

## Cu/Cr박막과 광반응폴리이미드사이의 접착력에 관한 연구

## A study of adhesion between Cu/Cr thin films and photosensitive polyimides

허성준\*(한양대학교 재료공학과)

김영호(한양대학교 재료공학과)

## 1. 서론

폴리이미드는 유전상수가 낮으며 열적, 화학적 안전성을 가지고 있기 때문에 MCM, flip chip과 같은 전자 패키징에서 전도선사이의 유전체 절연막으로 사용되고 있다. 특히 광반응폴리이미드는 광반응기에 의해 제조공정을 단순화할 수 있어 대체 재료로 주목받고 있다. 일반적으로 금속 박막과 폴리이미드사이의 접착력은 디바이스의 수명, 신뢰도 등에 많은 영향을 끼친다. 그러나 전도선으로 사용되는 Cu는 폴리이미드와의 접착력이 좋지 않아 Cr같은 물질을 접착층으로 이용한다. 본 연구에서는 Cu/Cr금속박막과 광반응폴리이미드사이의 접착력 향상에 관해 주안점을 두었다.

## 2. 실험방법

Si 웨이퍼위에 광반응폴리이미드(DuPont사의 PI-2734, Toray사의 BG-2480)를 스핀 코팅 방법에 의해 피복시킨 다음 soft baking, 노광, curing공정을 거쳤다. Curing이 끝난 시편에 Ar<sup>+</sup> RF 플라즈마 전처리를 0, 5, 10, 20분씩 각각 시행한 후 D.C 마그네트론 스퍼터링방법을 이용하여 Cr, Cu박막을 각각 50 nm, 1000 nm씩 연속적으로 증착하였으며 전기 도금법을 사용하여 Cu를 20 μm두께로 입혔다. 금속 박막의 접착력 측정은 90° 필 테스트 방법을 이용하였으며 박막의 필링 속도는 분당 2 mm였다. 필링된 금속 박막과 폴리이미드 표면은 SEM으로 관찰하였으며 AES를 이용하여 금속쪽 파면을 분석하였다.

## 3. 결과 요약

BG-2480의 경우 플라즈마 전처리시간을 증가시킴에 따라 Cu/Cr박막과 polyimide사이의 접착력이 급격하게 증가하였으나 PI-2734의 경우 플라즈마 전처리에 관계없이 낮은 접착력을 보여주었다. 필링된 표면을 SEM으로 관찰한 결과 접착력이 증가함에 따라 표면의 변형이 심해지고 크랙도 증가함을 알수 있었다. AES분석 결과로는 RF 전처리를 한 시편에서는 필링시 폴리이미드의 내부에서 파괴가 일어남을 보여주고 탄소 피크에서 탄화물의 생성을 알수 있었다.