
Wrought wire clasp과 Cast circumferential clasp의 유지력에 관한 비교연구

전남대학교 보철학교실, 이재순(지도교수 : 방몽숙)

본 연구는 언더컷의 양에 따른 주조 원형 환상형 클래스프(Cast round circumferential clasp), 주조 반원형 환상형 클래스프(Cast half-round circumferential clasp), 가공선 클래스프(Wrought wire clasp)의 유지력을 비교하기 위해서 하악 제 2소구치에 10G, 20G, 30G의 언더컷을 갖는 주조금관을 제작한 후, 각 금관에 대해 주조 반원형, 주조 원형, 가공선 유지암을 갖는 세 종류의 클래스프를 제작하여, 각각의 주조금관에 클래스프를 고정시키고 만능물성시험기로 유지력을 측정하여 다음과 같은 결과를 얻었다.

1. 반원형 클래스프, 원형 클래스프, 가공선 클래스프의 유지력을 비교한 결과 언더컷 양이 증가할수록 유지력도 크게 나타났다.
2. 동일한 언더컷에서 클래스프 종류에 따라 유지력을 비교한 결과 반원형 클래스프가 가장 크고, 원형 클래스프, 가공선 클래스프의 순서로 나타났다.
3. 클래스프종류와 언더컷 양의 변화에 따라 유지력의 차이가 있었다.

이상의 결과에서 주조 원형 환상형 클래스프의 유지력은 가공선 클래스프와 주조 반원형 환상형 클래스프사이의 범위내에 있었으며, 임상적으로는 가공선 클래스프를 대신하여 사용할 수 있다고 사료된다.