

# 先進各國의 斜陽産業의 進路와 對策

韓 基 春\*

<目 次>

|               |            |
|---------------|------------|
| I 序           | 5. 合板製造業   |
| II 産業別 對策     | 6. 陶磁器製造業  |
| 1. 水産業        | 7. 精密機器工業  |
| 2. 石炭鑛業       | 8. 眞珠製造業   |
| 3. 纖維産業       | 9. 雜貨關聯製造業 |
| 4. 纖維2次製品 製造業 | III 結論     |

## I. 序

這問의 韓國經濟가 이룩한 高度成長의 實績은 疑心할 바 없으며 問題는 앞으로의 高度成長을 어떻게 持續시킬 것인가에 우리의 關心이 集中되고 있다.

이러한 高度成長을 持續하기 위하여서는 經濟成長의 規制要因으로서 激增一路下에 있는 輸入需要를 支辨키 위한 輸出增進이 우리나라 經濟가 當面한 至上課題라고 하겠다.

또한 韓國經濟가 現發展段階의 與件아래 앞으로의 20~30年은 여러모로 대단히 重要한 時期인 바 合理的인 輸出方案을 樹立하여 輸出産業을 育成하기 위해서는 先進國의 衰退 내지 倒産 傾向下에 있는 産業을 研究하여 이들 産業에 대한 國內業界의 適切한 對策이 있어야 할 줄 믿는다.

이러한 意圖下에 成長段階學說上 餘他 先進國과 比較하여 우리나라의 發展段階에 相對的으로 가장 隣接되어 있고 또 地理的으로 가장 가까운 日本의 斜陽産業을 選定研究해 봄으로써 앞으로

의 우리나라 輸出産業育成策의 講究에 資하고자 한다.

斜陽産業을 選定함에 있어서는 1955~56年의 時系列로 作成된 當該國의 生産, 輸出 및 輸入統計에서 主로 다음 3가지 基準에 依據하였다.

### (가) 輸出基準

(a) 1955年의 輸出額을 100으로 본 1965年의 輸出額指數가 100以下인 業種

(b) 1960年의 輸出額을 100으로 본 1965年 輸出額指數가 100以下인 業種

### (나) 輸入基準

1955年의 輸入額을 100으로 본 1965年의 輸入額指數가 當該國 全商品 輸入總額指數를 上廻하는 業種

### (다) 生産基準

1955年을 100으로 본 1965年의 生産指數가 産業全體의 生産指數를 下廻하는 業種

以上の 세가지 基準에 의하여 選定된 産業은 原則的으로 輸出 및 生産에 있어서 顯著한 減少 傾向을 보이고 있거나 혹은 輸入에 있어서 上昇 趨勢를 보여주는 産業이다. 그러나 이들 基準에 의하여 斜陽産業으로 選定되었다 하더라도 世界的인 趨勢 및 우리나라 經濟與件에 비추어 長期的인 展望이 밝지 못한 業種은 다시 再調整되어 實際研究對象에 選定된 日本의 斜陽産業은 다음과 같다.

- (1) 水産業 (2) 石炭産業 (3) 纖維産業
- (4) 第2次纖維産業 (5) 合板 (6) 陶磁器
- (7) 精密機械工業 (8) 眞珠産業
- (9) 雜貨關聯産業

\*經濟學博士 (延世大學校商經大學教授)

以下 餘白에서는 以上에서 選定된 日本의 9個 産業에 대하여 우리나라政府 및 輸出業界가 取해야할 方案을 要約하여 두었는바 우리나라의 輸出産業 및 輸出振興에 조금이라도 도움이 된다면 그이상 바랄것이 없겠다.

## II. 産業別 對策

### 1. 水産業

#### (가) 沿岸漁業

日本에서의 水産業은 그 作業의 性格上 魅力 없는 就業對象으로 생각하는 傾向이 있으며 他 部門으로의 轉職者續出로 各種養殖業을 包含한 沿岸漁業의 斜陽化가 深化되고 있다. 따라서 우리나라로서는 水産物 輸出擴大可能性이 地理的인 關係와 더불어 增大되고있기 때문에 다음과 같은 點이 沿岸漁業을 위하여 要望된다.

- a) 無動力船에서 動力船으로의 轉換
- b) 經營規模의 擴大
- c) 漁群探知機等を 包含한 漁撈施設의 近代化 및 漁撈方法등의 改善을 통한 生産性的의 提高
- d) 保險制度의 擴大等を 통한 凶漁期의 零細 漁民保護로서 安定就業케 할것

#### (나) 海苔産業

韓國海苔에 대한 日本에 있어서의 市場性은 매우 밝으며 輸出의 增進을 위하여 生産 및 輸出面에 다음과 같은 點이 要望된다.

- a) 新漁場의 開設 및 優良種苗場을 增設하여 生産量을 增加시킬것
- b) 漁場單位當의 生産量을 增大시키고 生産性을 높이기 위하여 人工的 採苗技術의 普及을 擴大할 것
- c) 充分한 資金을 確保하여 生産者가 出荷量을 調整할 수 있도록 하는 同時에 天候異變에 의한 減産時의 補助를 위하여 保險制度를 確立할 것
- d) 乾燥施設의 近代化로 乾燥過程에서의 損失을 除去시킬것
- e) 主要輸出品目이라는 點에서 加工方法을 改善하는 同時에 所定規格 및 品質을 維持하도록 努力할것
- f) 海苔輸出對象地域이 日本이라는 點에서 日本人의 嗜好에 맞도록 加工하여 日本에서의 加

工中間業者를 排除함으로써 輸出의 增大를 期할것

g) 韓國海苔의 輸入量이 日本消費量의 5% 내지 10%程度임에도 不拘하고 韓國產海苔를 輸入制限하고 있는 點을 是正 改善토록 經濟外交를 強化할것

#### (다) 「굴」養殖業

日本에서의 「굴」養殖業의 斜陽化 및 輸出의 激減現狀에 비추어 「굴」養殖業은 輸出産業으로 또한 漁民所得增大策으로도 繼續 積極的으로 獎勵되어야 하겠다.

- a) 垂下式養殖方法 보다 生産的인 養殖方法에 대한 專門的研究 및 技術改善이 必要하며
- b) 「굴」養殖의 漁勢擴大를 위한 資金面의 金融支援 및 稅制面의 優待策이 講究되어야 할것이며 끝으로
- c) 冷凍施設을 包含한 「굴」통조림等の 製造加工施設의 擴大와 이에 따르는 技術強化가 要望된다.

### 2. 石炭鑛業

日本에서의 石炭鑛業은 斜陽産業으로 轉落된 지 오래이지만 國產에너지 確保를 위한 國內産業保護란 名目아래 最少限度의 線, 年54萬 M/T에서 安定供給할 수 있도록 對策을 樹立하고 있다. 그러나 日本에서의 屋外勤勞者의 保溫用으로 또 家庭에서의 下級燃料로서 繼續 消費되고 있으며 앞으로 無煙炭의 對日輸出은 增加될 것으로 展望되기 때문에 다음과 같은 對策이 要望된다.

- a) 燃料代替에 따르는 無煙炭産業의 斜陽化에 對備하여 長期的인 安定供給計劃을 樹立할것
- b) 輸出用 無煙炭의 價格低位性을 維持할 수 있도록 原油輸入稅 一部를 輸出業者(或은 生産業者)에게 還付할것

### 3. 纖維産業

#### (가) 綿S-F紡織業

韓國에서는 主로 綿紡織業인바 內需用보다 輸出의 增大를 위하여 다음과 같은 點이 要請된다.

- a) 生産原價切下를 위하여 會社自體의 管理의 妙도 切實하지만 먼저 原價의 큰 部分을 차지하는 原料代를 引下시키는 方法으로 PL480에 의한 原料購入에서의 D/A延拂條件을 現行45日에서 보다 延長해 줄 것이 要望되며 더우기 輸出用 綿紡

의 原料購入은 長期延拂로 購入할 수 있도록 할것

b) 現行 10日間の 過怠料期間을 緩和하여 原綿需要者の 金利負擔을 輕減시킬 수 있도록 할것

c) 施設導入으로 生産提高를 期할것

d) 新規施設等은 長期的인 展望아래 小規模로 農村地域에 分散하여 低賃金勞動力을 活用할 수 있도록 할것

日本の 경우 寄宿舍費節約을 위해서도 小規模로 農村에 分散시키고 있다.

(나) 生絲製絲業(原料生産包含)

우리나라의 1967年 生絲輸出額은 14.8百萬弗(註1)이나 1971년에는 1億弗을 目標로 하고 있으며 1967年の 實績으로 보아 對美輸出이 7割을 占有하고 있다. 現在 日本의 生絲製絲業은 거의 完全히 斜陽化되고 있다. 現在 日本은 同業의 斜陽化에 대한 對策으로 다음 몇가지 事項을 積極 推進中에 있다.

a) 同業에서의 收益低位性, 勞動力不足은 他産業의 發展에 따라 相對的으로 惹起된 것이기 때문에 앞으로 그 展望이 밝지 못한 點을 考慮하여 이를 克服하기 위한 原料生産, 加工, 製品過程에서의 生産性的 顯著한 提高를 期하는 近代化作業이 推進中이며

b) 蠶種改良으로 보다 더 收益性を 높이고 있으며 지난 날 中國産과 伊太利産間에 競合하였지만 蠶種改良으로 世界市場을 獨占하였던 事實을 想起할 必要가 있으며

c) 立法措置로서 低利의 資金을 供給하고 있다는 點等を 들수 있다.

따라서 低位勞賃水準에만 依存할 것이 아니라 輸出産業으로서의 養蠶을 包含하는 生絲製絲業의 育成을 위하여 다음과 같은 對策이 이루어져야 하겠다.

(a) 原料인 蠶繭生産에서 桑田의 經營單位規模擴大 및 集團桑田制와 더불어 肥培管理를 通하여 土地生産性を 높일것

(b) 繭質 및 生絲의 品質向上을 위한 蠶種改

註1: 韓國生絲輸出組合集計值

註2: 日本의 産業構造(第Ⅴ卷) 通商産業 研究所刊. 1967. p. 609

良研究機關의 設置를 當局에 建議할것(日本에서 는 研究所와 大學에서의 養蠶學部까지 있음)

(c) 輸出用製絲의 生産性を 높이기 위하여 自動繰絲機를 導入하여 多條繰絲機를 代置시킬것 (1967年末 現在 自動繰絲機는 18臺, 多條繰絲機는 5,367臺임)

(d) 副蠶絲의 活用으로서 이를 輸出하거나 또는 加工하여 輸出토록 할것(現在 低賃金의 中共과 印度의 進出로 生絲輸出의 展望을 樂觀할 수 없기 때문에 特別한 政策的 配慮가 要請된다)

(다) 苧麻原料 및 苧麻紡織業

日本の 경우 原料의 減産에 反하여 消費가 增大되고 있는點, 그리고 歐美諸國에서의 第3纖維時代에로의 需要퍼턴의 移行(註2)에 즈음하여 韓國의 苧麻産業의 育成과 同製品 輸出增進은 매우 重要하며 時期的으로도 焦眉의 急을 告하는 問題라고 본다. 특히 原料生産을 中心으로 다음과 같은 點이 切實히 要請된다.

a) 植付面積의 擴大와 肥培管理의 向上에 의하여 原料生産을 增大시킬것

b) 集團植付에 의하여 協業化 내지는 專業方法을 講究할것

c) 原料生産費中에서 勞賃의 占有比重은 60%나 되므로 苗稅에 대한 研究改良, 그리고 剝皮機의 導入 普及으로 勞動生産性的 提高를 期할것

d) 合成纖維에 대한 靚태로 內需가 擴大되는 傾向이 있기 때문에 麻纖維製品에 비하여 高率의 物品稅를 賦課하여 內需를 抑制토록하는 政策的 配慮와 아울러 輸出商品化의 比率을 높일것

e) 價値形成度를 높이기 위하여 紡糸의 輸出보다 混紡織物의 輸出에 더욱 努力할것

#### 4. 纖維2次製品製造業

(가) Y「샷츠」(Shirts) 및 其他 縫裁加工業

Y「샷츠」製造는 機械에 의하기 보다 손에 의하여 이루어지는 時間이 80%나 되는 點으로 보아 勞動力이 不足한 先進國에서는 斜陽化가 不可避하다. 그러므로 우리나라에서의 Y「샷츠」 및 縫裁加工品의 輸出増大를 위하여 다음과 같은 點이 要請된다.

a) 勞動生産性を 높일 수 있도록 一貫作業을

團地內에서 可能케 해주는 系列化된 團地造成을 期할것

b) 縫製品이 美國市場에서 制限 당하고 있기 때문에 合成纖維 또는 他 天然纖維와의 混紡織綫의 加工으로 轉換할것

c) 近代施設의 導入으로 品質의 向上과 勞動生産性의 向上을 期할것

d) 國際的인 大「메이카」나 市場網을 갖고 있는 「디스트리뷰터」(Distributer)와 의 商標協定 또는 技術提携로 國際市場을 擴大하는 同時에 長期的인 輸出市場을 確保하도록 努力할것

특히 Y「샷츠」의 경우 商標協定이 要請된다.

#### (나) 메리야스 製品製造業

現在 日本의 「메리야스」 製品製造業은 勞動不足 및 施設過剩(編物機)으로 인한 過當競爭 때문에 斜陽化되어 가고 있는 反面, 近來 Net地 服製의 流行 및 普及으로 需要는 增大되고 있다.

또 歐美諸國에서도 事情은 이와 비슷하다. 그러므로 메리야스 製品의 輸出增大를 위하여 다음과 같은 點이 要望된다.

a) 編物生地の 品質向上 및 高度化를 위하여 近代施設을 導入토록 할것

b) 工程別 系列化를 期할 수 있는 團地造成을 期할것

c) 海外 「바이아」(buyer)와의 直接的인 商去來를 이룩하여 輸出增進을 期할 수 있는 政策的인 配慮를 促求할것

d) Local L/C에 의한 輸出金融뿐만이 아니라 運營 資金面에서도 優待金融의 惠澤이 있어야 하겠다.

e) 新製品의 開發과 새로운 「디자인」(Design) 등을 開發하는 同時에 國別 消費大衆의 需要「패턴」의 性向을 調査分析토록 할것

#### 5. 合板製造業

日本의 合板製造業은 美國 및 蘇聯다음으로 世界第3位の 生産實績을 보여왔으나 最近 臺灣 韓國 및 比律賓 等 發展途上國의 活潑한 進出로 日本의 海外市場은 점차 喪失되고 있다.

즉 原價構成面에서 總原價의 70% 以上을 占有하는 原木의 導入難, 勞賃上昇 및 收益性 低下로 最近의 生産 및 輸出動向은 小康狀態를 窺

지 못하고 있다.

合板은 單一品目으로서 韓國最大의 輸出品이다. 따라서 業界는 다음 事項의 對策樹立이 要望된다.

a) 森林資源이 豊富하지 못한 우리나라의 業界事情에 비추어 「보르네오」 「필리핀」 등의 良質의 原木導入을 위한 長期對策이 마련되어야 할 것이며

b) 合板輸出의 斜陽化에 즈음하여 日本은 製品의 高級化에 置重하고 있는 만큼 우리나라 業界도 製品의 向上 및 品質의 向上과 아울러 特殊合板等 高級合板의 開發에 力點을 들 必要가 있다

c) 合板製造業에 있어서 原木輸入 및 加工過程의 所要資金에 대한 金利負擔의 輕減措置가 있어야 한다.

d) 우리나라 合板의 最大市場인 美國業界의 輸入制限運動의 歸結이 注目되며 우리業界가 優待措置를 받을 수 있도록 政治的인 交涉이 있어야 될 줄 믿는다.

#### 6. 陶磁器製造業

日本의 陶磁器産業 또한 斜陽化過程에 있는바 特히 勞動不足으로 製造原價中 勞賃의 占有率이 30%~40%에 達하고 있어 同産業의 큰 隘路 點이 되고 있다.

한편 世界市場에 있어서 陶磁器需要는 每年 增加하고 있으며 特히 高級品의 選好가 크고 우리나라 業界에도 日本에 못지않게 同産業에 熟鍊된 人的資源과 經驗을 갖고 있는만큼 다음 事項에 留意하여 海外市場進出에 萬全을 期해야 할 것이다.

a) 國內生産施設의 補強 및 近代化問題로서 老朽化된 施設의 整備과 機械化가 摸索되어야 할 것이며

b) 製品의 多樣化에 留意하여 最近海外市場에서 크게 需要되고 있는 「모자이크 타일」 膳物用磁器 및 裝飾品, 陶磁器等 高級品의 生産을 期해야 할 것이며

c) 製品의 品質改善에 寄與할 수 있도록 技術開發과 「디자인」의 多樣化에도 세심한 注意가 있어야 되겠다.

## 7. 精密機器工業

### (가) 카메라 製造業

日本の 카메라 製造業은 西獨의 同業 斜陽化에 惠澤을 본 産業으로 아직도 成長하고 있는 業種이다. 오늘날 카메라는 奢侈品이라기 보다 文化人의 生活必須品으로 看做되고 있으며 그 需要는 繼續 增大될 것으로 展望된다.

따라서 懸案中인 「캐논」(Cannren) 및 「쓰리세븐」(Three-Seven)과의 合作投資 以外에도 西獨 「칼자이스」(Karl Zeise)會社等과의 資本 및 技術 協定等を 통한 國內業界의 育成으로 時計 보다 더욱 精密한 技術을 要하는 「카메라」製品의 國內生産을 서두를 것이 要請된다.

### (나) 雙眼鏡製造業

先進諸國의 所得向上과 더불어 需要의 增加, 需要者의 嗜好 및 流行의 變化에 따른 새로운 需要等を 勘案할때 將來의 雙眼鏡輸出 展望 역시 밝다고 본다. 따라서 雙眼鏡産業 역시 將來의 輸出産業으로 保護 育成할 價値가 充分히 있는 業種이며 特히 獨逸等 歐美業界와의 技術提携로 軍需用 및 娛樂用의 高級製品生産은 輸出과 直結시킬 수 있으므로 이에 대한 業界의 適切한 對策이 要請된다.

## 8. 眞珠製造業

眞珠製造業의 絶對的인 市場性은 養殖眞珠製造와 그 加工輸出에서 찾을 수 있다. 앞으로 日本의 業界가 正常的인 發展을 繼續한다 하더라도 歐美市場의 眞珠에 대한 需要는 所得增大와 函數的인 關係에 있음을 勘案할때 우리나라로서는 長期的인 輸出의 展望이 매우 밝다고 보겠다. 더우기 日本의 養殖眞珠業界는 零細企業의 亂脈에서 緣由하는 低質인 小中眞珠의 過剩生産, 流通 構造의 混亂, 企業經營의 非合理性, 企業收益性의 低下等 一聯의 問題等を 考慮할 때 앞으로 보다 積極的인 同業의 國內育成에 努力이 있어야 되겠다.

眞珠養殖業은 業種自體의 性格上 漁場環境, 湖水等 自然의 惠澤과 國內에서는 稀少한 高度의 技術이 所要되는 投機業이므로 이 部門에의 私企業進出은 어렵다. 따라서 現段階에 있어서의 本養殖事業育成에는 政府의 絶對的인 支援이 必要하다.

a) 眞珠養殖의 育成度가 夏節期에는 우리나라에서 보다 빠르다고 한다. 따라서 南海島嶼地方의 養殖場開發을 서둘러 劃期的인 同業의 振興을 이룩하도록 해야할 것이며

b) 日本에서 問題되고 있는 美國으로 부터의 核具(種苗) 輸入에 政府의 直接的인 支援이 있어야 하겠으며

c) 插核技術의 大的인 普及을 위한 在日僑胞技術者의 招聘 혹은 技術者의 日本派遣等 國內에서의 訓練 및 普及等を 制限化 할것등이 要請된다.

## 9. 雜貨關聯製造業

### (가) 玩具 및 遊戲具 製造業

앞으로 歐美諸國의 市場展望은 매우 밝다. 日本製品의 「세루로이트」鹽化「비닐」및 人造「플라스틱」製 玩具輸出은 急速한 斜陽化에 놓여 있으나 日本만으로도 年1億弗水準의 輸出市場性을 갖고 있는 點에 留意하여 韓國業界의 進出이 助長되어야 하겠다.

우리나라로서는 低級品보다 中級品 및 高級品의 金屬玩具, 특히 電子玩具의 生産體制를 整備하여 美國을 위시한 歐美市場의 需要패턴의 變化에 따르는 獨自的인 品質, 「디자인」等を 包含하는 製品開發에 힘써야할 것으로 믿어진다.

### (나) 「스포츠」用品製造業

韓國으로서는 1966年 한때 11.5百萬 相當의 輸出實績을 올린 적도 있다. 平和와 所得向上을 前提한다면 「스포츠」에 대한 關心과 餘暇를 즐기려는 새로운 氣風의 普及에 따라 世界市場의 「스포츠」用品需要는 漸高一路에 있다.

우리나라로서는 베드민턴라켓트, 테니스라켓트, 野球用뱀, 釣具, 野球그로브, 밀트, 球技用공(球), 스포츠用衣服等の 低級品을 輸出하기 위한 量産體制의 確立이 要請된다.

### (다) 樂器製造業

同製品에 대한 1967年의 우리나라 輸出은 112千弗로 大部分이 「기타」(guitar)輸出로 이룩되고 있는바 日本의 同年 43百萬弗에 比하면 0.26%에 不過한 額數이다. 그러나 樂器産業은 高度의 手工技術을 要하는 勞動集約의 生産方式을 必要로 하고 있기 때문에 質 좋은 各種 樂器部分品의 國內生産을 이룩하고 製品「디자인」 및 品質

의 改善만 있으면 우리나라로서도 매우 밝은 展望을 내릴 수 있는 輸出産業이다.

#### (라) 「부라시」(솔)製造業

化粧用, 塗裝用, 工業用, 齒牙用, 針발用衣類用等 各種 솔의 製作에는 그 性格上 素材에 있어서나 그 加工技術에 있어서 多種多様하여 中小企業만의 特性을 살릴 수 있는 業種이다. 世界 輸出市場의 輸出交易量에서 同製品이 占有하는 比重은 그다지 크지 못하나 齒솔等の 量産體制로 東南亞 및 아프리카 地域에 대한 輸出擴大는 可能性이 있다고 본다.

#### (마) 라디오, TV 및 電蓄産業

다른 工業分野에 比하여 資本係數가 比較的 낮고 輸送費가 적게 드는 反面 勞動係數가 점차 높아지고 있는 電子工業部門에서 우리나라 보다 3年 앞선 臺灣의 1966年 同製品 輸出高가 120百萬弗에 達하고 있음을 볼때 우리나라의 電子産業은 다음과 같은 點에 積極的인 措處가 取해져야 할 것으로 생각된다.

電子工業의 各部分別 生産業體의 專門化 및 系列化를 具體化하며 技術의 伸長을 위해 立法措置를 통한 研究開發 및 品質檢査機關의 設立이 要望된다.

다음으로 海外市場開拓을 위하여 「라디오」의 경우 從來의 AM中心의 單一品種의 生産을 止揚하고 海外需要가 높은 FM/AM 2Band의 量産體制의 確立과 「디자인」 品質面의 改善을 實現해야 할 것이다.

TV의 경우는 世界最大의 電子製品의 生産, 需要國인 美國의 1966年 「갈라」TV가 前년에 비하여 倍增된 反面 黑白TV의 消費는 減少傾向을 나타내고 있는 點에 着眼하여 우리나라 業界는 外國과의 技術 및 資本提携를 통하여 直接 「갈라」TV의 生産體制를 마련해야 할 것이다.

### Ⅲ. 結 語

以上에서 論述된 日本의 斜陽産業 및 斜陽化

傾向에 있는 産業은 大部分 2次大戰後 本格的으로 開發된 輸出産業으로 비록 얼마간의 差異는 있으나 거의 大部分이 23年 동안 急速히 發展되어 온 産業이다.

戰後 日本經濟의 高度成長은 各種 中小企業의 着實한 伸長과 그 들의 輸出寄與가 있었기 때문에 비로소 可能했었다.

1960年代에 들어서 줄어들기 始作한 農業으로부터의 流出勞動力, 進學率의 上昇等에 의한 新規勞動力의 減少는 勞動力의 老齡化와 技術勞動力의 일손 不足現象을 招來하고 있다. 특히 比較的 近代化된 生産施設 및 技術아래 높은 生産性을 보여주고 있는 重化學工業으로의 勞動力移動과 더불어 中小企業部門의 勞動力不足으로 인한 影響은 至大하다.

따라서 成長의 「페이스」(pace)를 이전 維持하기가 어렵게 되었으며 昨今 2,3年間의 國際收支의 惡化와 自由化 및 重化學工業構造로의 轉換에 많은 産業構造的인 問題를 던져주고 있다. 이點 우리나라 工業化政策의 長期的인 里程碑設定에 錯誤 없기를 바란다.

또한 過去의 日本中小企業의 눈부신 成長과 輸出을 통한 그 들의 寄與가 經濟環境의 所産입을 勘察할때 우리나라 農村의 遊休勞動力과 技術習得의 能力이 있는 比較的 質 좋은 階層의 勞動力이 많다는 事實은 우리나라 經濟가 充分히 活用할 수 있는 環境上的 利點이다.

이와 더불어 1967年 6月의 케네디 라운드(Kennedy Round)와 1968年 2月의 第2回 國聯貿易開發會議(UNCTAD)에서 論議된 先進國으로부터의 發展途上國의 製品 및 半製品에 관한 關稅上的 優待措置가 具體化되고 있는 世界的인 氣運等を 參酌하여 앞으로 不利해질 先進國으로서의 日本의 在來 主要輸出製品의 競合關係를 合理的으로 利用할 수 있는 國內生産基盤을 지금 부더라도 한시바삐 서둘러야 하겠다.