

# 포푸라와 일본잎갈나무의 집성재 제조에 관한 연구\*

조재명\*\* 강선구\*\* 김기현\*\* 정병재\*\*\*

## A Study on the Fabrication of the Laminated Wood Composed of Poplar and Larch\*

Jaemyeong Jo\*\* Sun Goo Kang\*\* Ki Hyeon Kim\*\*  
Byeong Jae Chung\*\*\*

### SUMMARY

1. Various gluing qualities applying Resorcinol Plyophen #6000 were studied on aiming the strength relationships of laminated woods resulted by single species [poplar (*Populus deltoides*), larch(*Larix leptolepis*)], mixed species of (poplar and larch), preservatives, treated poplar the scarf joint with mixed species of poplar and larch and the scarf joint treated with preservatives.

1.1 On the block shear and on the DVL tension test, the mean wood failure ratio showed an excellent value i.e., above 65% and the tangential strength for larch was higher than that of radial, but it was reversed for poplar as shown in Tables 1 and 2.

1.2 The lamina treated with Na-PCP reduced slightly the strength but the limited strength allowed for manufacturing laminated wood was not influenced by treating Na-PCP as shown in Tables 3 and 4.

1.3 The safe scarf ratio in the plane scarf joint was above 1/12 for larch and 1/6 for poplar regard less of the chemical treatment or untreatment as shown in Tables. 5, 6, 7 and 8.

2. In the normal and boiled state, the gluing quality of the laminated wood composed of single[poplar (*Populus deltoides*), larch (*Larix leptolepis*)] and double species (poplar and larch) glued with Resorcinol Plyophen #6000 were measured as follow, and also represented the delamination of the same laminated wood.

2.1 The normal block shear strength of the straight and curved laminated wood (in life size) were more than three times of the standards adhesion strength. And, the value of the boiled stock was decreased to one half of the standard shear adhesion strength, but it was more than twice the standard strength for the boiled stock. Thus, it was recognized that the water resistance of the Resorcinol Plyophen #6000 was very high as shown in Tables 9 and 10.

2.2 The delamination ratio of the straight and curved laminated woods in respect of their composition were decaesed, in turn, in the following order i.e., larch, mixed stock (larch+poplar) and poplar. The maximum value represented by the larch was 3.5% but it was below the limited value as shown in Table 11.

\* 임업시험장 연구보고제19호 The Research Reports of the Forest Research Institute, No. 19, 1972

\*\* 산림청 임업시험장 Forest Research Institute, Seoul

\*\*\* 전남대학교 농과대학 Jeonnam University, Kwangju

3. The various strengthes i.e., compressive, bending and adhesion obtained by the straight laminated wood which were constructed by five plies of single and double species of lamina i.e., larch (*Larix leptolepis*) and poplar (*Populus euramericana*), glued with urea resin were shown as follows:

3.1 If desired a higher strength of architectural laminated wood composed of poplar (P) and larch (L), the combination of the laminas should be arranged as follows, L+P+L+P+L as shown in Table 12.

3.2 The strength of laminated wood composed of laminas which included pith and knots was considerably decreased than that of clear lamina as shown Table 13.

3.3 The shear strength of the FPL block of the straight laminated wood constructed by the same species which were glued with urea adhesives was more than twice the limited adhesion strength, thus it makes possible to use it for interior constructional stock.

## 적 요

포푸라와 일본잎갈나무는 속성조림 수종으로 적극 장려되고 있으나 구조용재로서 저재질인 까닭에 그 이용도가 제한되고 있다. 따라서 이들의 이용도 증진과 수요의 안정화를 위하여 대량으로 소비되는 일반 건축용재로 이용할 수 있는 형질의 개량과 강도 증진을 목적으로 임업시험장에서 1967년부터 포푸라와 일본잎갈나무의 접성재 제조조건을 구명하기 위하여 본 시험연구를 시작하여 현재까지 포푸라와 일본잎갈나무의 접착, scarf 접착성능, 방부처리, 포푸라재의 접착, scarf 접착성능과 실태형통적, 만곡 접성재의 제조조건 및 이 수종 구성접성재 제조에 의한 포푸라재의 접성강도 증진과 lamina 형질이 접성 강도에 미치는 영향을 구명한 결과 다음과 같은 결론을 얻었다.

1. 접착제 Resorcinol Plyophen #6000에 의한 미류 (*Populus deltoides*)와 일본잎갈나무 (*Larix leptolepis*)의 단일 수종, 이수종 접착성능, 방부처리, 미류의 접착성능과 미류와 일본잎갈나무의 scarf 접속 접착성능 및 방부처리, 미류의 scarf 접속 접착성능을 구명한 결과

1.1 Block 전단 및 인장전단 시험에 의한 접착성능은 평균 목파율이 65%로 우수하였고, 미류는 측단면이 경단면보다, 일본잎갈나무는 경단면이 측단면 보다 접착성이 양호하였다(표 1, 2참조).

1.2 방부제 Na-PCP는 resorcinol 수지 접착제의 접착력에 영향 하였으나 접성재 제조에 요구되는 접착력에는 영향하지 않았다(표 3, 4참조).

1.3 Plane scarf joint 접착에 있어서 안전한 scarf 비는 일본잎갈나무 1/12 이상, 미류는 1/6 이상이 요구되고 방부처리 미류의 plane scarf joint 접착의 안전 scarf비도 무처리재와 같이 1/6 이상이 요구되었다(표 5, 6, 7 및 8참조).

2. 접착제 Resorcinol Plyophen #6000에 의한 미류와 일본잎갈나무의 단일 수종 및 이수종구성 접성재의 상태 접착력과 삫음반복 접착력 및 접착층의 박리시험에 의한 접착성능을 구명한 결과

2.1 실태형 통적, 만곡 접성재의 block 전단 상태 접착강도는 허용 최소상태 접착강도의 3배 이상이였으며 삫음반복 접착 강도는 상태접착 강도의 1/2로 감소되었으나, 허용 최소 기준 삫음반복 접착강도의 2배 이상으로 실태형 내수 접성재 제조의 안전성이 확인되었다(표 9 및 10참조).

2.2 실태형 통적, 만곡접성재의 박리율은 미류, 이수종(일본잎갈나무+미류), 일본잎갈나무의 순으로 높았으나 최대치는 일본잎갈나무의 통직접성재(3.5%)로서 허용 최대 기준율보다 적었다.(표 11참조)

3. urea 수지 접착제에 의한 이태리포푸라 (*Populus euramericana*)와 일본잎갈나무의 단수종, 이수종 및 lamina 형질에 따른 5 ply 구성 통직 접성재의 휨강도 시험, 압축강도 시험에 의한 접성 강도와 접착성능을 구명한 결과

3.1 접성 강도가 요구되는 건축 구조용재를 목적으로 이태리포푸라와 일본잎갈나무의 이수종 구성 접성재를 제조할 때에는 수종 구성을 L(일본잎갈나무)+P(이태리포푸라)+L+P+L로 하는 것이 양호하였다.(표 12참조)

3.2 수심과 용이를 가지는 lamina로 구성된 접성재의 접성 강도는 무결점 lamina로 구성된 접성재 강도보다 현저히 강도가 감소되므로 강도가 요구되는 구조용재로서의 접성재 제조에는 이들 결점 부재의 분산 접성이 필요하였다.(표 13참조)

3.3 실태형 통적 접성재의 FPL 전단 상태 접착강도는 허용 최소기준 상태 접착강도의 2배 이상으로 urea 수지접착제로서 이들 수종의 내장구조용 접성재 제조가 가능하였다.

표 1. Block shear 전단강도 시험에 의한 접착성능

Table 1. Adhesion strength resulted by block shear test

구 분 Kinds	단 면 Surface	미류 Poplar (P)*1		일본잎갈나무 Larch (L)*2		미류+일본잎갈나무 Mixed stock (P+L)	
		경 단 Radial	축 단 Tang.	경 단 Radial	축 단 Tang.	경 단 Radial	축 단 Tang.
접착력 Adhesion strength (kg/cm <sup>2</sup> )	Max.	101.0	111.0	154.0	124.0	94.0	101.0
	Min.	65.0	91.0	81.0	79.0	59.0	37.0
	Mean	80.0	100.4	110.2	95.2	70.9	76.8
목파율 Wood failure (%)	Max.	100.0	100.0	100.0	100.0	80.0	85.0
	Min.	55.0	70.0	70.0	55.0	60.0	55.0
	Mean	80.0	85.0	81.0	76.0	68.0	65.0

주 : \*1 Poplar: *Populus deltoides*  
 Note \*2 Larch: *Larix leptolepis*

표 2. 인장 전단 강도 시험에 의한 접착성능

Table 2. Adhesion strength resulted by tension test

구 분 Kinds	단 면 Surface	미류 Poplar (P)*1		일본잎갈나무 Larch (L)*2		미류+일본잎갈나무 Mixed stock (P+L)	
		경 단 Rad. *3	축 단 Tang. *4	경 단 Rad.	축 단 Tang.	경 단 Rad.	축 단 Tang.
접착력 Adhesion strength (kg/cm <sup>2</sup> )	Max.	59.0	82.0	77.0	71.0	62.0	75.0
	Min.	33.0	52.0	53.0	45.0	46.0	51.0
	Mean	50.4	63.0	62.3	57.0	53.3	58.5
목파율 Wood failure (%)	Max.	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	Min.	50.0	45.0	60.0	55.0	75.0	60.0
	Mean	93.0	86.0	90.0	89.0	93.0	78.0

주 : \*1 Poplar: *Populus deltoides*      \*2 Larch: *Larix leptolepis*  
 Note \*3 Radial section      \*4 Tangential section

표 3. Block Shear 전단강도 시험에 의한 방부처리 미류의 접착성능

Table 3. The block shear strength composed of poplar (*Populus deltoides*) lamina treated with preservatives

구 분 Kinds	단 면 Surface	Na-PCP		Malenit (PF)		무처리 Untreated	
		Rad.	Tan.	Rad.	Tan.	Rad.	Tan.
접착력 Adhesion strength (kg/cm <sup>2</sup> )	Max.	102.0	102.0	93.0	103.0	92.0	110.0
	Min.	71.0	80.0	79.0	87.0	81.0	87.0
	Mean	85.4	89.3	86.3	92.7	86.7	95.9
목파율(%) Wood failure (%)	Max.	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	Min.	75.0	70.0	85.0	90.0	80.0	90.0
	Mean	93.0	94.0	97.0	94.0	95.0	96.0

표 4. 인장전단강도 시험에 의한 방부처리 미류의 접착성능

Table 4. The tension strength composed of poplar (*Populus deltoides*) lamina treated with preservatives.

구 분 Kinds		Na-PCP		Malenit (PF)		Untreated	
		Rad.	Tan.	Rad.	Tan.	Rad.	Tan.
접착력 Adhesion strength (kg/cm <sup>2</sup> )	Max.	79.0	79.0	85.0	89.0	85.0	80.0
	Min.	55.0	58.0	62.0	61.0	59.0	62.0
	Mean	65.1	63.1	72.5	69.2	68.4	72.4
목파율 Wood failure (%)	Max.	95.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	Min.	65.0	85.0	70.0	90.0	90.0	90.0
	Mean	90.0	94.0	90.0	94.0	93.0	94.0

표 5. 미류의 plane scarf joint 접착률강도 및 접착층의 목파율

Table 5. The bending strength and the ratio of glue line failure in scarf joint composed of poplar (*Populus deltoides*)

구 분 Kinds		스카프비 Scarfing ratio					
		1/4	1/6	1/8	1/10	1/12	1/14
휨강도 Bending strength (kg/cm <sup>2</sup> )	Max.	689.0	750.0	822.0	858.0	741.0	871.0
	Min.	250.0	464.0	500.0	508.0	533.0	533.0
	Mean	498.5	578.3	639.6	699.0	641.0	660.1
목파율 Glue line failure of scarf joint (%)		32.0	0	0	0	0	0

표 6. 일본잎갈나무의 plane scarf joint 접착률강도 및 접착층의 파괴율

Table 6. The bending strength and the ratio of glue failure in scarf joint composed of larch (*Larix leptolepis*)

구 분 Kinds		스카프비 Scarfing ratio					
		1/4	1/6	1/8	1/10	1/12	1/14
휨강도 Bending strength (kg/cm <sup>2</sup> )	Max.	993.0	1,155.0	1,453.0	1,382.0	1,623.0	1,606.0
	Min.	525.0	905.0	819.0	1,027.0	828.0	754.0
	Mean	740.3	1,019.6	1,114.5	1,194.6	1,202.8	1,245.2
목파율 Glue line failure of scarf joint (%)		53.0	44.0	31.0	34.0	0	0

표 7. 방부처리 미류의 plane scarf joint의 접착률강도

Table 7. The bending strength of scarf joint composed of poplar (*Populus deltoides*) lamina treated with preservatives

스카프비 Scarfing ratio	Na-PCP		Malenit(PF)		무처리 Untreated		
	Rad.	Tan.	Rad.	Tan.	Rad.	Tan.	
1/4	Max.	521	619	538	617	633	586
	Min.	388	362	401	342	466	392
	Mean	467	500	471	485	538	457

1/6	Max.	520	581	571	571	581	574
	Min.	427	375	386	419	410	390
	Mean	470	502	471	487	486	477
1/8	Max.	645	670	586	623	673	607
	Min.	437	484	426	499	464	436
	Mean	533	554	509	559	545	494
1/10	Max.	564	630	586	618	633	630
	Min.	427	478	412	481	469	429
	Mean	502	568	490	534	536	538
1/12	Max.	607	664	584	605	640	591
	Min.	390	406	385	458	423	346
	Mean	499	527	504	541	493	489
1/14	Max.	582	639	597	604	623	751
	Min.	437	420	385	475	396	497
	Mean	523	536	521	540	532	560

표 8. 방부처리 미류의 plane scarf joint 접착휨강도 시험에 의한 접속접착층의 목파율

Table 8. The ratio of glue line failure resulted by bending test in scarf joint composed of poplar (*Populus deltoides*) lamina treated with preservatives

방부제	단면	스카프비 Scarfing ratio					
		Preservatives	Surface	1/4	1/6	1/8	1/10
Na-PCP	Rad.	80	80	0	0	0	0
	Tan.	70	70	0	0	0	0
Malenit (PF)	Rad.	30	30	0	0	0	0
	Tan.	60	60	0	0	0	0
무처리 Untreated	Rad.	10	10	0	0	0	0
	Tan.	40	40	0	0	0	0

표 9. 실대형 접성재의 상태 접착전단 강도 및 목파율

Table 9. The normal block shear strength and the ratio of wood failure tested by servicable dimension

접성재형상 Form of stock	시편번호 Sample No.	미류 Poplar (P)* <sup>1</sup>		일본잎 갈나무 Larch(L)* <sup>2</sup>		미류+일본잎 갈나무(P+L)	
		접착강도 Strength (kg/cm <sup>2</sup> )	목파율 Wood failure (%)	접착강도 Strength (kg/cm <sup>2</sup> )	목파율 Wood failure (%)	접착강도 Strength (kg/cm <sup>2</sup> )	목파율 Wood failure (%)
통직재 Straight	1	154.0	93.0	179.0	79.0	157.0	92.0
	2	151.0	97.0	202.0	74.0	150.0	93.0
laminated wood	3	154.0	99.0	157.0	68.0	151.0	83.0
	평균Av.	153.0	96.3	179.3	73.7	152.7	89.3

만곡재	1	140.0	90.0	154.0	77.0	160.0	84.0
Curved	2	145.0	91.0	155.0	83.0	156.0	84.0
laminated	3	151.0	95.0	170.0	71.0	156.0	78.0
wood	평균Av.	147.3	92.0	159.7	77.0	157.0	82.0

주: \*1 Poplar: *Populus deltoides*Note \*2 Larch: *Larix leptolepis*

표 10. 실대형집성재의 삫음반복 접착전단강도 및 목파율

Table 10. The block shear strength and the ratio of wood failure of the boiled laminated wood tested in servicable dimension

집성재형상 Form of stock	시편번호 Sample No.	미 Poplar (P)*1		일본잎갈나무 Larch (L)*2		이수종 (P+L)	
		Ad. streng. (kg/cm <sup>2</sup> )	Wood failure (%)	Ad. Streng. (kg/cm <sup>2</sup> )	Wood failure (%)	Ad. streng. (kg/cm <sup>2</sup> )	Wood failure (%)
통직재	1	57.0	93.0	71.0	89.0	70.0	97.0
Straight	2	65.0	91.0	76.0	75.0	55.0	70.0
laminated	3	58.0	94.0	79.0	74.0	49.0	87.0
wood	평균 Av.	60.0	92.7	75.3	79.3	58.0	84.7
만곡재	1	65.0	79.0	74.0	88.0	69.0	71.0
Curved	2	55.0	86.0	58.0	66.0	72.0	77.0
laminated	3	58.0	93.0	67.0	74.0	74.0	93.0
wood	평균 Av.	59.3	86.0	66.3	76.0	71.5	87.0

주: \*1 Poplar: *Populus deltoides*Note \*2 Larch: *Larix leptolepis*

표 11. 실대형 집성재의 접착박리

Table 11. Delmination of the straight & curved laminated wood tested in servicable dimension

집성재형상 Form of stock	시편번호 Sample No.	미 Poplar (P)*1 (%)	일본잎갈나무 Larch (L)*2 (%)	이수종 (P+L) (%)
통직재	1	0.4	3.2	8.9
Straight	2	0	3.5	1.1
laminated	3	0	3.9	2.5
wood	평균 Av.	0.1	3.5	1.5
만곡재	1	0.1	0.7	1.9
Curved	2	0	0.1	0.8
laminated	3	0.1	5.9	1.5
wood	평균 Av.	0.1	2.2	1.4

주: \*1 Poplar: *Populus deltoides*Note \*2 Larch: *Larix leptolepis*

표 12. 라미나의 수종 구성과 형질에 따른 접성재의 휨강도

Table 12. Bending strength of the laminated wood composed of different qualities and species of lamina

라미나형질 Lamina quality	라미나구성 Lamina combination	휨 강 도 Bending strength (kg/cm <sup>2</sup> )			비례한도 Fiber stress at proportional limit (kg/cm <sup>2</sup> )			양계수 Young's Modulus		
		Max.	Min.	Mean	Max.	Min.	Mean	Max.	Min.	Mean
무 결 절재 Clear lamina	L+L+L+L+L* <sup>1</sup>	758.3	656.3	699.7	357.0	311.0	337.0	126.0	110.0	115.0
	L+P+L+P+L	689.5	525.0	630.3	418.0	287.0	351.0	120.0	81.0	99.0
	P+L+P+L+P	589.2	422.2	498.6	338.0	251.0	284.0	87.0	62.0	72.0
	P+P+P+P+P* <sup>2</sup>	499.3	431.7	463.3	292.0	225.0	257.0	69.0	55.0	59.0
수심재 Lamina included pith	L+L+L+L+L	664.7	415.6	518.8	357.0	222.0	272.0	96.0	72.0	87.0
	P+P+P+P+P	440.4	315.0	376.2	239.0	198.0	211.0	73.0	60.0	66.0
옹이재 Lamina included knot	P+P+P+P+P	422.0	280.0	368.7	216.0	169.0	191.0	58.0	53.0	56.0
	P+P+P+P+P	396.7	294.6	329.6	222.0	149.0	188.0	60.0	48.0	56.0

주: \*1 L: 일본잎갈나무 *Larch (Larix leptolepis)*Note \*2 P: 이태리포풀 *Populus euramericana*

표 13. 라미나의 수종구성 및 형질에 따른 접성재의 종압축강도 및 목파율

Table 13. The endwise compressive strength and the adhesion quality of the laminated wood composed of different qualities and species of lamina

라미나형질 Lamina quality	라미나구성 Lamina combination	종 압축 강 도 Endwise compressive strength (kg/cm <sup>2</sup> )			접착성능 Adhesion quality					
		Max.	Min.	Mean	Strength (kg/cm <sup>2</sup> )			Wood failure (%)		
무 결 절재 Clear lamina	L+L+L+L+L* <sup>1</sup>	558.4	458.6	509.3	108.0	85.0	97.0	100.0	90.0	96.0
	P+P+P+P+P	493.5	382.4	435.7	94.0	87.0	92.0	95.0	85.0	91.0
	P+L+P+L+P	408.3	347.8	379.3	95.0	85.0	90.0	100.0	90.0	94.0
	P+P+P+P+P* <sup>2</sup>	314.5	279.2	298.4	98.0	88.0	93.0	100.0	95.0	99.0
수심재 Lamina included pith	L+L+L+L+L	429.1	344.4	388.4	103.0	84.0	90.0	100.0	95.0	97.0
	P+P+P+P+P	287.2	252.6	265.0	75.0	69.0	73.0	100.0	100.0	100.0
옹이재 Lamina included knot	단일옹이 Unity	300.2	228.2	270.2	92.0	76.0	84.0	100.0	95.0	99.0
	집중옹이 Multiple	267.1	233.6	244.4	96.0	82.0	92.0	100.0	100.0	100.0
	P+P+P+P+P	270.5	233.9	244.0	89.0	73.0	82.0	100.0	95.0	98.0
	P+P+P+P+P	245.2	226.1	235.8	99.0	84.0	92.0	100.0	90.0	94.0

주: \*1 L: 일본잎갈나무 *Larch (Larix leptolepis)*Note \*2 P: 이태리포풀 *Populus euramericana*