

會員会社工場紹介

## 大韓洋灰西氷庫生 콘크리트工場概況

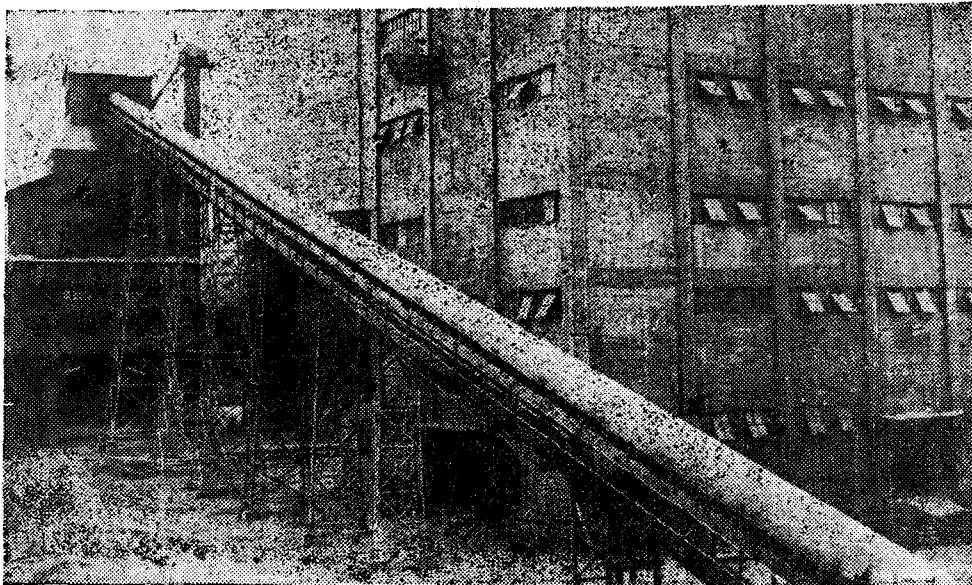
大韓洋灰販売係長 鄭 鎮 寬

今般 弊社에서는 能率的이며 高度화된 設備을 갖춘 콘크리트製造 專門工場을 西氷庫에 建立하였다.

從來의 콘크리트는 工事現場에서 시멘트 및 骨材類를 搬入하여 人夫 또는 小型믹사로 適當한 容積으로 配合하여 構造物을 施工하였던 콘크리트를 當工場에서는 全自動式 計量器에 計量되어 需要者가 要求하는 配合設計에 따라 良質이고 均等한 콘크리트를 製造하여 要求하는 時間에 指定된 工事現場까지 配達納入하는 것이다.

콘크리트自體의 品質이 優秀할뿐만 아니라 다음과 같은 施工上의 便宜 및 利點이 있다.

1. 建築, 土木, 橋梁等 各用途에 適當한 品質의 콘크리트를 需要者의 要請에 따라 언제든지 供給할 수 있다.
2. 作業現場에서는 콘크리트 混合施設이 必要없다.



西氷庫 콘크리트工場 全景

- 3. 保證된 品質의 콘크리트를 安心하고 使用할 수 있다.
- 4. 工事期間을 短縮할 수 있다.
- 5. 冬期工事が 可能하다.
- 6. 大量生産이므로 價格이 低廉하다.

以上 列記한 바와 같이 여러가지 利點이 많고 工事費의 節約은 勿論 正常的인 工事を 能率的으로 進行할 수 있다.

工場規模

工場規模는 最大月間 12,000M<sup>3</sup>를 生産할 수 있으며 設備內訳은 다음과 같다.

혼합능력 ( 1 회분 )	1.5M <sup>3</sup> ×2대
믹사의 호칭	56절×2대
1 회 혼합 소요시간	164초
시간당 혼합회수	22회
시간당 생산능력	66M <sup>3</sup>
일 생산능력 ( 7시간 ) 일	462M <sup>3</sup>
월간 생산능력 월	11,550M <sup>3</sup>

生産過程

良質이고 均等한 콘크리트를 能率的으로 大量製造하는 設備로서 25.4M높이의 混合設備와 骨材를 貯藏하는 貯藏用탱크, 이것을 運搬하는 2臺의 벨트, 콘베야와 시멘트類를 輸送하는 3個의 스크류, 콘베야 및 높이 27M의 바켓 에레베타의 附設裝置가 있다. 맛차프란트 内部에는 骨材를 配分하는 裝置, 骨材를 貯藏하는 3百톤 容量의 骨材탱크, 骨材 및 시멘트를 計量하는 計量槽 콘크리트 用材를 集합시키는 集합용과 이것을 믹사로 配付해 주기 爲하여 슈트가 設置되어 있어 믹사에 骨 A.F.제를 供給하여 混合하게 된다. 여기서 排出된 콘크리트는 콘크리트 용과에 貯藏시킨後 排出하도록 되어 있다.

製品輸送에 있어서는 석사, 추력(大型추력에 석사가 붙은것) 15  
 台(30대로 增車豫定)를 保有하고 있으며 工場이 서울市内에서  
 가장 隣接한 距離에 있으므로 最少의 運賃으로서 容易하게 供給할  
 수 가 있다. 工場中心으로 往十里 淸涼里方面은 새로 開通된 金  
 湖洞을 經由하여 輸送할 수 가 있으며 新村, 麻浦方面은 元曉橋를  
 건너서 가는 最短距離를 利用할 수 가 있다. 鍾路, 乙支路方面은  
 漢南洞, 藥水洞行 道路를 利用하면 30分이면 充分한 距離에 있으  
 므로 輸送關係도 容易할 것이다.

原料對策

主原料인 시멘트는 大韓洋灰西水庫工場시멘트貯藏所에서 直接 供給  
 을 받을 수가 있으며 骨材는 良質의 모래 자갈이 漢江沙場에 無盡藏  
 으로 있다. 자갈을 選別하여 規格에 合格된 크기로 粉碎使用하고  
 자갈粉碎時 나오는 副産物인 모래는 不純物을 一段 씻은 다음 使  
 用한다.

竣工豫定

1965年 5月末 試道轉을 完了하여 7月初에 製品을 出荷할 豫定  
 이다.

공크리트試驗結果

大韓洋灰閔慶工場試驗室

1965年 3月 23日

샘플	골재		配合比			물시멘트 비%	AE劑 CC/M <sup>3</sup>	스팀프 Cm	空氣 含量 %	壓縮強度				備考
	잔골재	굵은골재	시멘트	잔골재	굵은골재					3日	7日	28日	90日	
Oct. '64	F-1	C-1	1	2	4	60	-	6.3	-	81	126	206	257	
Nov. '64	F-2	C-2	1	2	4	60	-	6.2	-	93	129	199	258	
Dec. '64	F-3	C-3	1	2	4	60	-	6.4	-	84	130	198	252	
Pozzolan	F-1	C-1	1	2	4	62	-	6.0	-	84	135	234	300	

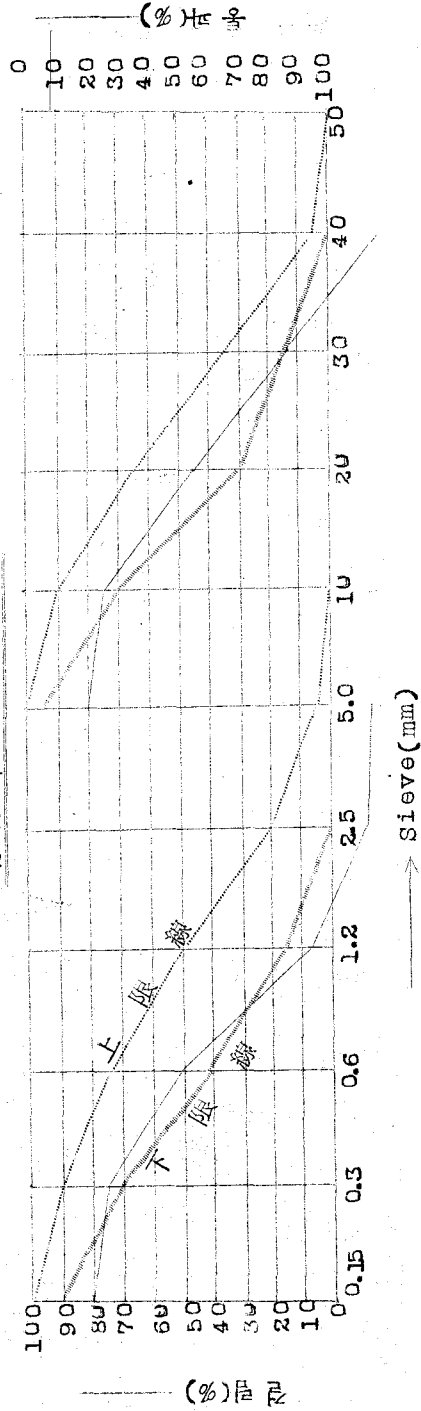
콩크리트試驗結果

1965年3月23日

大韓洋灰團壓工場試驗室

샘플	비중 $g/cm^3$	단위용적중량 $g/cm^3$	흡수량 (%)	No 200 체 통과율 (%)	조립율 (%)	안정성		유기 불순물	비고
						$Na_2SO_4$	$MgSO_4$		
F-1	2.45	1.56	1.63	0.2	3.40	-	-	합격	간결재
C-1	2.38	1.78	0.91	-	7.65	-	-	-	굵은결재

骨材의 粒度曲線



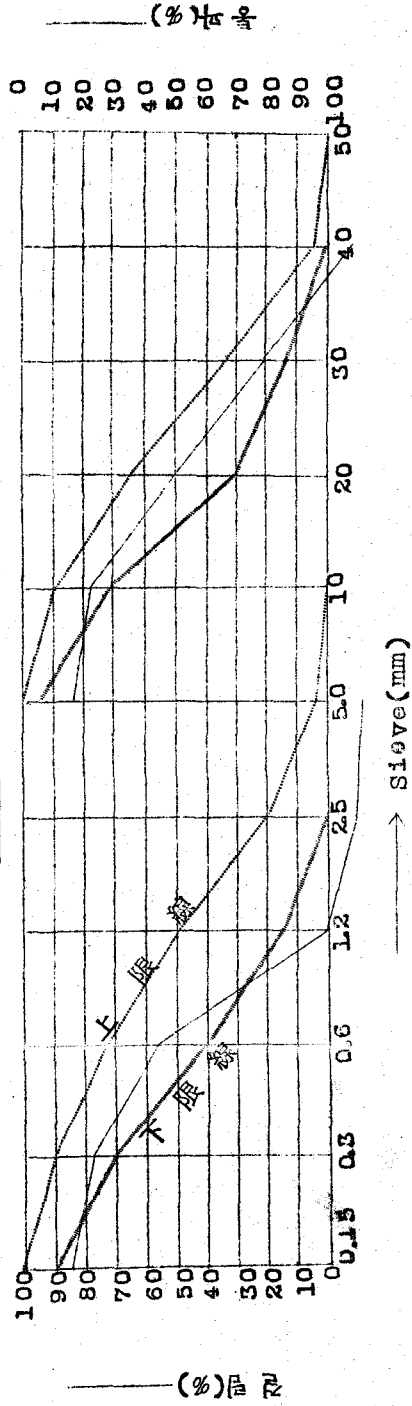
공극리크 시험 결과

大韓洋灰開慶工場試驗室

1965年3月23日

시험품	비중 g/cm <sup>3</sup>	단위 용적중량 g/cm <sup>3</sup>	흡수량 (%)	No 200 분과율 (%)	조립율 (%)	안정성			유기 불순물	비고
						Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	M <sub>3</sub> SO <sub>4</sub>	SO <sub>4</sub>		
F-2	2.42	1.56	1.63	0.2	3.41	-	-	-	합격	간칼재
C-2	2.36	1.74	0.95	-	7.61	-	-	-	-	굵은골재

骨材의 粒度曲線



콘크리트試驗結果

大韓洋灰開慶工場試驗室

196 年 月 日

5 2 1

시험품	비중 g/cm <sup>3</sup>	단위 용적중량 g/cm <sup>3</sup>	흡수량 (%)	No 200 번제 통과율 (%)	조립율 (%)	안경성		유기 물순물	비고
						Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Mg SO <sub>4</sub>		
F - 3	2.44	1.58	1.60	0.2	3.14	-	-	합격	잔골재
C - 3	2.38	1.78	0.95	-	7.60	-	-	-	굵은골재

骨材의 粒度曲線

