

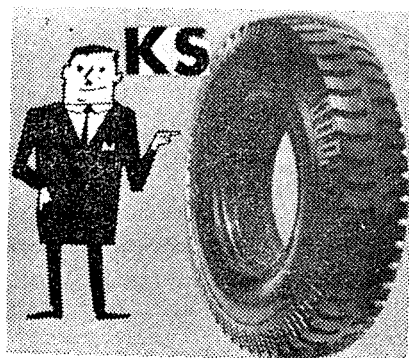
標準化事業의



오늘과 내일

李 東 協  
 <韓國規格協會 常務理事>

—KS 規格制定과  
 普及業務를 中心으로—



1. 規格制定 業務現況

1961年 9月 工業標準化法이 公布되고 同年 11月 標準局이 創設되어 62年 2月에 工業標準審議會가 設置됨으로써 國家規格制定事務가 本格化된지 5年이 經過되었으며 이제는 우리 나라도 後進國에서는 드물게 보는 1350種에 達하는 國家規格을 保有하는 國家로 發展하였음은 實로 큰 業績이 아닐 수 없다. 이들 國家規格制定을 爲해서 學界, 生産界, 官界, 消費界의 關係權威者로 構成된 工業標準審議會는 21個의 部會와 150餘個의 專門委員會를 5年동안에 延 4,700餘回의 會議를 開催하였으며 無慮 延人員 33,000餘名이 動員되어 國際規格과 國內技術水準을 充分히 檢討하여 가장 合理的인 面에서 規格을 制定하여 왔읍니다. 이와 같이 韓國의 工業標準化事業은 政府機關이 擔當하여 規格의 調査, 審議, 制定 등 一連의 業務를 맡아왔다. 이것은 美國 등이 政府의 援助下에 規格團體가 獨自의인 立場에서 工業標準化業務를 擔當하고 있는데 比하여 하나의 特徵이라고 보겠으며 佛蘭西, 日本 등은 亦是 우리 나라와 같이 政府機關에서 맡아 規格制定業務를 實施하고 있다. 우리 나라와 같이 工業標準化事業을 政府機關에서 推進하고 있는 理由는 企業의 繁榮과 合理化를 爲한 基本의 手段으로서 標準化의 効果는 널리 認識하고 있지만 莫大한 人員과 豫算 또한 管理面에서 不得已 政府機關에서 擔當치 않을 수 없는 實情인 것입니다. 近代工業의 發展과 合理化 推進의 基礎의인 基동은 工業標準化에서 始作된다는 點이 各 企業體에 侵透되고 認識되어있는 現實은 大端히 重要한 일이라고 생각됩니다. 規格의 內容이 主要 鑛工業製品뿐만 아니라 모든 工業技術의 基本試驗分析法, 檢査基準 등을 規定하고 있으며 또한 鑛工業製品의 品質의 改善向上, 生産技術 및 能率의 向上과 增進 其他 工場經營合理化에 基準을 提供함으로써 去來의 單純化는 물론 公正化, 使用 등에 있어 消費者保護에 크게 이바지하고 있는 것입니다. 特히 暫定工業規格으로서 正規工業規格化 및 改正件數의 增大現狀은 우리 나라의 工業技術水準의 向上을 端的으로 證明하여 주는 것으로서 다음 表에서 보는 바와같이 韓國工業規格制定實數中 機械, 電氣, 化學, 金屬部門이 全體部門의 約 60%를 占하고 있음을 볼 때

<表 I> 規格制定 現況

67.12.31 現在

部 門	基 本	機 械	電 氣	金 屬	鑛 山	土 建	日 用 品	食 料 品	織 維	窯 業	化 學	計
規格數	78	238	212	184	74	121	38	10	94	77	222	1,348

生産企業이 점차 正常軌道로 指向하고 있음을 알게 될 것입니다.

가) 規格制定 順位

韓國工業規格의 制定品을 選定할 때에는 다음 策定基準에 依하여 優先順位로 決定하게 된다.

- ① 原資材에 關한 것
- ② 消費者가 品質을 識別하기 어려운 大量消費品
- ③ 輸出品 및 輸出可能品目
- ④ 各種 試驗基準, 用語, 記號等 基本的인 統一標準을 要하는 것
- ⑤ 政府, 中央調達物資
- ⑥ 軍納品
- ⑦ 特히 各 機關에서 要求하는 品目
- ⑧ 其他 規格制定이 緊急히 要求되는 品目の 順位로

하여 制定業務를 進行하고 있다. 또한 政府는 年間新規로 150種의 規格制定과 200餘種의 改正, 確認, 廢棄等の 規格業務를 擔當하고 있는 바 前記한 制定順位와 各 機關에서 要求하는 品目を 優先的으로 取扱하고 있으나 制限된 人員과 豫算關係로 各界의 要求에 充足할 만큼의 規格制定業務를 推進치 못하고 있음은 實로 遺憾이 아닐 수 없다.

나) 國際標準化 事業

工業標準化에 關한 國際機構로서 國際標準化機構(ISO)와 國際電氣標準會議(IEC)가 있다. 우리 나라는 1964年 5월에 IEC에, 同年 6월에 ISO에 電氣部會 및 工業標準議會名義로 各各 加入되어 現在에 이르고 있다. 國際標準化事業은 會員各國의 利害를 相互合意하는 形式으로 國際的으로 統一된 規格을 만들고 各國의 그 實施를 促進함으로써 國際的인 適用을 容易하게 하고 科學, 經濟等 諸分野에 걸친 國際協力을 推進함을 目的으로 하고 있다. 우리 나라도 同機構에 參加한 以來 現在까지 ISO 規格案은 638件을 接受하여 619件을 處理하였으며 IEC 規格案을 658件을 接受하여 550件을 處理함으로써 國際規格審議에 直接參與하게 되고 또한 各國間의 相互規格을 交換하고 있다. 이러한 國際標準化事業은 國際間의 商品統一과 輸出品에 “크레임”의 防止와 去來의 單純 즉 相互間 規格에 依한 購買로 因하여 輸出增大에 많은 利益을 얻고 있다. 以上과 같이 國際規格을 審議하기 爲하여 이 機構에는 各己 專門委員會가 ISO에는 100餘個, IEC에는 50餘個가 있으며 年間 各 100회를 넘는 會議가 歐美各國에서 열리고 있는 바 加入國은 國際規格審議에 自國의 主張을 反映시키고자 代表를 派遣하는 등 온갖 努力을 다하고 있다. 그러나 우리 나라는 豫算과 其他 諸般因件으로 因하여 國際規格案審議에 直接參加하는 機會가 적었으나 앞으

로는 ISO, IEC 規格案審議에 積極參與함으로써 輸出振興에 寄與해야 할 것으로 思料된다. 現在 ISO, IEC에서 回附되는 國際規格案을 審議하기 爲하여 工業標準審議會內에 ISO部會와 IEC部會를 設置하고 ISO 및 IEC事務局과 빈번한 規格書 또는 意見交換을 통하여 國際規格制定에 있어 積極參與하고 있는 것입니다.

國際標準化機構 現況

機 構 名	創立案年度	本 部	會 員 數	韓 國 加 入 年 度
國際標準化 기 구 (ISO)	1947	스위스	54	1963. 6. 22
國際電氣標準 會 議 (IEC)	1904	“	41	1963. 5. 31

2. KS 表示制度 및 事後管理

가) KS 表示制度를 實施한지 滿 4年餘(1963. 7. 1)에 不過하여 이 制度가 實質的으로 企業經營의 合理化手段으로써 活用認識이 普及되기 始作한 것은 極히 最近의 일입니다. 67年 11月末 現在의 表示許可件數 304件에 許可工場數 154個社로서 우리나라 全體工場數에 比하면 量的으로는 보잘 것 없으나 KS 表示許可水準의 嚴格性(製品의 設計圖面), 사진 및 카탈로그, 生産企業體의 製造設備, 檢査設備, 檢査方法, 品質管理方法, 3個月間의 品質管理 記錄要求 등을 勘察할 때 品質面에서 餘他工場의 先導의 役割을 擔當하고 있는 바 產業界에 주는 波及의 效果는 多大한 것입니다.

< 表 II > 部內別表示許可工場現況

部 門 別	基 本	機 械	電 氣	金 屬	土 山	日 用 品	食 料 品	織 維	窯 業	化 學	合 計	
許 可 件 數	7	25	59	32	—	30	9	3	9	21	109	304
許 可 工 場 數	4	16	29	21	—	14	9	3	7	17	34	154

나) 重要表示 許可品目

- ① 輸出에 貢獻한 品目으로서는 乾電池, 變壓機, 피스틀링, 管子음쇠, 鉸판스프링, 鉸판지 상자, 라왕, 베니어코아합판, 아연도강판, 와이어로오프, 철선, 연강용피복, 아크용접봉, 면봉사, 면사, 자동차용 고무타이어, 自動車用 고무투우브 등이며
- ② 一般消費材로는 형광방전관, 백열전구, 리드오르간, 열간압연박강판, 철근, 비관용강판, 알루미늄관제물, 우산, 양산용금속, 계살대, 면제남자용 T-셔츠, 면봉사, 면사, 충고무선류, 화장비누, 세탁비누 등이며
- ③ 原資材로서는 電線, 鉸판지상자, 鐵筋鐵線, 와이어로오프, 경강선, 綿糸, 綿봉사, 시멘트 등이고
- ④ 品質의 安定品目으로는 지압 3상류도전동기, 삼

및 스크로프, 쇠탄날, 속빈시멘트블록, 보도용 콘크리트관, 콘크리트, 전선관, 철근 열간압연박강관, 철선, 면제남자용 T-셔츠, 면사, 봉봉사 등으로區分할 수 있다. 以上에서 말씀드린 表示許可品目の 指定基準은

- ㉓ 需要者が 不特定多數人으로서 品質의 判定이 困難한 品目
- ㉔ 當該商品이 社內標準化 및 品質管理技法을 導入 가능한 것
- ㉕ 當該商品이 韓國工業規格에 重要한 品質特性이 規定되어 있는 것
- ㉖ 獨占品目 또는 價格變動으로 顯著한 品質低下의 憂慮가 있는 品目 등으로 되어 있으며

그 對象業體로서는

- ① 輸出品 및 軍納品製造企業
- ② 基礎資料部分 生産企業
- ③ 一般消費材 生産企業體 또는 輸入禁止品目生産企業體順으로 되어 있다.

#### 다) 事後管理

KS 表示許可를 받은 工場은 許可받는 品目에 限하여 自己製品에 KS 表示를 할 수 있는 特典이 賦與되는 反面에 品質向上과 消費者 保護를 爲한 國家的, 社會的 責任을 지는 것입니다. 즉 許可後에도 KS 表示許可 工場은 繼續하여 品質管理에 必要한 技術的인 生産條件을 適正히 維持向上시키고 또한 許可된 條件과 規格에 依하여 生産하여야 하므로 標準局은 許可된 工場이 當初 條件대로 生産하고 있는지 與否에 對한 事後管理를 實施하는 바 이러한 業務는 今年 2月 25日字로 原則的으로 各市·道知事に 移讓하였으며 極히 重要한 事項에 限하여는 商工部가 直接實施하기로 되어있으며 事後管理의 技術的인 與件으로 보아 市道에 移讓된 것은 研究되어야 할 問題點을 남기고 있으나 人員 및 豫算等의 制限으로 現在로서는 別方案이 없는 딱한 實情에 있는 것이다.

#### 라) 規格書普及業務現況

① 工業標準化事業의 보다 効率的인 執行을 期하기 爲하여는 무엇보다 制定된 韓國工業規格을 政府關係機關에서 널리 活用함으로써 生産企業體의 技術 및 品質向上과 이에 따른 輸出增大에 寄與할 수 있는 것인 바 政府는 韓國規格協會로 하여금 制定된 工業規格書의 發刊 其他 標準事業 全般에 걸친 普及과 指導業務를 擔當케 하여 그 實効를 거두고 있다. 그러나 規格書의

普及事項은 1965年 8月 30日字 大統領閣下의 表示制度에 對한 特別한 指示에 依據 同年 7月 8日 第80次 國務會議에서 工業標準化事業의 推進方案이 決議되어 그 첫 段階로 于先 各 院, 部, 處 및 地方自治團體와 政府管理企業體의 長은 制定公告된 韓國工業規格書를 備置하고 物品購買, 仕方, 設計, 檢査 및 其他 技術的인 一切의 事項에 韓國工業規格(KS)을 適用, 遵守하고 KS 表示品을 優先 購買措置한다. 둘째, 各 院, 部, 處 및 地方自治團體와 政府管理企業體의 長은 韓國工業規格을 適用할 수 없는 境遇에는 事前에 商工部長官과 協議한다. 셋째, KS 表示品 生産에 所要되는 試驗檢査器具等의 施設 및 運營資金을 爲한 融資를 優先考慮한다. 넷째, KS 表示工場에 對한 施設, 減價償却年限의 短縮을 考慮한다. 다섯째, 優良品 및 生産企業體에 對한 國家의 表彰制度를 確立한다. 끝으로 KS 表示品에 對하여 各種 檢査를 減, 免除한다고 되어 있다.

前記한 國務會議議決事項에 따라 內務部, 財務部, 農林部, 國防部, 遞信部, 交通部, 總務處長官 등은 各各 傘下 機關長에게 工業標準化事業에 積極協助할 것이며 工業規格書를 받드시 備置活用할 것을 指示, 確認한 바 있으나 豫算을 隨伴치 않은 關係로 尙今 그 實効를 보지 못하고 있는 實情입니다. 이에 本協會로서는 數次에 걸친 對政府建議 등을 通하여 工業規格書의 普及을 推進해 온 바 66年 2月 9日字 國務總理室에서는 標準化事業의 重要性를 勘案하여 兩度 國務總理訓令(17號)과 特別指示文을 通하여 政府機關, 地方自治團體 및 國營企業體長에 KS 規格書의 備置活用に 關하여 再次 示達하였음에도 不拘하고 當初 普及計劃 1500 Set(單位 全集)에 비해 200 Set에 不遇한 實情으로 本會員企業體 등 餘他生産企業體가 保有하는 約 300 Set에 比하면 오히려 政府關係機關이 本事業에 非協調的인 것이 比例로 나타나고 있음을 볼 때 政府關係機關의 誠意있는 協調와 再考있길 促求하는 바이고 여기 가까운 日本의 例를 든다면 國家制定規格數만도 約 7000種에 萬餘 Set를 普及하고 있는 實績을 볼 때 工業國으로서의 發展相과 技術水準을 測定할 수 있는 좋은 對照라 하겠다. 우리 나라도 이처럼 工業立國의 政策下에 發展 못할 理由는 없다고 보는 바 스스로 制定한 國家規格을 活用하는데 솔선하고 標準化事業의 重要性를 再認識해서 來日의 富強한 産業發展에 原動力이 되도록 關係當局은 勿論 生産企業體를 비롯하여 學界 및 一般消費者 여러분의 아낌없는 聲援과 指導된 달을 마라 마지않는 바입니다.