

## <經營資料>

### ☒ 타이어界 週休 2日制 調査 ☒

# 52日에서 120일로

日本の 休日は 52日, 歐美의 休日は 120日인 것 같다. 그것은 週休 2日制이나 아니냐에 달렸다. 일본의 타이어界도 目下 이것을 眞摯하게 考慮, 一部에선 實施에까지 이르렀다. 그리고 74년에는 土曜日에 限하느냐 어떠냐는 姑捨하고 週休 2日制는 本格的의 樣相을 띠을 것이다. 如何든 過重한 勤勞云云하고 있을 時代는 아니다. 그렇다고는 해도 販賣店段階에는 아직 許多한 問題가 있을 것 같다.

自動車타이어界의 週休 2日制는 1969年の 日本 公이 어에서 始作되고 있다. 그러나 當時는 아직 外資系會社의 特例로서 그저 看過되고 있었다.

그러나 그 後에 國際의事情을 背景으로 한 本格的의 週休 2日制가 論議되게 끔되어서 타이어界도 數年前부터 同問題를 眞摯하게 考慮하게끔 되었다. 그것은 情勢로서 타이어界 혼자만이 더욱 많이 일하는 것이 不許되게끔 되었기 때문이다.

現在 國會에서 祝日의 改正法案이 成立했다. 이것은 日曜日의 祝日分을 月曜일로 바꾸어 쉬게 한다는 것이다. 그 結果 73年은 天皇誕生日과 秋分의 날의 2日이 餘分으로 休日이 된다.

74年은 3日 있다고 한다. 그래도 日本의 休日は 52日의 日曜日과 12日의 祝日을 合해도 64日, 歐美의 完全 週休 2日制인 諸國에선 土, 日의 104日에 祝日을 加하면 約 120日前後가 된다고 한다. 그러니 日本의 倍는 쉬고 있는 것이다.

日本이, 아니 日本의 타이어界가 너무 일을 많이 하고 있는가 어떤가는 考査하고 이 數字에 限해서 보는 限에 있어서는 그런 것이다. 이것이 타이어에 限하지 않고 全產業界에 浸透한다고 하면 于先 타이어界의 人員募集은 不可能해짐이 明若觀火……이런 理由로 해서 타이어界도 슬금슬금 週休 2日制라고 하는 이름의 버스에 타기 始作하고 있다.

그렇기는 해도 「工場은 姑捨하고 本社支店의 營業部門은 아무리 해도……」란 소리가 높고 「販賣店 段階부터 먼저 實施를……」이라고 促求하고 있다. 그래서 始作한 것에 埼玉商組가 있다.

여기는 타이어 專業組合員뿐이기 때문에 大端히 條件이 좋다. 單 많은 商組에는 카아딜러어, 部品販賣, 修理業과의 兼業者가 포함되어 있다. 그런만큼 一齊實

施는 不可能하다는 것이다.

그 中에는 「土曜日 조차 10時까지 勤務하는 것이 習慣이라고 하는 곳이 있으므로——全體等 도저히……」라는 것.

그래도 東京의 商組에선 5月을 目標로 專業者만이라도……라는 것이다.

### 타이어界 週休 2日制의 實施狀況調査

#### ▷ 브릴지스톤타이어(株)

1월부터 工場은 4直 3交替制로, 土曜日에 限하지는 않으나 週休 2日,

本社は 第 1, 第 3 土曜日休日(支店, 營業部門에 1部 交替制)

#### ▷ 横濱 고무(株)

2월부터 本社, 工場共히 第3土曜日 休日(1부에 交替制)

#### ▷ 東洋 고무工業(株)

4월부터 本社, 支店, 工場共히 第3土曜日, 交替制로 休日

#### ▷ 住友 고무工業(株)

4월부터 本社, 工場共히 部, 課마다 指定 土曜日 月 1回休日

#### ▷ 大津타이어(株)

4월부터 本社, 支店, 工場共히 各部門마다 月 1回 指定 土曜日休日

#### ▷ 日東타이어(株)

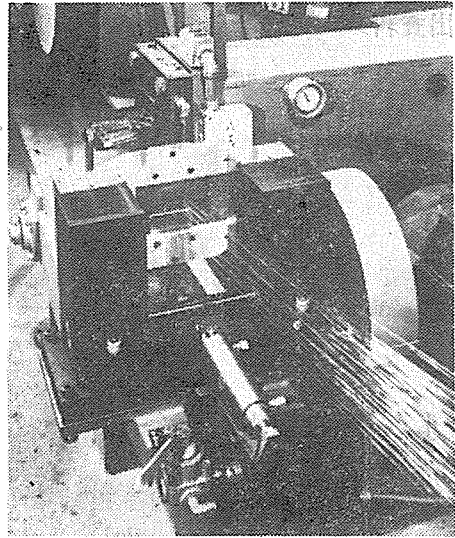
4월부터 本社, 工場共히 各部門마다 月 1回 指定 土曜日休日

#### ▷ 日本공이어(株)

1969년부터 全土曜日休日인 完全 週休 2日制實施(支店에 1部 平日과의 交替 있음) <15p에 계속>

用할수가 있다.

- 4) 製品損失: 既存 카렌다 施設에 의한 製品損失率을 大幅 減少시킬수 있으며 現在까지 確認된 바에 依하면 Steelastic System에 依한 損失率은 極히 적은 比率을 提示하고 있다.
- 5) 製品의 均一性: 從前의 施設에 依한 製品에 比하여 角度·巾·其他等等 越等한 均一性을 保障한다
- 6) R & D(Research & Development): 美國內 大規模 타이어 生産業者들은 本機械를 Steel Belt 生産 用途에도 使用하는 同時에 R & D用으로도 緊要하게 使用하고 있다.
- 7) 單鋼線의 Curl化: 撚線使用은 勿論, 單線을 適當히 屈曲시킨後 要求되는 線數로 group化하여 고무를 입힘으로써 鋼線表面의 고무被覆面積을 極大化하여 撚線과 同一 또는 보다 優秀한 Steel Belt로 할수 있다. 이러한 것은 單鋼線을 撚線化하는 段階作業이 省略됨으로써 Steel Belted Tire의 生産 原價切下面에서 顯著한 寄與를 할수있게 되었다.
- 8) 應用分野: 上記 Steelastic System은 Steel Belted Tire部門에 主目的이 있지만 其外에도 高壓호오스 工業用콤포제 벨트 등의 強한 引張度가 要求되는 分野에서도 널리 利用되어 其眞價를 發揮하고 있으며 特殊호오스 生産者들은 試作品을 爲하여 既히 上記 System을 利用하고 있다.



The Steelastic co. Akron Ohio 44310  
[Photo c curler]

註: Sterling W. Alderfer氏는 世界고무타이어 業界에서 널리 알려져 있는 著名人士로서 200件 以上の 發明特許를 所有하고 있음은 勿論, 其中에서 1927년에 發明한 Steel Wire Bead 加工法은 現今에 있어서도 全世界의 타이어 製造業界에서 採用되고 있는 것입니다. 또한 美國 The Steelastic Company에서는 Steelastic System을 發展擴大하여 Steel Carcass自體의 生産機械까지도 研究開發中에 있으며 不遠間 完成 供給 段階에 이를 것입니다.

(5p에서 계속)

(이 외에 타이어商組에선 埼玉商組가 3월부터 第3土曜日, 全會員 一齊 休日 實施, 兵庫商組中の 브린지스톤 兵庫販賣 等の 一部가 每週 土曜日 交替休日, 東京商組等數縣은 5월부터 1部 實施로 옮기고져 檢討中.)

((1973. 5. 日本 月刊 타이어誌))

會 員 社 動 靜

☆三陽 타이어(株)

人事

1974. 6. 1 다음과 같은 人事異動이 있었음.

現 職	姓 名	前 職	現 職	姓 名	前 職
販賣 2 部長	金 城 道	總務部長	販賣 2 課長	홍 영 기	販賣 1 部課長代理
販賣 1 部次長	김 명	販賣 1 部課長	販賣 2 部課長	신 제 식	販賣 2 部課長代理
販賣 1 課長	이 정 신	販賣 1 部課長代理	販賣管理課長	문 정 주	販賣管理課長代理

☆韓國 타이어(株)

行事

1974. 5. 10 會社創立 第34周年 記念式舉行

<31p에 계속>