

VT-P008

알루미늄 압출 진공용기의 표면 거칠기 비교

권혁채, 홍만수, 하태균, 박종도

포항가속기연구소

방사광 가속기의 좁은 간격 언들레이터 진공용기를 지나는 전자의 진행을 방해하는 wakefield 효과를 최소화하기 위해서는, 진공용기의 내부 표면이 매끄럽게 제작되어야 한다. 알루미늄 진공용기의 일반 압출 직후 내부 표면 거칠기는 이러한 요구 조건을 만족하지 못하며, 다양한 표면처리를 통하여 원하는 표면 조도를 얻을 수 있다. 여기서는 일반 압출 공정만 거친 시료와 압출 이후 표면처리를 거친 시료의 내부 표면 조도를 비교하였다.

Keywords: 알루미늄, 진공용기, 표면 거칠기