

EE1

고농도 질산용액에서 $\text{Ag}^+/\text{Ag}^{2+}$ 이온쌍의 산화환원 특성 연구 Redox Characteristic of $\text{Ag}^+/\text{Ag}^{2+}$ Ion Couple in the High Concentrated Nitric Acid Solution

박상윤, 최왕규, 이근우, 문제권, 오원진
한국원자력연구소

전기화학적 매개산화(Mediated Electrochemical Oxidation, MEO) 공정은 화학적으로 유해할 뿐만 아니라 방사성물질로 오염된 혼성폐기물을 처리하는 데 효과적인 것으로 알려져 이 분야의 연구가 활발히 진행되고 있다. 이 공정에서 전해질로는 질산이, 매개체로는 $\text{Ag}(\text{II})$ 이온이 주로 사용되는 데, 산화환원 전위가 1.91~1.96 V SHE로써 매우 높고, 산화력이 크기 때문이다. 질산과 $\text{Ag}(\text{I})$ 이온이 혼합되어 있는 전해조의 양극에서 $\text{Ag}(\text{I})$ 이온이 $\text{Ag}(\text{II})$ 이온으로 산화되고 산화된 $\text{Ag}(\text{II})$ 이온은 질산용액 중으로 확산되어 용액 중에 있는 폐기물을 산화시켜 분해시키고 자신은 $\text{Ag}(\text{I})$ 이온으로 환원된다. 이렇게 환원된 $\text{Ag}(\text{I})$ 이온은 양극에서 다시 산화됨으로써 매개체가 계속 순환/재생되어 공정의 경제성을 높이게 된다. 그러므로 이 공정에서 $\text{Ag}(\text{I})/\text{Ag}(\text{II})$ 이온쌍의 산화환원 특성이 매우 중요하다. 그런데 지금까지의 연구는 주로 5M 이하의 산 용액에서 연구가 이루어졌고, 실제 MEO 공정에서 사용되는 5~10M의 질산용액에서는 이에 대한 연구가 이루어지지 않았다. 그래서 본 연구에서는 5~10M의 질산용액 중의 백금전극에서 cyclic voltammetry 기법으로 $\text{Ag}(\text{I})/\text{Ag}(\text{II})$ 이온쌍의 산화환원 특성을 조사하였다.

Cyclic voltammetry 실험을 위하여 이중 실린더형의 전해셀을 사용하였는데, 양극반응과 음극반응이 혼합되어 영향을 받지 않도록 직경 30cm 의 다공질 유리판을 이용하여 셀을 분리하였다. Potentiostat는 Bioanalytical System사 제품 BAS 100B/W 를 사용하였고, Working Electrode는 EG&G PAR 제품 RDE004를, Reference Electrode 는 SCE를, Counter Electrode 는 다공성 유리판으로 분리된 양극셀 내에 백금 판을 설치하여 사용하였다. 초순수로 제조된 5~10M의 질산용액 중에 5~15 mM 의 $\text{Ag}(\text{I})$ 이온을 첨가하고 고 순도 질소가스로 용존산소를 제거한 후 cyclic voltammogram을 얻었다.

$\text{Ag}(\text{I})/\text{Ag}(\text{II})$ 이온쌍의 산화환원 전위가 높아 부 반응인 물 분해에 의한 전류의 영향을 받아 양호한 cyclic voltammogram을 얻기가 어려웠고 특히 $\text{Ag}(\text{II})$ 이온의 환원 피크분석이 어려웠다. 그래서 물 분해의 영향을 제거한 cyclic voltammogram을 모사하여 피크를 분석하였다. 질산 및 $\text{Ag}(\text{I})$ 이온의 농도의 영향, 전위의 scan rate의 영향 및 전극의 회전 속동의 영향 등을 고찰하여 이 이온쌍의 전달계수, 확산계수 및 비 균일 속도상수 등을 구하였다.