

**Reactive DC Magnetron Sputtering으로 제조된 TiO₂ 박막의 친수성
Hydrophilicity of TiO₂ Thin Film prepared by Reactive DC Magnetron
Sputtering**

이영철, 박용환, 고경현, 안재환

아주대학교 기계 및 산업공학부 재료공학전공

1. 서론

최근에 공기 및 수질 정화에 각광을 받고 있는 TiO₂ 광촉매가 친수성 및 친유성을 지니고 있는 것으로 밝혀지면서 그 이용 가치가 상당히 높아지고 있다. 특히 친수성은 self-cleaning-용 등의 많은 상업적 제품의 개발에 적용되고 있다. 또한 TiO₂ film의 제조방법에는 Sol-Gel, E-beam evaporation, CVD, Sputtering등의 다양한 방법이 있다. 이에 본 연구에서는 film의 uniformity와 density가 우수한 sputtering으로 제조된 TiO₂ film의 특성과 친수성의 가역적 변화를 고찰하였다.

2. 실험방법

Anatase와 Rutile의 film을 얻기 위해 산소비율을 달리하여 DC magnetron sputtering으로 glass 기판 위에 증착하였으며, 증착된 비정질의 시편을 500°C, air 분위기에서 열처리하였고, 시편의 결정상은 XRD로 측정하였다. 이와 같이 제조된 시편의 친수성을 측정하기 위해 일정량의 물방울(water droplet)을 떨어뜨려 접촉각(Contact angle)을 재는 방법을 이용하였다. 열처리 후에 아무런 처리를 하지 않은 시편들을 ultrasonic으로 sonication을 하거나, 암실(dark space)처리한 후 접촉각의 변화를 측정하였다.

3. 실험결과

열처리 후 아무런 처리를 하지 않은 시편에서는 anatase/rutile 모두 넓게 퍼지면서 접촉각이 거의 0에 가깝게 나타났다. TiO₂ film은 표면에 존재하는 많은 결함에 의해 친수성(Hydrophilicity)이 나타나는 것으로 보고되었다.⁽¹⁾ 이러한 박막의 표면구조 변화에 의한 친수성의 변화를 알아보기 위해 sonication 및 암실처리를 한 결과 친수성의 박막이 소수성으로의 변화가 쉽게 이루어졌다. sonication처리만 한 경우 anatase film은 ~40°에서 saturation되며 rutile film은 60Hz, 28kHz, 40kHz 각각 ~35°, ~50°, ~60°에서 saturation되었다. 이와같이 sonication에 의해 소수성을 띠는 film들을 암실처리를 한 경우 더 큰 접촉각을 띠는 것을 볼수 있었다. anatase film은 40kHz에서 60분간 sonication한 후 7일간 암실처리를 하였더니 ~45°에서 saturation되었으며 rutile film은 28kHz에서 60분간 sonication한 후 7일간 암실처리한 결과 ~70°에서 saturation되었다. 이러한 친수성/소수성의 변화는 산소 이온 결함에 의해서 생성된다는 보고⁽²⁾가 있으며 따라서 암실처리후의 결과는 공기중의 산소들이 결함의 자리를 치유하면서 나타나는 특성인 것으로 여겨진다.

4. 참고문헌

- (1) Wang R, Hashimoto K, Fujishima A, Chikuni M, Kojima E, Kitamura A, Shimohigoshi M, Watanabe T, Nature ,V.388 N.6641(1997)
- (2) Wang R, Hashimoto K, Fujishima A, Chikuni M, Kojima E, Kitamura A, Shimohigoshi M,Watanabe T, Advanced Materials ,V.10 N.2 (1998)