

## B-5

### $3\text{CaO} \cdot 3\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} - \text{Ca}(\text{OH})_2 - 3\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$ 계의 수화특성

#### Hydration Properties of $3\text{CaO} \cdot 3\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{CaSO}_4 \cdot \text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} - \text{Ca}(\text{OH})_2 - 3\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$ System

배승훈, 최해영, 송종택  
단국대학교 신소재공학과

보통포틀랜드 시멘트(OPC)의 구성 클링커중  $\text{C}_3\text{A}$ 와  $\text{C}_4\text{AF}$ 는 에트링자이트를 생성하여 시멘트·콘크리트 경화체의 팽창에 기여한다 그리고, 칼슘설포알루미네이트계 팽창시멘트는  $3\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{CaSO}_4$ (이하  $\text{C}_4\text{A}_3\bar{\text{S}}$ ),  $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ (이하  $\text{CSH}_2$ ) 및  $\text{CaO}$ 로 구성된 팽창재를 OPC에 약 10 wt% 첨가하여 다량의 에트링자이트를 형성함으로써 팽창에 기여한다 따라서, 에트링자이트 형성과 관련된  $\text{C}_4\text{A}_3\bar{\text{S}}-\text{CSH}_2-\text{Ca}(\text{OH})_2-3\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$ (이하  $\text{C}_3\text{A}$ )계의 수화특성을 조사하는 것은 매우 중요하다

본 연구에서는 PVA process에 의한 화학합성법을 이용하여  $\text{C}_4\text{A}_3\bar{\text{S}}$ 를 제조하였으며, 시약급의  $\text{CaCO}_3$ 와  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 를 가지고  $\text{C}_3\text{A}$ 를 합성하였다 수화 실험은  $\text{C}_3\text{A}$  첨가한 계와 첨가하지 않은 계로 나누어 진행하였으며,  $\text{C}_4\text{A}_3\bar{\text{S}}$ ,  $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$  및  $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 를 화학양론적으로 혼합하여 그 수화 거동을 알아보고자 하였다 또한, 고상반응법으로 제조한  $\text{C}_4\text{A}_3\bar{\text{S}}$ 의 경우와도 비교검토하였다

$\text{C}_3\text{A}$ 를 첨가하지 않은 경우, 주수 후 빠른 반응물의 감소와 함께 에트링자이트를 형성하였으며, 미량의 모노설페이트를 확인할 수 있었다  $\text{C}_3\text{A}$ 를 첨가한 경우, 초기에 에트링자이트를 생성하였으나 석고가 빠르게 소비되면서 모노설페이트로 전이하였고, 미반응  $\text{C}_3\text{A}$ 에 의해  $\text{C}_3\text{AH}_6$ 를 생성하는 것을 확인할 수 있었다 또한, 화학합성법에 의해 제조한  $\text{C}_4\text{A}_3\bar{\text{S}}$ 계가 고상반응법에 의한  $\text{C}_4\text{A}_3\bar{\text{S}}$ 계보다 반응속도가 더 빠른 것을 확인할 수 있었다

## B-6

### $(1-x)(\text{Ca}_{0.7}\text{Nd}_{0.2})\text{TiO}_3-x(\text{Li}_{0.5}\text{Nd}_{0.5})\text{TiO}_3$ 세라믹스의 마이크로파 유전특성

#### Microwave Dielectric Properties of $(1-x)(\text{Ca}_{0.7}\text{Nd}_{0.2})\text{TiO}_3-x(\text{Li}_{0.5}\text{Nd}_{0.5})\text{TiO}_3$ Ceramics

김응수, 천병삼, 윤기현\*, 이형규\*\*  
경기대학교 재료공학과  
\*연세대학교 세라믹공학과  
\*\*전자부품 연구원

페롭스카이트 구조를 갖는  $(\text{Ca}_{0.7}\text{Nd}_{0.2})\text{TiO}_3$ (CNT)는 높은 유전상수를 갖으나, 공진주파수 온도계수가 +75 ppm/ $^{\circ}\text{C}$ 로 큰 양의 값을 갖는다 반면에  $(\text{Li}_{0.5}\text{Nd}_{0.5})\text{TiO}_3$ (LNT)는 높은 유전상수와 음의 공진주파수 온도계수를 갖는다 또한,  $\text{ABO}_3$ 계 페롭스카이트 구조에서 마이크로파 유전특성은 구조적 특성 및 이온간의 상호작용에 크게 의존하며, 이는 허용계수 및 결합원자가를 통해 평가가 가능하다 따라서 본 연구에서는 LNT 치환량 변화에 따른 허용계수 및 결합원자가 변화가  $(1-x)(\text{Ca}_{0.7}\text{Nd}_{0.2})\text{TiO}_3-x(\text{Li}_{0.5}\text{Nd}_{0.5})\text{TiO}_3$  (CNT-LNT,  $0.3 \leq x \leq 0.8$ ) 세라믹스의 마이크로파 유전특성에 미치는 영향에 대해 조사하였다.

CNT-LNT 세라믹스를 1150 $^{\circ}\text{C}$ 에서 소결한 결과, 전조성에서 페롭스카이트 단일상을 얻을 수 있었으며, 상대밀도 97% 이상의 치밀한 소결체를 얻을 수 있었다 LNT 치환량이 증가함에 따라 품질계수는 비정상적인 입자성장으로 인해 감소하였고, 유전상수는 결합원자가가 감소함에 따라  $x=0.5$  조성까지는 증가하였으나,  $x=0.6$  조성부터는 결합원자가의 증가로 인해 감소하였다 공진주파수 온도계수는 LNT 치환량이 증가함에 따라 허용계수의 감소로 인해 감소하였다