

추진축 체결용 유압식 커플링 볼트의 국산화

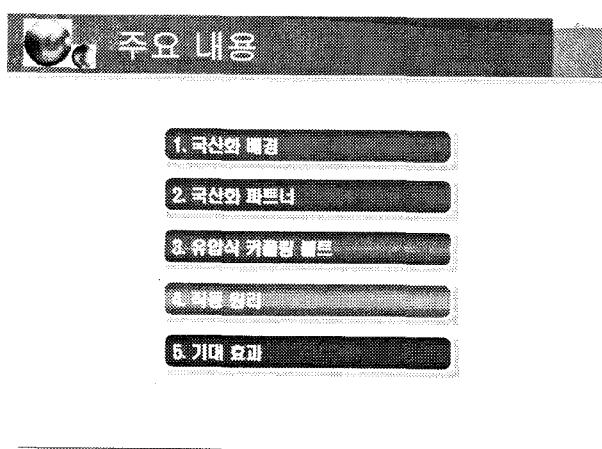
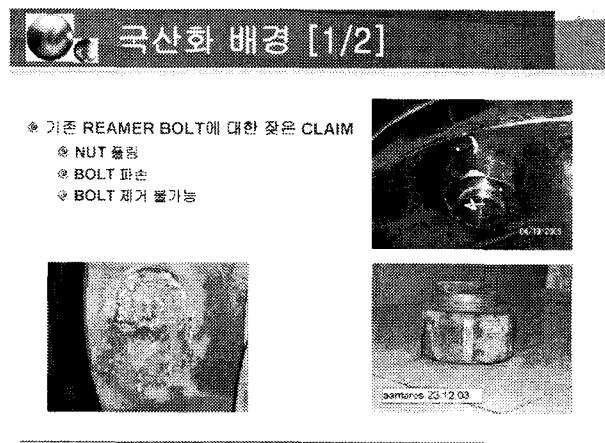
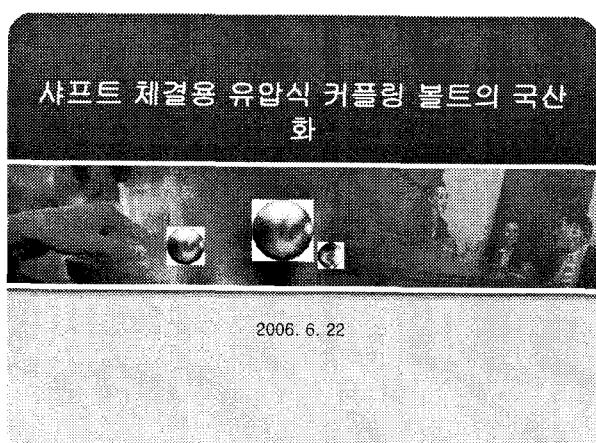
권용진[†]·김선재⁺⁺·박경락⁺⁺⁺·옥유관⁺⁺⁺⁺

Localization of Hydraulic Shaft Coupling Bolt

Y. J. Kwon[†], S. J. Kim⁺⁺ K. R. Park⁺⁺⁺ and Y. K. Ok⁺⁺⁺⁺

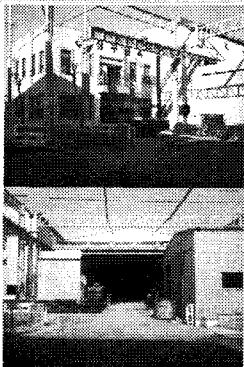
Abstract : 본 논문은 기존 Reamer Bolt 사용시 발생하는 여러가지 문제점을 해결하고 고가의 수입품을 대체하기 위한 유압식 커플링 볼트의 국산화를 소개하였다.

Key words : hydraulic Coupling Bolt(유압식 커플링 볼트), Installation(장착), Localization(국산화), Removal(탈착)



[†] 권용진 대우조선해양(주), E-mail:erickwon@dsme.co.kr, Tel: 055)680-7745
⁺⁺ 김선재, 대우조선해양(주) 기장설계2팀
⁺⁺⁺ 박경락, 대우조선해양(주) 기장설계2팀
⁺⁺⁺⁺ 옥유관, 대우조선해양(주) 기장설계2팀

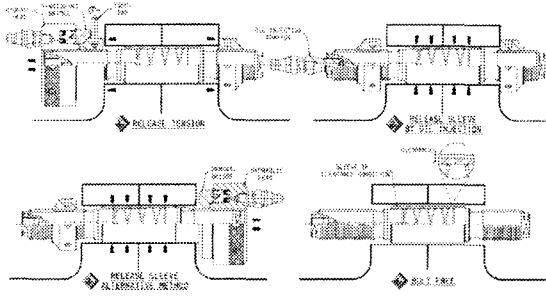
국산화 파트너



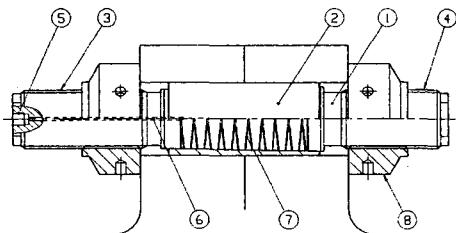
- ◎ 삼부금속 (제일정공)
- ◎ 부산 강서구 송정동 소재
- ◎ 1994년 2월 설립
- ◎ FORGING & CASTING 제품 공급
- ◆ REAMER BOLT
- ◆ HYDRAULIC COUPLING BOLT
- ◆ PROPELLER NUT
- ◆ RUDDER STOCK NUT
- ◆ TILLER NUT
- ◆ PINTLE NUT

작동 원리 [2/2]

REMOVAL PROCEDURE



유압식 커플링 볼트



- ① Radial fit bolt with tapered shank
- ② Taper bored sleeve
- ③ Extra long external thread
- ④ External thread
- ⑤ Internal thread for oil injection adapter
- ⑥ Internal oilway
- ⑦ Oil distribution grooves
- ⑧ Round nut with tommy bar holes

기대 효과

- ◎ 기존 REAMER BOLT 사용시 발생되었던 문제점 해결
- ◎ 수입품 대체를 통한 원가 절감 실현
- ◎ 작업시간 단축 및 현장 작업자의 근골격계 질환 예방
- ◎ 타사대비 고객만족 실현

작동 원리 [1/2]

INSTALLATION PROCEDURE

