

## 미이용 원양산 대왕 오징어의 식품소재화를 위한 삼투공정법의 개발

조민성 · 심길보 · 최영준\* · 이남걸\*\* · 이동익\*\*\* · 조영제

부경대학교 식품생명공학부 · \*경상대학교 수산가공학과 ·

\*\*동명대학 식품가공학과 · \*\*\*주식회사 제일냉장

### 서 론

어육연제품은 전통적인 수산가공품으로 제품의 모양, 식감등을 조절이 가능한 장점을 갖고 있다. 연제품은 명태육을 주원료로 하고 있으며, 태평양 연안 국가들의 자국 자원관리, 한·일 및 한·중 어업협정으로 인한 연안자원 감소, 연근해 자원의 고갈등으로 원료확보가 어려워졌으나 국내 및 국제 연제품의 소비는 꾸준히 증가하여 구조적인 원료확보의 어려움에 처하고 있다. 따라서, 대체자원의 개발이 시급한 실정이고 적색육인 고등어등의 어종을 연제품원료로 이용하기 위한 다양한 시도가 이루어지고 있으나, 적색육 특유의 어취 및 황색도 증가 등으로 이용이 제한되고 있다.

어취 및 황색도등의 문제가 없는 오징어를 대체자원으로 이용하려는 시도 역시 다양하게 이루어 졌으나, 연안산 오징어나 일부 국내에서 소비되는 수입오징어는 고가이고 탈피공정의 어려움, 낮은 겔 형성능 등으로 연제품의 원료로는 적합하지 않다.

남미의 원양산 대왕오징어(*Bosidicus gigas*)는 잠재 자원량이 수만톤에 이르고 저가에 안정적으로 공급될 수 있는 장점외에, 길이가 수m에 육의 두께가 1~5cm로 탈피공정이 용이한 장점등이 있으나, Cl 이온이 일반오징어의 0.24%에 비하여 0.8%정도 함유(山中, 1995)되어 있어서 쓴맛 및 신맛을 내는 염화암모늄(NH<sub>4</sub>Cl)이 다량 함유되어 식품으로 사용이 제한되고 있다.

본 연구에서는 삼투공정을 통하여 원양산 대왕오징어(*Bosidicus gigas*)의 쓴맛을 내는 염화암모늄(NH<sub>4</sub>Cl) 성분을 제거하면서 오징어 근육의 특징인 수용성 단백질의 손실 및 변성을 최소화하는 삼투공정의 최적조건을 조사하였다.

### 재료 및 방법

#### 가. 재료

원양산 대왕오징어(*Bosidicus gigas*)는 부산시 사하구 소재 (주)제일냉장에서 구입하여 폴리에틸렌 포장지에 넣어 -20°C의 냉동고에 보관하면서 사용하였다.

#### 나. 방법

- 1) 근육중의 염화암모늄(NH<sub>4</sub>Cl) 함량 측정

원양산 대왕오징어(*Bosidicus gigas*) 근육을 균질화하여 희석한 후에 염도계(TM-30D, Japan)를 사용하여 측정한 Cl<sup>-</sup> 값에 희석배수를 곱하고 NaCl 및 NH<sub>4</sub>Cl의 분자량을 고려하여 계산하였다.

### 2) 염화암모늄 제거율

삼투기간 중 유실되는 염화암모늄을 염도계로 측정 희석배수를 곱하여 삼투공정중 제거되는 염화암모늄을 나타내었다.

### 3) 단백질 수율

삼투전과 후의 단백질의 무게를 수분함량을 고려하여 나타내었다.

### 4) 삼투공정의 최적조건

삼투 용액비, 육의 크기(1cm, 2.5cm, 5cm, 10cm), 삼투온도, 삼투용액 교체시기 등을 제거되는 염화암모늄의 양을 최대로 하면서 유실되는 단백질양을 최소로 하는 조건을 구하였다.

## 결과 및 요약

- 크기에 따라 차이가 있으나 등육두께 1cm 정도의 대왕오징어는 Cl<sup>-</sup> 이온농도 1.09% 및 염화암모늄 1.8%을 함유하고 있다.
- 염화암모늄 제거를 위한 삼투용액은 육의 4배가 최적이었으며, 8시간의 삼투는 70%내외의 염화암모늄을 제거하였으며 더 이상의 삼투는 큰 의미가 없었다.
- 삼투공정중 수율감소와 염화암모늄 제거는 비례하였다.
- 삼투용액의 교체는 염화암모늄 제거율을 감소시키고, 수율을 낮추었으며 육대비 4배량의 삼투용액은 염화암모늄을 제거하는데 충분한 양으로 판단된다.
- 최적 삼투조건은 4배량의 삼투용액에 육을 세절하지 않은 라운드형태로 4~10°C에서 8시간 정도였다.

## 참고문헌

- Douglas-Schwarz M. and C. M. Lee. 1988. Comparison of the thermal stability of red hake an Alaska pollock surimi during processing. J. Food Sci., 53. 134 7~1351.
- Lee, N. G., S. G. Yoo and Y. J. Cho. 1999. Optimum rheological mixed ratio of jumbo squid and Alaska pollock surimi for gel product process. J. Korean Fish. Soc., 32(6), 718~724.
- Yamanaka. H., M. Matsumoto., K. Hatae. and H. Nakaya. 1995. Studies on components of Off-Flavor in the muscle of American Jumbo Squid. Nippon Suisan Gakkaishi., 61(4), 612~618.
- 이남걸. 1996. 오징어 연제품 개발에 관한 연구. 부산수산대학교 대학원 박사학위정구논문.