

물에 잠긴 다공 직사각평판의 실험적 모드 해석

Experimental Modal Analysis of Perforated Rectangular Plates Submerged in Water

유계형[†] · 이명규^{··} 정경훈^{··} 이성철^{***}

Gye-Hyoung Yoo, Myung-Gyu Lee, Kyeong-Hoon Jeong, and Seong-Cheol Lee

Key Words :experimental modal analysis(실험적 모드 해석), fluid-structure interaction(유체-구조 상호작용), perforated rectangular plate(다공 직사각평판), added mass(부가 질량), triangular hole pattern(삼각형 구멍 배열)

ABSTRACT

This paper dealt with an experimental study on the hydro-elastic vibration of clamped perforated rectangular plates submerged in water. The penetration of holes in the plates had a triangular pattern with P/D (pitch to diameter) 1.750, 2.125, 2.500, 3.000 and 3.750. The natural frequencies of the perforated plates in air were obtained by the analytical method based on the relation between the reference kinetic and maximum potential energy and compared with the experimental results. Good agreement between the results was found for the natural frequencies of the perforated plates in air. It was empirically found that the natural frequencies of the perforated plate in air increase with an increase of P/D , on the other hand, the natural frequencies of the perforated plate in contact with water decrease with an increase of P/D . Additionally, the effect of the submerged depth on the natural frequency was investigated.

1. 서 론

다공 평판은 산업 현장에서 폭넓게 사용되는 부품 중 하나이다. 원자로와 각종 열교환기에서 다공 평판은 구조물의 지지와 효과적인 열전달을 위해 다양한 형태로 제작되어 사용되고 있다. 특히 노심으로 유입되는 냉각재의 유동을 균일하게 하기 위해 원자로 내부에 설치된 유동 분배판 (flow distribution plate)은 얇은 다공 평판으로 되어있고 냉각재인 물과 접하게 된다. 이처럼 유체와 접하거나 유체 속에 잠겨있는 구조물은 공기 중과 다른 거동을 하게 되는데, 설계기술의 발달로 구조물이 경량화 되고 얇아짐에 따라 구조물에 대한 유체의 영향이 증대되고 있다. 따라서, 이와 같은 구조물의 건전성을 확보하기 위해서 유체와 접하고 있는 구조물에 대한 정확한 동특성을 이해할 필요가 있다.

유체와 접하고 있는 다양한 형태의 평판 구조물에 대한 진동해석이 최근까지 수행되고 있는데, 구멍이 있는 평판의 접수진동에 대한 연구는 그다지 많지 않다.^(1~3)

평판의 접수진동에 관한 연구는 주로 평판 내에 구멍이 없거나 구멍이 있어도 단지 몇 개의 큰 구멍이 뚫린 경우가 대부분이었다.^(4~5) 이러한 기준의 연구는 일정한 배열을 갖는 다공 평판이 유체에 잠긴 경우와는 다른 특성을 나타내고, 기준의 연구 결과로부터 유체에 잠긴 다공 평판의 접수진동 특성을 예측하기 어렵다.⁽⁶⁾

따라서 본 연구에서는 실험적으로 모드를 해석하여 물에 잠긴 다공 직사각평판의 동특성을 분석하였다. 이를 위해 다공 평판은 강체벽으로 구속된 물 속에 잠겨 있는 것으로 가정하였고, 평판의 가장자리를 강체벽으로 구속함으로써 완전 고정 경계조건을 부여하였다. 공기 중에 있는 다공 직사각평판의 고유진동수를 등가 물성치를 이용하여 Rayleigh 지수를 이용하여 계산하고, 이를 실험값과 비교하였다. 물 속에 있는 다공 평판의 고유진동수와 모드형상은 실험으로 구하였고, 잠긴 깊이에 따른 부가질량의 영향도 연구하였다.

2. 이론적 배경

† 전북대학교 대학원 기계공학과
E-mail : ghyoung@hanmir.com
Tel : (063) 270-2320, Fax : (063) 270-2315

* 전북대학교 대학원 기계공학과

** 한국원자력연구소

*** 전북대학교 기계항공시스템공학부, 공업기술연구소

2.1 다공 직사각평판의 운동방정식

물에 잠긴 다공 직사각평판의 운동방정식을 유도하기 위해 다음과 같은 가정을 사용한다. (a) 물의 운동은 작다. (b) 물은 비압축성, 비점성, 비회전 이상유체다. (c) 다공 평판은 선형 탄성, 균질, 등방성 재료다. (d) 전단 변형과 회전 완성은 무시한다. (e) 평판의 두께는 폭과 길이에 비하여 매우 작다. Fig. 1은 전형적인 삼각형 배열을 갖는 다공 평판을 도시한 것이다.

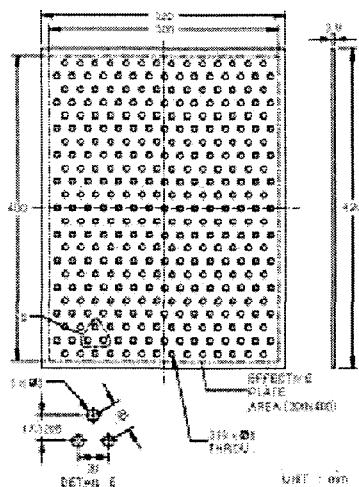


Fig. 1 A perforated rectangular plate with $p/d = 2.500$

삼각형 배열을 갖는 다공 평판은 O'Donnell⁷ 등이 제안한 등가 물성치를 이용하면 다공 평판을 구멍이 없는 평판과 유사하게 취급할 수 있다. 즉, 다공 평판의 강성과 밀도에 대한 구멍의 영향을 나타내는 등가 물성치를 사용함으로써 다공 평판을 균질 등방성 평판으로 취급할 수 있게 된다. 따라서 구멍이 없는 직사각평판의 물성치가 Table 1과 같이 주어질 때, 다공 평판은 수정된 등가 물성치를 갖는 평판으로 대체될 수 있다. 다공 평판의 등가 물성치는 평판 구멍의 직경에 대한 구멍 사이 피치의 비(P/D)에 따라 결정할 수 있고, O'Donnell의 값으로부터 보간법을 이용하여 구하면 Table 2와 같다.

다공 직사각평판이 Fig. 2와 같이 이상 유체에 잠겨 있을 때 평판의 횡변위 w 에 대한 운동 방정식은 식 (1)과 같다.

$$D \nabla^4 w + \rho \dot{h} - \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} = p_L - p_U \quad (1)$$

여기서 ∇^4 은 직교 좌표계의 이중조화 연산자(biharmonic operator)로 식 (2)와 같다.

$$\nabla^4 = -\frac{\partial^4}{\partial x^4} + 2\frac{\partial^4}{\partial x^2 \partial y^2} + \frac{\partial^4}{\partial y^4} \quad (2)$$

식 (1)의 일반해는 다음과 같이 쓸 수 있다.

$$w(x, y, t) = W_{mn}(x, y) \exp(i\omega_f t) \quad (3)$$

Table 1 Material properties of solid rectangular plate

Length \times Width $a \times b$ (mm)	Thickness h (mm)	Poisson's ratio μ	Young's modulus E (GPa)	Mass density ρ (kg/m ³)
400 \times 300	3.9	0.3	68.00	2730.0

Table 2 Equivalent material properties of the perforated rectangular plates

Pitch (mm)	P/D	Ligament efficiency	Equivalent Poisson's ratio	Equivalent Young's modulus	Equivalent mass density
		η	μ^*	E^* (GPa)	ρ^* (kg/m ³)
14	1.750	0.4286	0.3383	29.61	1921.6
17	2.125	0.5294	0.3182	38.69	2181.7
20	2.500	0.6000	0.3154	45.18	2333.9
24	3.000	0.6667	0.3105	50.85	2454.9
30	3.750	0.7333	0.3042	55.85	2553.9

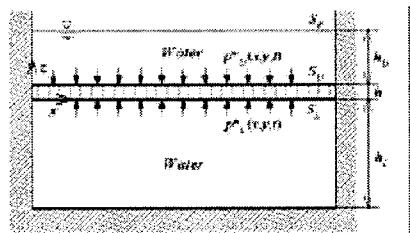


Fig. 2 A perforated rectangular plate submerged in water

접수시 진동 모드형상이 공기 중의 모드형상과 같다고 가정하면 적합함수 $W_{mn}(x, y)$ 는 경계조건을 만족하는 공기 중에 있는 보에 대한 고유함수의 곱으로 나타낼 수 있다. 따라서 완전고정 경계조건을 갖는 다공 직사각평판의 동적 변위는 다음과 같이 가정할 수 있다.

$$W_{mn}(x, y) = \left[\cosh\left(\frac{\lambda_m x}{a}\right) \cos\left(\frac{\lambda_m x}{a}\right) - \sigma_m \left\{ \sinh\left(\frac{\lambda_m x}{a}\right) \sin\left(\frac{\lambda_m x}{a}\right) \right\} \right] \times \left[\cosh\left(\frac{\lambda_n y}{b}\right) \cos\left(\frac{\lambda_n y}{b}\right) - \sigma_n \left\{ \sinh\left(\frac{\lambda_n y}{b}\right) \sin\left(\frac{\lambda_n y}{b}\right) \right\} \right] \quad (4)$$

여기서 계수 $j, k = 1, 2, 3, \dots$ 일 때, $\lambda_j, \lambda_k = 4.73004, 7.85320, 10.99561, 14.13717, 17.27876, (2j+1)\pi/2$ ($j, k > 5$)이고, $\sigma_j, \sigma_k = 0.98205, 1.00078, 0.99997, 1.00000$ ($j, k > 3$)이다.

2.2 속도 포텐셜

물을 이상유체로 가정할 때 다공 직사각평판과 접하고 강

체 용기 벽으로 둘러싸인 물의 운동은 속도 포텐셜로 기술할 수 있다. 평판의 진동에 의한 유체 운동은 Laplace 방정식을 만족하는 속도 포텐셜이 되고 식 (5)와 같이 나타낼 수 있다.

$$\nabla^2 \Phi(x, y, z, t) = 0 \quad (5)$$

일반적으로 속도 포텐셜 Φ 는 공간 속도 포텐셜 ϕ 와 조화 시간함수의 조합으로 표현할 수 있다.

$$\Phi(x, y, z, t) = i\omega_f \phi(x, y, z) \exp(i\omega_f t) \quad (6)$$

유체의 압력 p 는 Bernoulli 방정식으로부터 식 (7)과 같이 계산된다.

$$\rho_f \frac{\partial \Phi}{\partial t} + p + \rho_f g z = 0 \quad (7)$$

따라서, 자유표면에서의 경계조건은 다음과 같다.

$$\frac{\partial \phi}{\partial z} \Big|_{z=h_U+h} - \frac{\omega^2}{g} \phi \Big|_{z=h_U+h} = 0 \quad (8)$$

또한, 벽면에서 유속의 법선 방향 성분이 0이므로 강체 용기 벽면의 경계조건은 다음과 같이 정의된다.

$$\frac{\partial \phi}{\partial x} \Big|_{x=0} = \frac{\partial \phi}{\partial x} \Big|_{x=a} = 0 \quad (9)$$

$$\frac{\partial \phi}{\partial y} \Big|_{y=0} = \frac{\partial \phi}{\partial y} \Big|_{y=b} = 0 \quad (10)$$

$$\frac{\partial \phi}{\partial z} \Big|_{z=-h_L} = 0 \quad (11)$$

2.3 다공 직사각평판의 고유 진동수

다공 직사각평판의 운동에너지와 변형에너지는 구멍이 없는 평판에 대한 에너지 식에 등가 물성치를 사용하여 다음과 같이 나타낼 수 있다.

$$T_P = \frac{1}{2} \rho^* h \int_0^a \int_0^b W_{mn}^2 dx dy \quad (12)$$

$$V_P = \frac{D^*}{2} \int_0^a \int_0^b \left[\left(\frac{\partial^2 W_{mn}}{\partial x^2} \right)^2 + \left(\frac{\partial^2 W_{mn}}{\partial y^2} \right)^2 + 2\mu^* \left(\frac{\partial^2 W_{mn}}{\partial x^2} \right) \left(\frac{\partial^2 W_{mn}}{\partial y^2} \right) + 2(1-\mu^*) \left(\frac{\partial^2 W_{mn}}{\partial x \partial y} \right) \right] dx dy \quad (13)$$

따라서, 공기 중에 있는 다공 직사각평판의 고유진동수는 다음 식으로부터 계산된다.

$$\omega_a = \sqrt{V_P / T_P} \quad (14)$$

반면에 물에 잠겨있는 다공 직사각평판의 고유진동수를

계산하기 위해서는 물의 운동에너지를 계산할 필요가 있다. 이를 위해서는 경계조건과 적합조건을 만족하는 속도 포텐셜을 구해야하는데, 다공 직사각평판과 물이 접하는 면 S_L , S_U 의 적합조건은 식 (15)와 같이 정의되고,

$$\frac{\partial \phi}{\partial z} \Big|_{z=h} = -\frac{\partial \phi}{\partial z} \Big|_{z=0} = -W_{mn} \quad (15)$$

물과 접하는 면에 작용하는 압력은 다음 식으로부터 계산된다.

$$\rho_f \frac{\partial \Phi}{\partial t} \Big|_{z=h} + p_U^* + \rho_f g h_U = 0, \text{ at } S_U \quad (16)$$

$$\rho_f \frac{\partial \Phi}{\partial t} \Big|_{z=0} + p_L^* + \rho_f g (h_U + h) = 0, \text{ at } S_L \quad (17)$$

이와 같이 다공 직사각평판의 진동에 의한 유체 운동을 정의하는 속도 포텐셜은 평판과 접하는 면에서 (15)식을 만족해야한다. 이로부터 Green 정리를 이용하면 유체의 운동에너지는 다음과 같이 쓸 수 있다.

$$T_F = \frac{1}{2} \rho_f \int_0^a \int_0^b \left[\frac{\partial \phi}{\partial z} \Big|_{z=0} \phi(x, y, 0) + \frac{\partial \phi}{\partial z} \Big|_{z=h} \phi(x, y, h) \right] dx dy \quad (18)$$

공기 중에서의 모드 형상과 물과 접하는 경우의 모드 형성이 동일하다고 가정하면 물과 접하는 다공 직사각평판의 접수 고유진동수는 다음의 관계를 갖는다.

$$\omega_a = \frac{\omega_a}{\sqrt{1 + T_F / T_P}} \quad (19)$$

하지만 다공 직사각평판의 구멍 부분의 물을 포함하는 속도 포텐셜을 계산한다는 것은 매우 어렵기 때문에, 다공 평판과 유체사이의 경계조건과 적합조건을 만족하는 유체의 운동에너지를 이론적으로 기술한다는 것은 매우 어렵다. 따라서 물과 접하는 다공 직사각평판의 접수 고유진동수는 이론 식으로부터 계산하기 어렵고, 실험을 통하여 구할 수밖에 없다.

3. 모드 해석

3.1 실험 장치 및 방법

공기중의 이론해석 결과를 검토하고 물과 접하는 다공 평판에 대한 물의 영향을 알아보기 위해 여러 종류의 다공 직사각평판을 제작하여 이에 대한 모드해석을 수행하였다. 다공 평판은 3.9mm 두께에 420mm × 320mm의 크기를 갖는 알루미늄 직사각평판으로 Fig. 1과 같이 400mm × 300mm의 유효면적을 갖고, 삼각형 배열을 갖는 다공 평판으로 P/D (피치/구멍 직경)가 2.500인 평판을 도시한 것이다. 실험에 사용한 다공 평판은 직사각평판에 직경이 8mm인 원형 구멍을

뚫어 제작하였고, $P/D = 1.750, 2.125, 2.500, 3.000, 3.750$ 인 삼각형 배열을 갖도록 하였다.

이와 같이 제작된 다공 평판을 Fig. 3 (a)와 같이 상·하부 용기 사이에 놓고 볼트와 너트로 채결하여 고정 경계조건을 구현하였다. 이때 볼트와 너트는 60개를 사용하였고, 토크렌치를 이용하여 모든 볼트를 일정한 힘으로 채결하였다. 다공 평판을 고정하고 평판의 접수진동 실험을 위한 상, 하부 용기는 다공 평판의 유효면적과 같은 $400\text{ mm} \times 300\text{ mm}$ 의 넓이에 240 mm 의 깊이를 갖고, 상부 용기는 동일한 넓이에 100 mm 의 높이를 갖도록 제작하였다. 하부 용기의 외곽 측면에는 20개의 바(bar)를 수직으로 용접 보강함으로써 다공 평판을 지지하기에 충분한 강성을 갖도록 하였다.

다공 평판의 접수진동 실험은 평판의 아래 면이 물과 접하기 시작할 때부터 윗면으로 20 mm 씩 수위를 증가시켜 다공 평판의 고유진동특성에 대한 물의 영향을 검토하였다. 평판에 물이 접하기 시작할 때는 하부용기에 물을 가득 채워 평판 두께의 중간까지 물이 채워지도록 하였고, 평판이 물에 잠길 때는 하부용기에 물을 가득 채우고 평판 위쪽의 상부 용기의 $20, 40, 60, 80\text{ mm}$ 지점에 물이 위치하도록 하여 실험하였다.

이와 같이 설정된 실험 모델에 대해 충격함мер 가진 실험으로 모드해석을 수행하였다. 측정장치는 Fig. 3(b)와 같이 충격함머 (PCB, 086C03), 증폭기 (PCB, 480E09), 가속도계

(PCB, A353A17), 신호분석기 (Zonic, Medallion)와 컴퓨터로 구성된다. 다공 직사각평판의 윗면에 가속도계를 약스로 부착하고, 가속도계에서 나온 신호를 증폭기로 증폭시킨 후, 신호분석기의 데이터 획득 모듈(data acquisition module)을 통해 컴퓨터에 입력시켰다. 평판은 가로 9개, 세로 7개씩 63개의 측정점을 갖도록 등분하였고, 가속도계를 각 측정점마다 이동하면서 입력된 신호로부터 5회 평균하여 63개의 주파수 응답함수를 구하였다. 가진점은 직사각 평판의 응답특성을 고려하여 판의 가장자리에 가까운 점으로 설정하여 일정하게 가진하였다. 계측된 주파수응답으로부터 고유진동수와 모드형상을 얻기 위해 상용 모드해석 소프트웨어인 ME'scope VES (Vibrant Technology, Inc.)를 이용하였다.

3.2 실험 결과 및 고찰

(1) 공기 중에 있는 다공 직사각평판

물에 잠긴 다공 직사각평판의 모드해석에 앞서 공기 중에 있는 다공 직사각평판의 이론해석을 수행하여 실험에 대한 타당성을 확립하였다.

Table 3은 Table 2에서 제시한 등가 물성치를 이용하여 계산한 다공 직사각평판의 고유진동수와 실험으로 구한 고유진동수를 P/D 값에 따라 비교한 것이다. 표에서 n 과 m 은 각각 길이가 300 mm 인 b 변과 400 mm 인 a 변에 나타나는 모드 수이다. 이론해석은 다공 직사각평판을 구멍이 없는 평판으로 가정하고 Rayleigh 지수를 이용하여 근사해를 계산하였는데, Table 3의 결과를 보면 이론값이 실험값보다 작게 나타나고 있다. 일반적으로 실험에서 엄밀한 의미의 고정경계 조건을 부여한다는 것은 불가능하다. 즉, 변위와 기울기가 완전히 0인 경계조건을 만들 수 없기 때문에 측정된 고유진동수는 언제나 이론값보다 작게된다. 따라서 Table 3의 결과는 타당하다고 볼 수 있다.

Table 3에서 평판 구멍사이의 피치가 증가함에 따라 공기 중에서 평판의 고유진동수는 증가하는데 그 이유는 다음과 같이 설명할 수 있다. 일반적으로 구조물의 크기가 선형적으로 커질 때, 질량은 증가된 크기에 비례하여 커지지만

Table 3 Natural frequency(Hz) of the perforated rectangular plates in air

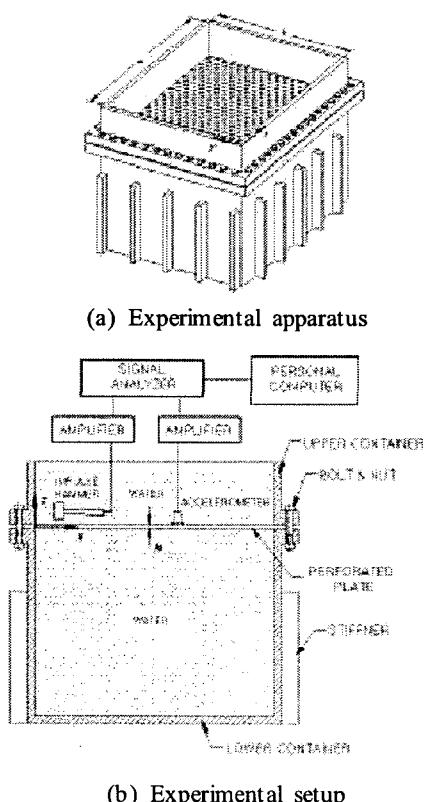


Fig. 3 The experimental apparatus and setup

P/D	Method	Mode Number ($n \times m$)				
		1×1	1×2	2×1	1×3	2×2
1.750	Theory	239.2	401.9	563.2	669.3	714.1
	Experiment	212.9	377.3	540.2	656.4	697.3
2.125	Theory	254.7	427.9	599.8	712.7	760.4
	Experiment	231.5	404.5	569.9	695.0	740.9
2.500	Theory	265.8	446.7	626.0	743.9	793.7
	Experiment	259.0	444.7	617.2	749.6	799.9
3.000	Theory	274.5	461.2	646.5	768.2	819.6
	Experiment	256.5	448.3	615.8	774.1	807.6
3.750	Theory	281.4	472.9	662.8	787.6	840.3
	Experiment	265.1	458.7	637.6	774.0	830.5

강성은 증가된 크기의 세제곱에 비례하여 커지게 된다. 따라서, 구멍사이의 피치가 증가함에 따라 질량보다는 강성이 더 크게 증가하고, 이로 인해 고유진동수가 커지게 된다.

(2) 물에 잠긴 다공 직사각평판

Table 4는 물에 잠긴 다공 직사각평판의 고유진동수를 P/D 값과 h/a 에 대하여 모드수를 따라 정리한 것이다. 표에서 h/a 는 평판의 잠긴 깊이를 나타내는 것으로 길이가 400mm인 변 a 의 길이에 대한 물깊이의 비를 나타낸다.

h/a 가 0일 때, 즉 다공 직사각평판이 물과 접하기 시작할 때의 고유진동수를 비교해보면 P/D 값이 증가함에 따라 고유진동수가 감소함을 알 수 있다. 이를 공기중 고유진동수와 비교하여 나타내면 Fig. 4와 같다. 물과 접하는 다공 직사각평판의 고유진동수와 공기 중 고유진동수를 비교해보면 1차 고유진동수(1×1 모드)의 경우 $P/D = 1.750$ 에서는 공기 중 고유진동수에 비해 약 16%정도 감소하지만 $P/D = 3.750$ 에서는 약 50%정도 감소하여 P/D 값이 증가함에 따라 고유진동수 감소율이 커지게 된다. 이처럼 P/D 값이 증가함에 따라 고유진동수가 감소하게 되는데 이는 평판 구멍 사이의 피치가 증가함에 따라 물과 접하는 면적이 커져 평판의 진동에 관여하는 유체의 부가질량이 증가하기 때문이다. 또한, 물의 자유표면 면적이 감소하여 유체운동이 다공 평판을 더

Table 4 Natural frequency(Hz) of the perforated rectangular plates in water

P/D	h/a	Mode Number ($n \times m$)				
		1×1	1×2	2×1	1×3	2×2
1.75 0	0.00	179.0	314.4	450.5	548.6	581.7
	0.05	140.5	252.6	367.0	437.4	474.6
	0.10	139.6	250.1	364.5	433.2	470.5
	0.15	139.3	249.0	363.3	431.3	469.1
	0.20	139.3	248.9	362.9	430.0	468.3
2.12 5	0.00	172.6	303.1	432.7	530.0	559.6
	0.05	127.0	234.4	338.4	405.7	441.5
	0.10	127.2	233.3	334.0	402.2	436.7
	0.15	126.6	231.3	332.0	399.6	434.0
	0.20	126.5	230.9	330.8	398.4	433.1
2.50 0	0.00	155.7	280.5	403.2	473.6	523.4
	0.05	123.3	231.7	329.2	398.2	436.0
	0.10	122.5	227.6	322.9	390.2	426.6
	0.15	121.6	225.2	321.4	386.6	423.1
	0.20	121.4	223.8	319.7	385.1	421.0
3.00 0	0.00	145.3	269.3	386.1	463.0	507.9
	0.05	107.1	213.2	300.9	371.2	407.7
	0.10	106.1	208.2	293.8	362.3	397.2
	0.15	105.0	204.8	288.9	357.2	390.4
	0.20	104.6	203.2	287.4	355.3	388.4
3.75 0	0.00	133.7	252.4	370.2	436.8	484.0
	0.05	90.2	196.5	280.1	342.4	385.3
	0.10	89.0	189.4	270.5	329.4	369.0
	0.15	88.6	185.9	267.3	325.0	363.9
	0.20	88.3	183.2	264.5	322.6	360.4

욱 구속하게 되고, 이로 인해 물로 연성된 평판의 고유진동수는 감소하게 된다.

Fig. 5는 물에 잠긴 깊이에 대한 다공 직사각평판의 고유진동수에 미치는 영향을 알아보기 위해, 1차 고유진동수를 P/D 값과 h/a 에 대해 나타낸 것으로 물에 잠기기 시작하면서 급격히 고유진동수가 감소하여 물에 잠기게 되면 일정한 고유진동수로 수렴한다는 것을 알 수 있다. 구멍이 없는 평판이 물에 잠길 때의 고유진동수는 한쪽 면만 물에 접하는 경우의 반이 된다. 하지만 다공 평판이 무한 유체에 잠길 때의 고유진동수는 자유표면에 떠있거나 한쪽 면과 접하는 경우의 반이 된다고 볼 수 없다. 따라서, 다공 평판이 물에 잠길 경우, 고유진동수 변화를 실험으로 구할 필요가 있다.

Fig. 5에서 볼 때, P/D 값이 증가함에 따라 고유진동수가 감소하는데, 이는 앞에서도 설명한 바와 같이 접수면적이 증가함에 따라 부가질량도 증가하기 때문이다.

Table 5와 Table 6은 각각 공기 중과 물 속에서의 감쇠비를 정리한 것으로 물에 잠긴 깊이와 모드형상에 따라 그 값이 다르게 나타남을 알 수 있다. 일반적으로 구조물이 공기 중에 있을 때 접수시에 비해 감쇠가 크게 나타난다. 하지만 구멍 사이의 피치가 작을 때, 다공 평판의 1×1 모드에서는 공기 중의 감쇠가 접수시보다 크게 나타나고 있는데, 이는 구조감쇠가 접수시의 감쇠보다 크기 때문이라고 생각된다.

Fig. 6은 $P/D = 1.750$ 인 다공 평판의 감쇠비를 모드수에 따라 나타낸 것으로 공기 중에 비하여 접수시의 감쇠가 크

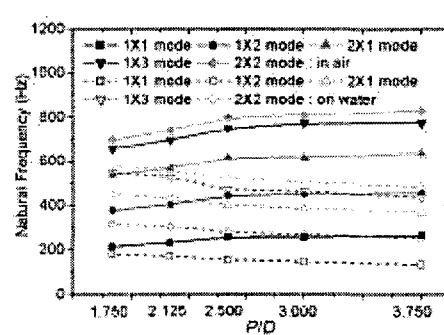


Fig. 4 Natural frequency of the perforated rectangular plate in air and on water ($h/a = 0$)

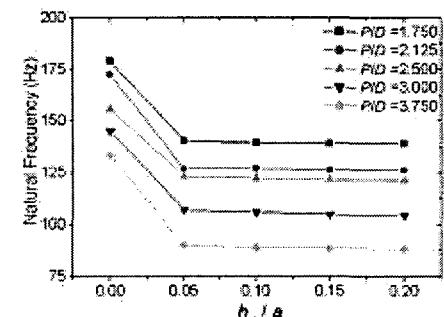


Fig. 5 Natural frequency of the submerged perforated rectangular plates (1×1 mode)

Table 5 Damping ratio(%) of the perforated rectangular plates in air

P/D	Mode Number ($n \times m$)				
	1×1	1×2	2×1	1×3	2×2
1.750	0.66	0.23	0.09	0.05	0.07
2.125	1.45	0.44	0.08	0.07	0.07
2.500	0.99	0.27	0.08	0.09	0.05
3.000	0.73	0.24	0.11	0.09	0.08
3.750	0.61	0.17	0.09	0.15	0.26

Table 6 Damping ratio(%) of the perforated rectangular plates in water

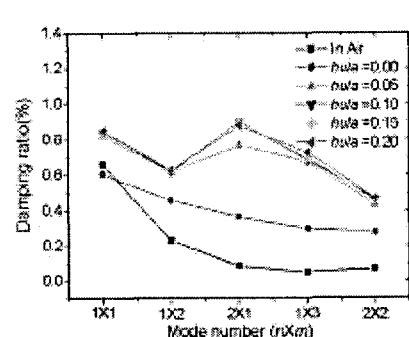
P/D	h_w/a	Mode Number ($n \times m$)				
		1×1	1×2	2×1	1×3	2×2
1.750	0.00	0.60	0.46	0.37	0.30	0.28
	0.05	0.82	0.62	0.77	0.68	0.44
	0.10	0.84	0.62	0.90	0.68	0.47
	0.15	0.83	0.63	0.90	0.69	0.46
	0.20	0.85	0.63	0.88	0.73	0.47
2.125	0.00	0.55	0.52	0.48	0.56	0.30
	0.05	0.81	0.63	1.47	0.63	0.42
	0.10	0.84	0.62	1.26	0.67	0.45
	0.15	0.82	0.63	1.46	0.66	0.44
	0.20	0.84	0.63	1.41	0.65	0.45
2.500	0.00	0.54	0.44	0.67	0.94	0.24
	0.05	0.75	0.53	1.66	0.63	0.32
	0.10	0.76	0.53	1.19	0.62	0.35
	0.15	0.77	0.53	1.20	0.61	0.33
	0.20	0.76	0.52	1.26	0.63	0.35
3.000	0.00	0.60	0.46	0.88	1.06	0.27
	0.05	0.78	0.59	1.83	0.53	0.30
	0.10	0.76	0.55	1.46	0.54	0.31
	0.15	0.79	0.53	1.26	0.54	0.34
	0.20	0.81	0.52	1.25	0.57	0.33
3.750	0.00	0.69	0.49	1.12	0.87	0.28
	0.05	0.85	0.84	1.47	0.52	0.28
	0.10	0.86	0.90	1.16	0.59	0.30
	0.15	0.85	0.98	1.11	0.56	0.28
	0.20	0.89	0.79	0.98	0.60	0.29

게 나타남을 확인할 수 있다. 또한 물에 잠긴 경우 잠긴 깊이가 변하여도 감쇠비는 크게 변하지 않고, 2×1 모드의 감쇠비가 상대적으로 크게 나타남을 볼 수 있다.

4. 결론

물에 잠긴 다공 직사각평판의 동특성을 조사하기 위해 완전 고정된 경계조건을 갖는 다공 평판이 강체벽으로 구속된 물 속에 잠겨 있는 경우에 대해 실험적 모드해석을 하였다.

물에 잠긴 다공 평판의 실험에 앞서 공기 중에 있는 다공 평판의 고유진동수를 등가 물성치를 이용하여 Rayleigh 지수로 계산하고 이를 실험값과 비교한 결과, 잘 일치하였고, 평판 구멍의 직경에 대한 각 구멍 사이의 피치와의 비로 주어지는 P/D 값이 증가함에 따라 고유진동수가 증가하였다. 반면에 다공 평판이 물과 접할 경우에는 P/D 값이 증가함에

**Fig. 6** Damping ratio of the perforated rectangular plates on the $P/D = 1.750$

따라 고유진동수가 감소하였는데, 이는 접수면적이 증가함에 따라 부가질량이 증가하기 때문임을 확인하였다.

잠긴 깊이에 따른 다공 평판의 고유진동수를 검토한 결과, 물에 잠기기 시작하면서 급격히 감소하여 일정한 값으로 수렴하고, P/D 값이 증가함에 따라 고유진동수의 감소율이 증가하여 한쪽 면이 접수된 경우의 절반이 됨을 확인하였다.

또한 공기 중과 물 속에서의 감쇠비를 구하여 비교한 결과, 공기 중에 비해 접수시 감쇠가 크게 나타났고, 물에 잠긴 경우 잠긴 깊이에 상관없이 감쇠비가 일정하게 나타났다.

참 고 문 헌

- (1) 김극천, 김재승, 이현엽, 1979, “평판의 접수 진동에 관한 실험적 연구,” 대한조선학회 논문집, Vol.16, No.2, pp.1~7.
- (2) Kwak, M. K., 1996, “Hydroelastic Vibration of Rectangular Plates,” J. of Applied Mechanics, Transaction of the ASME, Vol.63, pp.110~115.
- (3) Haddara, M. R., and Cao, S., 1996, “A Study of the Dynamic Response of Submerged Rectangular Flat Plates,” Marine Structures, Vol.9, pp.913~933.
- (4) 이호섭, 김극천, 1984, “유공 직사각형 평판의 접수 진동,” 대한조선학회 논문집, Vol.21, No.1, pp.21~34.
- (5) De Santo, D. F., 1981, “Added Mass and Hydrodynamic Damping of Perforated Plates Vibration in Water,” J. of Pressure Vessel Technology, Transaction of the ASME, Vol.103, pp.175~182.
- (6) Jeong, K. H., Ahn, B. K., and Lee, S. C., 2001, “Modal Analysis of perforated Rectangular Plates in Contact with Water,” Structural Engineering and Mechanics, Vol.12, No.2, pp.189~200.
- (7) O'Donnell, W. J., 1973, “Effective Elastic Constants for the Bending of Thin Perforated Plates With Triangular and Square Penetration Patterns,” J. of Engineering for Industry, pp.121~128, February.