

Radial ply 및 Tread의 着脫

金 判 國

그림은 Tread의 着脫이 可能하도록 되어 있는 타이어로서 主로 軍用車의 補修를 簡單히 하는데 便利하다. 타이어에 空氣壓을 넣어 膨脹시키면 Carcass에 붙어 있는 홈에 Tread가 물게 되어 膨脹壓力으로 Tread와 Carcass가 一體로 되는 것이다. 이 타이어는 現在美國 Michigan州 Warren市에 있는 U.S.A. Tank Automatic Center에서 開發中에 있는 것으로 이 方法이 實現된 것은 Radial-ply의 타이어가 完成되었다는 것을 立證하는 것이다. 이 方法으로 만든 타이어는 타이어車輪이 回轉하여도 그 圓形도가 變하지 않는 長點이 있다. 그런데 普通 타이어는 車輪이 回轉하면 圓形도가 相當히 變하므로 끼워져 있는 Tread(그림의 A部分)가 빠져 버리고 만다. 이 Tread 交換式 타이어는 타이어의 貯藏과 取扱이 容易할 뿐만 아니라 使用中의 타이어라도 손쉽게 Tread를 갈아 끼워서 使用할 수 있으며, 또 普通 方法으로 現在와 같이 異質의 Tread와 Carcass를 만들 수 있다. 여기서 論述하는 Radial-ply 타이어나 함은 現在國內製造工場에서 實施하고 있는 成型 및 加硫作業에서 오는 設計上의 變化에 重點을 두지 아니하며 成形面에서는 生타이어이건 加硫된 타이어이건 크라운角(Crown angle)은 꼭 같아야 하며 圓形도가 維持되기만 하면 現在 사용하고 있는 普通타이어의 Full-ply Rating Ply보다 적은 數의 Ply 即 Ply Reduction(프라이數의 減少)을 할 수 있는 設計上의 利點을 이

Radial-ply 타이어가 가지고 있다. 또 이 Radial-ply 타이어는 設計上 가장 많은 隘路를 주는 Bias angle, Green angle 및 Cure angle 등의 決定의 複雜性을 덜어주는 利點이 있고 現在製造하고 있는 一般타이어도 成型工程만 一部 修正하기만 하면 이 Radial-ply 타이어를 容易하게 만들 수 있다. 現在 使用하고 있는 Bias Cutter M/C는 生産容量이 적어 增設하지 않으면 안될 實情에 놓여 있으나 Radial-ply 타이어가 研究開發된다면 이러한 施設은 매우 低廉한 것으로 代置할 수 있다. 이런 타이어를 開發함으로써 生産費面에서나 品質面에서 大端히 有利한 製品을 生産할 수 있으므로 多少時間과 研究費가 所 要되더라도 이 같은 타이어를 하루 速히 開發普及해야 할 것이다. <次號繼續>

(筆者 前三洋타이어工業株式會社 生産部長)

