

실의 꼬임변화에 따른 소모직물의 물성변화

정재석, 강후창, 안재상*, 이대훈*

일화모직(주) 상품기획부 *생산기술연구원

소모사의 꼬임을 변화시켜 소모직물의 물성변화를 KES-F system을 사용하여 측정 분석하였다.

최근 숙녀복지의 개발동향 중의 하나가 표면이 거칠고 깔깔한 감을 얻는 것인데 이러한 목적을 위해 일반 소모직물의 원사 꼬임방법을 달리하였다. 단사 두가닥에 Z 꼬임을 주고 합사 할때 S 꼬임을 주는 것이 일반적인 방법으로 알려져 있으나 본 연구에서는 실의 표면형태를 변화시키기 위해 단사의 꼬임방향을 서로 달리하여 합사하고 합사시의 꼬임수를 변화시켜 보았다. 이때 나타나는 합사의 표면상태를 관찰하였으며 합사의 표면형태에 따라 나타나는 직물의 성질을 실험적으로 고찰하였다. 제직된 직물의 밀도는 동일하게 하였으며 모든 가공조건도 동일하게 하였다. 연속으로 인한 직물의 두께와 무게 변화가 나타났으며 이에 따른 직물표면 성질의 변화, 굽힘강성, 인장성질 등의 변화를 분석하였고 그 결과 얻어진 직물의 촉감변화를 수치화 하였다.