

## 〈P11〉

### 알루미노실리케이트 섬유의 HF 용액 처리 효과 Effect of HF Solution Treatment on the Properties of Alumino-Silicate Fiber

송현중, 신현익, 박민진, 정찬일, 이재춘

명지대학교 세라믹공학과

알루미노실리케이트 세라믹섬유에 나노기공을 형성하기 위해서, HF 용액의 농도와 담지 시간을 달리하여 알루미노실리케이트 세라믹섬유를 부식 처리하였다. 얻어진 세라믹섬유에 대해서 비표면적, 기공크기 분포, FT-IR, SEM 분석시험을 수행하여 HF 용액 처리조건에 따른 세라믹섬유의 물성변화를 고찰하였다.

## 〈P12〉

### 저온 균일침전법으로 제조된 TiO<sub>2</sub> 초미분체의 광촉매 산화, 환원반응 특성 Photocatalytic Oxidation/Reduction Properties of Homogeneously Precipitated TiO<sub>2</sub> Ultrafine Powders at Low Temperature

전치중, 박순동, 이창규, 김홍희, 김선재

한국원자력연구소 원자력재료기술개발팀

저온 균일침전법으로 제조된 TiO<sub>2</sub> 분말과 상용 Degussa P-25 분말의 광촉매 산화, 환원 반응특성을 동일물수의 금속-EDTA 수용액으로부터 금속이온을 제거하여 비교, 평가하였다. Pb-EDTA 수용액 실험결과 저온 균일침전법으로 제조된 분말이 상용분말보다 35배의 높은 초기 흡착량을 보였으며 완전히 제거하는데 약 1.5배 이상의 빠른 제거효율을 보였다. Cu-EDTA 수용액 실험결과에서도 상용분말의 경우 제거속도가 완만하게 이루어졌으나 저온 균일침전법에 의한 분말의 경우 높은 초기 흡착량과 함께 빠른 제거속도로 그 효율은 Pb-EDTA 수용액의 경우와 마찬가지로 높았다. 이와 같이 저온 균일침전법으로 제조된 TiO<sub>2</sub> 분말이 우수한 광활성 특성을 보이는 것은 40~70m<sup>2</sup>/g의 비표면적을 갖는 상용분말과 달리 약 20nm 크기의 미세한 일차입자들이 밤송이 모양으로 응집되어 있는 형상을 가짐으로써 촉매의 광활성 반응에 영향을 미치는 큰 비표면적(170m<sup>2</sup>/g 이상)에 의해 금속이온의 제거속도가 높았기 때문으로 생각된다.