

## 平板에 붙은 Stiffener 속에서의 剪斷應力의 分布

任 尚 鎭\*

The Maximum Shear Stress Distribution in a Stiffener attached to a Plate

Sahng Jun Yim

### **Abstract**

The maximum shear stress distribution in a stiffening flat bar attached to a plate undergoing a single tensile force has been investigated by photoelastic method.

In the experiments a photoelastic model, as shown in Fig. 1, has been studied in the fields of a polariscope, as shown in Fig. 2. Fig. 3 shows the isoclinics, and Fig. 4 and 5 are stress trajectories of the principal stresses and maximum shear stresses, respectively. Fig. 6 is the isochromatics in light field. The maximum shear stresses at each point in the stiffener were determined from the isochromatics in both of light field and dark field. Then the maximum shear stresses were divided by the average shear stress in the model, to obtain the ratio  $\tau_{\max}/\tau_{av}$  at each point. Finally the variations of the ratio  $\tau_{\max}/\tau_{av}$  along the horizontal and vertical lines in the stiffener have been plotted, as shown in Fig. 7 and 8.

The conclusions reached in this investigation are as follows:

- (1) The shear stresses transmitted to the stiffener through the juncture are concentrated on the end portions.
- (2) The maximum shear stress at the ends of the stiffener reaches to about 4 times of average shear stress.
- (3) The irregularities in the stress distribution are restricted in the end portions of the stiffener.

### 1. 總 論

平板이 그 平面內에서 作用하는 壓縮力(또는 引張力)을 받거나 그 平面에 垂直한 方向으로의 鉗作用을 받는 경우에 그 板을 構強하기 為하여 stiffener 를 붙이는 일이 많다. stiffener 로서는 L-型材, T-型材 等과 같은 壓延材를 쓰는 경우도 있고, flat bar 를 쓰는 경우도 있다. 그러나 熔接이 便利히 使用되는 近年에 이르러서는 flat bar 를 쓰는 일이 많아져 가고 있다.

그러므로 著者は 이와 같은 平板이 그 平面內에서 引張力を 받을 때 그 平板에 垂直하게 붙은 stiffener 에 어떤 힘이 傳達되며 그 stiffener 속에서 最大剪斷應力이 어떤 모양으로 分布하는가를 光彈性學的方法으로

\* 原稿受理日字 1966年 1月 20日

\* 正會員, 韓國大學校 工科大學

調査하기로 하였다.

여기서 얻어지는 결과들은 그平板이 그平面內에서 壓縮力を 받는 경우에 대해서도 挫屈이 일어나기 直前까지는 適用될 것이다. 또 船體나 其他 工學構造物에 흔히 쓰이는 軟鋼과 같은 延性材料에서는 그破壞가剪斷에 基因하므로 最大剪斷應力의 分布에 關한 資料는 充分한 價值을 가질 것이다.

## 2. 光彈性 模型

두께  $1/4$  in 의 CR-39 板材로 부터 Fig. 1에 보인 것과 같은 模型을 製作하였다. 이 模型은 幅 2 in, 長さ 約 12 in, 두께  $1/4$  in 的 平板部分과 幅 1 in, 長さ 5 in, 두께  $1/4$  in 的 stiffener 部分으로 이루어져 있다.

이 두 部分은 正確한 치수로 個別的으로 切削加工되었고, 初期 應力의 潛入을 最大限으로 防止하도록 細密한 注意를 備注하였다. 이 두 部分을 epoxy base의 接着劑 Homalite 1,100 (美國 The Homalite Corp.

製品)으로 接着하여 上記의 模型을 完成하였다. 接着에 있어서는 接着液을 Fig. 1의 B'線에 沿하여 stiffener 쪽에 칠하고, 平板上의 接着位置에 正確하게 맞추어 놓고 約 5 lb로 均一하게 加壓하여 室溫에서 約 24 時間放置하였다가 除壓하고 約 5 時間 經過한 後에 實驗에 使用하였다.

平板의 兩端에는 各各 4個의  $3/16$  in 구멍

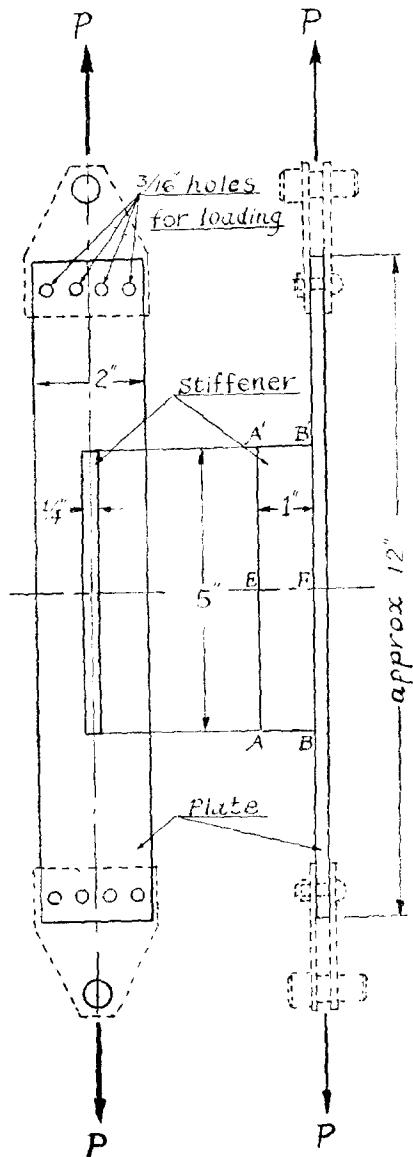
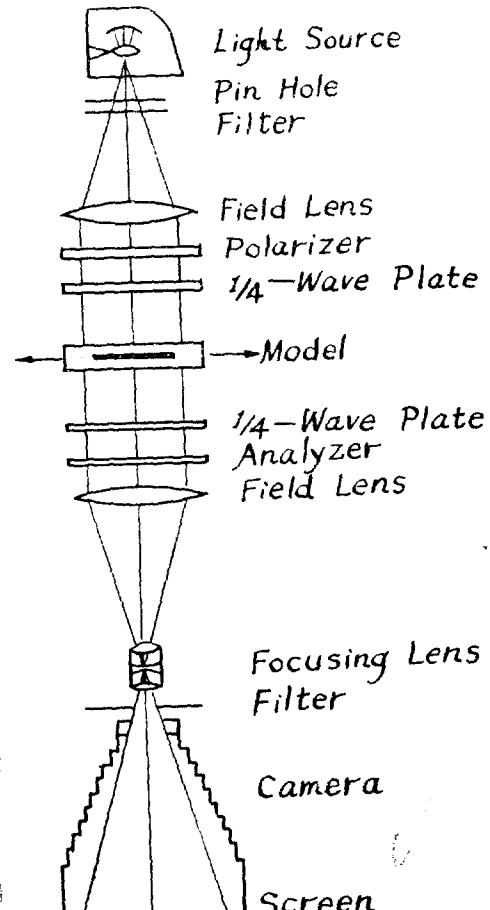


Fig. 1 Photelastic model



의  $3/16$  in 구멍

Fig. 2 Polariscope

을 둡어 Loading 用 鋼板製 부제킷을 보울트 너트로 固着하였다. 이 구멍에는 模型의 破斷을 防止하기 위하  
여 外徑 3/16 in, 內徑 1/8 in 的 銅製부싱을 넣었다.

i) 模型의 剪斷應力에 대한 fringe value는 62°F에서 168 psi shear/fringe 이다.

### 3. 實驗, 結果 및 檢討

Fig. 2와 같은 配列의 polariscope 을 使用하였다. 前記의 模型을 loading frame에 걸어 그 平板部分에 440 lb의 引張荷重을 作用시켰다. 荷重은 SR—4 load cell과 strain indicator로 計測하였다. 光源은 300 W 白色燈이며, 必要時에는 2個의 filter를 挿入하여 單色光을 얻을 수 있다.

#### (a) Isoclinics

두 quarter wave plate와 두 filter를 除去하여 白色光下의 plane polariscope으로 配列한 뒤에 polarizer와 analyzer를 直交한 채로 反時計方向으로 同轉시키면서 isoclinics를 記錄하였다.

i) isoclinics는 Fig. 3에 보인 바와 같고 中央橫斷線 EF 위와 아래 關하여 對稱位置에 重疊 5個의 isotropic point  $O_1$ ,  $O_2$ ,  $O_2'$ ,  $O_3$ ,  $O_3'$ 를 갖고 있다.

여기서  $O_2$  및  $O_2'$ 는 positive isotropic point이고,  $O_3$ ,  $O_3'$ 는 negative isotropic point이다. free corner A 및 A'는 singular point이고, 接着端 B 및 B'는 source이다.

i) isoclinic을 토대로 하여 作成된 主應力線 및 最大剪斷應力線은 각각 Fig. 4 및 5와 같다.

Fig. 4에서 接着線 BB'에 沿한 主應力線의 傾斜의 變化를 살펴보면 接着端近處에서는 主應力線이 接着線에 대하여多少傾斜하고 있으나 그곳으로 부터 조금 멀어지면 主應力線이 接着線과 거의 平行 및 直交하고 있다. 이것 은 平板으로부터 接着面을 通過하여 stiffener에 傳達되는 剪斷力이 接着端近處의 極히 簡은 間內에 集中的으로 分布되어 있고, 接着端近處를 除外한 中央部分에서는 接着面에 剪斷力이 걸리지 않는다는 것을 意味한다. 따라서 接着面의 中央部分은 自由境界面과 같은 狀態이다.

이와 같은 事實은 Fig. 5에서 最大剪斷應力線의 傾斜의 變化를 보아도 알 수 있다.

따라서 stiffener는 corner point B와 B'에 作用하는 集中引張荷重을 받는 것과 비슷한 狀態에 놓이게 된다.

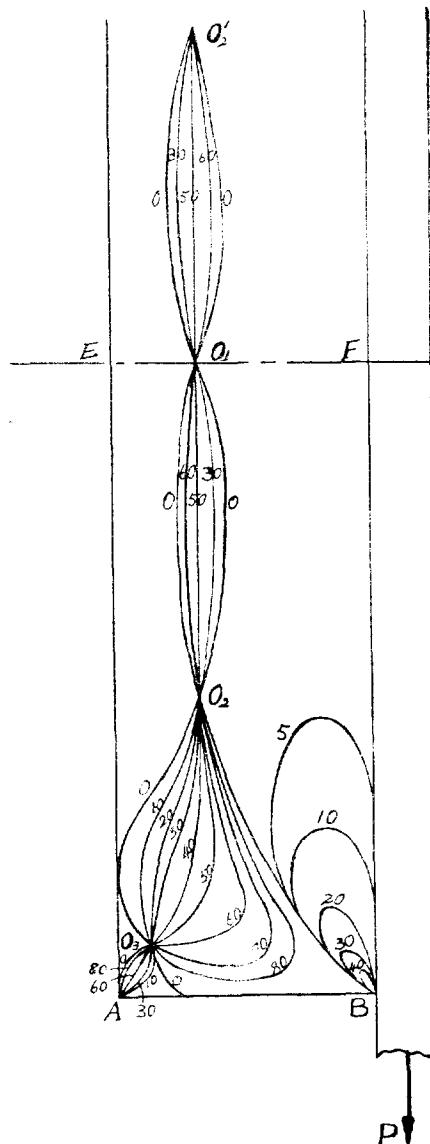


Fig. 3 Isoclinics

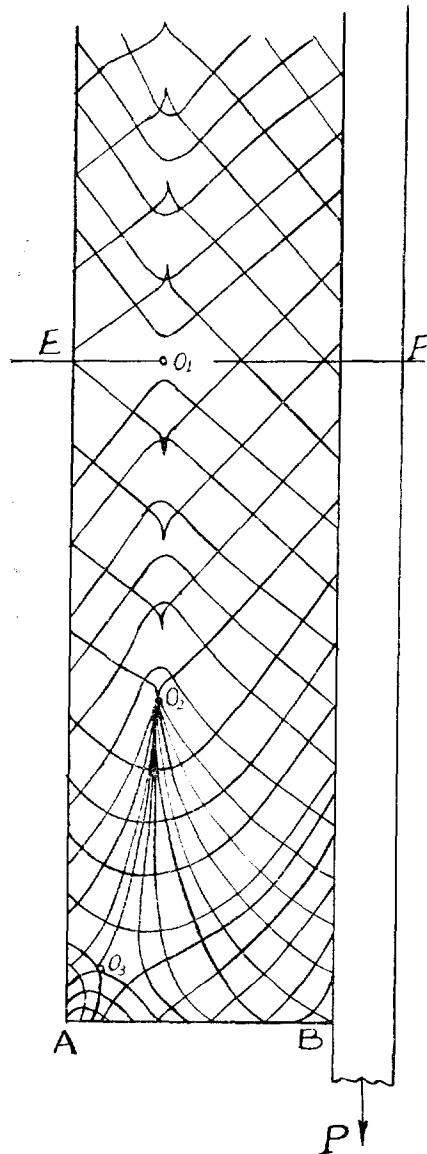


Fig. 4 Principal stress lines

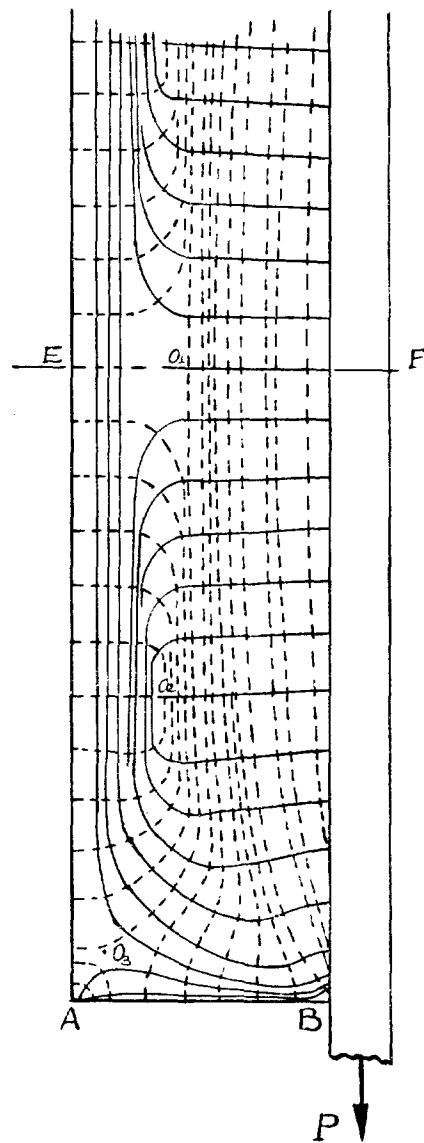


Fig. 5 Max. shear stress lines

## (b) Isochromatics

두 quarter wave plate 와 두 filter 를 定位置에 插入하여 單色光( $5461\text{A}^\circ$ ) 下의 circular polariscope 로 配列한 뒤에 analyzer를  $0^\circ$  및  $90^\circ$ 에 놓아 dark field 및 light field에서의 isochromatics 를 摄影하였다.

Fig. 6 은 light field에서의 isochromatics 이며, 그 위에 isotropic point 的 位置와 fringe order 를 記入한 것이다. 이 畫真에 依하면 接着端 B 에 6-th order 的 fringe 가 明白히 나타나 있으며, 그 點에 最大의 剪斷 應力이 걸린다는 것을 알 수 있다.

이 isochromatics 로부터 다음의 方法으로 stiffener 속에서의 最大剪斷應力의 分布를 求하였다. 即 上記 畫

眞을 다시數十倍擴大하여各fringe의位置를正確히判定하고 stiffener의下端線BA로부터各各 $1/32''$ ,  $1/16''$ ,  $1/8''$ ,  $1/4''$ ,  $3/16''$ ,  $1/2''$ ,  $3/4''$ ,  $1''$ ,  $11/16''$ 만큼떨어진橫斷線( $x$ -軸에平行한線)에沿한fringe order의變化를曲線으로그려보면서修正하고, 또接着線BB'로부터各各 $0''$ ,  $1/16''$ ,  $1/8''$ ,  $3/16''$ ,  $1/4''$ ,  $5/16''$ ,  $3/8''$ ,  $7/16''$ ,  $1/2''$ ,  $9/16''$ ,  $5/8''$ ,  $11/16''$ ,  $3/4''$ ,  $13/16''$ ,  $7/8''$ ,  $15/16''$ ,  $1''$ 만큼떨어진縱斷線( $y$ -軸에parallel한線)에沿한fringe order의變化를曲線으로그려보면서修正하여stiffener의內部各點에서의fringe order를決定하였다.各點에서의fringe order에이模型의fringe value(168 psi shear/fringe)를곱하여그點에서의最大剪斷應力 $T_{max}$ 을算出하고, 그값을이模型의中央部에서의平均剪斷應力 $\tau_{av}$ ( $=\frac{1}{2} \frac{P}{A} = \frac{1}{2} \frac{440}{314} = 293$  psi)로나눔으로써그點에서의 $\tau_{max}/\tau_{av}$ 의값을求하였다.

Fig. 7 및 8은stiffener의橫斷線들 및縱斷線들에沿한

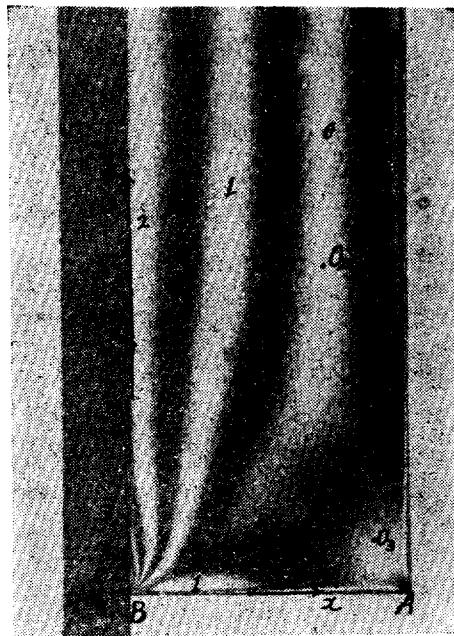


Fig. 6 Isochromatics

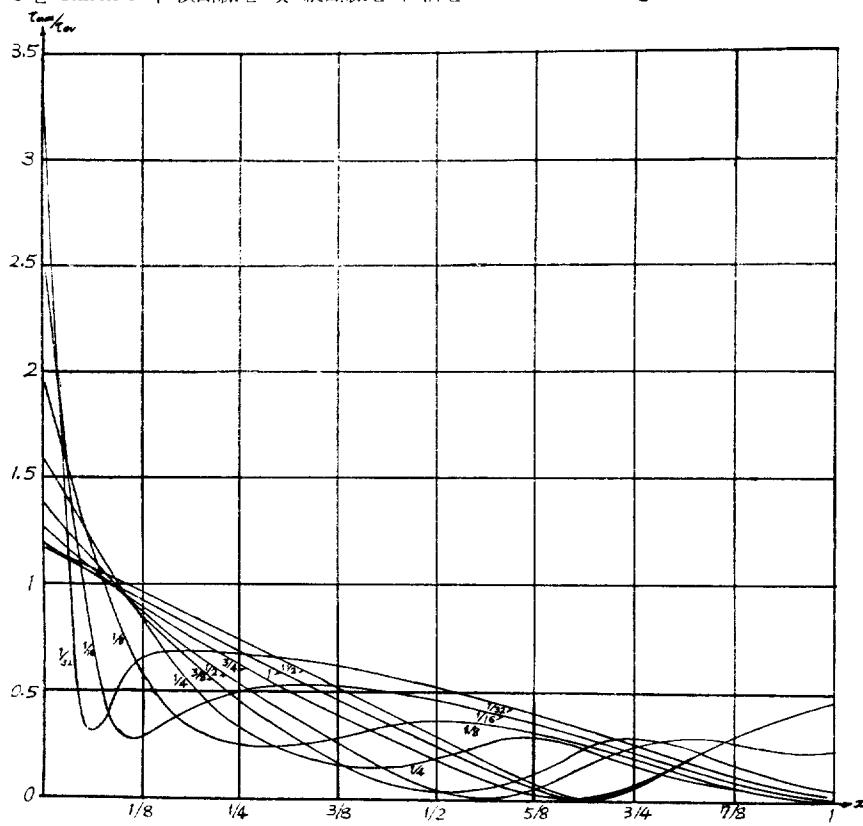


Fig. 7 Max. shear stress distributions along the horizontal lines.

( $y=1/32'', 1/16'', 1/8'', 1/4'', 3/16'', 1/2'', 3/4'', 1'', 11/16''$ )

$\tau_{\max}/\tau_{av}$  的 變化를 曲線으로 나타낸 것이다.

Fig. 7에 依하면 最大剪斷應力은 stiffener의 橫斷線에 沿하여 均一하게 分布하지 않고 接着線에서 最大值가 나타나며, 이런 傾向은 stiffener의 上下端線에 接近할수록 더욱 其하다.

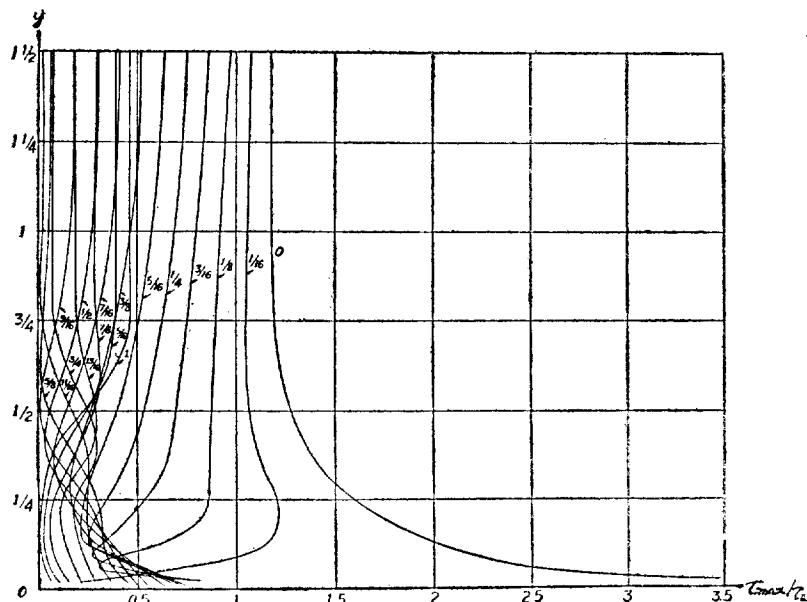


Fig. 8에 의하면 平板과 stiffener의 接着線에서는 最大剪斷應力이 크게 變化하며 接着端에 大端히 큰 값이 나타나고 있지만, 接着線으로부터 조금 떨어진 縱斷線上에서는 最大剪斷應力의 큰 값이 나타나지 않으며 그 變化도 stiffener의 上下端에서 그 幅의 1倍以內의 區域에서 볼 수 있고 그 域區을 넘어서면 最大剪斷應力を 거의一定한 값을維持한다.

Fig. 8 Max. shear stress distributions along the vertical lines

( $x = 0, 1/16", 1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1", ...$ )

#### 4. 結 論

- (1) 平板으로 부터 接着面을 通하여 stiffener에 傳達되는 剪斷力은 거의 接着端近處에 集中的으로 分布하고, 接着端으로 부터 stiffener의 幅의 1倍以上 떨어진 곳에는 거의 결리지 않는다.
- (2) 平板과 stiffener의 接着端近處에서의 最大剪斷應力은 平均剪斷應力의 約 4倍에 達한다.
- (3) stiffener 속에서의 應力分布의 不規則性은 上下端으로 부터 그 幅의 1倍 以內의 區域에서만 顯著하다.

#### 參 考 文 獻

- [1] E.G. Coker and R. Levi; "The Stress Distribution in Fusion Joints", Proc. Inst. Mech. Eng., 1931.
- [2] E. Mönch; "Similarity and Model Laws in Photoelastic Experiments", J. of SESA, May 1964.
- [3] M. Hetenyi; "Handbook of Experimental Stress Analysis", John Wiley and Sons, Inc., 1957.
- [4] H.M. Frocht; "Photoelasticity", Vol 1 & II, John Wiley and Sons, Inc., 1949.
- [5] G.H. Lee; "An Introduction to Experimental Stress Analysis", John Wiley and Sons, Inc., 1950.