

# Poly(trimethylene terephthalate) 섬유직물의 열처리에 따른 탄성변화에 관한 연구

민병길 · 최영희 · 김길자

금오공과대학교 신소재시스템공학부 섬유패션공학전공

## 1. 서 론

Poly(trimethylene terephthalate) (PTT)는 poly(ethylene terephthalate)(PET)나 나일론과 비슷한 시기인 1940년대에 Whinfield and Dickson of Caligo Printing Ink[1,2]에 의해 최초로 합성되었다. PTT수지의 우수성은 이미 알려져 있었지만 핵심원료인 1,3-propanediol (PDO)의 상용기술이 확보되지 않아 상업생산이 이루어지지 못했으나, 1990년대초 Shell chemicals사가 ethylene oxide의 hydroformylation으로 PDO를 합성하는 루트를 개발하여 원가를 혁신한 PDO의 생산에 성공함으로써 PTT가 상업화 되었다.[3,4] PTT는 PET, PBT와 분자량이나 분자량 분포가 비슷하며, nylons, PET 및 PBT가 주도하고 있는 섬유, 필름, 엔지니어링 플라스틱 시장을 목표로 한다는 점도 유사하다. PTT의 합성은 비록 새로운 것이 아니지만 이 고분자를 둘러싼 기술의 개발은 카펫, 섬유, 필름, 팩키징, 엔지니어링 플라스틱 등의 분야에서 새로운 가능성을 열어주고 있다. 또한, PDO를 원료로 하는 PTT와 그 공중합체, poly(trimethylene naphthalate), poly(trimethylene isophthalate) 등도 새로운 재료로서 주목 받고 있다.

PTT섬유는 신축성, 레질리언스, 내화학성, 염색성, wool-like feel이 나일론보다 같거나 우수하여 의류용 및 카펫용으로 기대되고 있다. 예를 들어 일반 가정에서 15년간의 wear and tear에 해당하는 300,000번을 PTT섬유로 만든 카펫 위를 밟는 테스트를 한 경우, 거의 대부분의 항목에서 나일론보다 같거나 우수한 것으로 나타났다.[5] 또한 나일론섬유와는 달리 고유한 방오성(stain resistance)을 가지고 있으며 정전기가 잘 생기지 않고 수분흡수도 낮으며, 특히 UV light, ozone 및 NOx 등에 대한 내후성도 나일론보다 훨씬 우수하다.

PTT섬유는 나일론과 폴리에스터의 장점을 합친 물성을 가지는 것 중에서 염색성이 우수하다는 특징도 가지고 있다. PET섬유와 같이 분산염료로 염색이 되는 반면에 100°C에

서 충분히 염색이 이루어 질 수 있다는 점이 PET섬유와 다른 점이다. 또한 의류소재로 사용될 때에는 독특한 나선형 문자구조로 인하여 스판덱스 섬유를 혼용한 직물에 버금갈 정도로 신축성이 매우 뛰어난 것과 부드러운 hand 그리고 상압염색이 가능하다는 것이 가장 큰 장점이다. [6]

그러나, 국내의 SK Chemicals와 한국합섬(주)에서 원사를 제조하여 제직업체에 제공하여 직물을 만드는 과정에서 몇 가지 문제점이 드러났다. 그 중에서도 가장 문제가 되고 있는 것은 PTT직물 특유의 신축성이 열고정(heat set)과정에서 거의 사라진다는 점이다. 합성섬유 직물에서 열고정은 형태안정성을 위하여 필수적이므로 이에 대한 학문적 연구의 뒷받침이 요구되고 있다.

본 연구에서는 이와 같은 문제점의 원인을 학문적 체계적으로 규명하여 가능성이 무한한 새로운 신소재인 PTT섬유가 직물로 사용될 수 있도록 하기 위해서 PTT섬유와 직물의 열처리에 따른 물성과 모폴로지의 변화에 관해서 연구하였다.

## 2. 실험

PTT원사는 한국합섬(주)에서 제공받은 POY(partially oriented yarn)과 SDY(spin-drawn yarn)을 사용하였으며, PTT직물은 경사와 위사를 각각 75/24, 150/48의 DTY (draw-textured yarn)로 능직으로 제작한 생지를 사용하였다. 섬유와 직물의 열처리는 PEG400 매질 속에서 80°C ~ 180°C 사이의 일정온도에서 1분간 일정길이상태 및 무긴장상태로 행하였다. 처리된 시료는 Instron 4465 인장시험기로 인장시험을 행하였으며 duPont DSC 910을 사용하여 20°C/min의 가열속도로 열분석을 행하였다.

## 3. 결과 및 고찰

PTT섬유는 탄성회복성, 내화학성, 염색성 등이 탁월한 것으로 널리 알려져 있다. PTT섬유는 나일론이나 PET섬유가 가지고 있지 않은 독특한 스트레치성을 가지고 있다. 또한, 나일론처럼 부드럽고 상압에서 염색이 가능한 점 등 우수한 장점을 가지고 있는 신소재로 각광받고 있다. 이와 같은 특성은 PTT분자의 독특한 구조와 상당한 연관성을 가지고 있다. PTT는 odd-number의 *n*-methylene glycol인 PDO를 사용함으로써 PPT의 chain

conformation은 Figure 1과 같이 독특한 결정구조를 가지고 있다.[5] PET는 알킬렌기가 trans-trans 구조를 취하는데 비해서 PTT는 trans-gauche-gauche-trans 구조를 갖는 것으로 알려져 있다. 따라서 PET 분자쇄는 완전히 펼쳐진 구조를 갖는 반면에 PTT는 펼쳐진 zigzag 구조를 갖는다.[7]



Figure 1. Chain conformation of PTT(a) and PET(b) polymers.[5]

Figure 1에서 잘 알 수 있는 바와 같이 PTT분자는 선형성인 PET사슬보다 분자축 방향으로 훨씬 굴곡이 커서 독특한 "spring-like"한 구조를 가지고 있기 때문에 resilience가 매우 좋고 PTT 원단에 부드러움과 뛰어난 신축성을 부여한다.

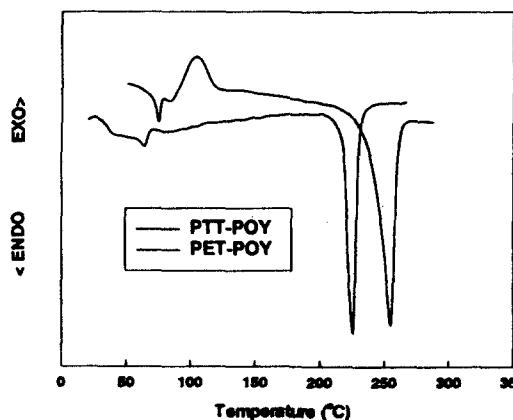


Figure 2. DSC thermograms of PTT POY and PET POY.

PTT는 Figure 2의 DSC 분석에서와 같이 유리전이온도( $T_g$ )가 약 50°C이고 융점이 약 225°C인 선형의 결정성 폴리에스터계 고분자이다. PET보다는 약간 낮은  $T_g$ 와  $T_m$ 을 가지고 있다. PTT는 PET에 비해서 결정화속도가 빠른 것으로 알려져 있다. [7,8] 동일한 권취속도로 얻은 PET POY와 PTT POY를 비교해 보면 가열할 때 PET의 경우  $T_g$ 를 지난 직후에 냉결정화가 일어나는 반면에 PTT의 경우는 결정화가 뚜렷하지 않은 것으로 보아 이미 방사 중에 결정화가 거의 일어났다는 것을 의미한다.

Figure 3은 PTT POY의 인장시험곡선이다. 5%전후의 신도에서 항복점을 나타내었으

며 약 55%의 신도와 3.5g/d의 강도를 가지고 있었다.

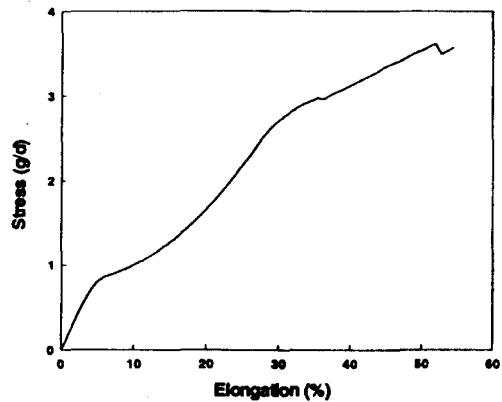


Figure 3. Tensile strain-stress curve of PTT SDY.

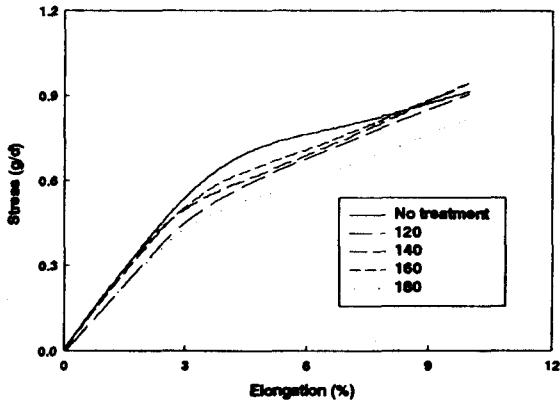


Figure 4. Strain-stress curves for PTT SDY after heat-treatment.

Figure 4는 PTT-SDY를 여러 온도에서 1분간 열처리한 후 측정한 인장시험곡선이다. 열처리에 따라서 초기 탄성을 과 항복강도가 오히려 낮아지는 경향을 보이고 있다. 일정길이를 유지하면서 열처리한 시료인데도 불구하고 열처리 온도가 증가할수록 물성이 저하되는 것은 특이한 현상으로 보인다. 이의 확인을 위해 추가시험을 진행하고 있다.

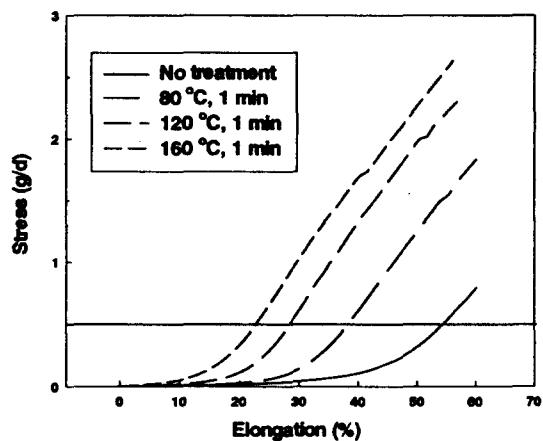


Figure 5. Tensile elongation-stress curves for PTT woven fabrics after heat-treatment at a constant length.

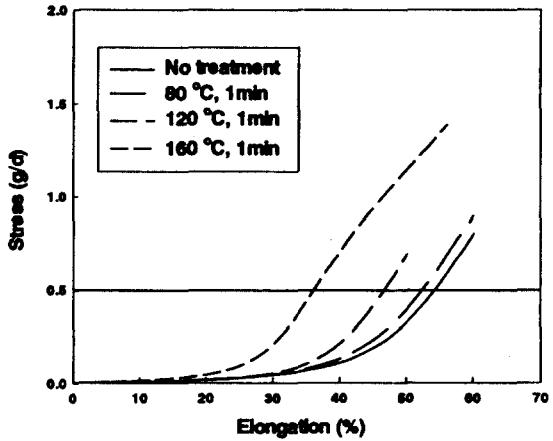


Figure 6. Tensile elongation-stress curves for PTT woven fabrics after heat-treatment without tension.

Figure 5와 6은 PTT-DTY 능직 직물을 각각 일정길이방식과 무긴장상태로 열처리한

후 얇은 인장시험결과이다. 열처리에 따라서 초기의 크립트가 풀리는 영역(uncrimping region)의 신도가 크게 줄어드는 것을 알 수 있다. 이는 열처리 후에 실제로 손으로 분명히 느낄 수 있을 정도로 크게 차이가 났다. Figure 6의 무긴장상태로 처리한 경우에도 장력하에서 처리한 경우보다 감소정도는 낮으나 역시 크게 감소하고 있는 것을 알 수 있다.

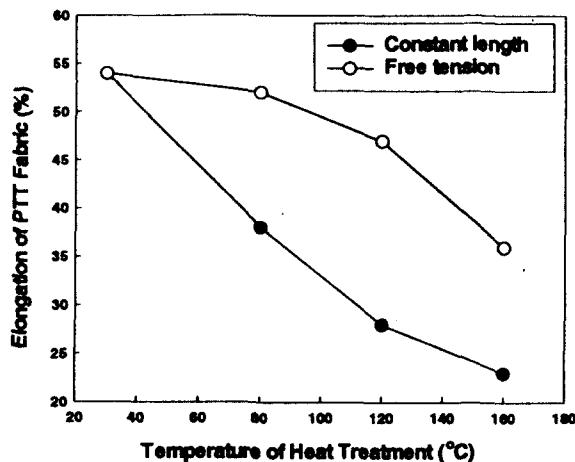


Figure 7. Effect of heat-treatment on the elongation of PTT woven fabrics at the tensile stress of 0.5 g/d.

Figure 7은 응력이 0.5 g/d일 경우 직물의 신도를 나타낸 것이다. 80°C의 낮은 열처리에서도 크립트의 신축도가 크게 낮아지고 있는 것은 특이한 현상으로 보인다.

이 결과는 PTT 고유의 신축성이 열처리에 의해 사라지는 것을 잘 보여주는 것으로서 그 원인을 분석하기 위하여 전자현미경 등을 이용하여 계속 연구중에 있다.

#### 참 고 문 헌

1. Br. Patent 578,079 (1941).
2. U.S. Patent 2,465,319 (1949).
3. H.H. Chuah, *Chem. Fiber Ins.*, 46(6), 424 (1996).
4. H.S. Brown and H.H. Chuah, *Chem. Fiber Int.*, 47(1), 72 (1997).
5. Shell Chemicals 홈페이지, <http://www.shellchemicals.com/corterra>
6. SK Chemicals 홈페이지, <http://www.skchemicals.com>
7. Y.H.Kim, K.J.Kim and K.M.Lee, *J. Kor. Fiber Soc.*, 34(12), 860 (1997).
8. J-M. Huang and F-C.Chang, *J. Polym. Sci.:Part B: Polym. Phys.*, 38, 934 (2000).