

우주발사체 검사시스템 설계

Design on the Checking System of the Space Launch Vehicle

홍일희, 김양모

Il Hee Hong, Yang Mo Kim

Abstract – 우주발사체 검사장비는 umbilical 신호를 기준으로 발사체 내부 analog input/output, discrete input/output, 외부 전원 공급, 각 제어기의 RS-422 인터페이스 구현 및 제어를 통해 우주 발사체의 기능을 통합 검사하는 것을 주 목적으로 하며 우주 발사체에 탑재되는 전기/전자시스템의 개발시험 이후 시스템 레벨에서의 통합 기능시험을 수행하는 시스템이다. 본 논문에서는 우주발사체에 적용될 검사장비의 설계 및 적용 방안에 대해 기술할 것이다.

Key Words : 우주발사체, 검사시스템, Umbilical 신호

1. 서 론

우주발사체 상단부를 개발 과정에서 발생되는 시험으로는 상단에 탑재되는 전기/전자 서브시스템의 자체 개발시험과 시스템 레벨에서의 기능시험으로 구분될 수 있다. 각 서브시스템의 개발시험은 서브시스템 자체의 점검시스템을 활용하여 서브시스템의 기능을 검증한다. 각 서브시스템이 조립된 시스템 레벨에서의 상단부의 기능시험을 수행하기 위해서 발사체 상단부와 umbilical 커넥터 기준의 전기 신호 인터페이스가 구현된 통합화된 검사시스템이 요구된다. 본 논문에서는 이러한 요구를 충족시키기 위한 발사체 상단부 검사시스템의 설계 방안에 대해 기술하고자 한다.

2. 상단부 검사시스템

2.1 검사시스템 개요

우주발사체 상단부 검사시스템은 상단 발사체와 전기적 umbilical 인터페이스를 갖는다. 전기적 인터페이스는 상단에 탑재된 전기/전자 서브시스템에 외부전원을 공급하는 전원 인터페이스와 discrete 명령 입/출력 인터페이스, analog 신호 입/출력 인터페이스, 상단부의 전원 제어를 위한 serial 통신 인터페이스로 구분할 수 있다. 상단부와 검사시스템의 인터페이스 블록다이어그램은 그림1과 같다. 이러한 복합적인 기능을 구현하기 위해 최근 산업 분야에 활용되고 있는 PXI기

반의 제어 시스템을 이용한다. 일반적으로 PXI기반의 제어시스템은 제어계측 분야를 target으로 한 다목적 시스템이라 할 수 있다. 고속 PCI 버스 기반의 S/W, H/W 어플리케이션을 그대로 적용할 수 있다는 장점을 갖고 있고 cPCI 규정을 준수하면서 극한의 진동, 충격, 온도, 습도 및 산업 환경에 적합하도록 규정되어있다. 따라서 상단부 검사시스템에 적합한 시스템이라 할 수 있다.

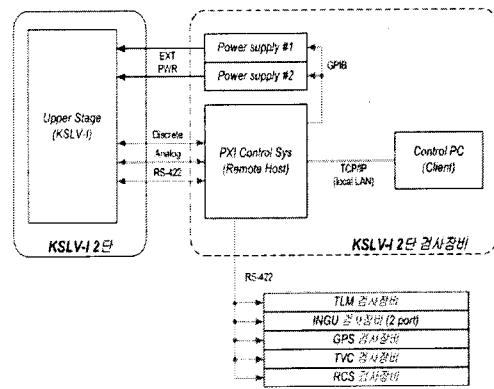


그림 1. 상단부와 검사시스템의 인터페이스

2.2 검사시스템 H/W 설계

상단 검사시스템의 H/W는 통합적인 제어기능 구현을 위한 PXI 제어시스템과 상단부 외부전원을 공급하기 위한 전원 공급기, PXI 제어시스템의 외부인터페이스를 위한 터미널 블록, umbilical test 케이블과의 물리적 인터페이스를 위한 커넥터 패널, 검사장비 내부 하니스, 상기 H/W를 탑재하고 이동의 편의성을 위한 rack 등으로 구성한다.

저자 소개

* 홍일희 : 忠南大學 電氣工學科 博士課程

** 김양모 : 忠南大學 電氣工學科 教授 · 工博

2.2.1 PXI 제어시스템

PXI 제어시스템은 H/W 제어를 위한 주 제어기와 discrete 및 analog, RS-422 통신, GPIB 통신 인터페이스를 위한 PXI 제어 보드로 구성한다. 그림 3은 PXI 제어시스템의 블록다이어그램을 보여준다. 그림 2에서 알 수 있듯이 상단부 검사시스템의 실제적인 운용은 remote control PC에서 이루어진다. 이는 향후 위험 조건에서의 시험환경을 고려하여 운용자의 안전을 고려하였기 때문이다.

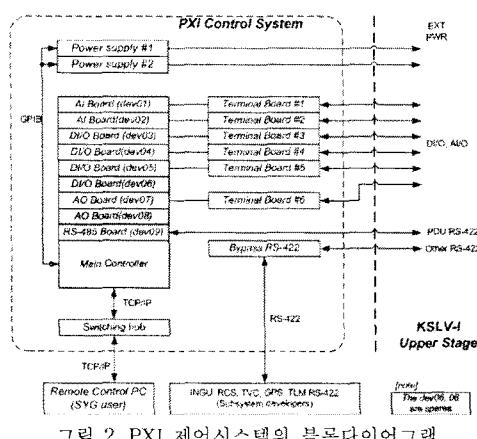


그림 2. PXI 제어시스템의 블록다이어그램

○ 주 제어기

PXI 제어시스템의 주 제어기는 analog, discrete, RS-422 통신, GPIB 통신 인터페이스 제어를 수행하는 기능을 갖는다. 주 제어기는 window XP 운영체제 기반의 labview 프로그램 coding으로 기능을 구현한다.

○ Discrete 제어보드

Discrete 제어보드는 입력 3, 출력 3의 port로 구성되어 있고 각 port는 각각 8개의 채널로 구성되어 있다. 따라서 입력 24개의 채널, 출력 24개의 채널로 구성된다. 상단부에서 요구되는 DO 채널은 50이며 DI 채널은 6이다. 정량적 discrete 제어보드의 사양은 아래 표1과 같다. 표1에서 알 수 있듯이 DO는 on 저항이 35 Ω인 solid state relay 출력이며 DI는 on 저항이 3 kΩ인 optical 출력으로 DO/DI 모두 전기적으로 절연된 인터페이스를 가짐을 알 수 있다.

표 1. Discrete 제어보드 사양

항목	세부항목	사양
입력 채널	DI	3 ports (24 ch)
	DO	3 ports (24 ch)
출력 범위	DI	0 ~ 28 Vdc
	DO	0 ~ 60 Vdc
절연특성	DI	optically isolated
	DO	solid state relay
전류용량	DI	24V input일 때 max 8mA/ch
	DO	max 120mA switching current
온 저항	DI	3 kΩ
	DO	35 Ω

○ Analog 제어보드

발사체 상단부에서 요구되는 AI 채널은 20이며 AO 채널은 10이다. AI 제어보드의 경우 발사체 상단부의 전류신호를 pull down 저항을 활용하여 0 ~ 10V 전압으로 변환시켜 수신한다. AO 제어보드의 경우 발사체 탑재된 파이로 점검을 위해 0 ~ 5 mA의 전류를 출력한다. 자세한 사양은 아래 표2, 3과 같다.

표 2. Analog Output 제어보드 사양

항목	규격
CII	16 current / 16 voltage
Resolution	16 bits
Output range	0 ~ 20 mA, ± 10 V

표 3. Analog Input 제어보드 사양

항목	규격
Analog inputs	16 SE / 8 DI
Input resolution	12 bits
Max sampling rate	1.25 MSPS (MUX)
Input range	± 0.05 ~ ± 10 V
Analog output	2
Output resolution	12 bits
Output range	± 10 V
Output rate	1 MSPS

○ RS-422 제어보드

발사체 상단부에 탑재된 전력분배장치의 RS-422 통신 속도는 38,400 bps이며 Tx 데이터의 경우 sync 및 데이터를 포함하여 총 33 words가 한 개의 프레임을 구성한다. 실제 지상시스템으로 전송하는 Tx 데이터는 100 Hz로 프레임을 전송한다. 따라서 검사시스템에서 수신할 수 있는 전력분배장치 Tx 데이터는 100 Hz이다. 검사시스템에서의 RS-422 제어보드의 사양은 아래 표4와 같다.

표 4. Analog Input 제어보드

항목	규격
CH	4
Max transfer rate	460.8 kbps
Optical isolation	yes
I/O connector	10 position jack

2.2.2 전원공급기

검사시스템의 전원공급기는 상단의 외부전원으로 주 전원공급기, FTS 전원공급기를 적용하고 내부 discrete pull up 및 RCS 밸브 제어를 위한 SMPS를 적용한다. 주 전원공급기는 발사체 상단의 functional/activation 부하의 외부전원을 공급하는 역할을 수행하며 FTS 전원공급기는 FTS 시스템의 외부전원을 공급한다. SMPS는 PXI 제어시스템의 DI/O, AI/O의 pull up 전원과 RCS의 vent/latch 밸브 구동 전원으로 활용한다. 주 전원공급기와 FTS 전원공급기는 PXI 제어시스템에 의해 GPIB 원격제어를 구현한다. 각 사양은 부하 용량을 고려하여 주 전원공급기는 2000 W 급 60V/35A로 설정하였고 FTS 전원공급기는 200W 급 50V/4A로 설정하였다. SMPS의 경우 RCS 밸브제어를 고려하여 300W 28V

로 적용하였다.

2.3 검사시스템 S/W 설계

상단 검사시스템 프로그램은 사용자 이벤트에 따른 discrete 명령 또는 analog 전류 출력을 생성시키거나 상단의 discrete, analog 신호를 수신하는 DAI/O 제어모듈, PDU RS-422 통신제어모듈, 전원공급장치 GPIB 제어모듈, 2단 검사장비 원격제어모듈과 같이 크게 4가지로 구분될 수 있다. 그림 3은 검사시스템 프로그램의 구성 다이어그램을 보여준다. 그림4는 상단 검사시스템 프로그램의 기능별 요구조건을 나타낸다.

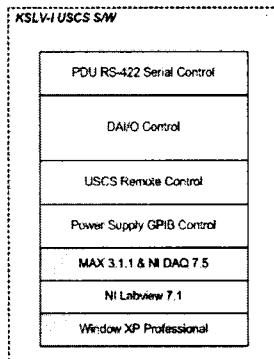


그림 3. 검사시스템 S/W 구성도

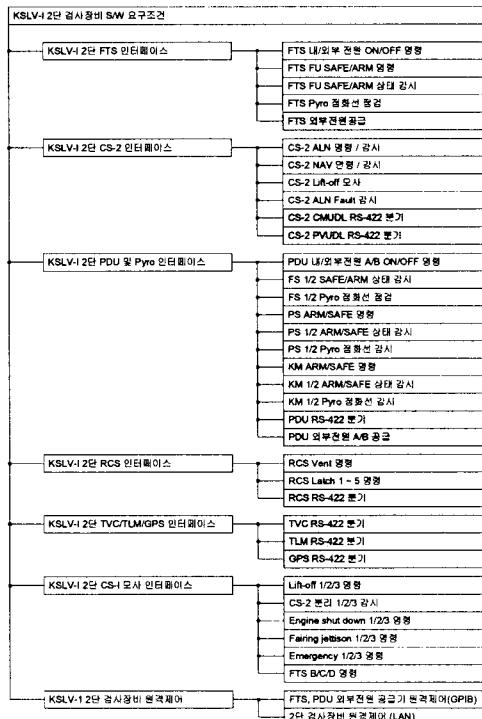


그림 4. 검사시스템 S/W 요구조건 Tree

2.4 검사시스템 UI 설계

주요 UI의 설계 예는 아래 그림 5, 6과 같다.

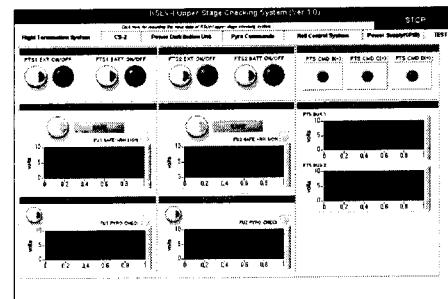


그림 5. 상단부 FTS 서브시스템 UI 설계

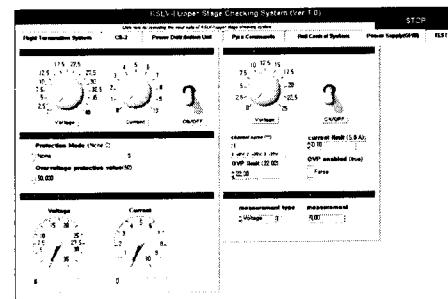


그림 6. 검사시스템 전원공급기 GPIB UI 설계

3. 결론

발사체 상단부의 시스템 레벨의 기능시험의 경우 각 탑재되는 서브시스템의 점검장비를 활용하는 것이 관례화 되었다. 이로 인해 해당 점검장비 담당자의 부재나 점검장비가 다른 용도로 쓰일 경우 시스템 레벨의 기능시험에 제약을 받게 되는 단점이 존재한다. 또한 각 단품별 점검장비가 쓰임에 따라 통합적인 운용에 불편함이 존재한다 할 수 있다. 발사체 상단부의 총 조립된 이후 즉, 시스템 레벨에서의 기능시험이 원활하게 진행되기 위해 umbilical 기준의 상단부 검사시스템이 요구된다. 본 논문에서는 발사체 상단부 검사시스템의 설계 개념에 대해 기술하였다.