

우리나라合板工業의 現況과 問題點

李 弼 宇*

1. 合板工業의 現況

우리나라에는 大單位合板生産業體가 10個所가 있으며 이들 業體外에 小規模의 工場이 여러개 있다. 合板工場이 必要로한 原木의 年間消費量을 보면 1962年度에 不過 160,000m³를 消費하든 것이 漸次 增加하여 1968年度에는 거의 10배에 達하는 1,565,000m³를 消費하였고 1972年度에는 무려 2,792,000m³에 達하고 있어서 엄청난 增加추세를 보이고 있다. 이와같은 合板原木의 消費量은 1972年度 우리나라 全體의 木材需要量 5,278,000m³의 約 53%를 占하고 있는 量이어서 앞으로 더욱 增大하게 될 막대한 原木의 供給調達이 合板工業의 成敗를 가름하는 가장 重大한 問題로 제기되고 있다.

또 우리나라의 合板生産能力과 實績을 보면 1962年度에 불과 340,000,000S/F의 생산능력을 갖고 있는 施設로 실제生産量은 283,775,000S/F에 不過하였으나 1972年度에는 生産能力 4,586,000,000S/F의 施設로 3,703,300,000S/F를 生産하여 1962年度와 比較할때 무려 13배에 達하는 生産實績을 올리고 있다.

한편 生産된 合板의 輸出量과 國內供給量을 보면 1962年度에 輸出量이 73,712,000S/F에 불과한데 反하여 國內供給量은 183,495,000S/F에 達하여 輸出量보다 2.3배에 達하는 量이 國內市場에서 消費되는 現象에 있었다. 그러나 1972年度에는 製品의 처분현상이 완전히 뒤바뀌어서 國內供給量이 554,953,000S/F에 불과한데 反하여 輸出量은 3,287,500,000S/F를 示현하고 있어서 輸出量이 엄청나게 불어났고 이것을 金額으로 환산한다면 1962年度の 合板輸出額이 \$2,973,000이었던 것이 1972年度에는 \$176,279,000에 達하여 무려 59배의 伸張을 이룩하였다. 따라서 우리나라合板工業의 發展은 生産施設의 확장과 함께 불과 10年以內에 비약적인 發展을 이룩한 것이 現實이다.

특히 美國地域의 需用家의 기호에 應하기 爲해서

표 1. 合板生産能力現況('72末現在)

會社別	所在地	代表者	從業員數	生産能力 (MS/F)
大成木材	仁川	黃弼周	4,545	847,000
東明木材	釜山	姜錫鎮	5,080	1,220,000
盛昌企業	"	鄭泰星	2,100	588,000
靑丘木材	群山	姜儀龍	715	129,000
光明木材	釜山	趙董順	1,065	252,000
韓國合板	群山	高判南	1,950	403,000
新興木材	"	吳敏永	950	232,000
大明木材	釜山	鄭榮鎬	1,000	232,000
鮮昌産業	仁川	鄭海秀	1,300	184,000
泰昌木材	釜山	鄭海燦	1,270	343,000
半島木材	"	鄭海德	895	156,000
計			20,870	4,586,000

(韓國合板工業協會發行合板關係統計에 依함)

표 2. 業體別 合板輸出實績(1,000 \$)

業體別	年度別				
	1962	1966	1970	1971	1972
大成木材	2,259	8,644	20,161	31,202	38,739
東明木材	233	10,010	31,768	35,195	50,798
盛昌企業	481	8,081	14,646	17,392	21,693
靑丘木材		387	4,048	4,085	3,423
光明木材		1,693	5,383	8,642	9,246
韓國合板		1,868	9,623	13,048	15,813
新興木材			4,251	5,604	7,250
大明木材			3,134	6,210	8,495
鮮昌産業			2,694	3,602	7,764
泰昌木材			4,920	7,812	12,266
半島木材					792
計	2,973	30,683	100,628	132,792	176,279

(韓國合板工業協會統計에 依함)

1965年以後에는 特殊合板의 生産施設을 導入하여 大成, 東明, 盛昌等 大메이커에서 二次加工을 한 表面處理合板인 프린트合板, 塗裝合板 및 各種化粧合板을 本格的으로 生産하기 始作하였는데 其間生産技術의 改善으로

* 서울大學校 農科大學 副教授

우리 손으로 高級合板을 生産하기에 이르렀다. 또 各種合板加工用原資材의 國產化에 있어서도 일대 박차를 加하여 主資材인 原木은 不得已輸入에 依存하고있으나 接着劑의 原料인 尿素와 메타놀 그리고 접테이프에 이르기까지 거의 國產化에 成功하게 됨으로서 外貨可得率을 높이고 있으며 生産施設을 現代化하여 能率의 으로 運營하고 있다. 뿐만 아니라 過去에는 우리나라 合板製品의 輸出을 美國市場에만 依存하는 것을 現在는 日本을 비롯하여 유럽과 中東地域 그리고 東南亞等 여러地에까지 市場개척을 爲한 積極의인 努力을 기울이고 있어서 美國市場에서의 需要變動에 對備한 우리 輸出態勢를 마련하고 있는것이 合板工業界의 現狀이다.

2. 合板工業의 問題點

우리나라의 合板工業은 以上과 같이 其現況을 通해서 볼때 매우 밝은 環境속에서 運營되고 있는 것으로 論하였으나 實은 資材供給面, 市場과 販路面, 그리고 技術開發과 生産施設面에서 적지않은 問題點을 안고 있어서 이들 問題를 해결하여가는 것만이 合板工業의 發展을 보장받게 될 것이다. 다음에 이들 問題點에 關

하여 論하기로 한다.

가. 原資材의 供給

우리나라合板工業의 가장 큰 취약점은 主資材인 原木을 全量 外國으로부터 導入하여 加工하고 있다는 點이다. 合板原木의 供給은 그것이 小量의 경우에는 큰 問題가 되지 않겠지만 자그마치 年間 2,700,000m³ 以上の 막대한 양을 중단없이 계속적으로 供給한다고 하는데 그 어려움이 있는 것이다. 더구나 우리 的 合板用 原木이 東南亞地域에서 生産되는 라왕(Lauan), 메란티(Meranti), 세리야(Serayah) 등의 南洋材에 局限되어 있기때문에 더욱 어려운 問題點으로 제기되고 있다. 우선 東南亞의 原木輸出國인 필리핀, 마레이지아, 인도네시아 등 生産地域에 있어서의 事情이 過去와는 달리 原木生産地가 오지화되어가고 있고 또한 加工에 適格한 林木이 차츰 고갈되어가고 있어서 原木의 備蓄과 적기 도입이 어렵게 되어가고 있다는 點과 原木輸出國의 外貨稼得額 提高를 爲한 手段으로 原本輸出代身 加工輸出을 目標로 自國內의 製材, 合板等 加工施設을 積極 推進하고 있어 필리핀의 경우 73.2.20以後 3年內 原木輸出 禁止措置와 마레이지아(Malaysia)의 西部마레이지아 產 原木輸出 暫定的 禁止措置(72.11.13)等 政策的인

표 3. 海外林地 開發現況

業 體 名	進出年度	開 發 林 地			投資方法	投資額	原木導入	
		位 置	面積	ha當蓄積			'72까지實績	'73計劃
韓國南方開發	1968	인니南部	270ha	207.5 m ³	단 독	만 \$ 450	천 510m ³	천 240m ³
慶南企業	1970	"東部	200ha	254.9	합작 (65:35)	253	48m ³	50
東和企業	1970	" "	120ha	260.6	합작 (70:30)	300	56	185
計			570			1,003	614	475

原木輸出 抑制경향은 合板用原木 輸入國에 적지않은 打撃을 줄것으로 豫想되고있다. 따라서 政府와 業界에서는 이 외와같은 推勢를 豫想하고 難題를 타개하고자 原木生産地의 林地開發에 손을 쓰게 되었으며 기왕에 1968년부터 한국남방개발회사가 現地에 투입되어 原木開發에 기여하여 왔으나 合板用材와 一般用材의 需要急增으로 이를 多少라도 解消하기 爲해서 1970年前後에는 경남기업, 동화기업이 生産現地に 진출하기에 이르렀다.

그러나 本開發事業으로 生産된 木材가 國內에 導入될 年次的인 量과 時期가 어떻게 될것인가가 큰 關心事이며 우리는 하루속히 大量的 原木이 導入되기를 기대할 뿐이다.

1973年 新規進出豫定業體

區 分	業體名	開發對象林地		資金所要額	비고
		位 置	面積		
新規進出	韓尼興業 새한商易	中部 카리만탄	천 ha 100	만 \$ 350	
		Fiji國 Wainikora	100	300	
林地擴張	南方開發 慶南開發	南部 카리만탄	100	350	
		北部 스마트라	75	250	

(일산물수출현황에서)

지금까지의 海外林地開發에 依한 導入實績을 보면 1970年度에 南方開發 단독으로 33,000m³를 도입하였고 1970年度에는 남방개밭이 66,000m³를 導入한데 不過하며 1973年度の 總開發導入 계획량은 475,000m³이므로 量的으로 크게 확대시키지 않는限 이것이 앞으로 合板工業에 어느 程度의 갈증을 풀어줄것인지 매우 큰 關心을 모으고 있는 問題라고 生覺한다.

나. 輸出市場과 販路

우리나라에서 合板을 輸入하고 있는 나라는 美國, 日本, 캐나다, 英國, 오스트랄리아, 덴마크等地로서 그 大部分인 90%가 美國地域에 集中的으로 輸出되고 있어 美國內의 경기여건과 정책적인 변화에 큰 타격을 받지 않을 수 없는 것이 우리나라 合板輸出의 큰 취약점이라고 볼수 있다. 이미 우리나라는 1967年度에 美國內建築景氣의 不振과 여러가지 形態의 輸入制限運動 등으로 輸出에 있어서 多少의 不振相을 맞보았기 때문에 美國地域에 集中된 우리나라 合板市場의 輸出地域 偏重을 과감하게 是正하여야 할것이며 앞으로는 美國地域以外에 販路를 개척하여 市場을 多邊化하는 것이 合板工業의 活路를 트는 길일 것이다. 그리고 合板市場과 販路의 개척문제는 우리나라를 비롯하여 原木生産國인 필리핀, 인도네시아, 마레이지아等國과 自由中國, 日本等 여러나라가 모두 合板의 主要生産國이기 때문에 輸出市場에 있어서 경쟁이 매우 치열할것으로 예상됨으로 큰 問題點의 하나로 되어 있다.

따라서 政府와 業界에서는 其間 이 問題를 解決하기 爲하여 合板市場의 개척을 위한 調查團을 海外에 파견

한바 있고 계속하여 中東地域과 中南美市場의 進出을 爲해서 여러가지계획을 세우고 있는 것으로 알려져 있다. 그러나 現在로서는 全體輸出量의 90%에 達하는 막대한 量을 美國市場에 依存하고 있기 때문에 合板 輸出市場의 構造변경이란 해결될수가 없을 것이다. 특히 美國에서는 東南部地方에 무진장으로 자라고 있는 남부소나무(Southern pines)를 合板生産用材로 開發하고 있는데 最近 연방정부 南部林業試驗場傘下에 임산물연구소(Louisiana - Alexandria 市所在)를 開設하고 우수한 연구진과 施設을 투입하여 代대적인 利用開發에 박차를 加하고 있다.

上述한 美國產 南部소나무는 우리나라에서 合板加工에 使用하고 있는 라왕류보다 材質面에서 優秀할뿐만 아니라 針葉樹材이기 때문에 塗裝性等加工利用面에서는 월등히 有利한 特徵을 갖고 있으므로 우리나라의 合板對美輸出에 앞으로 적지 않은 타격을 줄것으로 예상된다. 事實上 이 問題는 美國의 合板業界와 學界에서 이미 오래前부터 구상하여 오던 問題인데 東南亞諸國과 우리나라 및 일본으로부터 導入되는 闊葉樹合板의 量이 急增하게 되자 이를 막기 爲한 一環策으로 실천에 옮기게 된것으로 이야기되고 있다. 現在 美國南部地域에서는 남부소나무를 原料로한 數十個의 合板工場이 操業에 들어가고 있으니 우리는 이와같은 事實에 대처할 市場개척에 게을리 하여서는 안될 것이다. 그러나 最近 한가지 우리에게 有利하게 與件이 變化하고 있는 것은 日本이 人件費의 上昇等 不利한 事情으로 合板工業이 斜陽化되고 있는 實情이어서 앞으로 우리 製品의 對日輸出에 밝은 전망을 보이고 있다. 따라

丑 4. 美國의 Asia 地域合板輸入實績

(單位: 百萬m²)

年 度	日 本		필 리 핀		韓 國		其 他		計	備 考
	數 量	比 率	數 量	比 率	數 量	比 率	數 量	比 率		
1960	63.9	67.8	11.0	11.7	—	—	4.6	4.9	94.2	
61	61.4	60.2	14.2	13.9	1.5	1.5	12.3	12.1	101.9	
62	68.8	51.4	19.9	14.9	4.8	3.6	24.5	18.3	133.7	
63	68.7	45.6	22.9	15.2	11.2	7.4	29.9	19.8	150.6	
64	63.2	34.9	33.0	18.2	19.1	10.6	47.0	26.0	180.9	
65	71.3	36.0	28.6	14.4	34.1	17.2	48.3	24.4	198.1	
66	72.8	30.7	30.7	15.6	53.3	22.5	53.3	22.5	237.2	
67	58.7	24.9	43.8	18.6	65.2	27.7	51.1	21.7	235.3	
68	85.6	24.0	55.9	15.7	108.4	30.4	86.2	24.2	356.8	
69	74.5	18.7	53.1	13.3	147.7	37.0	100.3	25.2	398.6	
70	57.9	15.0	53.0	13.7	166.0	42.9	94.2	24.3	387.2	

(木材 및 木製品에 관한 ECAFE 地域協力方案에 관한 政府間會議資料에서)

서 이것이 市場과 販路를 改善할 수 있는 좋은 계기가 되지 않을까 生覺한다.

다. 技術開發과 生産施設

우리나라의 합판製品은 最近에 主로 表面處理를 한 여러 種類의 特殊合板을 生産하고 있으나 比較的 製品의 種類가 單純한 傾向이 있다. 各種合板의 加工은 값이 비싼 原木를 들여다가 加工한다는 면에서는 똑같다고 生覺할 수가 있으나 外貨可得面에서는 엄청난 差異가 있다. 따라서 合板의 加工과 輸出에 있어서 문제로 등장하는 것은 一次加工合板보다도 技術的으로 開發된 二次加工合板의 生産輸出이 월등히 有利함으로 製品의 高級化와 多樣化를 爲한 技術開發이 必要한 것이다.

지금까지 우리나라에 있어서 새로운 特殊製品의 出現은 全部가 外國에서 開發된 새로운 製品을 施設材를 導入함과 同時에 뒤늦게 제공받아 生産하여 내는데 不過하였다. 혹자는 말하기를 우리나라의 技術障은 水準이 낮고 無能할 뿐만 아니라 數의으로 적기때문에 技術開發이 不可能하다고 한다. 그러나 이와 같은 말에는 어느程度 수궁이 가면서도 全的으로 동감할 수가 없다. 事實 技術開發이란 우리나라에 있어서 技術障의 責任도 크겠지만 企業人에게도 일단의 責任이 있다고 生覺한다.

앞으로는 우리기술진에 의해서 새로운 製品을 開發할 수 있는 風土를 助成하는 일이 合板工業의 장래를 爲해서 바람직한 것이다.

다음에 生産施設의 問題에 關하여 一語코자한다. 現在 우리나라의 各業體가 가지고 있는 施設은 앞으로 確保할 수 있는 原資材와 販路를 고려해서 과잉施設은 可能한限 피하고 現在의 施設을 充分히 活用하여야 할 것이다. 따라서 合板工場의 新設이나 增設은 그 必要에 따라서 적절히 調節할 必要가 있으며 다만 새로 開發된 新型施設의 대체나 特殊合板 그리고 二次加工에 必要한 特殊施設類에만 投資할 수 있도록 대책이 마련되어야 할 것이다. 不必要한 生産施設에 지나친 과잉 투자를 抑制하는 것은 앞으로 있을지도 모르는 原木難에 對備해서 施設과잉으로 因한 工場의 運休를 미리 막을 수 있는 가장 좋은 方策이 될 것이다.

3. 맺는말

우리나라의 合板工業의 現在 發展된 모습 그리고 우

리나라의 合板工業이 當面하고 있는 몇가지 問題點에 關하여 概觀的으로 言及하였는데 한마디로 말해서 合板工業의 장래는 以上の 諸問題를 解決하지 않고는 매우 어두운 처지에 놓이게 될 것이다. 다만 이들 問題를 解決하는데 있어서 평소에 느꼈던 筆者의 소견을 簡單히 밝히고 이 글을 끝맺고자 한다.

먼저 原資材의 供給問題에 있어서는 原木의 원활한 供給과 備蓄을 爲해서 現在 實施하고 있는 바와 같이 政府가 外貨대부를 적극 추진할 것은 물론 印尼를 비롯한 海外林地開發을 더욱 확대하여 導入量을 増大시키는데 努力하여야 할 것이다. 特히 海外林地開發에 關해서는 東南亞地域뿐만 아니라 森林資源이 豊富한 Latin America(아마존江流域), 中西部아프리카等 世界여러나라에 直接 접촉하여 더욱 擴大해 나아가야 할 것이다. 特히 今後에는 山林資源保有國의 原木輸出抑制 政策等を 考慮하여 相互協力方案으로서 原木과 施設을 各各 出資하는 形式의 合作投資方案도 진지하게 檢討되어야 할 것이다. 또한 長期的인 對策으로는 國內 樹種의 合板用材開發을 爲해서 特定樹種의 造林을 實施하고 있는데 造林으로서보다도 合板用材生産을 위한 合理的이고 根本的인 對策이 必要하다고 느껴진다.

다음에 市場개척을 爲해서는 現在의 海外常駐外交차 넬의 商談을 通하는 方法外에 直接 合板業體의 支社를 유럽이나 中東지역에까지 확대설치하여 추진하는 것도 바람직한 事이다. 特히 美國以外에 輸出하는 合板에 對해서는 財政面에서의 補助等 積極的인 支援對策을 마련할 事이며 이에 한마디 더 부연하고자 하는 것은 輸出市場에서 종종 問題視되었던 우리나라業體間의 경쟁을 막기 爲한 대책도 아울러 마련되어야 할 것이다.

또 技術開發과 生産施設問題에 있어서는 現在 國內의 唯一한 研究機關인 林業試驗場의 木材利用分野를 확장하여 林產物研究所로 獨立개편시킬 必要가 있다고 느껴진다. 그리고 大學에서의 專問教授에게도 적절한 研究費를 投入하여 이 部面的인 研究를 助長한다면 우수한 製品의 開發이 우리손으로 이룩될수 있다고 確信한다. 끝으로 生産施設은 原木의 供給狀態를 고려하여 施設투자를 필요에 따라서 制限할 事이며 다만 二次加工이나 새로 開發된 新型機械類등 特殊施設에만 投資할수 있도록 대책이 마련되어야 할 것이다.