

단일 전구체를 사용한 SiC 박막의 성장
(SiC epi-layer growth using single precursor)

노대호, 변동진, 김재수*, 윤진국*, 진정근, 이종권*
고려대학교 재료공학과, *한국과학기술연구원 금속공정연구센터

1. 서론

SiC는 높은 포화이동속도, 전자이동도, 내방사선 특성 등 우수한 전기적 특성과 더불어, 내화학성, 고온·고압 안정성을 가지므로 고온, 고주파수, 고출력용 소자로 사용되고 있다. 또한 Si 기판과의 mismatch가 적어, GaN, GaAs 보다 양질의 결정성을 가지는 박막을 얻을 수 있다. 이러한 SiC 박막을 증착시키기 위하여 MBE나 CVD 방법을 주로 사용하게 된다. 그러나 대부분의 CVD 공정에서는 Si와 C을 다른 원료 공급원으로부터 공급하기 때문에 1100~1300°C의 온도에서 장시간 유지하여 SiC 박막을 성장시키게 된다. 이 경우, Si의 열피로 현상에 의하여 crack과 결함들을 유도하게 된다. 이를 방지하기 위하여 Carbon을 buffer layer로 먼저 사용하는 방법도 이용되고 있으며, 결정성을 증가시키는 데는 유리하나, 최종 박막의 조성비가 변할 수 있으며, 공정시간이 길어지는 단점이 존재한다. 따라서 Si와 C가 같이 함유된 단일 전구체를 사용하여 SiC를 증착시키려는 연구가 이루어졌으며 대표적인 전구체로서 HMDS, TMS, 1,3-DSB, MTS 등이다. 본 연구에서는 단일 전구체인 1,3-DSB를 사용하여 APCVD 및 LPCVD를 이용하여 SiC를 증착시켰다.

2. 실험방법

1,3-DSB을 반응원료로 사용하여 600~1000°C 사이의 온도에서 LPCVD와 APCVD를 사용하여 SiC 박막을 성장시켰다. 성장된 SiC 박막을 XRD를 사용하여 조성과 성장여부를 관찰하였다. SEM과 TEM을 사용하여 결정성과 미세 조직을 관찰하여 비교 평가하였다.

3. 결과

APCVD에 의한 증착결과 약간의 결정성은 확인되었으나, 대부분 비정질 형태로 증착이 이루어졌으며, LPCVD를 도입한 결과 (100)면으로 성장한 결정질 SiC를 얻을 수 있었으며, 온도와 진공도에 따라 결정성이 변함을 알 수 있었다.