

## MgCuZn 페라이트의 물성에 미치는 조성의 영향 (Effects of Main Composition Change on Properties of MgCuZn ferrites)

성균관대학교 금속재료공학부 재료공학전공 : 한동우, 한영호  
삼성전기 (주) : 문병철

### 1. 서론

MgCuZn 페라이트는 chip inductor 용 자성 물질로 사용되는 NiCuZn 페라이트와 거의 비슷한 전자기적 특성을 가지고 있으며 스트레스나 변형에 의한 물성 변화가 적고 높은 전기저항과 큐리온도를 가진 물질이다. Inductor 제조시 inductance가 현저히 떨어지면서 저항이 impedance를 지배하기 시작하는 R-X cross frequency를 조절할 수 있다면 특정 주파수 대역에서 EMI를 흡수·차단하는 필터로서 활용할 수 있다. 스피넬 구조의 페라이트에서 Zn 함량의 증가는 투자율을 높이고 공명주파수와 큐리온도를 낮추는 효과를 보이는 것으로 알려져 있다.<sup>1)</sup> 본 연구에서는 Zn 함량의 변화가 MgCuZn 페라이트의 물성, 특히 impedance 특성에 미치는 영향에 대해 관찰하였다.

### 2. 실험과정

MgCuZn 페라이트는 일반적인 세라믹 공정에 의해 제조되었다. 원료 분말을 습식법으로 혼합한 뒤 700℃에서 2시간동안 하소하여 스피넬 상을 얻을 수 있었다. 하소한 분말은 planetary mill로 3시간동안 분쇄하여 건조한 후 체로 쳐서 granulation 시켰다. Milling시 소결 조제로 저용점 산화물 Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub>를 첨가하여 첨가제를 넣지 않았을 때와 비교하였다. 완성된 분말에 PVA 바인더를 첨가하여 1 ton/cm<sup>2</sup>의 압력을 가해 toroid 형태로 성형한 뒤 900℃에서 2시간동안 소결하였다. 소결된 시편의 평균 수축률과 밀도는 Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub>를 첨가하지 않은 상태에서 16%, 4.4g/cm<sup>3</sup>, 첨가했을 때는 18%, 4.6g/cm<sup>3</sup> 정도로 조성에 따른 차이는 보이지 않았다.

### 3. 실험결과

소결된 시편의 특성을 조사한 결과 ZnO 함량이 늘어날수록 높은 초기투자율을 나타내었으며, 최대의 품질계수를 나타내는 영역이 낮은 주파수 대역으로 이동하였다. 공명주파수도 ZnO 함량이 높아짐에 따라 낮은 주파수 대역으로 이동하였으며, R-X cross point는 공명주파수와 정확히 일치하는 것으로 나타났다. 따라서 ZnO의 함량을 조절함으로써 R-X cross point가 나타나는 주파수 대역을 조절할 수 있고, 그에 따라 EMI 필터로 사용될 때의 작동 주파수를 control할 수 있었다. 큐리온도는 ZnO 함량이 증가함에 따라 감소하는 모습을 보였다. Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub>의 첨가는 밀도와 수축률 증가에 크게 기여하였으며, 초기투자율도 향상시켰다. 이는 Snoek's limit에 따라 공명주파수를 낮추는 역할을 할 수 있다는 것을 의미한다. Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub>는 큐리온도에는 영향을 미치지 않았다.

### 4. 참고문헌

- 1) A. Goldman, Handbook of modern ferromagnetic materials, Kluwer academic publisher, 1999