

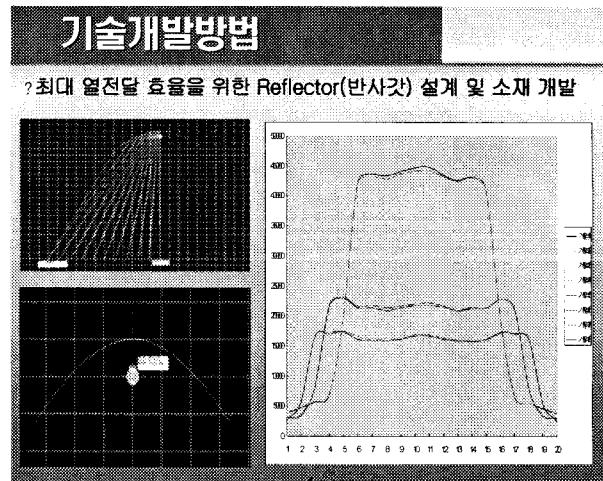
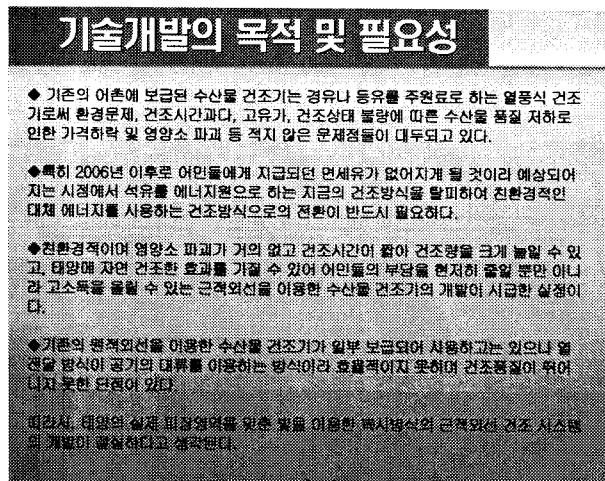
근적외선 수산물 건조 시스템 개발

박정호⁺.김정식⁺⁺.이민우⁺⁺⁺.이현식⁺⁺⁺⁺.김지훈⁺⁺⁺⁺⁺

Key words : 근적외선, 스펙트럼, Photopia, 복사에너지, Reflector



기술개발방법	
? 적외선 스펙트럼 분석	
구 분	특 징
근적외선 (Short Wave)	밝은 가시광선과 같이 방출. 대부분의 에너지가 표면을 뚫고 내부에 도달하여 건조 물체를 가열한다. 특히, 자연상태에서 태양에 노출한 것과 같은 성분 및 고유의 색상 및 광택을 유지하는 효과가 있다. 파장영역 : 0.76~2.3μm 수분함유량이 적거나 건조물의 두께가 얕은 수산물에 적합
중적외선 (Medium Wave)	에너지의 대부분이 표면에 흡수. 가장 광범위한 영역의 건조 부문에 사용. 파장영역 : 2.3~3.3μm 피건조 물체의 형상이 간단하거나 대칭적인 형상에 사용.
긴적외선 (Long Wave)	대류 열전달 방식으로 수산물 건조에 적용하면 건조효율이 높아지고, 건조시간 단축된다. 일 손실을 줄이기 위해 일폐형이 반드시 필요하다. 파장영역 : 3.3μm 이상 수분함유량이 많거나 건조물의 두께가 넓은 수산물에 적합



+ 박정호(한국조선기자재연구원 시험인증센터), E-mail: jhpark@komeri.re.kr, Tel: 051)831-6880
++ 김정식, 한국조선기자재연구원 시험인증센터
+++ 이민우, 한국조선기자재연구원 연구개발팀
++++ 이현식, 한국조선기자재연구원 전략사업기획단
+++++ 김지훈, (주)에이스웍스

기기적 메커니즘 설계 – 안정성, 효율성 설계

- 1. 개방형 균적외선 건조기 형태로 시험제작 – 수산물 건조에 따른 냄새 발생**
 - ? 건조실 부분 일회용, 강제 대류팬, 배관 강착
- 2. 균적외선 수산물 건조기의 안정성 여부**

수분함유량이 많은 대상물에 대한 수분/증기 안정성? 현재 균적외선팩프 안정성 확보 어려움. 수분/증기에 대해 안전한 균적외선 램프 개발 필요
- 3. 균적외선 조사범위 및 방향**

수산물 건조사, 양방행(전면, 후면)에서 동시에 조사가 가장 효율적인 것으로 나타났으나, Probe 세팅 조경이 쉽지 않음.

 - ? 금속재질은 일정시간 후 미세먼지 고려한상 발생
 - ? 배선(망)은 균적외선 램프의 열에 의해 장시간 증디자 동반(일부 녹음)

? 현연 야자수로 만든 매쉬 개발 및 제작(고온상태에서도 건디며 인체에 무해한 천연재료이며, 특히 안정강도가 높아 적합한 것으로 판단)

제어시스템 개발

피사체(수산물)의 종류에 따른 건조 시간, 빛의 세기 조절 가능.
수산물의 특성 상 수분함유량이 많거나 건조 시 증기가 발생됨으로 수산물 건조기를 제어하는 전기장치의 안정성 또한 중요하다.
따라서 제어시스템의 회로를 3중 안전장치로 설계하여 제작하였다.
제어장치는 수산물건조기의 형태변경을 위해 따로 제작되어 연결하였다.

기기적 메커니즘 설계 – 안정성, 효율성 설계

- 1. 개방형 균적외선 건조기 형태로 시험제작 – 수산물 건조에 따른 냄새 발생**
 - ? 건조실 부분 일회용, 강제 대류팬, 배관 강착
- 2. 균적외선 수산물 건조기의 안정성 여부**

수분함유량이 많은 대상물에 대한 수분/증기 안정성? 현재 균적외선팩프 안정성 확보 어려움. 수분/증기에 대해 안전한 균적외선 램프 개발 필요
- 3. 균적외선 조사범위 및 방향**

수산물 건조사, 양방행(전면, 후면)에서 동시에 조사가 가장 효율적인 것으로 나타났으나, Probe 세팅 조경이 쉽지 않음.

 - ? 금속재질은 일정시간 후 미세먼지 고려한상 발생
 - ? 배선(망)은 균적외선 램프의 열에 의해 장시간 증디자 동반(일부 녹음)

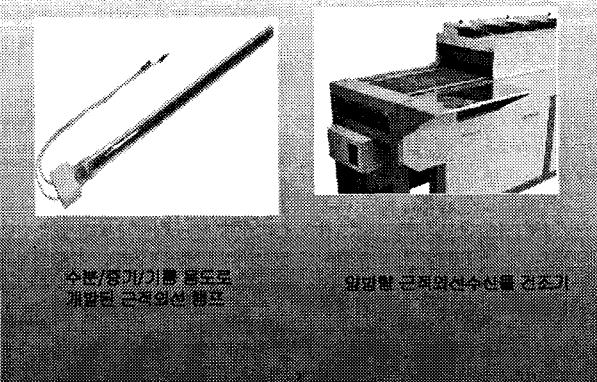
? 현연 야자수로 만든 매쉬 개발 및 제작(고온상태에서도 건디며 인체에 무해한 천연재료이며, 특히 안정강도가 높아 적합한 것으로 판단)

사업화 전략

시장분석 결과 (국내 시장의 특징 및 진출 여건)

구 분	특 징
난 점	<ul style="list-style-type: none"> - 전반적인 경기하락과 소비심리 위축 - 농/수산물 수입개방에 따른 수입감소 등의 이유로 관련업 포기 - 관행적인 작업형태로 현장 작업자의 신기술 또는 기구에 대한 거부 의식 - 적외선 흐름에 대한 인지 부족
이 점	<ul style="list-style-type: none"> - 국내 가공 및 건조업의 불황(고비용 – 유류비, 인건비 등) 원인 해결 - 작업환경 및 공정의 개선효과가 뚜렷 (작업자의 선호도 급격한 증가 예상) - 제품의 친환경성을 활용(환경부 추천 장비 등록 예정) - 국외 경쟁업체의 농수산물 적외선 건조기 기 분야의 국내 진출미약 (시장에서의 선도적 위치 유지) - 산업 전반에 걸친 확대 적용이 가능 - 연료비 감소 등으로 생산성 증가

기기적 메커니즘 설계 – 안정성, 효율성 설계



결과 및 기대효과

1. 적외선 파장영역분석에 따른 데이터베이스 구축
2. 피 건조물의 형상 및 크기에 따른 반사각의 효율적 설계능력 보유
(조도분포해석 사용 프로그램 Photopia Simulation)
3. 수산물을 건조분만 아니라 농산물/신약용 건조에 적용 가능한 기술 보유
4. 수산물 건조기의 핵심부품인 방수램프 및 건조판넬(야자수 매쉬) 제작 기술 보유

◆ 결과 – 산업화 단계

1. 적외선 건조기술을 바탕으로 해외시장 진출을 통한 무역수지 개선
2. 물류나 기스를 대체하는 균적외선 에너지저장 개발로 에너지 절감효과
3. 건조시간 단축, 품질기준 합성에 따른 수산업계 실 소득 증대
4. 수산물 건조판넬(방수램프/신약용판넬)에 걸친 확대 적용 가능성