<타이어生産工場시리즈 1>

東信化學工業株式會社編

1. 沿　革

東信化學의 沿革을 記述하려면 먼저 1959年 解放當時로 거슬러 올라가게 된다. 當時 現 東信化學의 玄壽德社長은 混亂했던 經中에서도 將來産業의 起興을 다짐하면서 고무工業에 投身, 東洋고무工業社를 設立하고 着實하게 成長하여 不過 4~5年 만에 고무工業界에서 成功的인 位置를 차지했다. 그러던 中 6·25 事變을 當하여 會社는 不得已 門을 닫았으나 玄社長은 避難地 釜山에서 다시 東洋고무工業株式會社를 新設, 고무製品生産을 繼續하여 急速한 發展을 하여 休戰當時에는 이미 고무工業界의 象徵的인 存在가 되었다. 이러한 余勢를 밀고 收復後에는 破壞된 國內産業의 建設과 復興을 다짐하면서 1954年 서울特別市永登浦區文來洞에 現在의 東信化學工業株式會社를 設立하고 고무製品生産에 注力하는 한편 이보다 一年前에는 銀星産業株式會社를 設立하여 商品流通分野에도 새로운 발판을 構築했다. 設立 當時의 東信化學은 主로 고무靴製品을 生産供給했으나 1956年에는 本格的인 生産에 着手함으로서 不過數年來에 名實相符한 韓國最大의 타이어 메이커가 된 것이다. 이 밖에도 1956年에 PVC Calendering 施設 및 Plastic injection & Extrusion 施設을 設置했으며 1957年에는 Polyurethane foam과 Polystrene foam 工場이 稼動되어 韓國에 唯一한 고무製品 및 合成樹脂工場의 綜合메이커로서 擴大發展하기에 이르렀다. 이와같이 擴大發展하게 됨에 따라 다시 1963年에는 永登浦區始興洞에 傍系會社인 東信金屬鑛業株式會社를 세웠고 1965年에는 政府의 第二次五個年計劃의 一環인 東信포리마株式會社를 設立하여 미구에 Plant 建設이 進行될 것이다.

2. 現　況

前述한 沿革에서도 나타난 바와 같이 東信化學의 尤大해진 規模와 內容을 一部만의 說明으로 理解하기는 어렵겠으나 本欄에서는 當社의 타이어生産部門에 對한 現況만을 紹介하기로 하되 內容에 따라 讀者의 理解를 돕기 위하여 會社의 全般的인 것도 加味紹介하고자 한다.

1. 會社位置

서울特別市永登浦區文來洞二街36

2. 資本金

5億5百萬원

3. 垈地 및 建坪

垈地　8,600坪
建坪　6,000坪

4. 從業員

任員　6名

社員　177名 { 技術 83名 / 事務 85名 / 其他 9名 }

工員　2,178名

計　2,361名

5. 施 設

分 類	品 名	規 格	數量	取得年度
試驗機	走行試驗機	30HP付	1	59
〃	오존 〃		1	64
〃	구열 〃	¼HP付	1	60
〃	破裂 〃	¼HP付	1	60
〃	老化 〃		1	60
〃	屈曲 〃		1	62
〃	壓力 〃		1	61
〃	流出 〃		1	65
〃	柔軟 〃	TIS-K-674-2	1	65
〃	후란자 〃		1	62
〃	伸張機		3	60
〃	摩耗機	¼HP付	1	60
〃	Balance Tester		1	61
〃	Mold Tester		1	64
〃	Volka Meter		1	65
〃	U.F. Meter		1	65
〃	Viscometer	15HP付	1	62
〃	Mooney Viscometer	¼HP付	1	60
〃	Low Temperature Tester		1	65
〃	Heavy Tester		1	65
〃	充塡試驗機	UF—ILOD	1	65
生産施設	Banbury Mixer	# 9	1	63
〃	로울	各種	10	
〃	押出機	〃	3	
〃	三本 Calender	22″×64	1	59
〃	加硫機	各種	89	
〃	成型機	〃	16	
〃	포켈機		11	
〃	裁斷機		2	
〃	捲取機		3	
〃	드럼		19	
〃	호머		31	
〃	엑스펜더		2	
〃	타이어包裝機		1	63
〃	뱅크크발브		55	63
〃	타이어型		247	
〃	齒型		82	
〃	튜우브型		36	
〃	에어백型		36	
〃	후랩型		4	

6. 타이어生産能力(年間)

種 類	個數(本)	備 老 (全國對比)
1100～20	11,000	31%
900～20	22,000	〃
900～16	11,000	〃
750～20	99,000	〃
700～16	9,000	〃
600～16	33,000	〃
其 他	34,000	〃
計	219,000	〃

7. 타이어販賣實績(1963～1966年度)

年 度	民需用	輸出用	軍納用	計
1963	79,781	2,640	2,922	82,421
1964	54,481	5,449	2,436	62,366
1965	53,893	11,046	13,859	78,798
1966	62,159	14,073	24,124	100,356
計	250,341	33,208	40,419	323,941

8. 타이어輸出實績(1962～1965年度)

年 度	數量(組)	金額 (美弗)
1962	910	40,132.45
1963	2,640	90,228.75
1964	5,449	195,208.32
1965	11,046	516,192.63
1966	14,073	400,957.44
計	24,118	1,242,719.59

3. 展 望

1. 需 要

經濟開發 1次 5個年計劃의 完成과 人口의 增加에 따른 交通量 및 物動量增加로 其間 타이어의 需要는 繼續增加했다.

지난 66年度 需要만 보아도

民需用	301,857本
國軍用	82,926 〃
KPA 納品用	20,072 〃
輸出用	40,516 〃
計	445,369 〃

라는 量이 生産되었으나 이 量은 國內生産總施設容量(710,000本)의 63% 밖에는 生産하지 못했으나 67年度에는 現生産能力의 83%인 588,000本을 生産할 計劃에 있다.

더우기 經濟開發2次5個年計劃에 따라 大小型自動車工場에서 車輛이 大量生産되면 1971年度에는 타이어需要가 民需用의 境遇만도 66年度 比 173%인 770,000本으로 增加될 것이 豫測된다.

參考로 1966~1970年의 豫測需要를 보면 다음과 같다.

a. **民需用**: 1967—350,000本
1968—430,000〃
1969—520,000〃
1970—630,000〃
1971—770,000〃

b. **國軍用**: 66年度 軍納 10萬本은 軍用車輛타이어의 國產品全量代替가 될 때까지 繼續增加할 것이다.

c. **輸出用**: 現在까지 開拓한 國際市場도 繼續 維持育成 될 것이다.

2. 生 産

需要에 對處하기 爲하여 東信化學은 一次段階로 1966年度의 生産實績 100,356本을 施設改替로 210,000本으로 增産할 計劃을 推進中이다. 이는 1966年度 全國生産實績의 22.5%및 全體需要의 15.0%이던 것을 各各 45.6%및 28.6% 線으로 構造變動을 招來케 될 것이다.

4. 當面課題(問題 및 그 對策)

上述한 바 展望에 對하여 內的 및 外的인 課題가 있다. 여기에 그 問題點 및 對策을 項目別로 記述한다.

1. 施設問題

現在 當社에서 保有하고 있는 施設中 一部는 老朽化 乃至 落後된 性能의 것이 있어 單位生産量에 큰 損失을 보고 있다. 現在 東信化學의 타이어製造設備能力은 1日 750本으로 나타나 있으나 實際生産能力은 1日 500本이다. 이를 改善하기 爲하여 AID借款中 中小企業育成資金과 適正한 內資를 動員하여 施設을 改替함으로서 1日 800本의 生産能力을 保有하게 될 것이다.

2. 輸入資材代替問題

現在는 完製品輸入에만 依存하여 莫大한 外貨를 消費했던 타이어 코오드地의 自體內 熱處理加工을 함으로써 外貨의 節約, 製造原價의 引下를 招來케 할 것이다.

3. 技術對策

技術問題는 製品品質과 製品原價에 가장 直接的이고도 決定的인 影響을 미치는 것이라고 하겠다. 이점 東信化學은 타이어生産工場으로서 創設以來 現在에 이르기까지 10餘年間을 獨自的인 技術로서 開發해왔으며 1959年부터는 對UN軍納品試驗에 合格되어 對UN軍納을 實現시켰고 더우기 1962年來 東南亞, 中近東市場에 輸出하면서 前記熱帶의 苛酷한 條件에서 好評을 받는 水準에 이르고 있으나 앞으로도 有能한 技術陣에 依하여 보다 向上된 硏究가 繼續될 것이다.

4. 對外競爭問題

우선 東信타이어의 國內他社와의 競爭도 克服한지 오래다. 品質과 價格 및 收益性에서 優秀할 뿐 아니라 健實한 經營의 바탕으로 他의 追從을 不許하는 狀態에 있다는 것이다.

다만 輸出市場에서의 競爭에 있어서는 앞으로 더욱 硏究하여 主原料全量輸入이라는 惡條件을 品質保證과 科學的管理方式을 徹底히 活用하여 競爭力을 強化해 나가면서 더욱 輸出을 增大할 것이다.