

직접 메탄올 연료전지에서
메탄올 산화용 탄소 담지 백금촉매의 개발
Development of Carbon-Supported Pt Catalyst for Methanol
Electrooxidation in Direct Methanol Fuel Cell

최재식 · 윤봉국 · 하홍용* · 홍성안* · 이호인
서울대학교 응용화학부 및 에너지 변환/저장 연구센터,
*한국과학기술연구원 연료전지연구센터

직접메탄올 연료전지는 저온에서 작동할 수 있는 이동형 전원으로써 각광받고 있다. 그러나 화학에너지의 전기에너지를 바꾸는 데에 가장 중요한 요소기술인 산화극 촉매의 제조원가를 더욱 낮추고 성능을 개선할 필요가 있다. 이에 본 연구에서는 백금과 전이금속을 탄소 담체에 담지한 산화극 촉매를 개발하였다. 촉매는 Cabot사의 Vulcan XC-72에 백금과 전이금속 전구체 수용액으로 초기함침한 뒤 환원하여 작업전극을 제조, 반쪽전지반응을 수행하여 활성을 분석하였다. Cr, Ce, Mn, Y, Zn등의 전구체 중 Cr를 이용하여 Pt와 동시에 함침하여 제조한 Pt-Cr/C 촉매의 경우가 가장 활성이 우수하였다. 그리고 Pt-Cr/C 촉매의 성능을 증대시키기 위하여 Pt, Cr 및 Al의 전구체 수용액을 동시에 함침하여 촉매 전구체를 제조한 후 NaOH 수용액으로 Al을 제거하였다. 그 결과, 메탄올의 전기적

산화반응에 대한 최대 전류밀도가 45 mA cm^{-2} 로부터 110 mA cm^{-2} 로 증가하였다. 이는 금속의 분산도가 증가하였기 때문으로 보이며, 이를 XRD 분석을 통한 입자크기 비교와 수소흡착 실험을 통한 금속의 분산도 측정을 통하여 확인하였다.

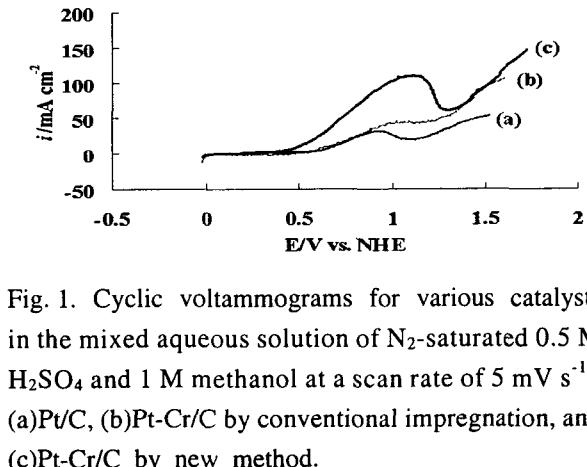


Fig. 1. Cyclic voltammograms for various catalysts in the mixed aqueous solution of N_2 -saturated 0.5 M H_2SO_4 and 1 M methanol at a scan rate of 5 mV s^{-1} . (a)Pt/C, (b)Pt-Cr/C by conventional impregnation, and (c)Pt-Cr/C by new method.

활성성분인 백금의 입자크기는 60 nm에서 50 nm로 감소하였으며, 금속의 분산도는 8%에서 13%로 증가하였다.