

Furnace Black 으로 Channel Black 을 代置키 爲한 實驗

韓國콘티넨탈 카아본 株式會社
白 奉 基

緒 論

Channel Black (EPC 및 MPC)은 1940年代까지는 補強性이나 加工性이 優秀한 補強劑로써 天然고무에 널리 쓰여졌으나 同年代의 合成고무 特히 SBR의 開發로 카아본 블랙 工業이 크게 變貌하였다. 即 汎用合成고무인 SPR은 重合體 自身の 強度가 天然고무에 비해서 훨씬 낮아 이를 補償키 爲한 補強性 充填劑를 必要로 했던 것이며 이 結果 Channel Black 보다 加工性이나 補強 效果가 큰 Furnace Black이 出現케 된 것이다. 이 Furnace Black은 製造原價가 Channel보다 훨씬 低廉할뿐 아니라 補強效果나 配合고무의 容積單價가 Channel보다 有利하여 Channel의 使用處를 크게 代替하여 가고 있다. 그러나 channel Black 自體의 固有의 性質 一低構造, 表面의 酸性등 및 오랫동안의 使用 經驗 및 使用者의 嗜好 등으로 아직도 部分의 으로 쓰여지고 있다. 이 때문에 이 高價의 Channel Black과 對等한 性質을 가진 低廉한 Furnace Black의 開發이 必要케 되어 그 結果 HAF-LS(ASTM N-326)가 出現하게 되었던 것이다. 이 HAF-LS는 고무製品에 있어서 高價의 Channel Black보다 實用的이고 經濟的인 利用價値가 있음은 두말할 餘地가 없다. Channel Black 配合고무를 低廉한 HAF-LS로 成功的으로 轉用하려면 Furnace Black에 依해서 주어진 보다 빠른 加黃速度를 補償키 爲하여 加黃促進速度를 低減시켜야 한다. 많은 非타이어 部門의 고무製品에서는 必要로하는 規格 및 使用條件을 充足시키기 위하여 少量의 Furnace Black과 함께 壓倒의 으로 많은 量의 channel Black을 쓰고 있는 實情이다. 本論稿에서는 主로 非타이어 部門의 고무製品을 만들때 Channel Black을 HAF-LS로 適當히 代替하는데 必要로하는

몇가지 配合實例에 對하여 論及키로 한다.

配合實驗

다음의 세가지 配合고무에 Channel 및 HAF-LS를 各各混入하여 比較試驗을 行하였다.

1. Neoprene 配合 (구두창配合)
2. SBR-NR 配合 (벨트配合)
3. Nitrile 고무配合 (가스켓트配合)

Channel Black 代身에 HAF-LS를 使用하는 各配合고무에는 促進劑를 25乃至30%로 減量하여 配合하였다. 各 카아본블랙이 配合되어 있는 네가지 同一 噴치에 對하여 平均한 고무性質을 베이스로하여 兩블랙의 性質을 比較하였는데 大部分의 境遇 Channel代身에 HAF-LS를 使用하였을때 同一 또는 보다 優秀한 고무性質을 나타내었다. 指定된 促進劑의 減量과 더불어 Channel을 Furnace로 代替하였을 때 配合고무는 다음과 같은 性質을 나타낸다.

1. Neoperene 配合 (別表 1 參照)

Mooney 粘度 : 더 낮아짐

스코-치 性質 : 同一

引張強度 : 若干 낮음

Modulus : 더 낮아짐

伸張率 : 若干 높아짐

硬 度 : 若干 낮아짐

反撥彈性 : 若干 높아짐

引裂強度 : 同一

摩耗性質 : 同一

2. SBR-NR 配合 (別表 2 參照)

Mooney 粘度 : 若干 낮아짐

스코-치 性質 : 同一

引張強度 : 若干 높아짐

Modulus : 若干 낮아짐

伸張率:若干 높아짐
 硬 度:同一 乃至 若干 낮아짐
 反撥彈性:同一
 發 熱:若干 낮아짐
 引裂強度:同一 乃至 若干 낮아짐
 老化後應力:同一
 疲勞抵抗:同一
 壓縮셋트:若干 낮아짐
 3. Nitrile 고무 配合 (別表 3 參照)
 Mooney 粘度:낮아짐
 스크-치 性質:낮아짐
 引張強度:顯著히 높아짐
 Modulus:同一 乃至 若干 낮아짐
 伸 張 率:若干 높아짐
 硬 度:同一 乃至 若干 낮아짐
 反撥彈性:若干 높아짐
 壓縮셋트:同一
 引張強度:若干 높아짐
 老化後應力:同一
 기름에서의 容積膨潤:同一
 물에서의 容積膨潤:若干 높아짐

外觀分散 (S=優秀)	4.3	4.3
加黃고무性質 (320°F 에서 加黃)		
引張強度 Psi		
10'	2700	2855
15'	2755	2855
300% Modulus, Psi		
10'	1840	2095
15'	2100	2195
伸張率 %		
10'	525	500
15'	490	480
硬度 Shore A2		
10'	73	75
15'	74	76
反撥彈性 %		
15'	39.2	38.8
引裂強度 lb/in(Die C, 室溫)		
10'	450	455
15'	435	435

[表 1] Neoprene 配合에 있어서의 HAF-LS 와 Channel Black 의 比較

配 合	HAF-LS Channel	
	HAF-LS	Channel
Neoprene W	100.0	100.0
酸化마그네슘	4.0	4.0
老防劑 PBN	1.5	1.5
스테아린酸	1.0	1.0
可塑劑	20.0	20.0
SRF	25.0	25.0
HAF-LS	45.0	—
EPC	—	45.0
와세린	3.0	3.0
酸化亞鉛	5.0	5.0
NA-22	0.7	1.0
DM	1.0	1.0
고무加工性質		
	HAF-LS	Channel
Mooney 粘度 (ML-4' 212°F)	56	68
Mooney 스크-치 (MS, 250°F)		
T5	8.0	7.5
T10	9.5	9.0
押出收縮 %	53.2	53.6

[表 2] SBR-NR 配合고무에 있어서의 HAF-LS 및 Channel Black 의 比較

配 合	HAF-LS Channel	
	HAF-LS	Channel
SBR 1500	65	65
PSS #1	35	35
EPC	—	30
HAF	15	15
HAF-LS	30	—
Paraflex	5	5
쿠마론인덴樹脂	5	5
酸化亞鉛	5	5
Age Rite Resin D	1.0	1.0
Santocure	0.9	1.25
Tetramethylthiuram monosulfide	0.2	0.25
硫 黃	2.5	2.5
스테아린酸	1.0	1.0
고무加工性質		
	HAF-LS	Channel
Mooney 粘度 (ML-4', 212°F)	49.5	51.5
Mooney 스크-치 (MS, 275°F)		
T5	20	20
T10	21	21
抽出收縮 %	59.9	59.9

加黃 고무性質 (293°F 에서 加黃)		
引張強度, Psi		
20'	2540	2410
40'	2410	2330
300% Modulus, Psi		
20'	1920	1985
40'	2020	2075
伸張率, %		
20'	360	335
40'	335	320
硬度, Shore A2		
20'	64	65
40'	66	66
外觀分散 (5=優秀)	4.3	4.3
壓縮싯트, %		
50'	12.4	13.1
Goodrich Flexometer		
永久伸, %		
50'	3.3	4.2
發熱 °F, 50'	37	39
反撥彈性, % 50'	59.8	59.8
老化試驗, 70時間, 212°F		
引張強度 Psi		
20'	1625	1565
伸張率, %		
20'	175	160
硬度, Shore A2		
20'	72	74

[表 3] Nitrile 고무에 있어서의 HAF-LS 및 Channel Black의 比較

	配 合	
	HAF-LS	Channel
Hycar 1042	100.0	100.0
EPC	—	35.0
HAF-LS	35.0	—
FEF	15	15
酸化亞鉛	5.0	5.0
스테아린酸	1.0	1.0
Age Rite Resin D	2.0	2.0
Hycar 1312	10.0	10.0
MBTS	1.2	1.5
TT	0.3	0.5
硫黃	1.75	1.75

고무加工性質		
	HAF-LS	Channel
Mooney 粘度, (ML-4', 212°F)	93	100
Mooney 스크-치, (MS, 275°F)		
T5	6.0	8.5
T10	6.5	9.0
押出收縮, %	59.4	60.4

加黃 고무性質 (310°F 에서 加黃)		
引張強度, Psi		
15'	2660	2470
30'	2640	2410
200% Modulus, Psi		
15'	1430	1460
30'	1460	1490
伸張率, %		
15'	325	285
30'	310	280
分散度(5=優秀)	4.5	4.3
壓縮싯트, % 45'	19.6	19.5
反撥彈性, 45'	47.3	46.6
引裂強度, Die B		
15'	190	170
30'	180	155

老化試驗 70時間, 212°F (ASTM 기를 #3에서)		
引裂強度, Psi		
30'	2000	2025
伸張率, %		
30'	240	220
硬度, Shore A2	60	62
容積膨脹, %		
30'	16.7	16.4
老化試驗, 70時間 212°F (물에서)		
引裂強度, Psi		
30'	2310	2235
100% Modulus, Psi		
30'	655	715
伸張率, %		
30'	220	200

以上 配合實例를 通하여 HAF-LS 와 Channel Black 間의 物性差를 比較하였다. HAF-LS로 EPC를 代替 코져 할때의 參考資料로써 各種고무와의 配合試驗結果를 다음에 例示하였다. 이 試驗結果는 試驗條件에 따

라 이와 같은 配合試驗은 어느 누가 行하여도 若干씩
은 달라질 수 있으리라는 것을 附記하여 둔다.

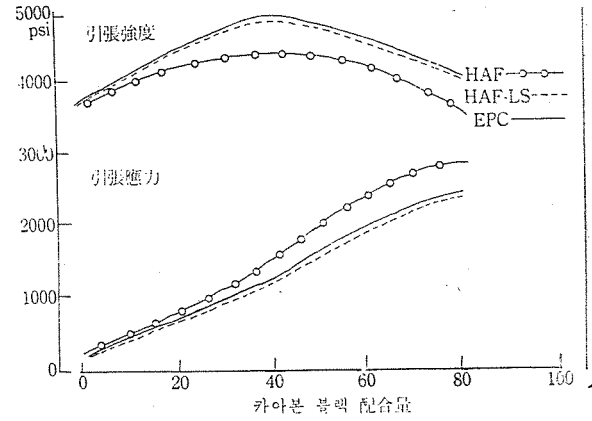
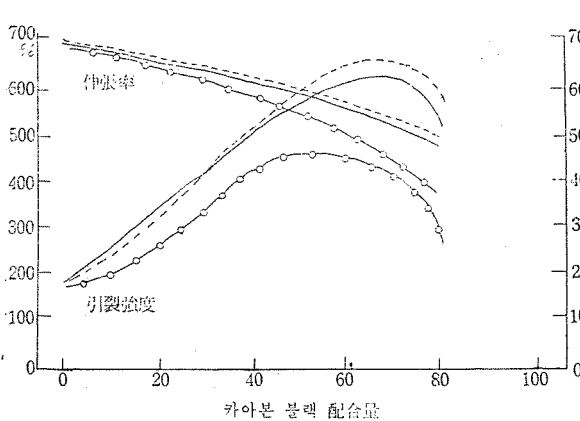
1. 天然고무配合

RSS #1	100
카아본블랙	0-20-40-60-80
松炭油	0-2-4-6-8

스테아린산	3.0
아연화	5.0
老防劑	1.0
Santocure	0.5(EPC 일 경우는 0.7)
Vultrol	0.5(FPC 일 경우는 0)
유황	2.5

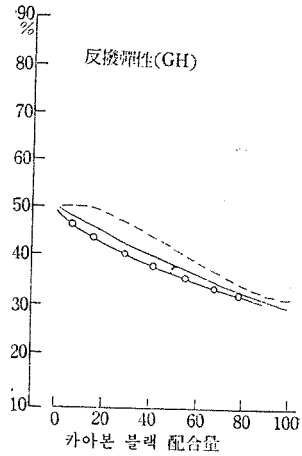
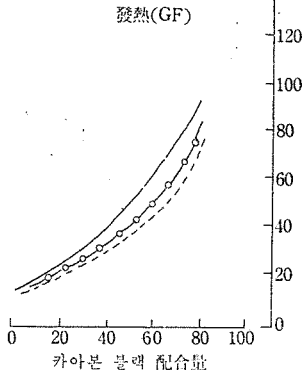
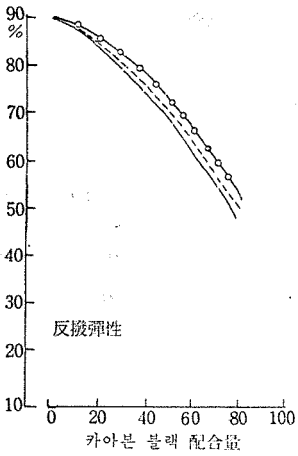
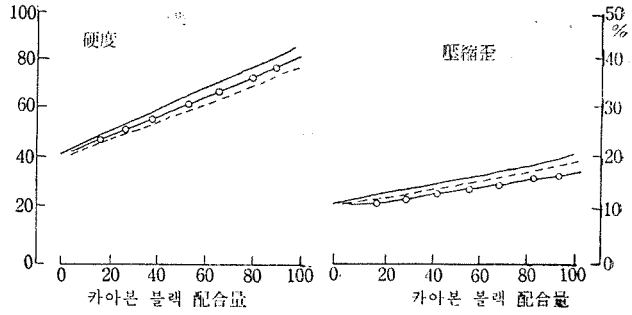
天然고무 配合試驗 結果表

物理的性質	加黃時間 및 溫度	블랙	카아본블랙 配合量 phr				
			0	20	40	60	80
引張強度 Psi	138°c/40' (280°F)	HAF	3,760	4,270	4,560	4,280	3,670
		HAF-LS	3,760	4,430	4,890	4,590	4,070
		EPC	3,760	4,500	4,930	4,600	4,190
300% 引張應力 Psi	" ("	HAF	250	810	1,630	2,510	2,930
		HAF-LS	250	670	1,270	1,930	2,500
		EPC	250	720	1,320	1,900	2,500
400% " " " " " "	" ("	HAF	455	1,520	2,670	3,500	—
		HAF-LS	455	1,280	2,200	3,030	3,470
		EPC	455	1,450	2,280	3,020	3,400
伸張率 %	" ("	HAF	685	630	580	480	370
		HAF-LS	685	660	620	560	480
		EPC	685	650	620	540	490
Shore A2 硬 度	" ("	HAF	43	49	58	70	82
		HAF-LS	43	48	60	72	82
		EPC	43	52	64	74	84
壓 縮 歪 %	138°c/50' (")	HAF	25.5	26.7	28.1	28.7	33.0
		HAF-LS	25.5	27.1	29.1	31.3	34.3
		EPC	25.5	28.2	30.0	35.0	40.8
反撥彈性 (GH) %	" ("	HAF	91.0	86.2	78.1	68.2	52.8
		HAF-LS	91.0	85.6	76.0	65.5	52.1
		EPC	91.0	85.8	73.9	61.2	49.1
發 熱 (GH) °F	" ("	HAF	12	22	38	58	89
		HAF-LS	12	22	36	55	84
		EPC	12	22	41	65	95



2. 부틸고무配合

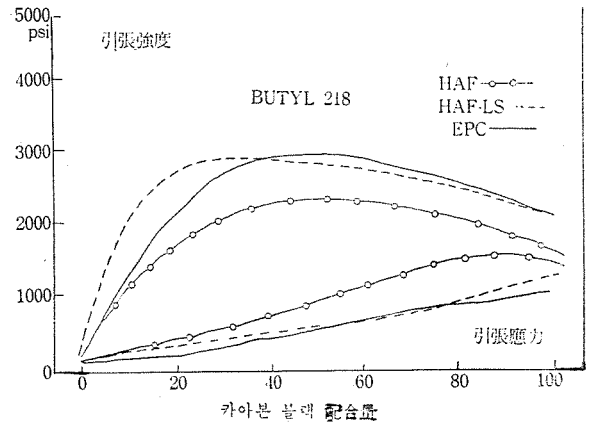
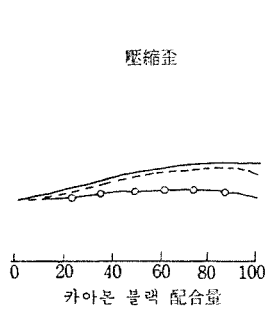
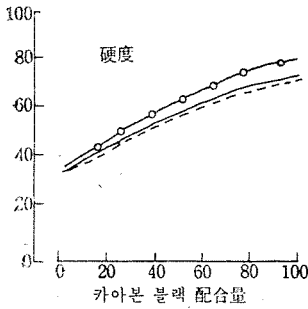
Butyl 218	100
카아본블랙	0-20-40-60-80
프로세스油	5-7-9-11-13
스테아린酸	1.5
아연화	3.0
MBTS	1.0
TMTDS	1.0(EPC일 경우는 1.2)
유황	1.5



Butyl 218 配合試驗結果表

物理的性質	加黃時間 및 溫度	블랙	카본블랙配合量 Phr				
			0	20	40	60	80
引張強度, Psi	加黃溫度 160°C/20'(320°F)	HAF	210	1,800	2,300	2,280	2,110
		HAF-LS	210	2,820	2,790	2,730	2,410
		EPC	210	2,270	2,850	2,780	2,490
400% 引張應力 Psi	"	HAF	—	800	1,210	1,710	2,000
		HAF-LS	—	610	950	1,250	1,680
		EPC	—	530	850	1,140	1,470
300% 인장응력 Psi	"	HAF	160	420	820	1,210	1,620
		HAF-LS	160	280	600	810	1,130
		EPC	160	230	550	750	950
伸張率, %	"	HAF	380	580	570	530	430
		HAF-LS	380	710	700	690	590
		EPC	380	700	730	720	690
Shore 硬度	"	HAF	32	43	56	67	75
		HAF-LS	32	43	53	61	68
		EPC	32	43	54	62	70
壓縮, %	160°C/40'	HAF	12.0	11.9	16.5	14.6	15.1
		HAF-LS	12.0	13.1	15.1	17.4	18.7
		EPC	12.0	13.0	16.0	18.7	19.3

反撥彈性(GH), %	"	HAF	50.1	42.8	39.4	36.1	31.5
	(")	HAF-LS	50.1	49.6	43.7	39.0	34.2
		EPC	50.1	44.6	40.7	35.8	32.2
發熱(GH), %	"	HAF	—	37	50	75	104
		HAF-LS	—	38	48	66	89
		EPC	—	33	43	60	85



3. SBR 配合試驗

SBR-1, 500	100
카아본블랙	0—20—40—60—80
프로세스油	5—7—9—11—13
스테아린酸	1.5

아연화	3.0
老防劑	1.0
Santocure	1.25(EPC일 경우 1.50임)
유황	1.75

SBR-1,500 配合試驗 結果表

物理的性質	加黃時間 및 溫度	블랙	카본블랙配合量 Phr				
			0	20	40	60	80
引張強度, Psi	153°C/40' (307°F)	HAF	300	2,450	4,000	4,080	3,680
		HAF-LS	300	2,200	4,120	4,200	3,750
		EPC	300	1,850	4,300	4,330	3,870
300% 引張應力, Psi	"	HAF	180	570	1,430	2,680	3,510
		HAF-LS	180	480	890	1,670	2,330
		EPC	180	510	1,040	1,790	2,610
400% 引張應力, Psi	"	HAF	240	1,200	2,860	3,810	—
		HAF-LS	240	1,050	1,730	2,870	3,250
		EPC	240	1,050	1,870	3,090	3,650
伸張率, %	"	HAF	400	550	630	550	450
		HAF-LS	400	550	640	560	330
		EPC	400	525	58	66	75
Shore A2 硬度	"	HAF	42	50	58	66	75
		HAF-LS	42	48	57	65	74
		EPC	42	51	62	70	80
壓縮歪, %	"	HAF	11.0	12.0	14.0	14.5	16.0
		HAF-LS	11.0	12.5	14.5	16.0	17.0
		EPC	11.0	13.0	15.0	17.0	18.0

反撥彈性(GH),	153°C/50'	HAF	76.0	70.7	65.3	59.2	50.5
%	(//)	HAF-LS	76.0	59.7	61.4	52.9	44.8
		EPC	76.0	69.5	61.2	50.7	42.1
發熱(GF), °F 50'	//	HAF	39	53	71	83	105
	(//)	HAF-LS	39	52	70	89	108
		EPC	39	52	69	90	109

