 (百萬 원)	%
全 製 造 業	1963	18,310	100	401,981	100	166,857	100
	1966	22,718		566,665		417,370	
	1968	24,108		748,307		769,077	
	1970	24,114		861,041		1,334,514	
	1971	28,412		848,194		1,672,740	
	1972	23,729		973,415		2,241,608	
食 料 品 製 造 業	1963	1,520	8.3	35,814	8.9	11,555	6.9
	1966	3,551	15.6	52,377	9.2	36,623	8.8
	1968	3,491	14.5	61,805	8.2	62,232	8.1
	1970	3,351	13.9	76,179	8.8	145,526	10.9
	1971	3,348	14.3	72,578	8.6	193,340	11.6
	1972	3,392	14.3	97,287	10.0	279,871	12.5

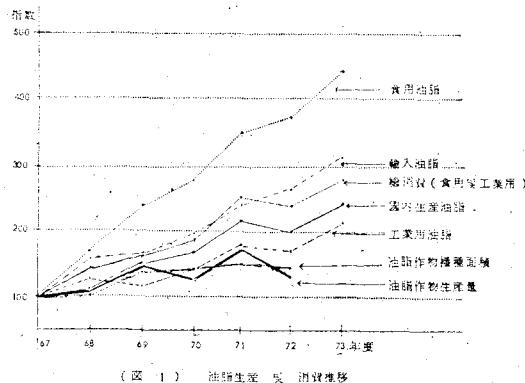
資料：經濟企劃院 調查統計局, 鎌工業統計調查報告. 1963~1972

<表 2>

主要 加工食品 生産量 또는 消費量 推移

年度	통 조 림		라 면		설 탕		청 향 음 료		油脂(料用)	
	生産量	指 數	生産量	指 數	生産量	指 數	生産量	指 數	生産量	指 數
1967	(c/s) 969,766	100	(千食) 107,760	100	(%) 110,447	100	(Kl) 19,712	100	(M ³) 19,169	100
68	983,181	101	404,222	386	140,014	127	25,816	131	32,764	170
69	832,951	86	619,207	591	185,541	168	42,991	217	44,062	230
70	1,013,914	102	718,954	688	211,244	192	65,565	332	52,611	274
71	1,600,486	165	872,053	837	236,078	215	77,979	395	68,922	358
72	2,079,168	215	847,641	810	205,544	187	91,503	464	71,366	371
73	—	—	810,496	775	303,520	275	—	—	82,757	430

資料：韓國製油工業協同組合 商工部，商工統計年報，1973 韓國銀行，經濟統計年報，1974 農水部，流通經濟局 資料。



그리고 重要한 加工食品原料인 食用油脂의 消費量은 工業用油脂 消費量보다 倍나 빠른 speed로 增加되어 왔다. 이리한 諸變化推移는 우리나라 加工食品產業이 發展하는 모습을 보여주고 있으며 國民의 食生活 內容이 어떻게 變化되고 있는가를 示唆하고 있다.

加工食品產業의 發展體系

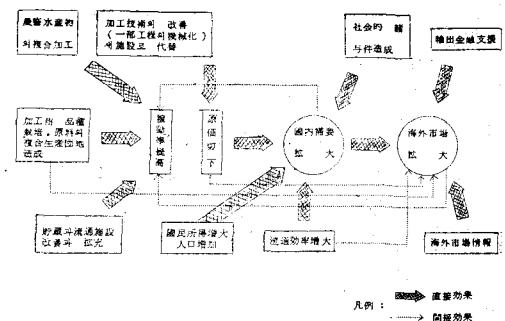
어떤 經濟現象이나 마찬가지로 加工食品產業이 圓滑하게 發展되기 위하여는 (圖 2)와 (圖 3)의 體系圖에서 볼 수 있는 바와 같이相互聯關된 各部門이 均衡的으로 發展되어야 한다. 즉 聯關된 餘他部門은 發展되지 아니하는 가운데 어느 特定部門만이 繼續發展될 수 있으므로 聯關部門相互間에 規制하고 助長하는 各機能이 調和를 이루지 않으면 안된다. 어떤 部門의 機能이 원만히 이루어지지 않을 때 이는 he部門의 發展을 沮害하게 되는데 한 產業의 많은 聯關部門中에서 어떤 部門은 同 產業의 發展에 가장 根本의 規制要困으로 作用하는 경우가 없지 않는.

例컨대 原料의 生產과 供給이 원만하지 못하고 國民所得이 낮아 加工食品에 대한 有効需要가充分하지 못할 경우 加工食品產業의 發展은 크게 沮害되지 않을 수 없다. 그러나 近年의 經濟發展에 따라 有効需要가 서서히 增大하므로서 加工食品企業은 活氣를 띠고 있으며 各生產企業은 潛在需要의 開發과 自社製品의 市場占有率을 높이기 위하여 치열한 競爭을 벌리고 있다. 이와같은 與件의 變化에 따라 國內需要의 不足問題는 서서히 解決될 것이다.

그러나 原料不足現象은 우리나라의 主穀偏重의 農業構造에서 비롯되고 있으므로 繼續 加工食品產業의 發展에 큰 沮害要因이 될 것으로 생각되는바 다음에서는 原料를 中心한 諸問題에 關하여 分析하였다.

2. 加工食品 工場의 規模

여러가지 加工食品 中에서 原料의 生產과 調達에 있어서 問題點이 특히 많은 油脂 및 통조림 生產工場을 對象으로 이들 工場의 生產規様을 먼저 分析하여 본 結果, 통조림製造業의 生產規模는 他製造業보

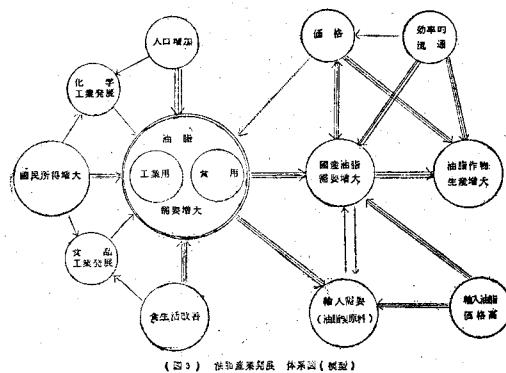


(圖 2) 加工食品產業發展體系圖 (模型)

(表 3) 통조림 生産規模別 工場 및 生産量 分布 (1973)

生産規模	平 均 生 产 量 (C/S)	規 模 别 工 场			規 模 别 生 产 量		
		工 场 數	比 率(%)	累積比率(%)	生 产 量(C/S)	比 率(%)	累積比率(%)
C/S							
1,001~ 5,000	3,325	4	13	13	13,300	1	1
5,001~10,000	7,874	7	22	35	55,116	4	5
10,001~50,000	25,582	14	43	78	358,142	29	34
50,001~100,000	68,590	3	9	87	205,771	17	51
100,001~	153,592	4	13	100	614,366	49	100
計 또는 平均	38,959	32	100	—	1,246,695	100	—

資料：工場調査



나相對的으로 큰 것으로 나타났다. 即平均 1萬C/S(箱子)以上 生産한 工場이 65%이고, 10萬C/S以上 生産한 工場도 13%나 된다. (表 3). 그런데 이들 10萬C/S以上 生産한 13個工場이 全體 生産量의 49%를 차지하고 있다. 農水產物 통조림 외에 餘他 食用品을 生産하는 業體로서 통조림을 各種 生產品의 一部로서 生産하는 工場의 경우는 통조림의 生产量이 相對的으로 적었다.

한편 農水產物 통조림만을 生産하는 工場의 生產規模 보다 農產物과 水產物을 함께 生產하는 工場의 生產規模가 훨씬 큰 것을 볼 수 있는 바(表 4), 이는 季節的인 原料不足에 起因하는 低調한 操業率은 水產物을 複合加工하므로서 상당히 높일 수 있음을 示唆해 준다.

油脂生產企業은一般的으로 小規模의 工場이 많다. 그런데 生產規模로 보아 油脂 100Kt以下를 生產하는 工場은 全體 工場數의 23%를 차지하고 있음에도 不拘하고 生產量에 있어서는 全體의 5% 밖에 차지하지 못하고 있으나, 200Kt以上 生產하는 큰 規模의

(表 4) 農水產物 통조림 工場의 平均生产量(1973)

通 조 림	農 產 物 單 一 통조림工場(C/S)	農水產物複合 통조림工場(C/S)
복 승 아	2,127	8,306
포 도	1,219	3,066
양 송 이	14,308	5,238
오 랜 지	923	2,515
其 他	1,612	9,207
其 他	—	2,054
고 등 어	—	2,841
글	—	8,482
其 他	—	7,404
計	20,189	49,113

資料：工場調査

工場(全體工場數의 36%)은 總 生产量의 75%를 차지하고 있다(表 5).

한편 生產하는 통조림의 種類數로 보면 1~2가지를 生產하는 工場이 全體工場(39個)의 36%를 차지하는 반면, 5~6가지 통조림을 生產하는 工場 또한 약 38%로서 大部分의 工場이 여러가지 種類의 통조림을 生產하고 있음을 볼 수 있다. 이와는 달리 油脂生產工場에서는 4가지 以下를 生產하는 工場이 大部分으로 한 工場이 生產하는 油脂의 種類는 그다지 많지 않았다.

3. 加工食品 生產企業의 隘路要因

오래전 부터 우리나라에 食品加工業이 없었던 것은 아니었으나 앞에서 본 바 近年에 와서 經濟開發과 現代社會로의 發展에 따라 食品加工業이 急速히 發達하고 있다. 그러나 近代的 發展에의 歷史가 日淺하고 發展의 諸 與件이 充分히 造成되지 못하였을

(表 5)

油脂 生産規模別 工場 및 生産量 分布(1973)

生産規模 (Kt)	生産規模別工場		規模別生産量		
	工場數	比率(%)	生産量(Kt)	比率(%)	平均生産量(Kt)
~100	5	23	314.5	5	62.9
101~200	9	41	1,270.9	20	141.2
201~	8	36	4,688.0	75	586.0
計 또는 평균	22	100	6,273.4	100	285.2

註 : (1) 家庭主婦를 고객으로 하는 주택가의 소규모의 기름집은 調査對象에서除外되었음.

(2) 油脂의 生産과 各種 油脂製品 生產을 兼하는 경우 油脂製品 生產部分은 除外되었음. 資料 : 工場調査

(表 6)

加工品 種類數別 工場分布(1973)

加種工品 類數	油 脂 工 場		農水產物通조림工場	
	工場數	比率(%)	工場數	比率(%)
1 ~ 2	13	46	14	36
3 ~ 4	13	46	10	26
5 ~ 6	2	8	15	38
計	28	100	39	100

1) 主原料를 基準한 分類임. 資料 : 工場調査

뿐 아니라 우리나라 農業生產構造가 主穀偏重 農業이기 때문에 現代的인 食品加工業의 發展을 制約하는 要因은 한 두 가지가 아니다. 여기에 油脂企業이 當面하고 있는 隘路要因을 分析하였다.

油脂生產企業이 當面하고 있는 隘路要因으로서는企業의 絶對多數가 첫째 原料自體의 不足이 가장 큰 隘路點이라고 指摘하였다. 이와같이 油脂原料가 不足한 理由는 우리나라에서 油脂作物의 生產量이 많지 않은데 있다. 즉 참깨와 들깨는 오래전부터 우리나라 國民의 脂肪質 摄取源으로서 가장 좋은 農產物이나 自家消費 또는 一部 都市家計需要를 充足시키는範圍를 넘지 못하고 있다.

그리고 國內 油脂原料의 큰 뜻을 차지하는 油菜는 食用 및 工業用油脂의 需要增大에 따라 그 栽培面積이 늘어나고 있으나 總體的인 國內需要增大를 따르지 못하므로 1973年的 油脂輸入量은 1967年에 比하여 3倍로 增大하고 있다.

原料農產物의 一般的인 現象으로서 季節的으로 生產이 集中되기 때문에 그 加工이 原料의 收穫期에 限定될 수 밖에 없으며 한편 原料農產物의 收穫期일지라도 加工原料로 쓰기에는 價格이 높아서 企業則

i) 購入하지 못하는 경우가 많다.

또한 原料購入에는 一時的으로 莫大한 資金이 所要되나 零細企業일 경우 資金이 넉넉지 못하여 原料購入에 支障이 없지 않다.

그리고 重要한 油脂原料의 하나로서 政府米搗精에서 生產되는 米穀은 米穀油 嘉勵法에 의하여 全量搗油되도록 되어있으나 生產된 후 搗油工場에서 引受하기 까지 行政節次의 遲延이나 搗油業者와 搗精工場의 相互利害相反 등 여러가지 理由때문에 時日이 오래 걸리는 경우가 많다. 그런데 米穀은 이 기간동안에 油脂의 酸敗가 진행되고 있으며 特히 여름철에는 이 酸敗에 의한 損失이 매우 많게 된다.

이상과 같은 여러가지 理由로 國內生產原料만으로는 不足하므로 油脂나 油脂原料를 輸入하게 되는데 加工企業이 原料나 油脂를 輸入할려면 關係當局의 輸入추천을 받아야 한다. 그러나 零細企業은 企業自體가 小規模이기 때문에 그것이 쉬운 일이 아니라는 것이다.

둘째, 生產活動에 있어서의 隘路點은 燃料不足이었으나 이는 1973年的 油類波動에 의한 것으로 油脂產業에 限한 現象만이 아니라고 생각되나, 油類의

(表 7)

油脂生產工場의 隘路要因 (1973)

部面	隘路要因	應答數	比率(%)
原料面	原料不足(作況不良, 米穀의 配定量不足 原料價格高, 資金不足)	29	69
	米穀의 生產과 捶油間의 時差로 큰 損失	7	17
	輸入原料에 대한 當局의 추천회득에 困難	6	14
	小計	42	100
生產面	燃料不足	7	39
	技術人力不足(勞賃過重)	4	22
	施設不良	3	17
	原料不足에 의한 低稼動率	2	11
	用水不足	2	11
流通面	小計	18	100
	價格不安定(심한 경쟁, 심한 價格變動)	12	63
	販賣管理費 過重	4	21
	販賣管理上의 困難, 販賣組織未備	3	16
	小計	19	100

註 1: 1個의 標本에 대하여 1部面에서 隘路要因을 2가지 까지 답할 수 있게 하였음.

註 2: 各要因間에는 相互因果關係 또는 關聯性이 깊기 때문에 應答數의 多少로 各要因의 重要度를 測定하는 데는 無理가 없지 않음. 資料: 工場調查

供給이 계속 높은 價格水準에서 이루어질 때 同產業의 發展에 큰 沢害要因을 形成할 것임은 分明하다.

그리고 2次 및 3次產業의 發展에 따라 技術을 가진 人力의 不足이 또한 큰 隘路要因이었다. 이는 技術人力(技能工)의 需要是 갑작스레 增加하였으나 그 養成은 짧은 時日內에 되는 것이 아니기 때문에 생기는 問題이다.

다음으로, 큰 隘路要因은 生產의 能率이나 生產品의 質的向上을 위하여 現在의 不良 또는 老朽施設이 問題가 된다.

즉, 規模가 큰 工場은 現代的인 施設을 갖추고 있으므로 小規模企業은 製品의 質的인 面에서도 競爭을 할 수 없는 實情에 높여 있다.

셋째, 油脂企業이 流通과 關聯하여 갖고 있는 隘路事項은 油脂의 價格이 不安定하다는 것이다. 즉 將來價格에 대한不安은 計劃性 있는 企業運營을 어렵게 하고 있다. 또 生產企業間에 自社製品의 販賣를 위하여 치열한 競爭을 함에 따라 販賣와 關聯한 諸費用이 많아지지 않을 수 없으며 製品價格이 生產原價보다 下迴하는 경우마저 發生한다.

이러한 現象은 企業의 販賣組織이 잘 整備되어 있

지 않을 경우 中間商人의 操作에 대하여 惡化되는 수가 없지 않다.

4. 稼動率과 低稼動率의 原因

稼動狀態의 判斷基準을 前提하지 아니하고 工場側이 느끼는 稼動狀態를 單純히 設問한 바 29個 油脂生產工場 中 22個(79%) 工場이 正常稼動이 되지 못했다고 하였다.

(表 12) 油脂工場의 移動率(1973)

	年間施設	年間生産實績	稼動率	基準施設
油 脂 (撈油工場)	187(KI)	286(KI)	35(%)	抽出施設

1) 1日 8時間 移動하여 1年에 300日 移動할 때 주어진 施設이 生產할 수 있는 能力を 말함. 資料: 工場調查

또한 이들 企業의 生產實績을 年間施設 能力과 比較한 稼動率은 油脂生產工場의 경우 平均 35%이었다.

이와같이 稼動率이 높지 못한 理由는 앞에서 본 바와 같이 企業이 當面하고 있는 諸般 隘路要因 때문이며 그 中에서도 가장 主된 原因은 原料調達이 年中 고르지 못했기 때문이다.