

# PEG지방산 에스테르형 비이온 분산제의 합성 및 분산 성능 평가

이진아·박종호·고준석·김성동

건국대학교 공과대학 섬유공학과

## 1. 서 론

분산염료를 사용한 PET(Poly(ethylene terephthalate))의 염색에 있어서 염욕중 염료의 분산 상태는 염색성에 매우 중요한 영향을 미친다. 일반적으로 분산염료는 염욕중에서 극히 소량만이 용해되며<sup>1)</sup>, 작은 크기의 소수성 염료 입자들이 쉽게 응집(aggregation)을 하게 되므로<sup>2)</sup> 만족할 만한 염색성 결과를 얻기 어렵다. 그러므로 이러한 분산염료 상호간의 응집(aggregation)을 억제하여 염욕내 분산 안정성을 확보함으로써 우수한 염색성을 얻기 위해 분산제를 사용하는 것이 일반적이다<sup>3)</sup>. 분산제는 염액 내부에서 미셀을 형성함으로써 소수성이 큰 염료가 들어 갈 수 있는 저장고의 역할을 하며<sup>4)</sup> 소량의 용 염료 입자들을 염욕중에 내어 놓음으로써 염료 입자의 분산 상태를 안정화 한다.

특히, 비이온성 분산제는 음이온성계에 비해 가용화력이 우수하고, 올리고머(Oligomer)의 분산 및 가용화 성능이 우수하므로<sup>5)</sup> 현재 PET의 염색공정에서 가장 널리 사용되는 대표적인 분산제로 알려져 있다. 그러나 이러한 비이온성 계면활성제의 범용성에도 불구하고 그 성능에 대한 체계적인 연구에 대한 보고는 많지 않은 실정이다.

이에 본 연구에서는 여러 가지 PEG지방산 에스테르형 비이온성 계면활성제를 합성하고, 이들의 분산 성능을 다양한 분석 및 시험 방법을 통해 비교 고찰하고자 한다.

## 2. 실험

### 2.1 시료 및 시약

비이온성 계면활성제를 합성하기 위해 올레인산(Oleic acid, OA)과 수평균분자량이 각각 200, 400, 600인 PEG (Poly(ethylene glycol))을 사용하였다.

### 2.2 분산제 합성

올레인산과 PEG(분자량 200, 400, 600)를 몰비 1:1로 하여 3구 플라스크에 넣고 교반하면서 160~170°C 까지 승온하였으며 120°C부터 반응중 축합에 의해 생성되는 수분은 진공펌프를 사용하여 제거하였다. 반

응 시작 4시간 후부터 1시간 단위로 산가를 측정하여 산가 5 이하일 때 반응을 종료하였으며 오븐에서 진공 건조하여 수분을 충분히 제거하였다.

올레인산과 PEG(분자량 200, 400, 600)의 몰비를 2:1로 한 분산제의 합성의 경우에도 상기의 방법에 준하여 행하되, 반응 촉진을 위하여 질소 기류하에 *p*-toluen sulfonic acid(0.1wt%)를 촉매로 사용하였다. 합성된 6종의 분산제의 구조는 Table 1과 같다.

**Table 1.** Chemical structures of synthesized dispersing agents

| Name  | PEG MW | OA:PEG | Chemical structures   |
|-------|--------|--------|---|
| ME200 | 200    |        |   |
| ME400 | 400    | 1:1    | $\text{H}_3\text{C}-(\text{CH}_2)_7-\underset{\text{H}}{\text{C}}=\underset{\text{H}}{\text{C}}-(\text{CH}_2)_7-\overset{\text{O}}{\underset{\text{O}}{\text{C}}}-\text{O}\left(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}\right)_n\text{H}$  |
| ME600 | 600    |        |   |
| DE200 | 200    |        |   |
| DE400 | 400    | 2:1    | $\text{H}_3\text{C}-(\text{CH}_2)_7-\underset{\text{H}}{\text{C}}=\underset{\text{H}}{\text{C}}-(\text{CH}_2)_7-\overset{\text{O}}{\underset{\text{O}}{\text{C}}}-\text{O}\left(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}\right)_n\overset{\text{O}}{\underset{\text{O}}{\text{C}}}-(\text{CH}_2)_7-\underset{\text{H}}{\text{C}}=\underset{\text{H}}{\text{C}}-(\text{CH}_2)_7-\text{CH}_3$ |
| DE600 | 600    |        |   |

### 2.3 구조 분석

합성된 분산제 6종을 FT-IR과 NMR을 사용하여 구조분석을 하였다.

### 2.4 분산제 성능 평가

합성된 분산제의 성능평가를 위해 기포력 시험(KS K ISO 696), 고온 분산 안정성 시험(KS K 0150), 입도 분석(Particle Size Analysis) 등을 사용하였으며, 결과 해석을 위해 HLB값을 계산하여 연관성을 고찰하였다.

### 2.5 염색성 평가

분산제 성능 평가에서 우수한 분산 성능을 나타낸 4종의 분산제를 사용하여 Dye-O-Meter를 사용하여 0.1g/l, 액비 20:1, 1%owf의 조건으로 130°C에서 40분간 Polyester를 염색하고 염색성을 평가하였다. 측색기(Color-Eye 3100)를 사용하여 피염물의 반사율을 측정하고, K/S와  $f_k$ 를 구하였다.

### 2.6 견뢰도 평가

염색된 피염물에 대하여 세탁 견뢰도(ISO 105-C06 A2S), 땀 견뢰도(ISO 105-E04) 및 마찰 견뢰도(ISO 105-X12)를 평가하였다.

### 3. 결과 및 고찰

#### 3.1 분산제 성능

합성한 분산제의 고온 분산 안정성과 입도 분석 결과는 Table 2, Figure 1에 각각 나타낸 바와 같다. Table 2, Figure 1을 보면 낮은 HLB값을 갖는 분산제일수록 여과지에 잔여분이 많이 남고, 고온에서의 분산 안정성이 낮음을 알 수 있다.

Table 2. 합성한 분산제의 HLB값과 고온 분산 안정성

| Dispersing agent | HLB | Dispersion stability at high temperature |                 |
|------------------|-----|--|-----------------|
|                  |     | Filtering Time(#2기준)                     | Residue (Grade) |
| ME               | 200 | 7.913                                    | 11.2            |
|                  | 400 | 11.575                                   | 14.7            |
|                  | 600 | 13.543                                   | 10.4            |
| DE               | 200 | 5.196                                    | 22.7            |
|                  | 400 | 8.303                                    | 11.3            |
|                  | 600 | 10.392                                   | 8.41            |

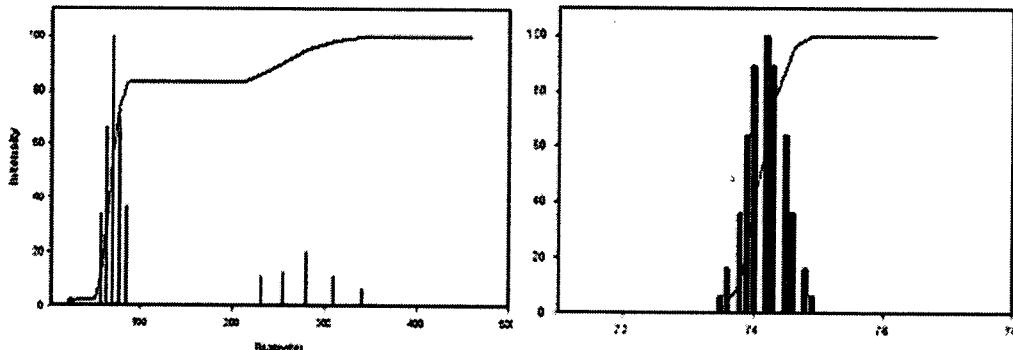


Fig. 1. 고온 분산 안정성 시험 후 염료의 입자크기 측정(ME200, DE600).

#### 3.2 염색성

분산제 성능평가 결과가 좋지 않은 2종의 분산제(ME200, DE200)을 제외한, 4종의 분산제로 PET를 염색한 결과, 4종의 분산제 중 분산제 성능 평가에서도 우수한 성능을 나타낸 ME400, DE600이 가장 우수한 흡진율과 K/S 결과를 보였다(Figures 2 & 3). 또한 HLB값과 연관지어볼 때, HLB값이 큰 비이온 계면활성제는 분산제 자체의 성능(가용화, 분산력)은 우수하나 염색시 ME600이 ME400, DE600보다 낮은 흡진율 결과를 나타냄으로써 친수성이 크다고 하여 반드시 분산제로서 우수한 염착성을 갖는 것은 아님을 알 수 있었다. 한편, 합성한 분산제의 농도를 달리하여 염색한 결과, 0.5g/l의 저농도에서도 높은 흡진율과 K/S값을 나타내었으며 분산제 농도가 증가함에 따라 오히려 염색성은 저하됨으로써 적정 적용 농도 범위가 존재함을 알 수 있었다.

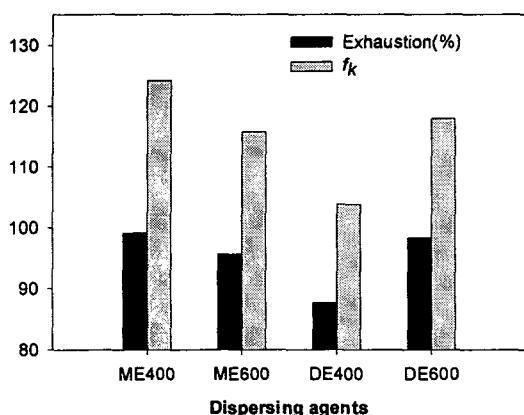


Fig. 2. Exhaustion vs  $f_k$

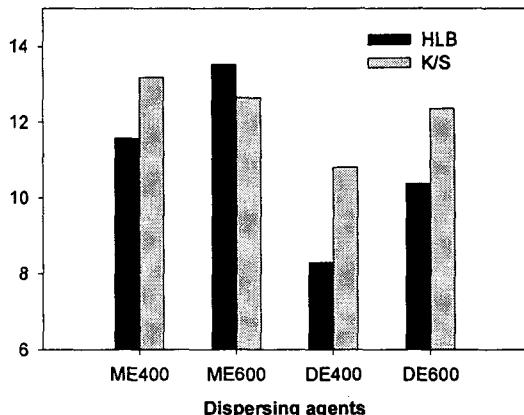


Fig. 3. HLB vs K/S

이상과 같이 합성된 PEG지방산 에스테르형 비이온 분산제의 성능을 종합적으로 평가해 본 결과 분산제는 구조적으로 친수기와 소수기가 적절한 균형을 이루었을 때 가장 우수한 분산 성능 및 염색성 결과를 나타내었다. 또한, 이러한 분산제의 분산 성능과 염색성간의 관계를 설명하기 위해서는 다양한 방법의 상호 보완적인 분산 성능 평가 방법을 병행하여 종합적으로 판단하는 것이 가장 바람직함을 알 수 있었다.

### 참고문헌

1. A. A. Vaidya, "Chemical Processing of Synthetic Fibers and Blends". P. 184 John Wiley & Sons, New York, 1984.
2. Sigismund Heimann, "Tetile Auxiliaries:Dispersing Agents", Rev. Prog. Coloration.
3. J. Shore, "Colorants and Auxiliaries", p. 427, SDC, Shirley, Manchester, England, 1990. Vol.11, 1981.
4. A Datyner, "Interactions between auxiliaries and dyes in the dyebath", p40, Rev. Prog. Coloration Vol.23, 1993.
5. J Odvarka and HSchejbalova, "The effect of dispersing agents on the dyeing of polyester with a disperse dye", JSDC Vol.110. 1994.