

공급사슬관리에서의 납기 결정 기법

-Flow Shop을 대상으로-

An ATP Quotation Method for Flow Shop Manufacturing
in Supply Chain Management

심승배, 정봉주
연세대학교 산업시스템공학과

Abstract

본 연구는 원자재로부터 최종 제품까지의 프로세스를 정보 기술을 이용하여 최적화 시키는 전략인 SCM(Supply Chain Management) 중에서 고객의 주문을 받아서 납기를 회신해주는 ATP를 대상으로 하고 있다. ATP는 고객의 주문에 신속하게 반응할 수 있어야 하며 기업의 생산 환경 및 물류 환경과 밀접하게 연결되어야 한다.

본 연구에서는 일반적인 조립 라인을 대상으로 한 Flow shop에서 고객의 주문을 받아서 납기를 주는 ATP Model과 이에 대한 기법을 제시하였다. 새로운 주문에 대한 납기 제시를 위한 기법에는 각 Workstation의 생산능력을 고려하여 주문을 라인에 할당하는 접근 방법을 사용하였으며 제안된 기법의 성능은 실험을 통하여 입증하였다.