

하수로부터 질소(N)와 인(P)을 동시에 회수할 수 있는
Mg-Zeolite의 제조

조현영 · 서정목

공주대학교 자원재활용신소재연구센터(RRC/NMR)
공주대학교 공과대학 화학공학부

Manufacturing of Mg-Zeolite Using for Simultaneous Recovery of the N and the P from sewage water

Heon-young Cho, Jung-mok Suh

Regional Research Center for New Materials by Recycling,
School of Chemical Engineering, Kongju National University
182, Shinkwan-dong, Kongju, Korea, 301-712

Abstract

To develop a Mg-Zeolite for simultaneous recovery of the N and the P from sewage water, the natural zeolite was treated with 20% $MgCl_2$ solution by changing the pH · the temperature and the treating time of the solution. And the contents of Ca · Fe · Na · K · Mg of Mg-Zeolite were analyzed by ICP. The optimum treatment condition for Mg-Zeolite was induced to pH 7.0 · 50°C in 20% $MgCl_2$ solution and for 80min treatment. And the Na and the K ions in natural zeolite are significant factors for Mg exchange in the zeolite.

Key words : natural zeolite, simultaneous recovery, optimum treatment condition
Mg-zeolite, sewage water

1. 서론

최근 국내 댐·저수지 및 연안해안에서 적조와 녹조 피해가 급증함에 따라서 정부에서는 전 국토에 하수처리시설을 구축하고 생물여과막법 등을 사용하여 총질소(T-N)와 총인(T-P)을 규제하고 있다.

그러나 생물여과막법 만으로는 하수로부터 질소(N)와 인(P)을 효과적으로 제거할 수 없기 때문에[1], 일본·미국 등의 선진국에서는 3차 처리수로부터 질소와 인을 보다 효과적으로 제거할 수 있는 고도처리기술 도입을 강구하고 있다.

하수의 고도처리기술로는 역삼투압(RO)법·미세여과(MF)법·한외여과(UF)법 등이 있지만, 최근 일본에서는 천연제올라이트를 이용하는 방법이 새롭게 시도되고 있다 [2,3,4]

따라서 본 연구에서는 국내에서 생산되는 천연제올라이트[5]를 화학적으로 처리하여, 하수로부터 질소와 인을 동시에 제거할 수 있는 마그네슘 치환 제올라이트(Mg-Z)를 개발하기 위하여, 천연제올라이트 처리용액의 pH·온도·시간을 변화시키면서 각종 이온들의 변화량과 Mg의 치환량에 대하여 연구하였다.

2. 실험 재료

2.1 천연제올라이트

Table 1. The chemical components of natural zeolite

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Ig-loss	C.E.C. (me/100g)
60-70	11-16	1-3	1-3	1-2	8-11	100-140

경북 포항시 구룡포에서 생산된 토양개량재 용으로 사용되는 것을 그대로 사용하였으며, 그 화학적 조성은 표 1과 같다.

2.2 화학시약

천연제올라이트 처리용 MgCl₂·6H₂O와 HCl, 완충 용액 제조용 CH₃COOH와 CH₃COONa는 시약급을 사용하였다.

2.3 MgCl₂ 20% 용액

MgCl₂·6H₂O를 사용하여 MgCl₂ 20% 용액을 각 pH 용액으로 조제하여, 천연제올라이트를 처리하였다.

2.4 pH 1.0 용액

HCl 용액을 사용하여 조제하였다.

2.5 pH 4.0 완충용액

CH₃COOH와 CH₃COONa를 사용하여 조제하였다.

2.6 pH 7.0 용액

증류수를 만들어 즉시 사용하였다.

3. 실험 방법

3.1 실험계획

실험 인자와 수준을 표 2와 같이 정하고, 실험 인자들 사이에 교호작용이 없는 것으로 보고, 직교배열 3인자 3수준{L₉(3⁴)} 실험계획법에 따라서 실험하였다.

Table 2. Experimental factors and levels

Factor	Level		
	0	1	2
pH of soln.	1.0	4.0	7.0
Rxn. temp. (°C)	20	50	80
Rxn. time (min)	40	80	120

3.2 Mg-천연제올라이트(Mg-Z)의 조제

MgCl₂ 20% 용액 200ml에 건조된 천연제올라이트 50g을 넣고, 자석 교반기로 저어주면서 실험 계획에 따라서 반응시키고,

Whatman glass fiber filter(GF/F, pore size 0.7μm)로 여과 후 건조하여, Mg이 처리된 천연제올라이트 Mg-Z을 조제하였다.

3.3 Mg-Z의 ICP 분석

시료 0.2~0.3g을 왕수로 가열하면서 녹인 후, 40ml가 되도록 종류수로 희석하고, PerkinElmer사 ICP(모델:Optima 2000DV)를 사용하여 Ca, Fe, Mg, Na, K 변화량을 측정하였다.

4. 결과 및 고찰

4.1 칼슘 변화량

천연 제올라이트의 처리조건에 따른 Mg-Z에서의 Ca 변화량은 그림 1과 같다.

Mg-Z에서 Ca의 함량은 처리 용액의 pH가 7.0에서 가장 많으며, pH가 1.0~4.0에서 약간 적게 나타난 것으로 보아, Mg-Z에서 Ca의 교환량은 용액의 pH가 7.0에서 4.0으로 변함에 따라 약간 증가함을 알 수 있다.

Mg-Z 처리용액의 온도가 20°C에서 80°C으로 증가함에 따라서 Mg-Z 내의 Ca 함량은 약간 씩 감소하는 것으로 나타났다. 즉, 처리온도가 증가할수록 Ca 교환량이 증가한다.

그리고 Mg-Z 처리시간이 80분인 경우에 Ca의 교환량이 가장 많고, 처리시간에 따른 Ca 감소효과가 처리용액의 pH와 온도 효과보다 큰 것으로 나타났다.

4.2 Fe 변화량

처리조건에 따른 Mg-Z에서의 Fe의 변화량은 그림 2와 같다.

처리용액의 pH에 따른 Mg-Z에서 Fe의 변화량은 Ca의 변화 경향과 거의 같은 경향으로 처리조건에 따라서 변된다.

그러나 처리용액의 온도와 시간에 따른 Mg-Z 내에서 Fe의 변화량은 Ca 변화량에 비하여 상대적으로 적고, 처리조건에 따른 변화효과 또한 적은 것으로 나타났다.

4.3 Na 변화량

처리조건에 따른 Mg-Z에서의 1가 양이 온인 Na의 변화량은 그림 3과 같다.

용액의 pH 변화에 따른 Na의 변화량은 극히 적은 것으로 나타났으나, 처리 온도와 시간에 따른 Na 교환량에 대한 효과는 Ca와 Fe에 비하여 대단히 큰 것으로 나타났다. 즉, Mg-Z의 처리온도가 80°C에서 20°C로 낮아짐에 따라서 Na의 함량이 감소되어 교환량이 증가되며, 처리시간이 40분에서 120분으로 증가함에 따라서 Na 량이 거의 직선적으로 감소되는 것으로 나타났다.

4.4 K 변화량

천연제올라이트 처리조건에 따른 Mg-Z에서의 K의 변화량은 그림 4와 같다.

처리조건에 따른 Mg-Z에서 K 변화량은 Na 변화량과는 달리, 용액이 pH가 4.0에서 7.0으로 증가함에 따라서 K가 크게 감소하며, 처리온도가 낮을수록 K 량이 적어서 교환량이 큰 것을 알 수 있지만 온도가 80°C로 증가되면 K의 교환량이 적고 처리시간에 대한 효과가 거의 없다.

4.5 Mg 교환량

지금까지 고찰한 각 원소들의 변화량과는 다르게, Mg-Z에서 Mg의 변화량은 제올라이트에 많이 함유할수록 본 연구의 목적에 부합된다.

처리조건에 따른 Mg-Z에서 Mg 함량 변화는 그림 5에서 볼 수 있다.

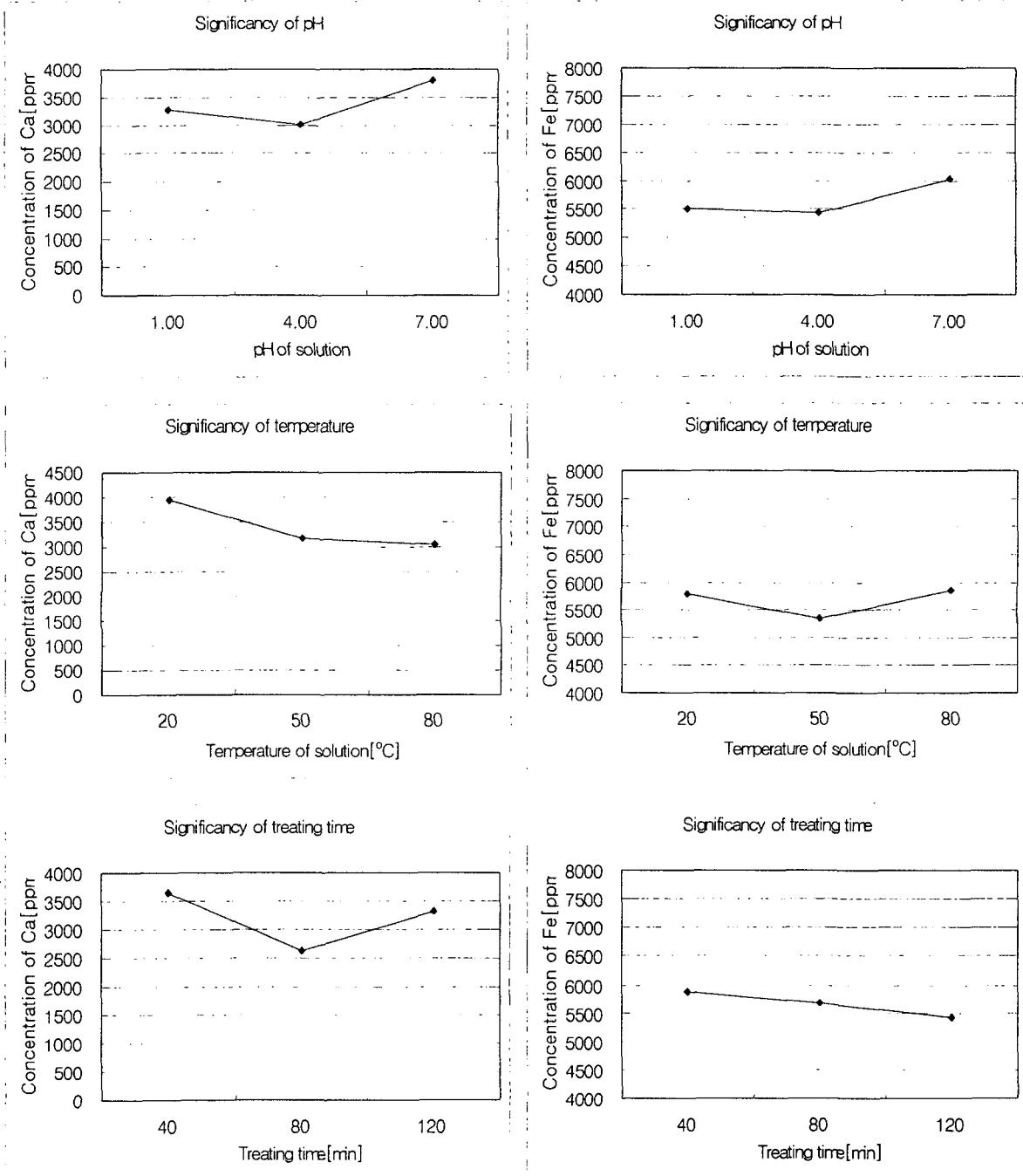


Fig. 1. The change of Ca content in Mg-Z by treating conditions

Fig. 2. The change of Fe content in Mg-Z by treating conditions

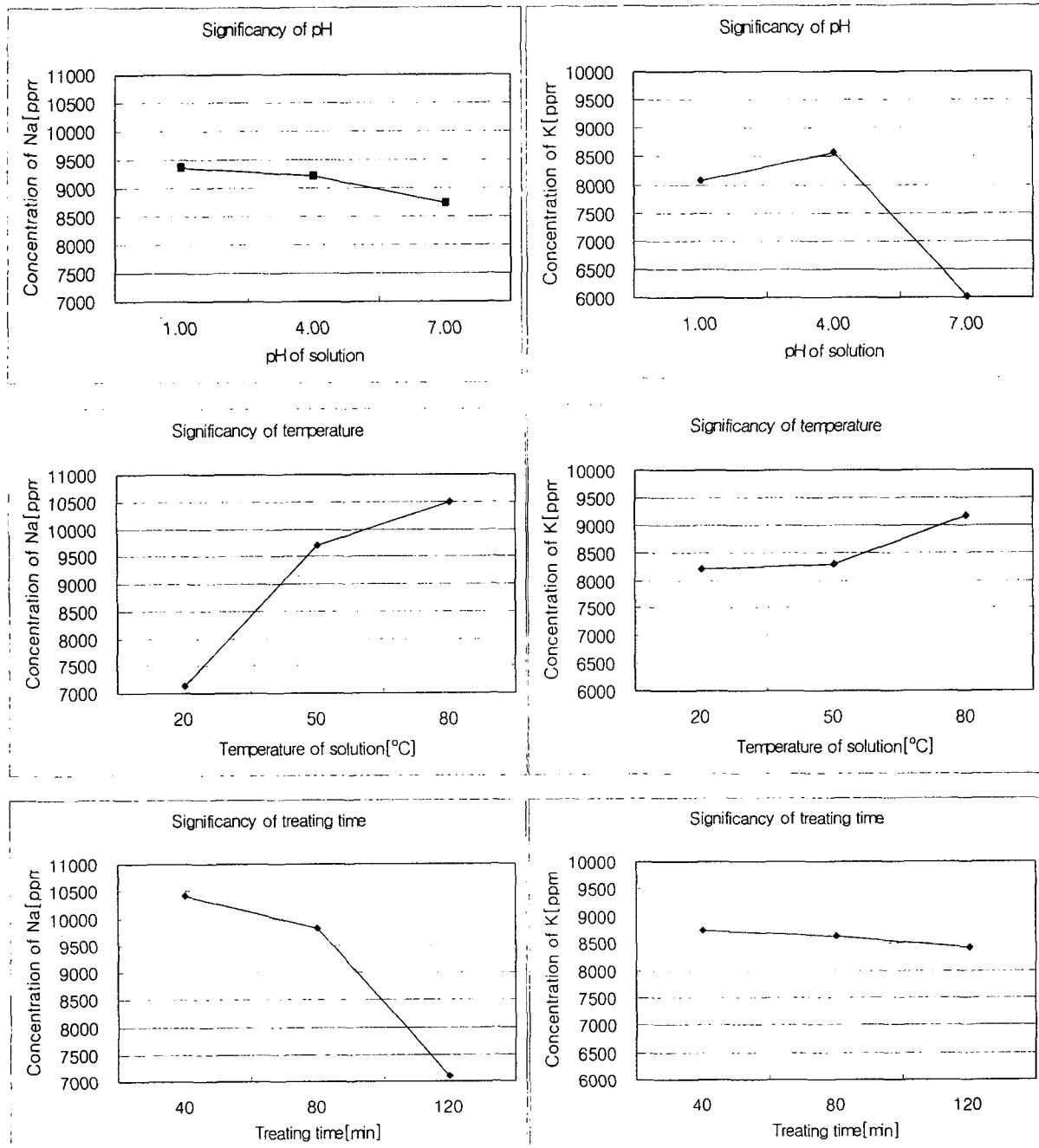


Fig. 3. The change of Na content in Mg-Z by treating conditions

Fig. 4. The change of K content in Mg-Z by treating conditions

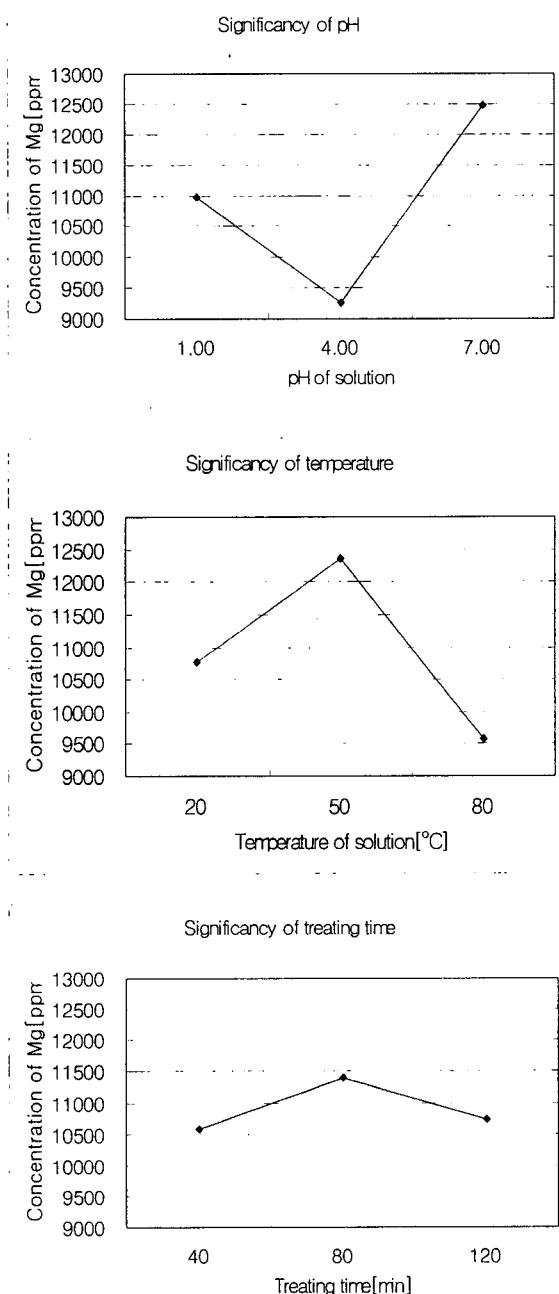


Fig. 5. The change of Mg content in Mg-Z by treating conditions

처리용액의 pH가 4.0인 경우에 가장 적게 Mg이 치환되며, pH 7.0인 경우에 가장 많은 량의 Mg가 교환된 것으로 나타났다.

처리용액의 온도는 50°C인 경우에 가장 많은 Mg가 치환되었으며, 처리시간에 대한 효과는 용액의 pH와 온도에 대한 효과에 비하여 상대적으로 적은 것으로 나타났다.

5. 결론

하수의 고도처리기술 개발의 일환으로 천연제올라이트를 20% $MgCl_2$ 용액을 사용하여, 처리 용액의 pH·온도·시간을 변화시키면서 질소(N)과 인(P)를 동시에 흡착 회수할 수 있는 마그네슘처리 천연제올라이트(Mg-Z)을 제조하여, Ca·Fe·Na·K·Mg의 함량변화를 분석한 결과 다음과 같은 결론을 얻었다.

- 1) Mg-Z 제조를 위한 최적 처리조건은 처리용액의 pH 7.0, 처리온도 50°C, 처리시간 80분이다.
- 2) 최적조건에서 천연제올라이트를 20% $MgCl_2$ 용액으로 처리하며, 12500 ppm[Mg]이 함유된 Mg-Z를 얻을 수 있다.
- 3) 천연제올라이트에서 Na와 K가 Mg 치환에 가장 큰 효과를 나타낸다.
- 4) Mg-Z 제조를 위한 처리 조건에서 용액의 pH와 처리온도의 유효성이 처리시간에 비하여 크다.

[본 연구는 한국과학재단 지정 공주대학교 자원 재활용 신소재 연구센터의 지원에 의함 것입니다]

참고문헌

- 1) 허목 · 이용두 · 한지용: SBR 공정에서 폭기/교반 시간비의 변화에 따른 하수중의 질소 · 인 제거, 한국수처리기술연구회 제9권 제1호 53-61(2001)
- 2) Yasuhiro IMANURA · Naoto INABA · Hikoyoshi KANAYAMA · and Yoshitomo TODA: Simultaneous Removal of Phosphate and Ammonium Ions by Adsorption-Membrane Separation Hybrid System, Inorganic Material, Vol.4, Sep. 448-455(1997)
- 3) Yasuhiro IMANURA · Ikuko KIGAWA · Hikoyoshi KANAYAMA · Kazuaki HASHIMOTO and Yoshitomo TODA: Simultaneous Removal of Phosphate and Ammonium Ions on the Zeolite Rock Modified by the Magnesium Ion Exchange Reaction, Inorganic Material, Vol.4, Sep. 456-463(1997)
- 34 Fumio ISO · Yoshiaki GOTO · Osamu MACHINAGA and Zenjiro OSAWA: Simultaneous Adsorption of Ammonium and Phosphate Ions on the Mixed Adsorbents of Zeolite/Allophane, Zeolite/Aluminum Aludge and Zeolite/Lime, Inorganic Material, Vol.2, No.255, 100-107(1995)
- 5) 김양 · 김덕수 · 장세복 · 박상윤: 포항산 천연 제올라이트와 합성 제올라이트에 의한 금속이온의 제거, 대한환경공학회지 Vol.18, No. 5, 587-602(1996)